

VTL 系列

VTL-350 / VTL-450(M) / VTL-750A /
VTL-760(M) / VTL-950(M) / VTL-1100(M)

CNC 車削中心

台灣瀧澤科技股份有限公司

平鎮廠 /
324台灣桃園市平鎮區延平路三段505號
TEL: 03-4643166 FAX: 03-4642614

楊梅廠 /
326桃園市楊梅區梅獅路一段89號
TEL.: 03-4813119 FAX: 03-4813185
E-mail: callcenter@takisawa.com.tw

上海欣瀧澤機電有限公司

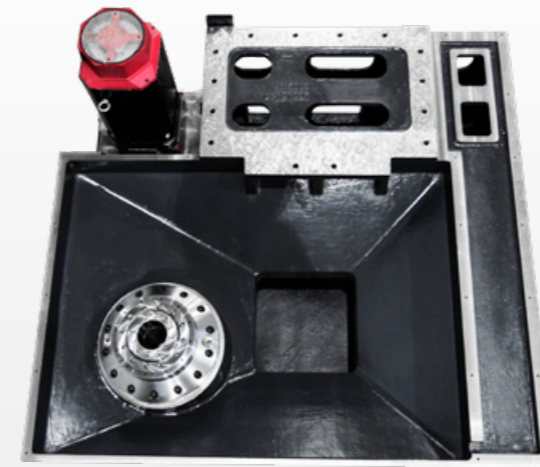
上海 /
上海市嘉定區安亭鎮圓國路1568號
TEL: +86-21-59562955 FAX: +86-21-59562956

www.takisawa.com.tw

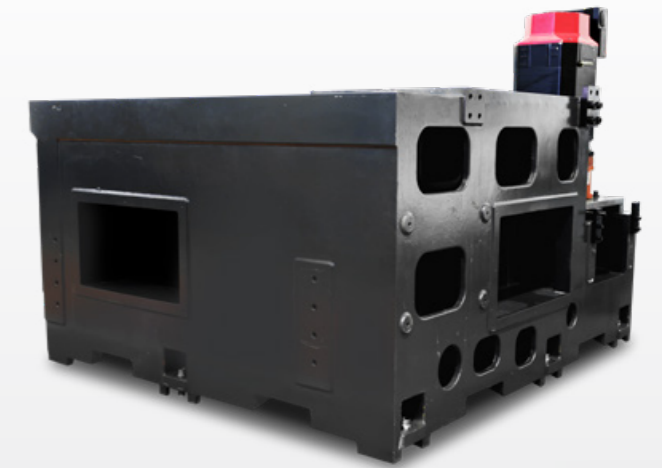


高剛性、高精度的立式車床

- 擁有出色的結構剛性，提供強而有力的重切削能力。
- 絕佳的落屑條件。
- 對稱化的設計滿足用最小的面積達到最大的生產量。



- 良好的落屑空間設計，降低因清潔所需的停機時間。



- 提供側向及後向輸送機供客戶選擇。

01 工件範圍

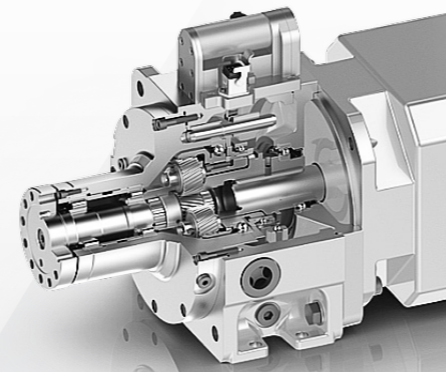
	VTL-350	VTL-450	VTL-450M	VTL-750A	VTL-760	
最大加工徑	470	460	460	780	800	mm
最大加工長	415	410	380	765	700	mm
	VTL-760M	VTL-950	VTL-950M	VTL-1100	VTL-1100M	
最大加工徑	800	950	950	1200	1200	mm
最大加工長	680	860	860	985	985	mm

02 移動量與快速移動速度

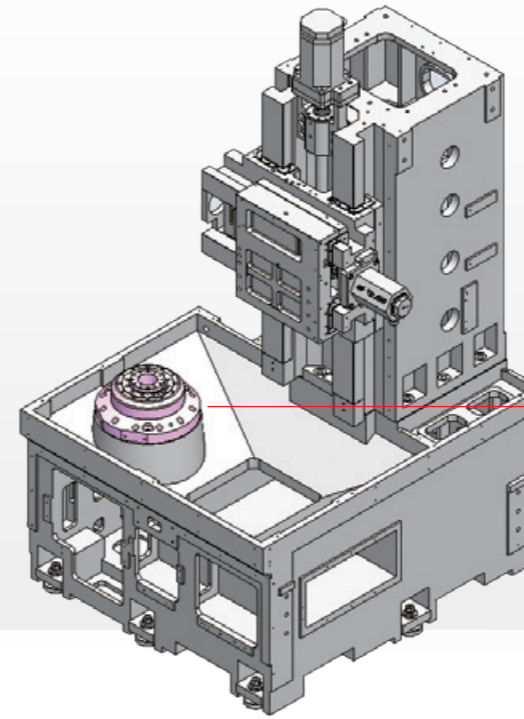
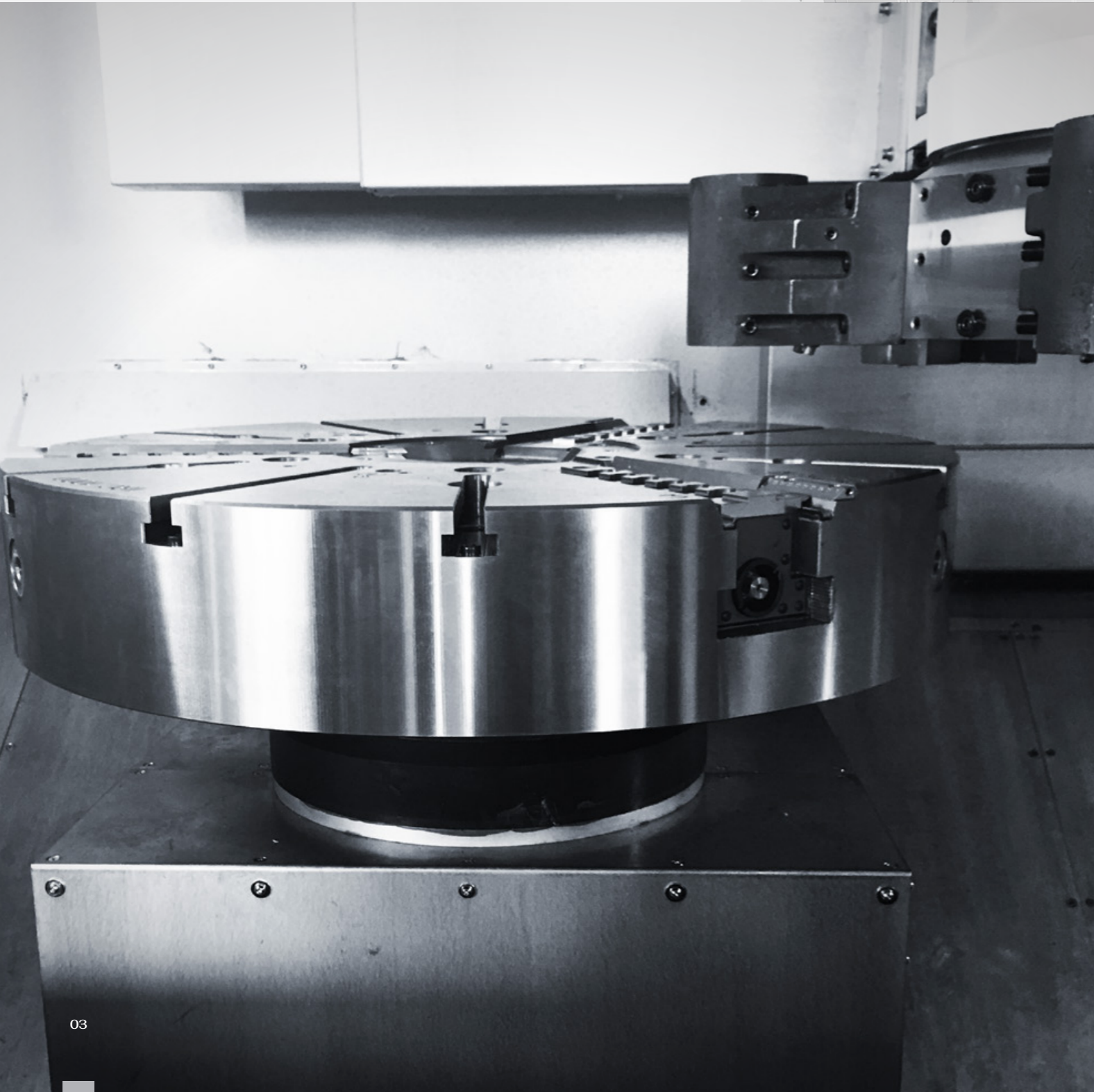
	VTL-350	VTL-450	VTL-450M	VTL-750A	VTL-760	
X 軸移動量	270	265	265	750	460	mm
X 軸快速移動速度	20	20	20	20	20	m / min
Z 軸移動量	470	470	470	850	770	mm
Z 軸快速移動速度	20	20	20	15	15	m / min
	VTL-760M	VTL-950	VTL-950M	VTL-1100	VTL-1100M	
X 軸移動量	460	550	550	650	650	mm
X 軸快速移動速度	20	20	20	20	20	m / min
Z 軸移動量	770	900	900	1140	1140	mm
Z 軸快速移動速度	15	15	15	15	15	m / min

主軸

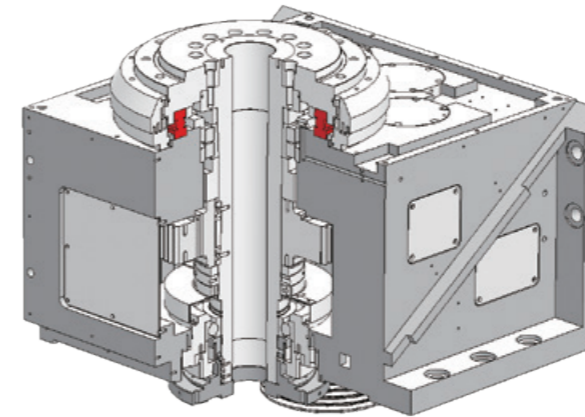
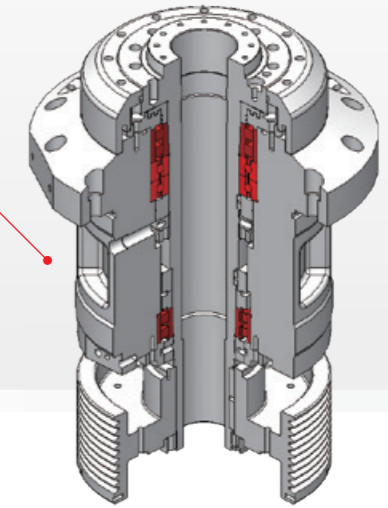
- 主軸台採用對稱性設計，可使熱變形降至最小化。
- 搭配強而有力的主軸馬達，提供更強大的重切削能力。



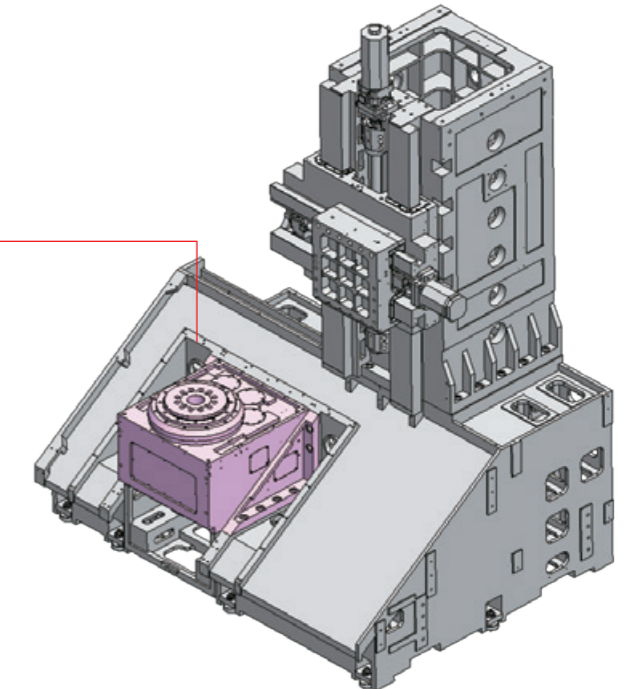
可搭配齒輪箱提供更高的扭力輸出。



VTL-350、VTL-450、VTL-750A、VTL-760、VTL-950 系列的主軸設計採用圓柱滾子軸承搭配斜角滾珠軸承，擁有較高的轉速並且提供良好的剛性與精度。



VTL-1100 系列的主軸設計採用止推軸承，使主軸能夠承受較大的軸向負荷，同時也可承載較大的工件重量。

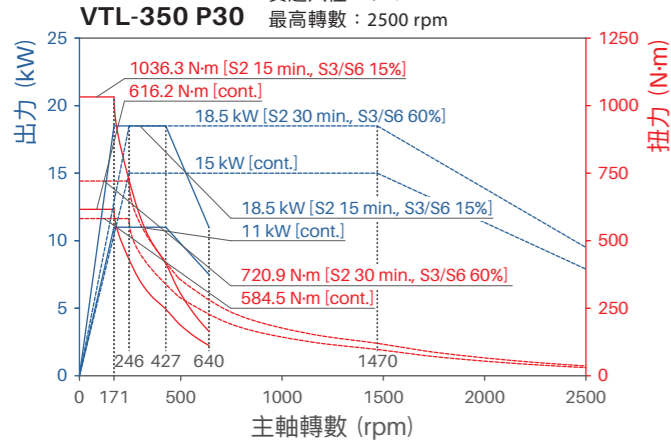


	VTL-350	VTL-450(M)	VTL-750A	VTL-760(M)	VTL-950(M)	VTL-1100(M)	
主軸鼻端	A2-8	A2-8	A2-11	A2-11	A2-11	A2-20	
最高轉速	2500	2500	1500	2000	850	850	rpm
貫通穴徑	70	70	110	77	110	110	mm
培林內徑	120	120	200	160	200	200	mm
馬達出力	18.5 / 15 (22 / 18.5)	26 / 22	37 / 30	37 / 30	37 / 30	55 / 45	kW
最大扭力	1036.3 (1232.4)	403.9 / 1586.9	768.3 / 3380.3	856 / 3145.3	768.3 / 3380.3	7308.6	N·m
標準夾頭尺寸	12	12	24	15	32	32	inch

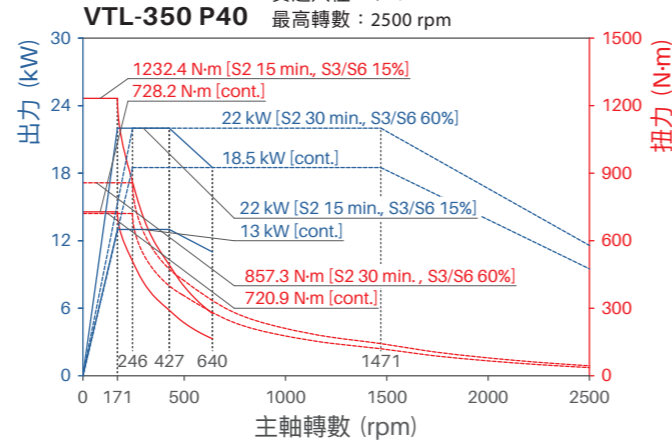
主軸出力圖

VTL-350

馬達：ailP 30/6000-B
貫通穴徑：Φ70 mm
最高轉數：2500 rpm

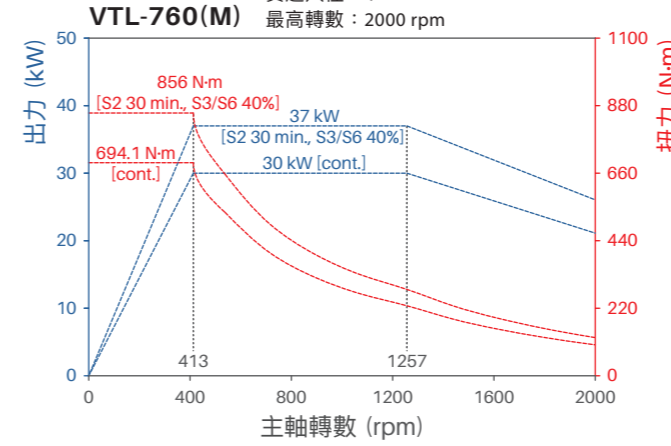


馬達：ailP 40/6000-B
貫通穴徑：Φ70 mm
最高轉數：2500 rpm

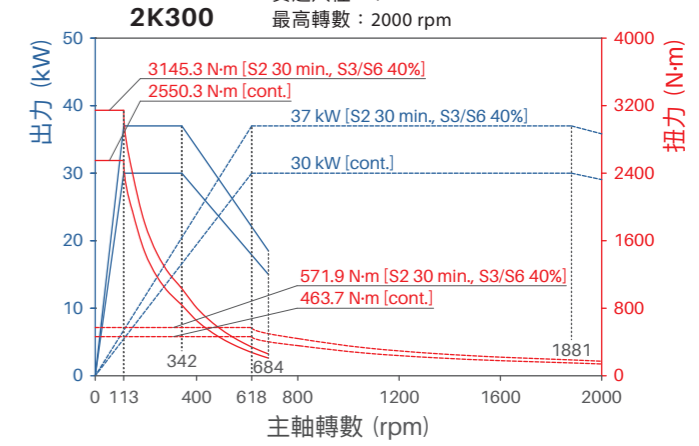


VTL-760(M)

馬達：ail 30/7000-B
貫通穴徑：Φ77 mm
最高轉數：2000 rpm

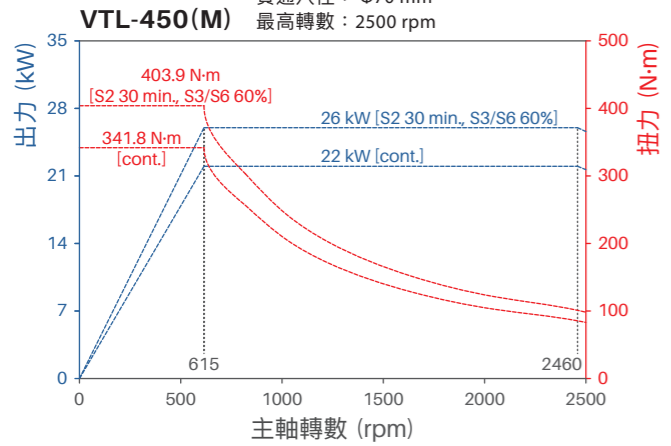


馬達：ail 30/7000-B + ZF Gear Box
貫通穴徑：Φ77 mm
最高轉數：2000 rpm

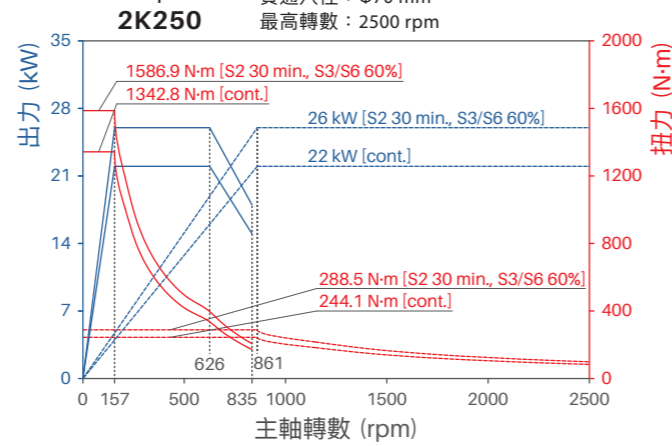


VTL-450(M)

馬達：ail 22/8000-B
貫通穴徑：Φ70 mm
最高轉數：2500 rpm

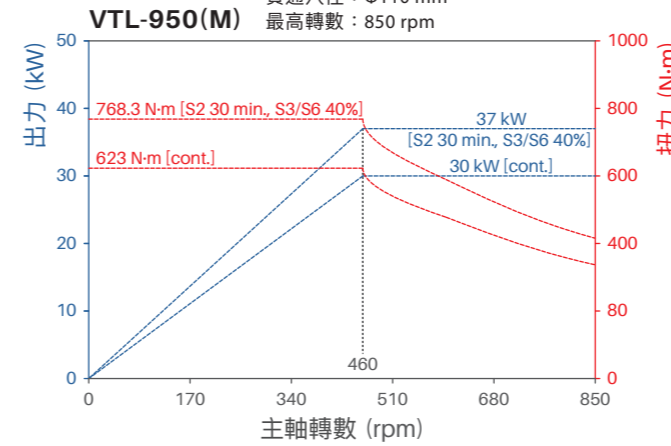


馬達：ail 22/8000-B + ZF Gear Box
貫通穴徑：Φ70 mm
最高轉數：2500 rpm

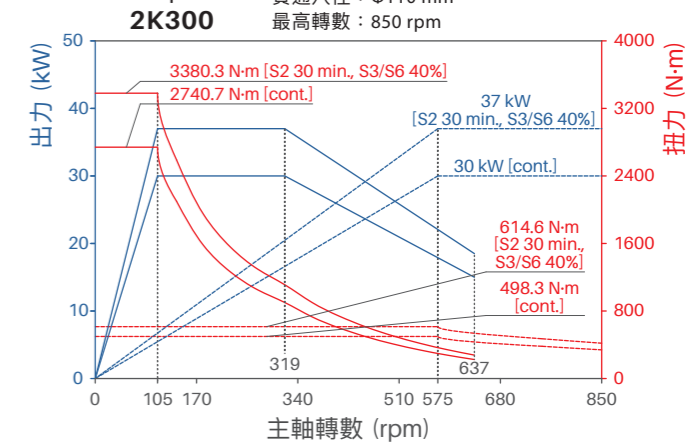


VTL-950(M)

馬達：ail 30/7000-B
貫通穴徑：Φ110 mm
最高轉數：850 rpm

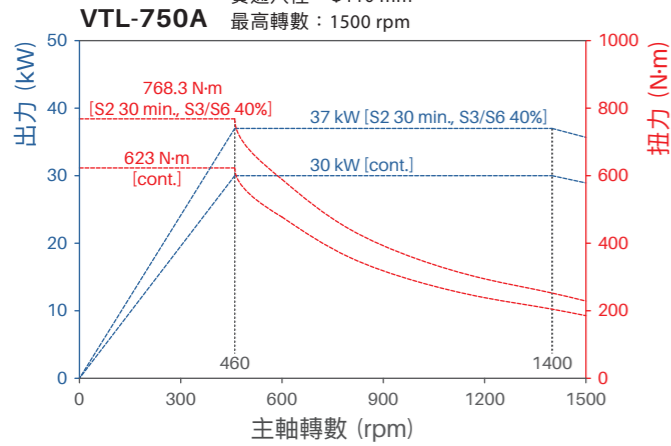


馬達：ail 30/7000-B + ZF Gear Box
貫通穴徑：Φ110 mm
最高轉數：850 rpm

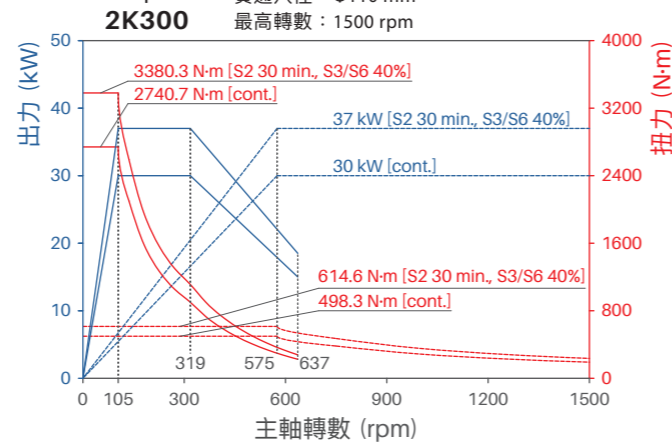


VTL-750A

馬達：ail 30/7000-B
貫通穴徑：Φ110 mm
最高轉數：1500 rpm

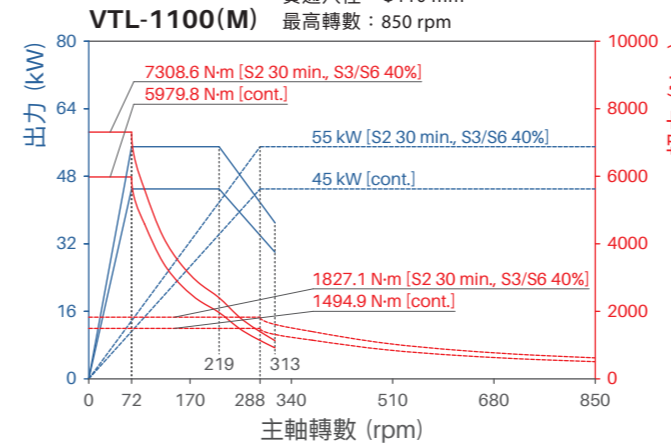


馬達：ail 30/7000-B + ZF Gear Box
貫通穴徑：Φ110 mm
最高轉數：1500 rpm



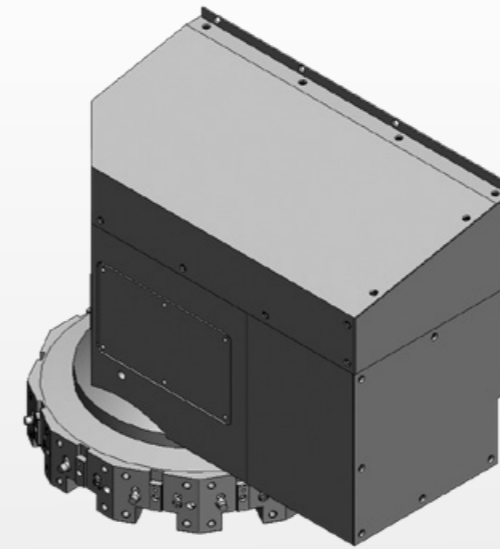
VTL-1100(M)

馬達：ail 50/5000-B
貫通穴徑：Φ110 mm
最高轉數：850 rpm



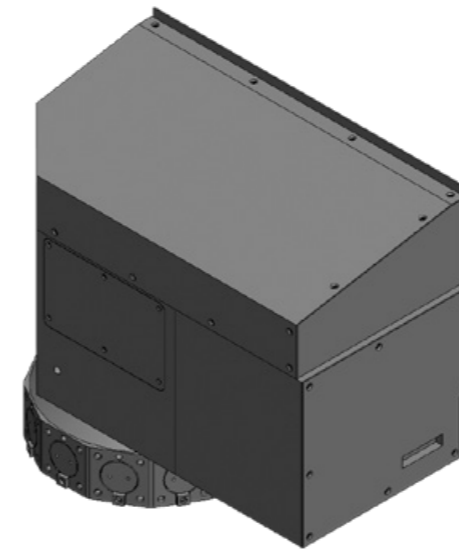
刀物台

- 刀物台採用較寬的刀架設計，搭配大直徑的曲齒離合齒輪，提供強而有力的切削能力以及夾持力道。



01 車削刀物台

	VTL-350	VTL-450	VTL-760	VTL-950	VTL-1100	
工具數	10	12	12	12	12	
外徑刀柄尺寸	25	32	32	32	32	mm
內徑刀柄直徑	40	50	50	80 (100)	80 (100)	mm

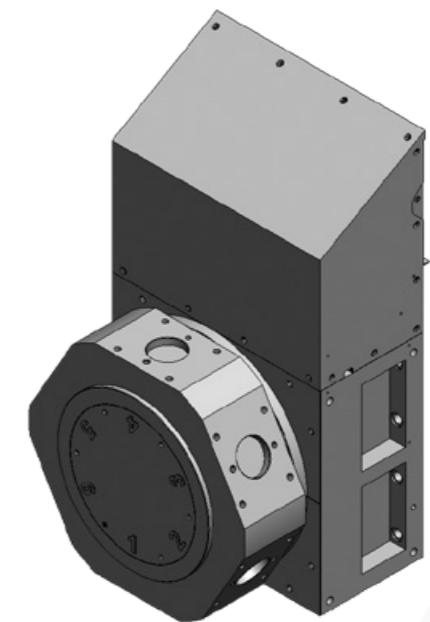


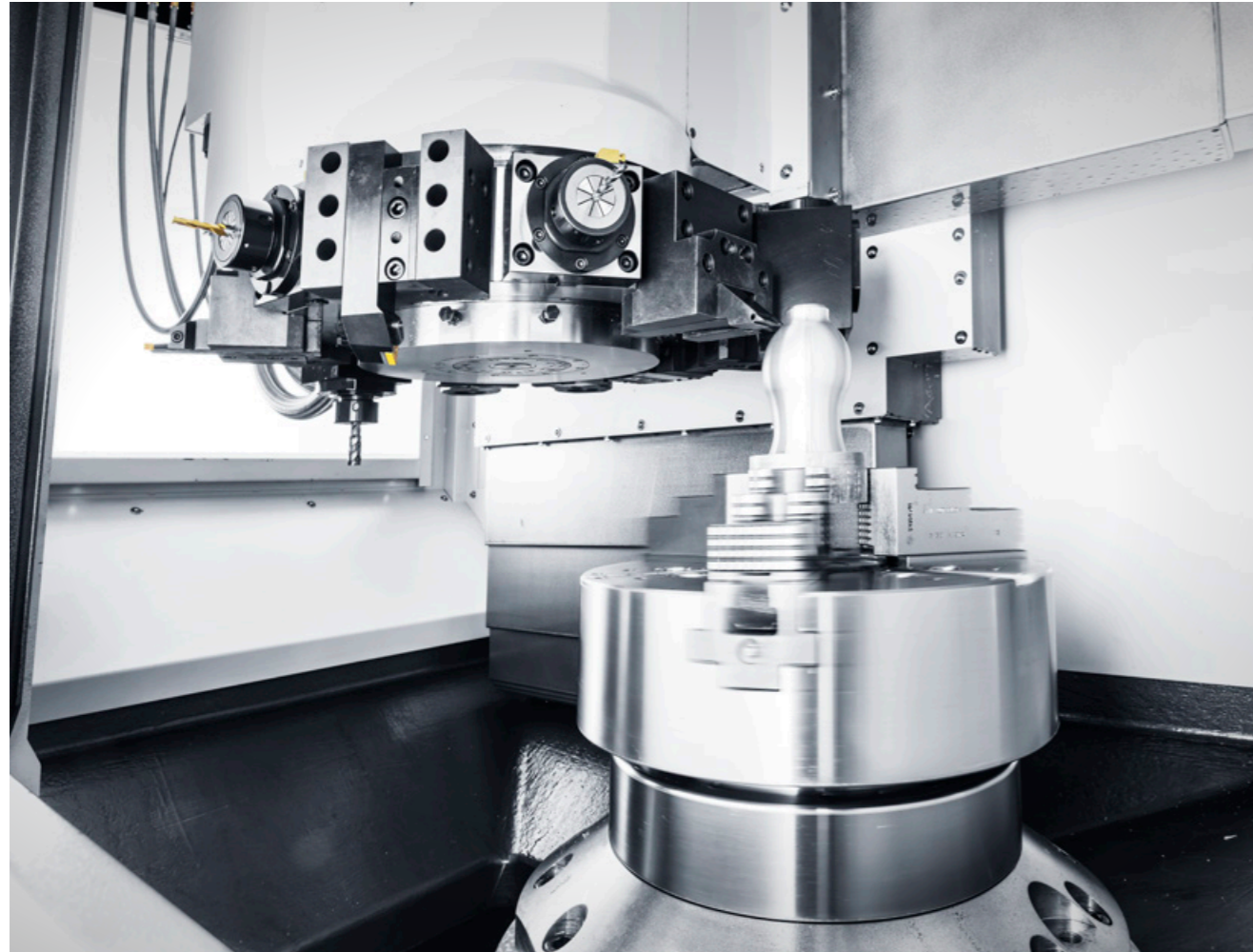
02 銑削刀物台

	VTL-450M	VTL-760M	VTL-950M	VTL-1100M	
工具數	12	12	12	12	
外徑刀柄尺寸	25	32	32	32	mm
內徑刀柄直徑	40	50	80 (100)	80 (100)	mm
銑刀刀柄直徑	20	26	34	34	mm
銑刀轉數	4000	3500	3000	3000	rpm
馬達出力	5.5 / 3.7	7.5 / 5.5 (11 / 7.5)	11 / 7.5	11 / 7.5	kW
最大扭矩	65.3	95.5 (140)	140	140	N·m

03 A型刀物台

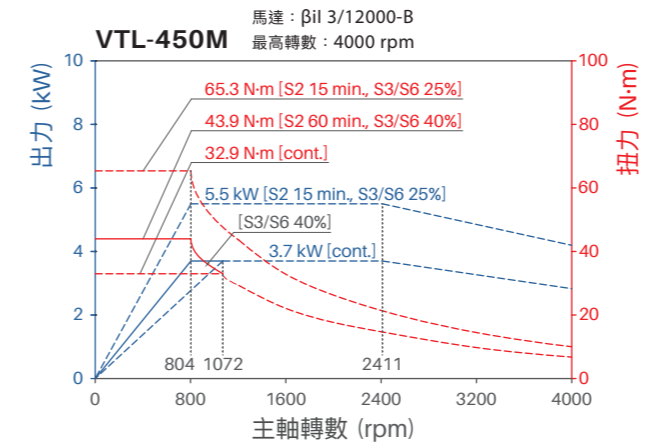
	VTL-750A	
工具數	6	
外徑刀柄尺寸	32	mm
內徑刀柄直徑	50	mm



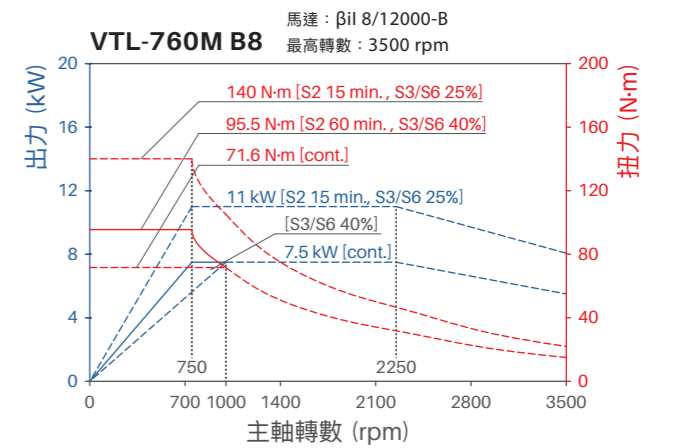
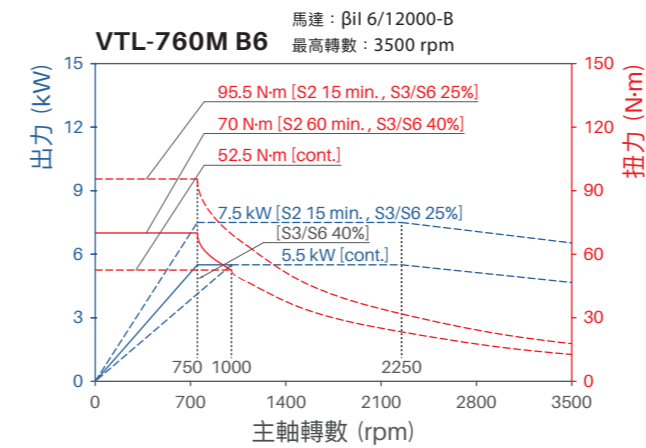


主軸出力圖

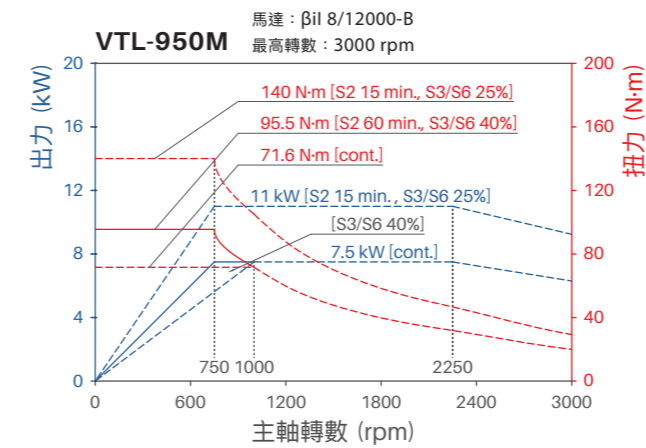
VTL-450M



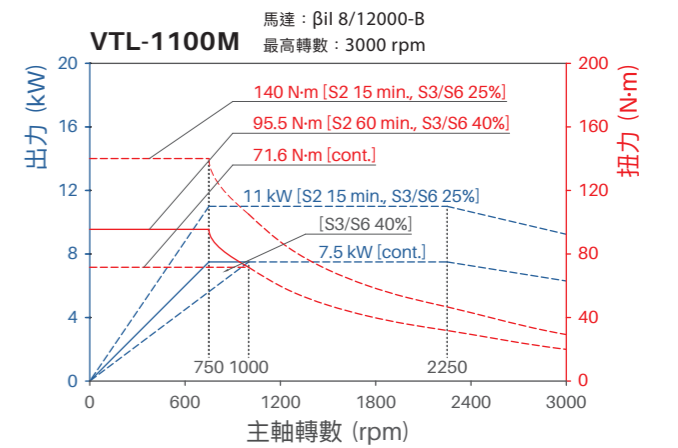
VTL-760M



VTL-950M



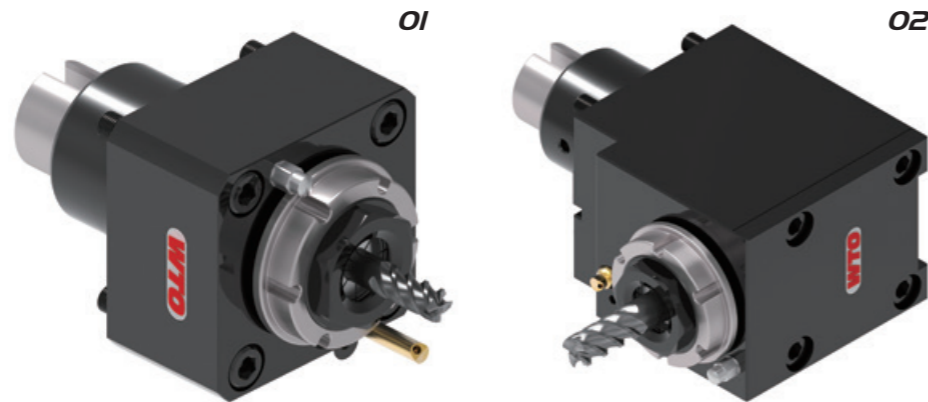
VTL-1100M



動力刀具座

01 X軸銑刀座

02 Z軸銑刀座



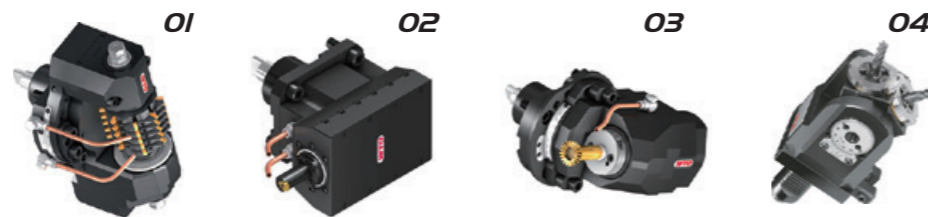
特殊刀具座

01 滾齒刀具座

02 刨削刀具座

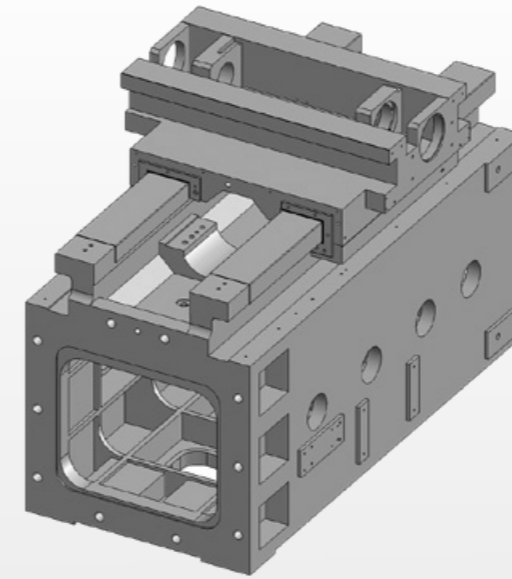
03 強力刮齒刀具座

04 可調角度銑刀座

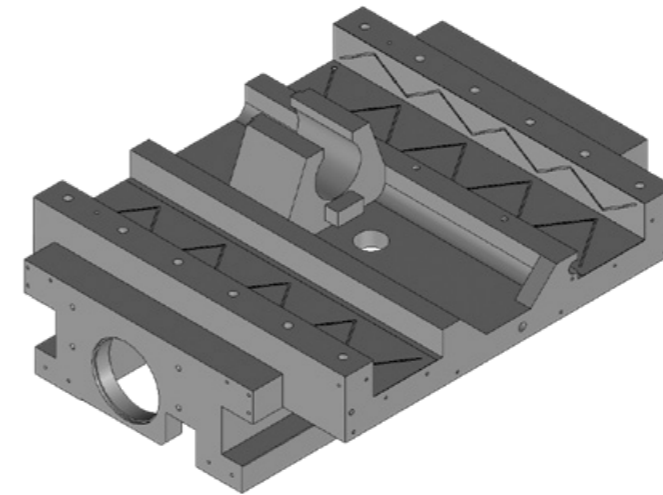


結構

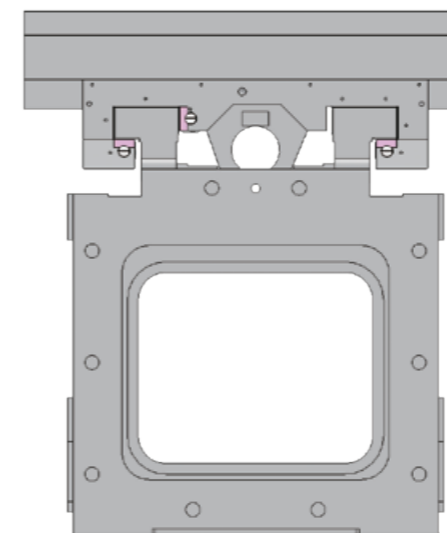
- 高剛性的立柱固定於床面上，讓機器能夠發揮最大的切削能力。
- 強而有力的結構能夠有效抵抗靜態與動態扭轉。
- 對稱性的設計大幅降低熱變形的發生。



- 較寬的軌道設計可提供穩定的重切削能力，軌道表面經過熱處理後硬度可達 HRC56 以上。



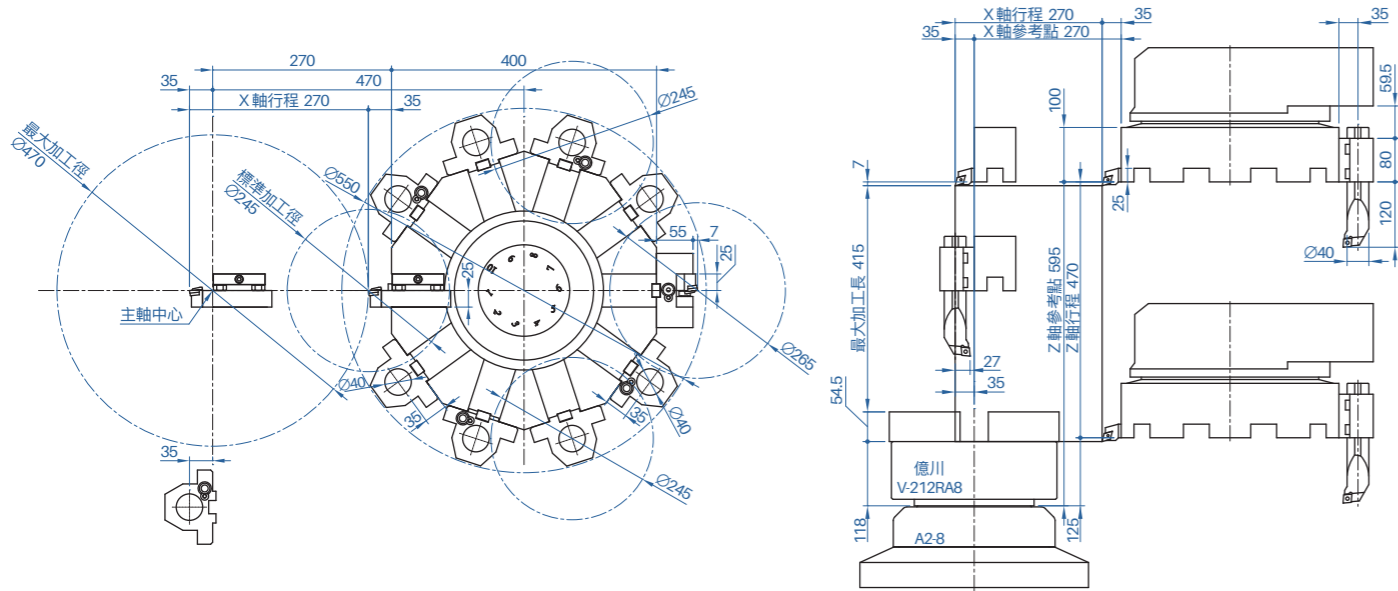
- 軌道接觸面都貼覆著 Turcite B 耐磨片，減低接觸面間的摩擦值與磨耗量，提高機器本身的精度以及壽命。



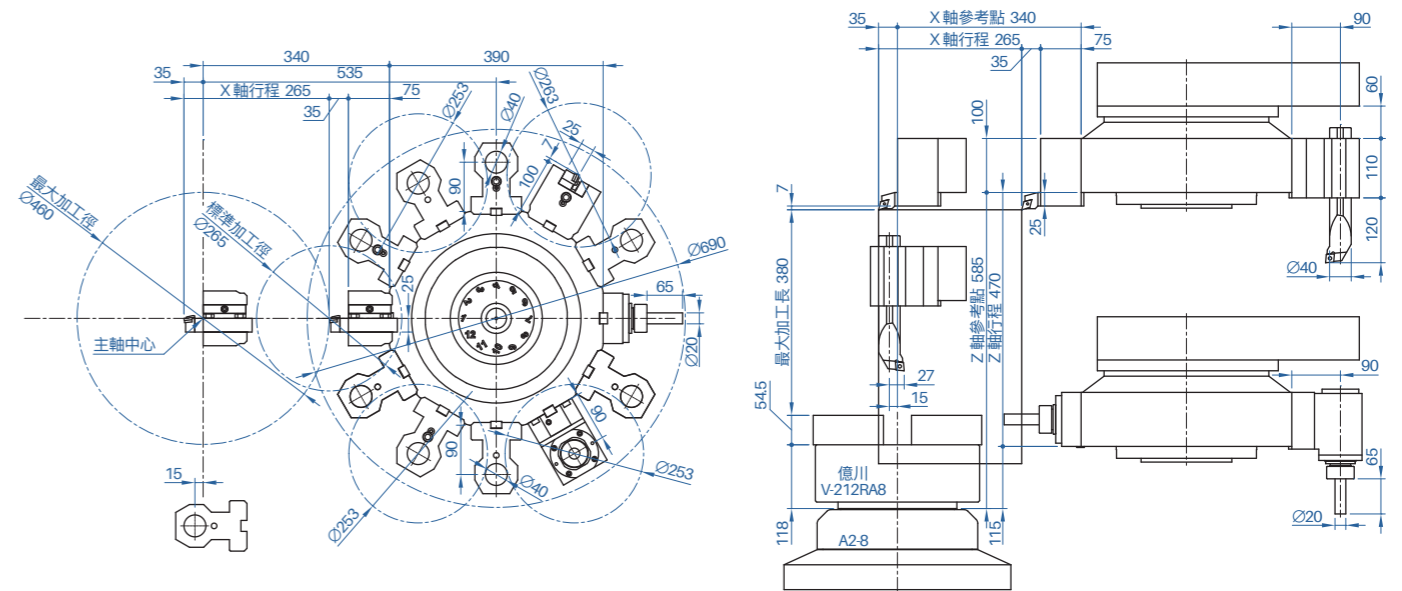
- 在各軸向的基準軌道上均設計三支支撐的斜剪，當精度出現問題時方便維護。

刀具干涉與行程圖

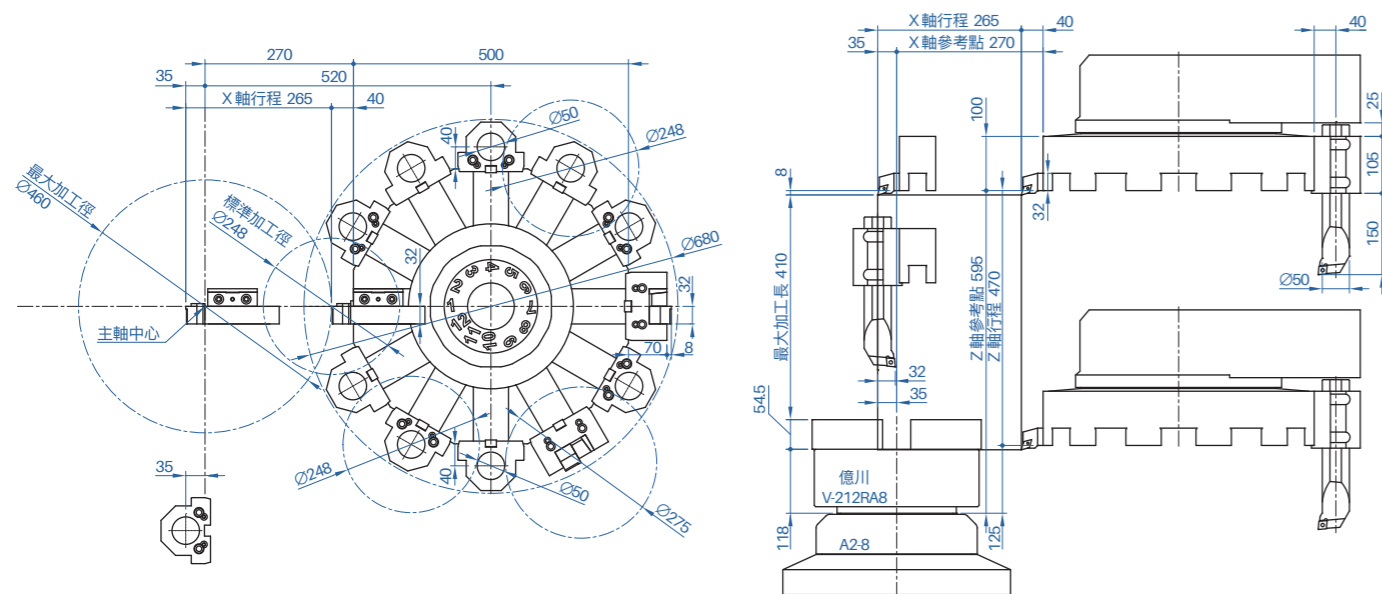
VTL-350



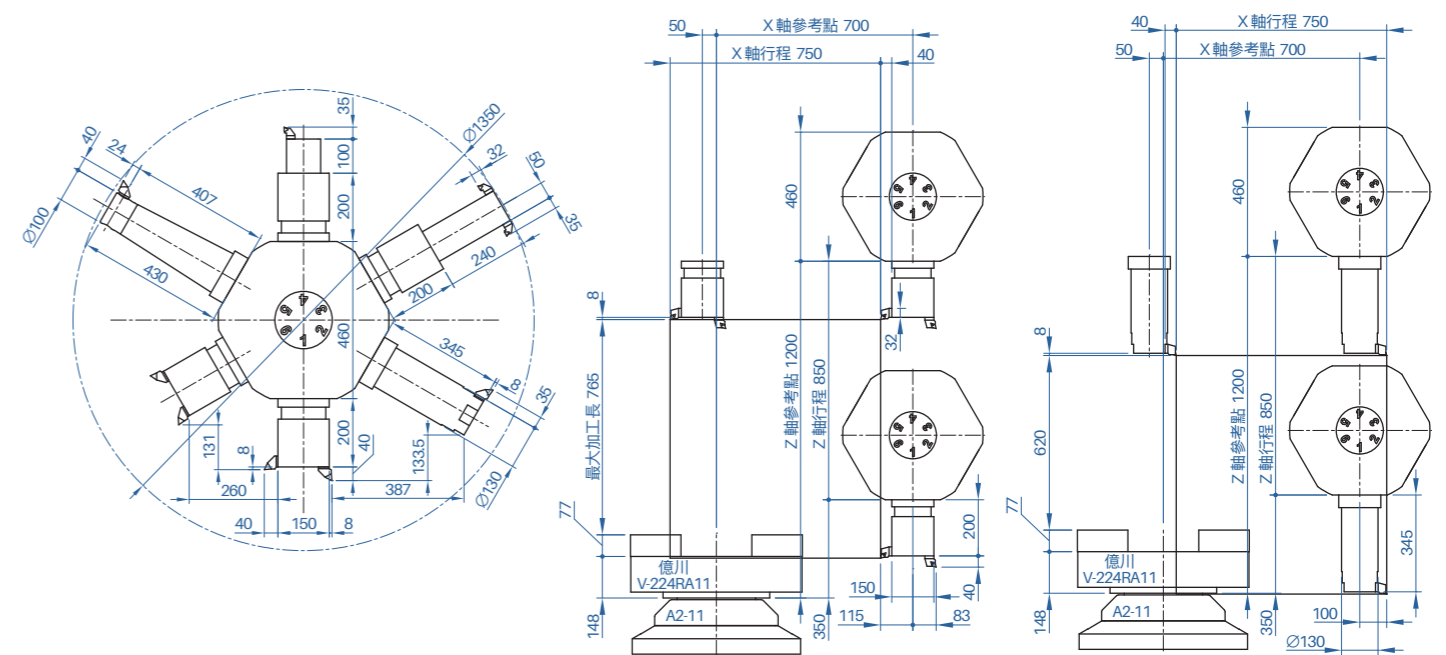
VTL-450M



VTL-450

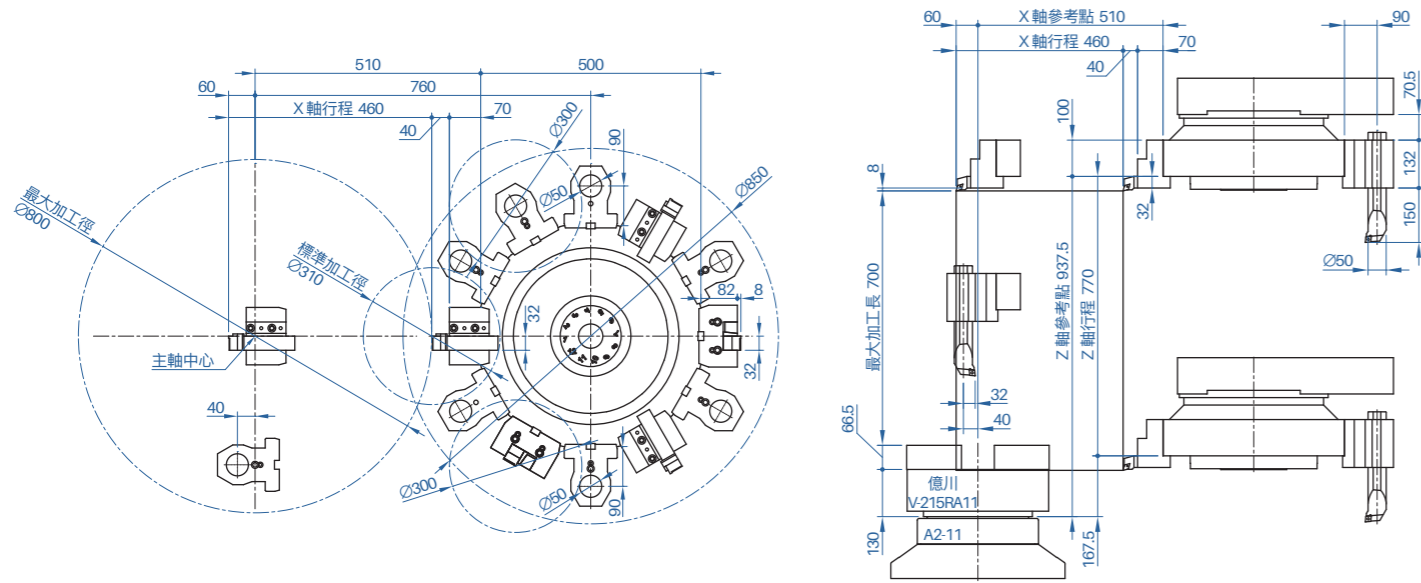


VTL-750A

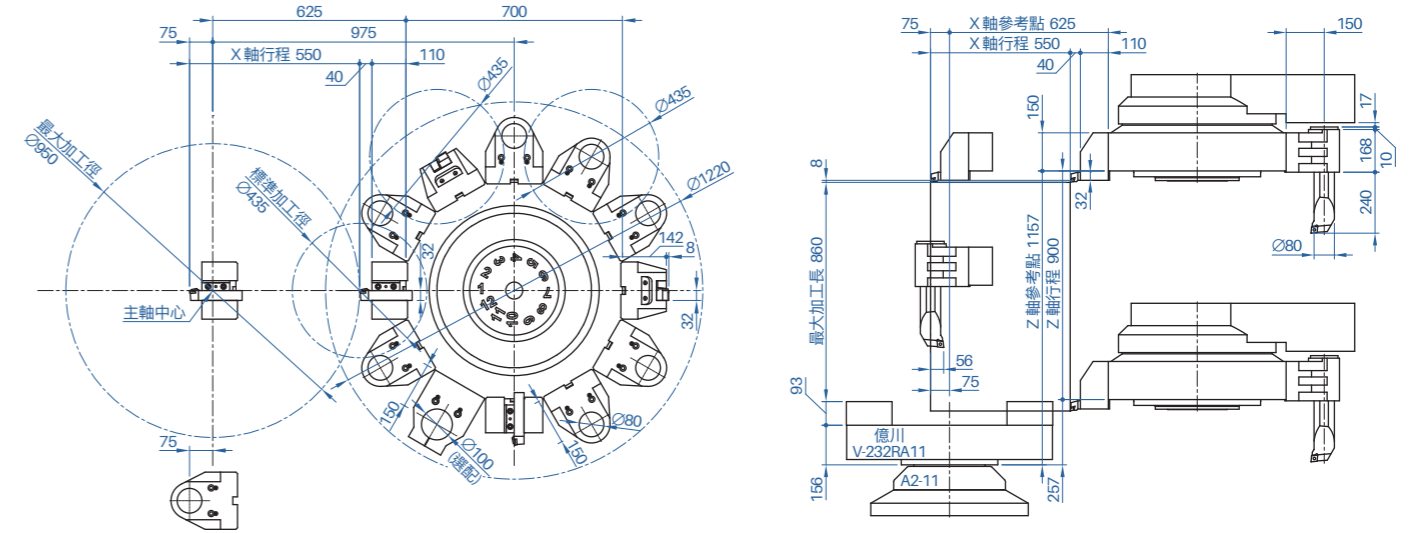


刀具干涉與行程圖

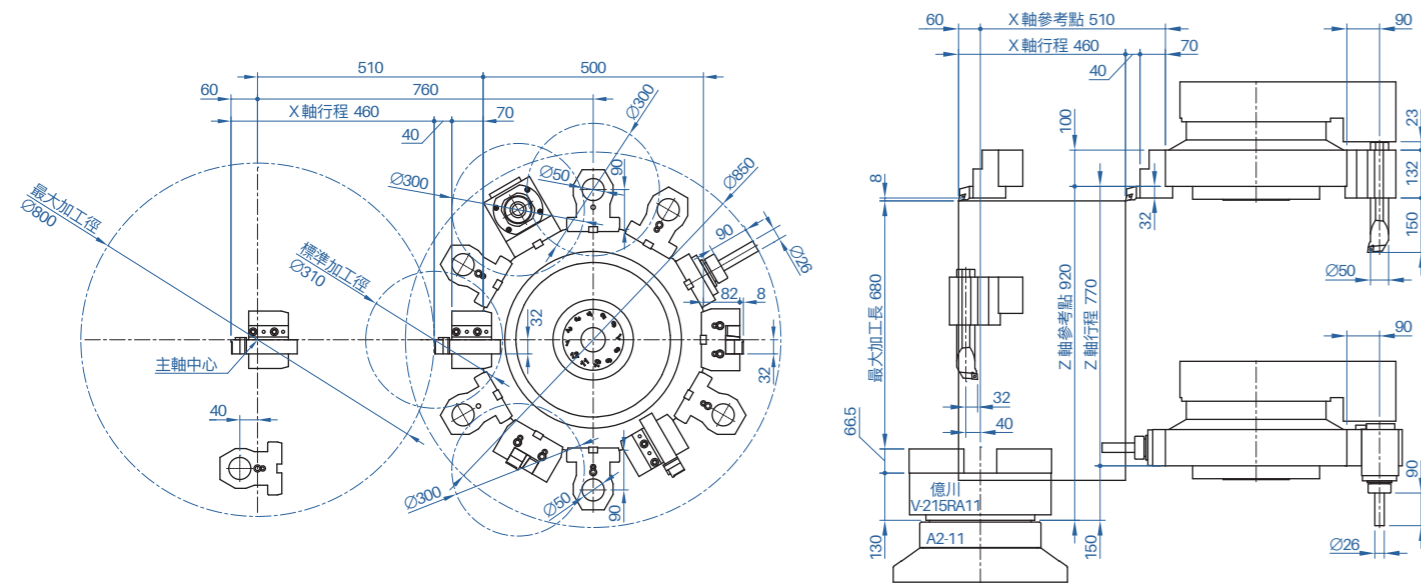
VTL-760



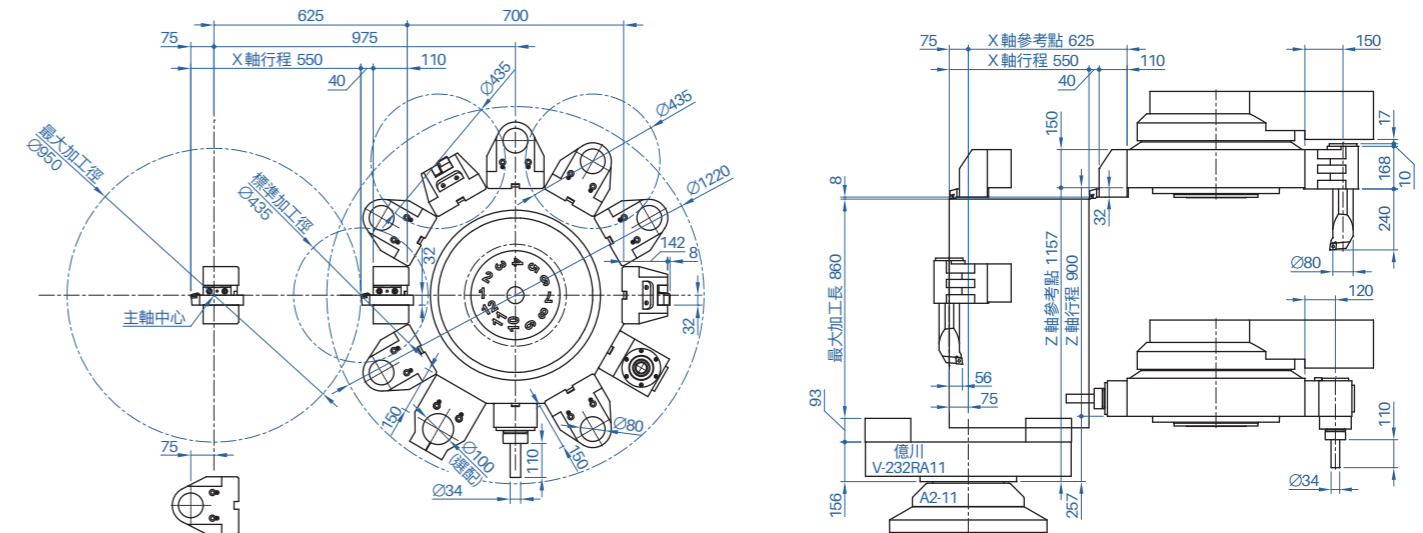
VTL-950



VTL-760M

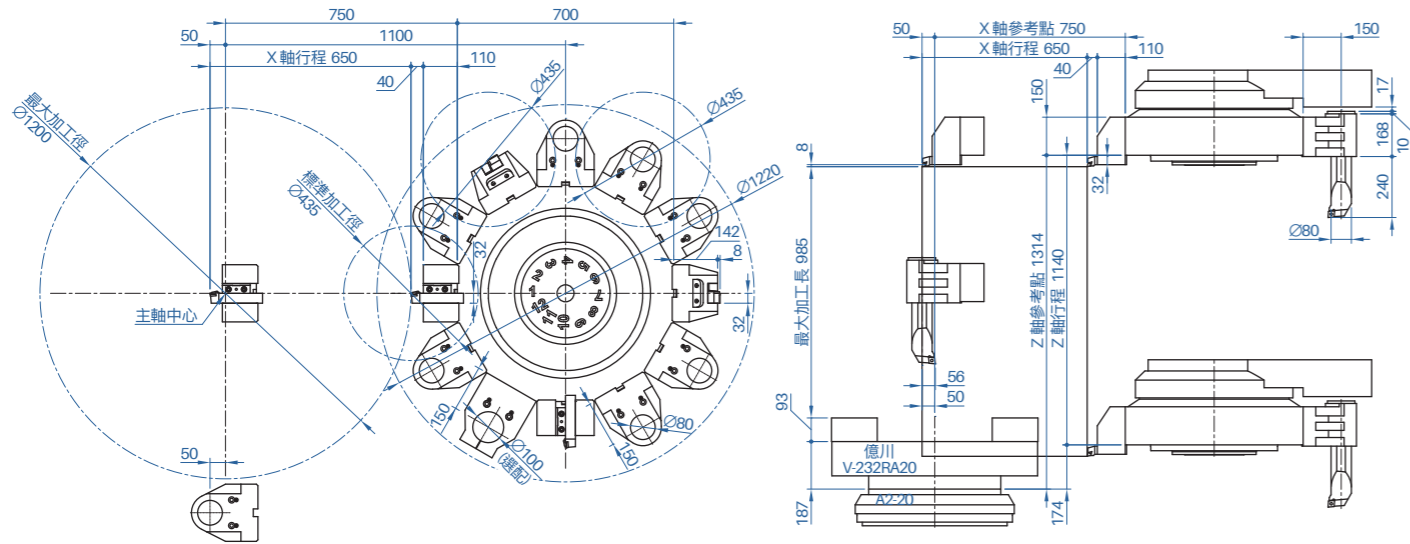


VTL-950M

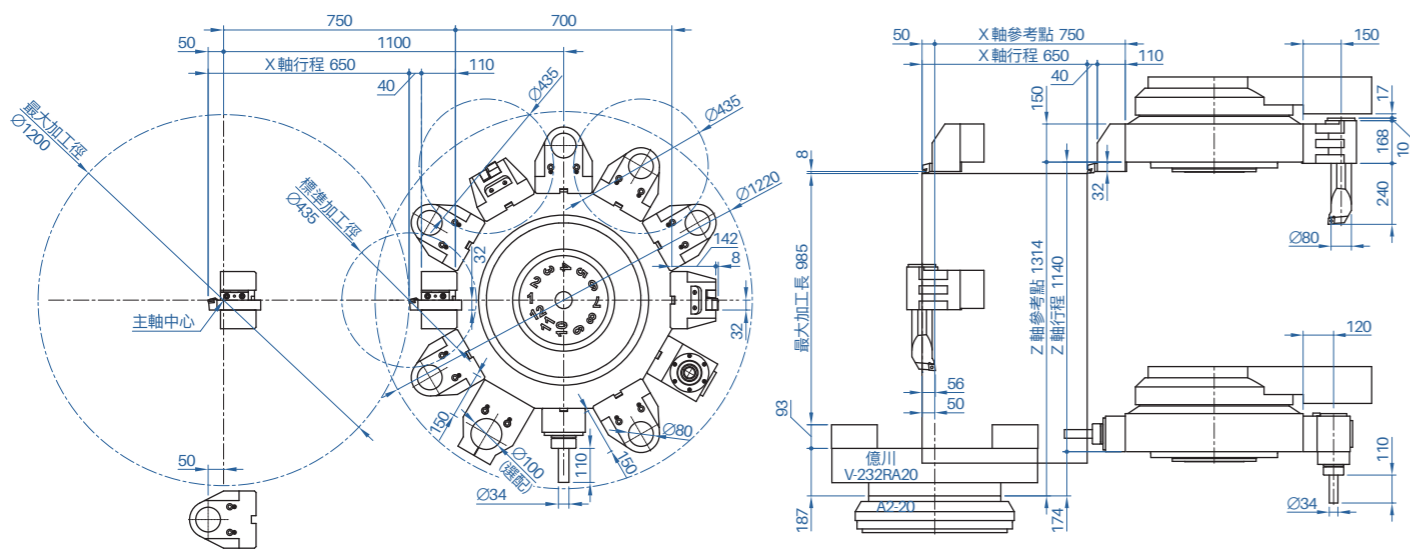


刀具干涉與行程圖

VTL-II00

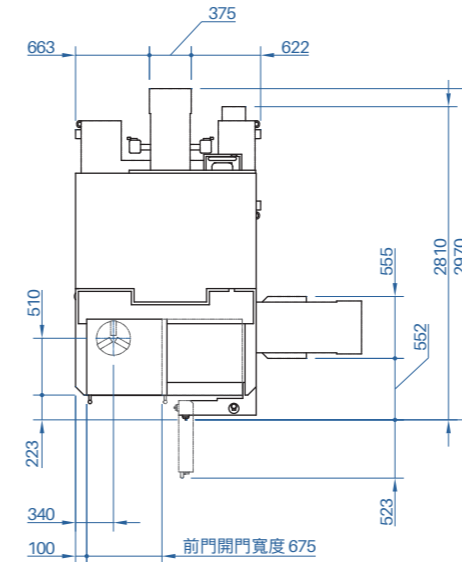


VTL-II00M

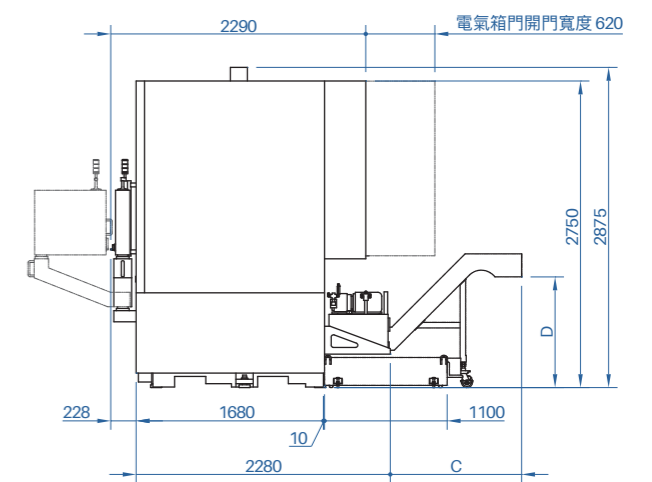
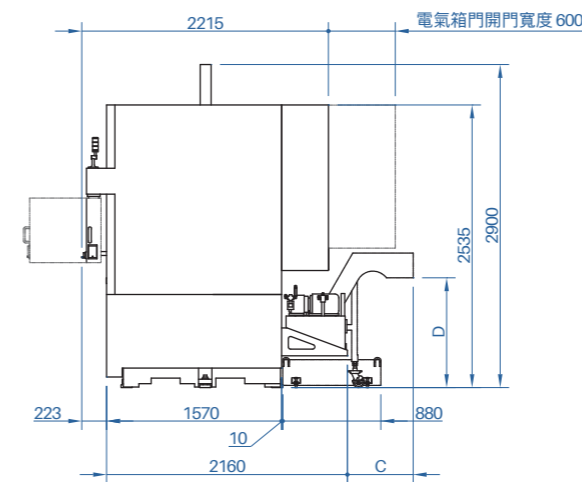
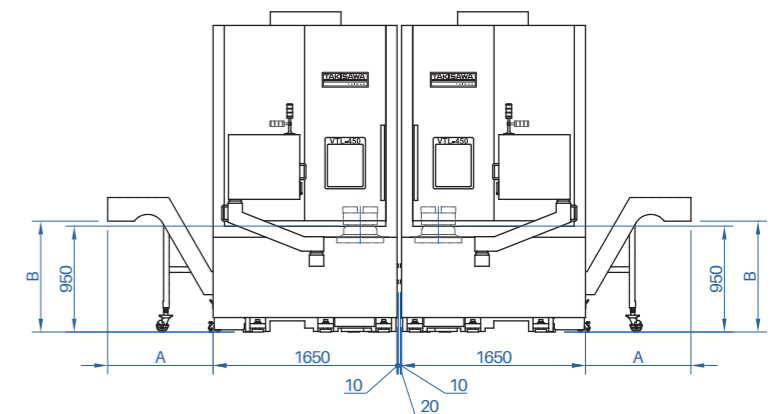
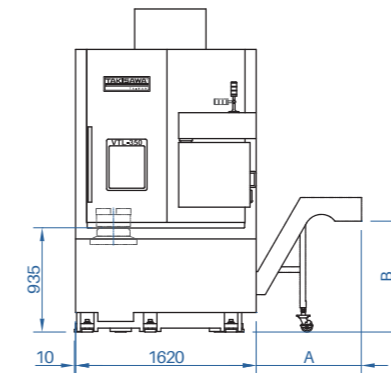
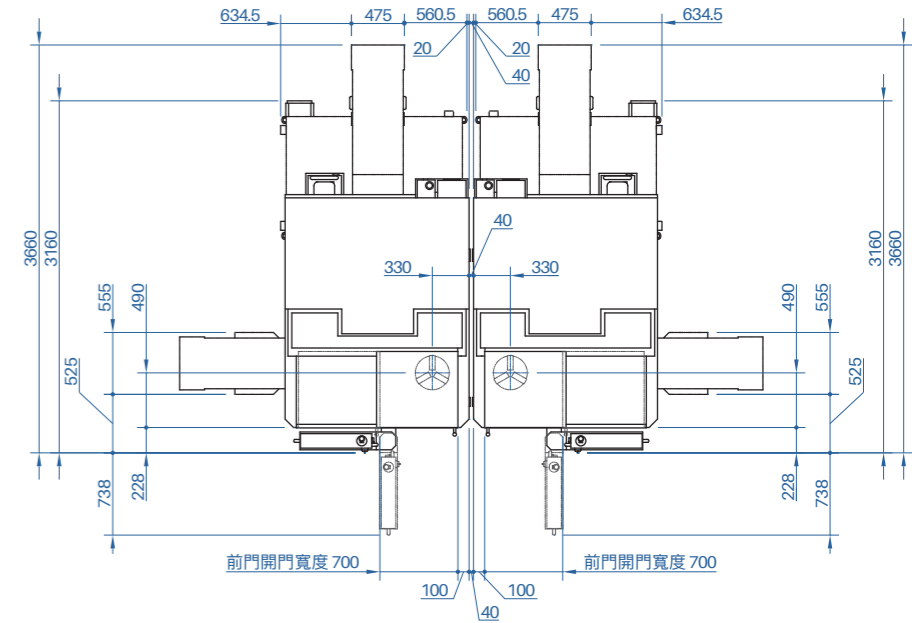


機械尺寸

VTL-350



VTL-450(M)

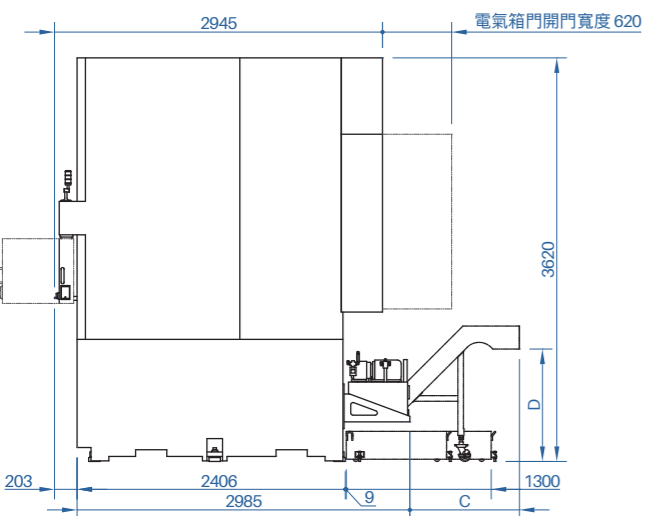
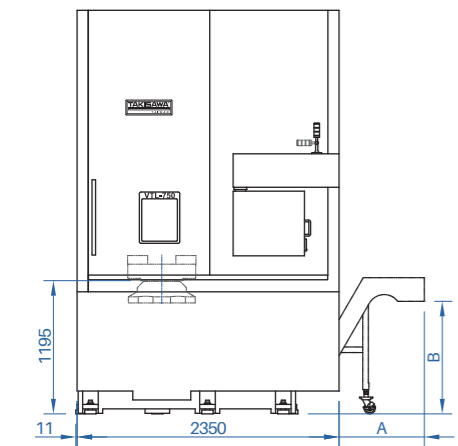
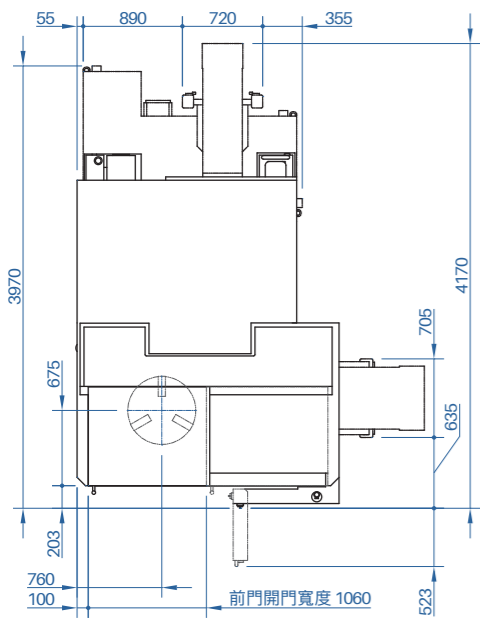


鐵屑輸送機尺寸	A	B	C	D
標準	946	980	591	985
歐規	946	995	591	845
義大利	1103	1008	1041	955
瑞士	1103	1158	1041	1105

鐵屑輸送機尺寸	A	B	C	D
標準	946	980	1178	993
歐規	946	995	1178	993
義大利	1103	1008	1143	1051
瑞士	1103	1158	1143	1201

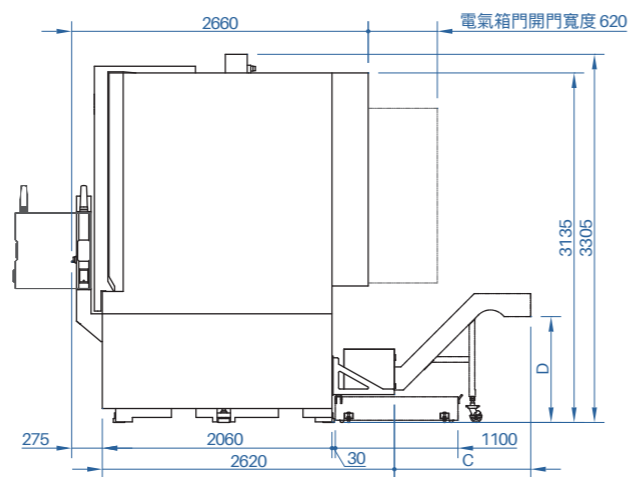
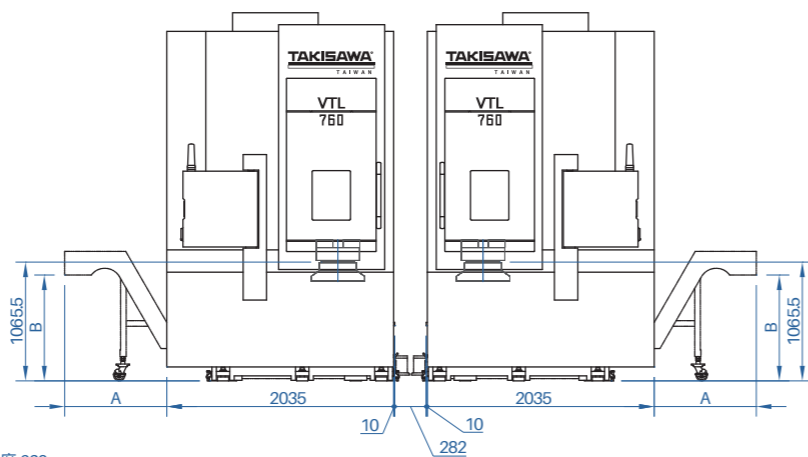
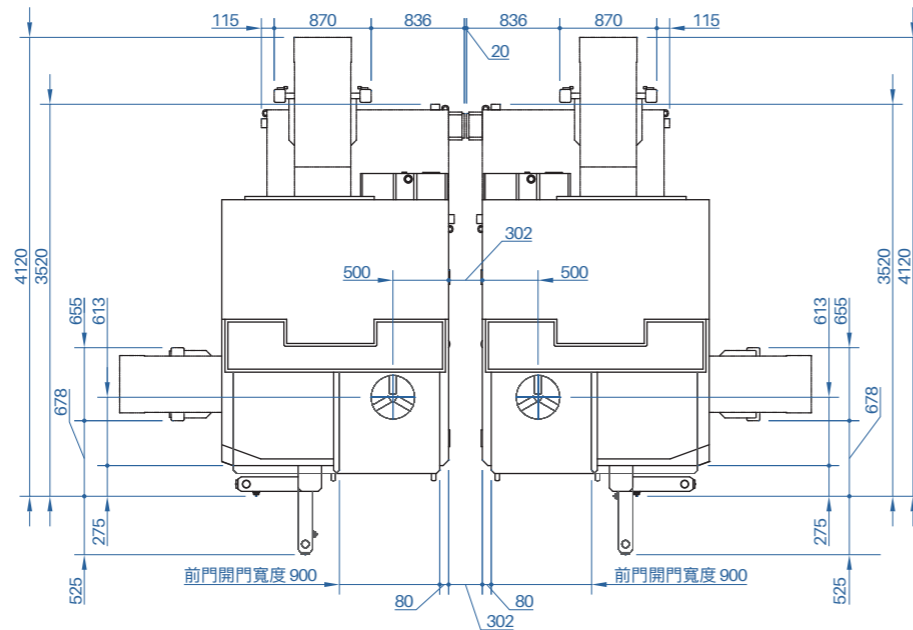
機械尺寸

VTL-750A



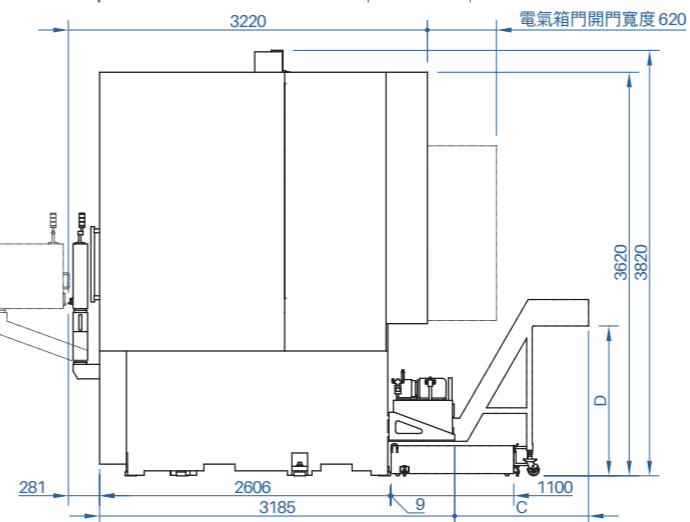
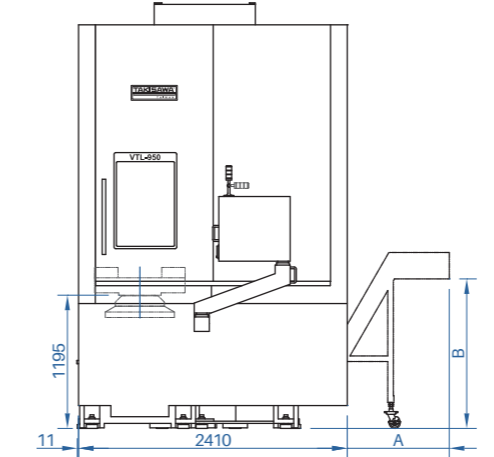
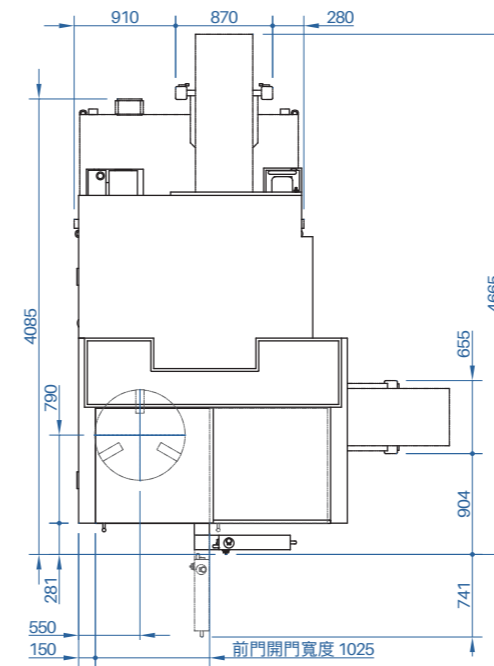
鐵屑輸送機尺寸	A	B	C	D
標準	765	1030	983	1008
歐規	765	895	985	885
義大利	915	993	1080	993
瑞士	915	1143	1085	1143

VTL-760(M)



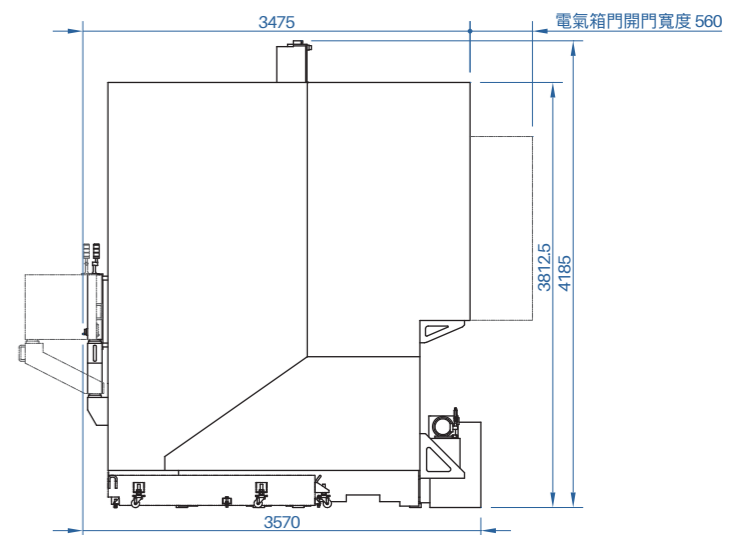
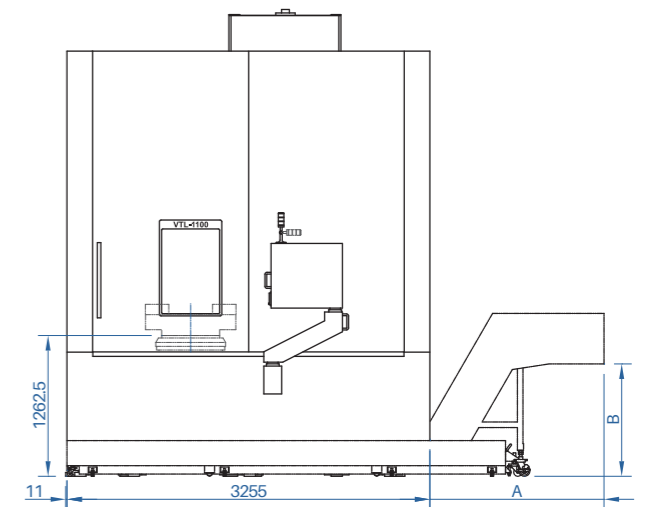
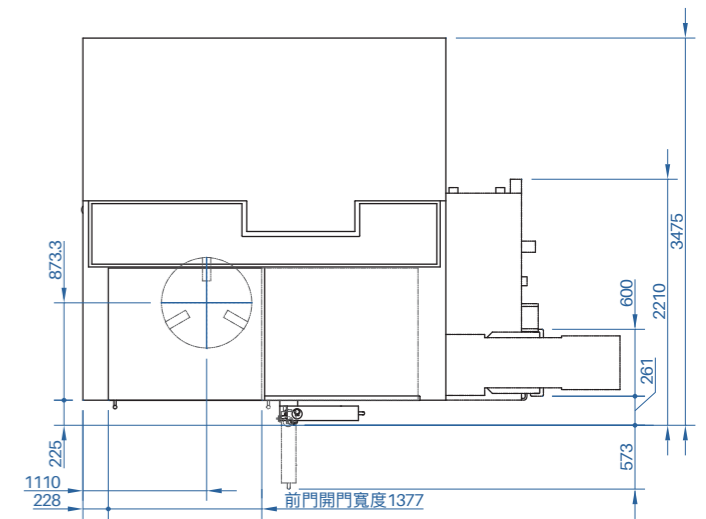
鐵屑輸送機尺寸	A	B	C	D
標準	916	950	1223	949
歐規	918	825	1225	824
義大利	1068	934	1238	934
瑞士	1068	1084	1236	1084

VTL-950(M)



鐵屑輸送機尺寸	A	B	C	D
標準	915	1345	1201	1344
歐規	918	1216	1203	1219
義大利	1075	1315	1235	1319
瑞士	1075	1465	1235	1470

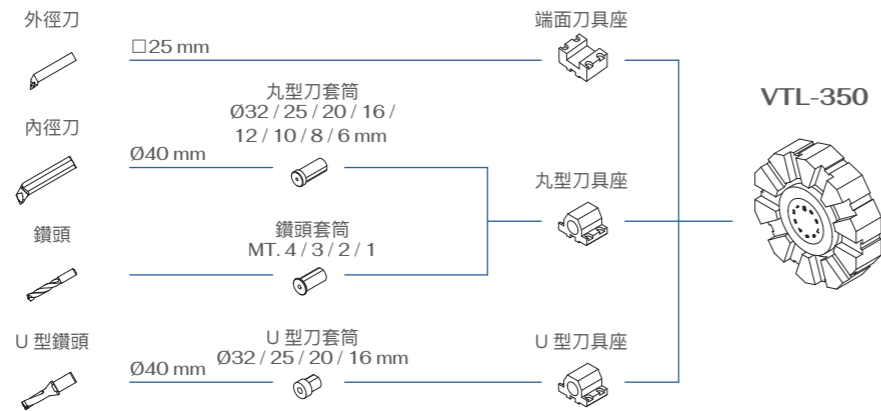
VTL-1100(M)



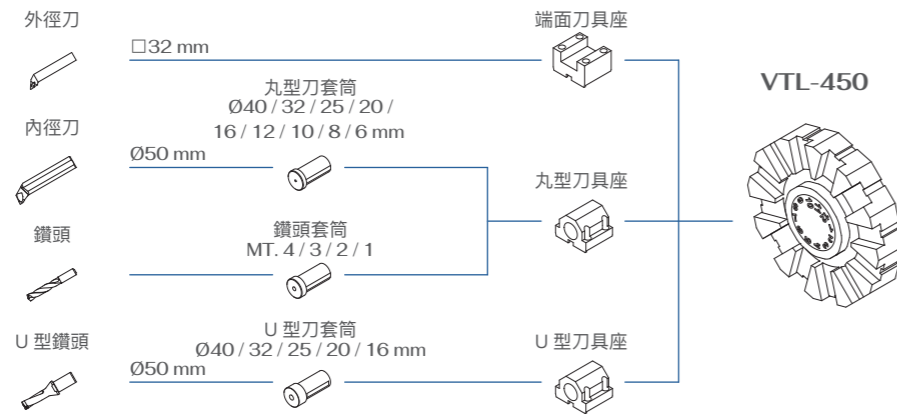
鐵屑輸送機尺寸	A	B
標準	1565	1010
歐規	1565	875
義大利	1715	990
瑞士	1715	1140

刀具系統

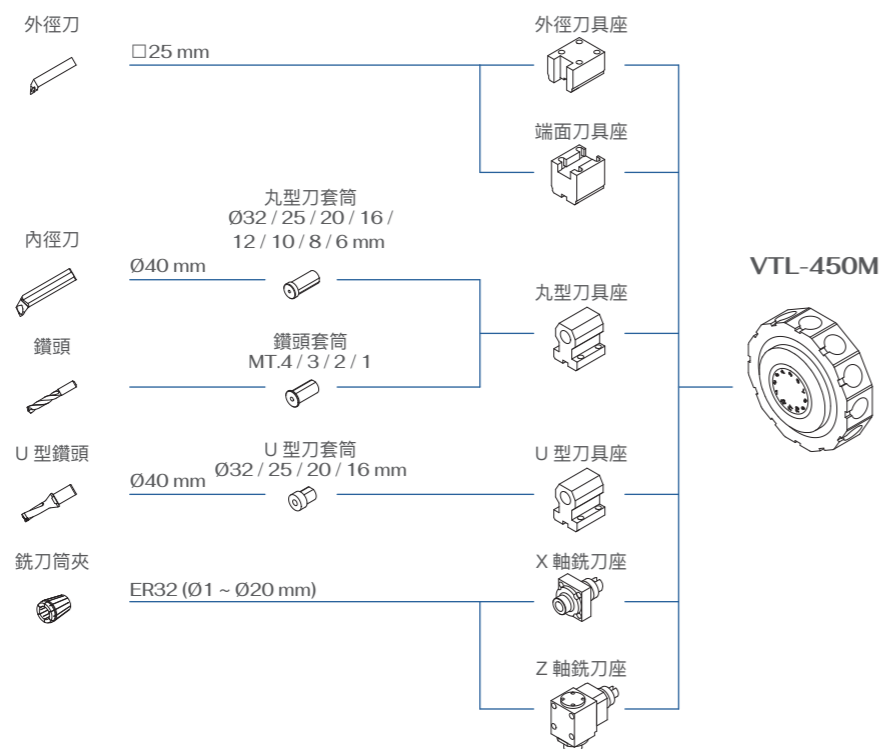
VTL-350



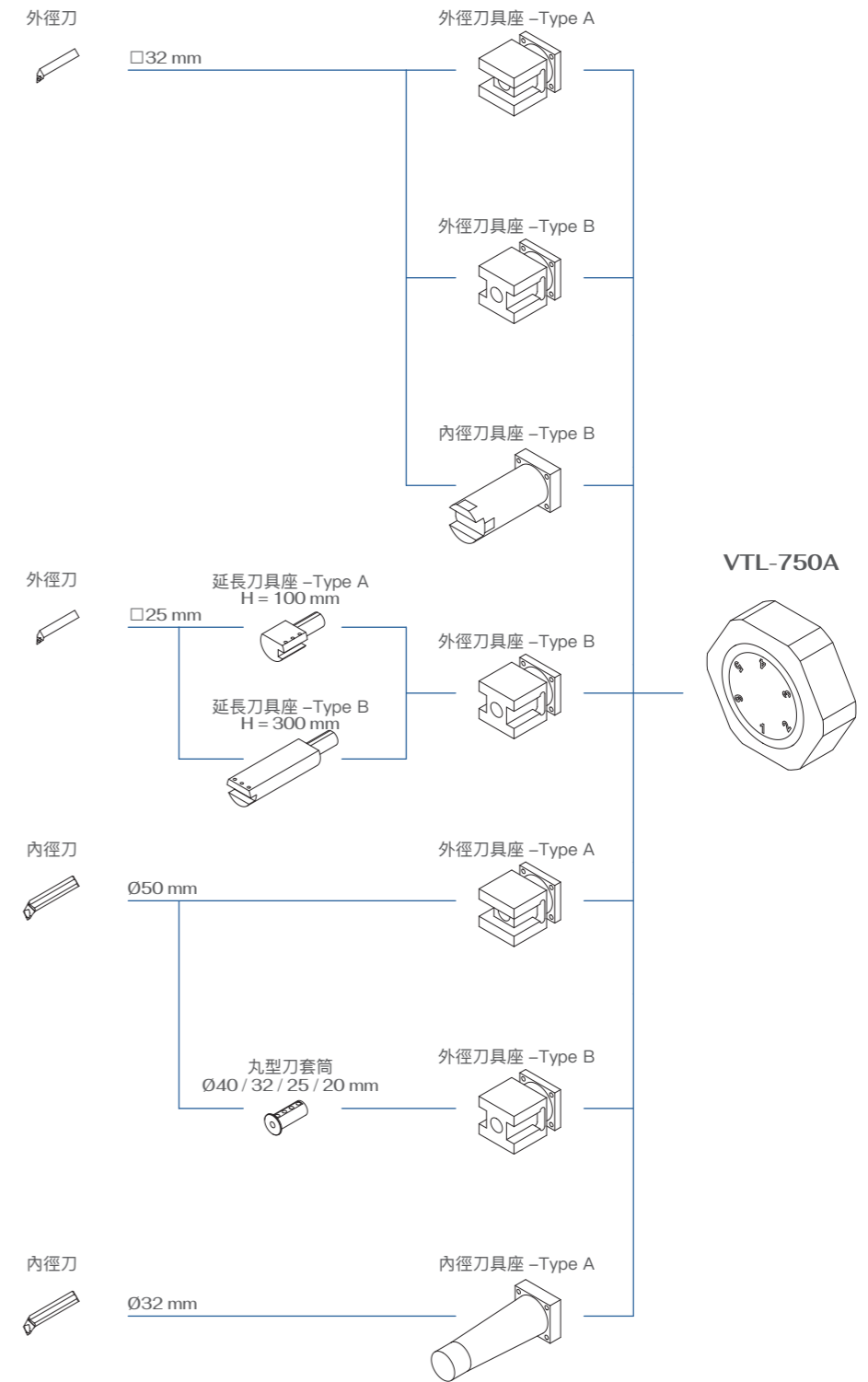
VTL-450



VTL-450M

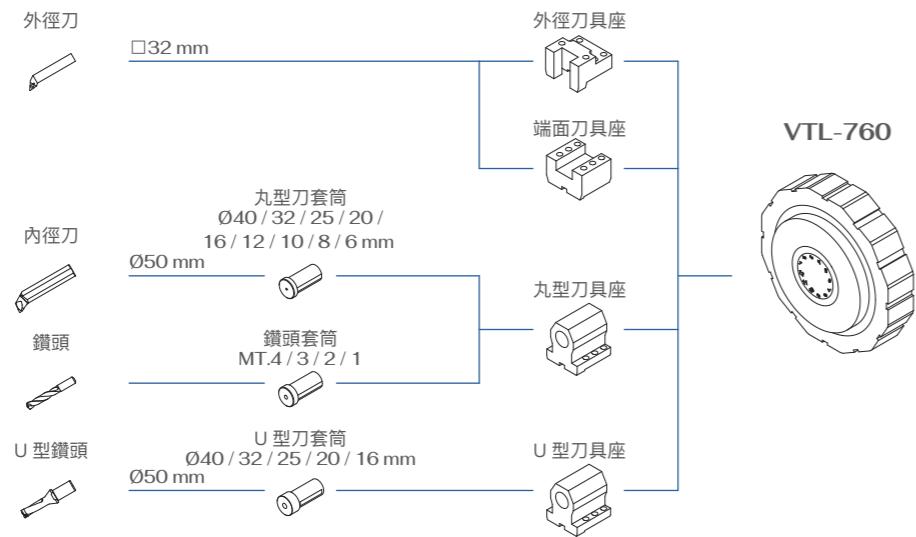


VTL-750A

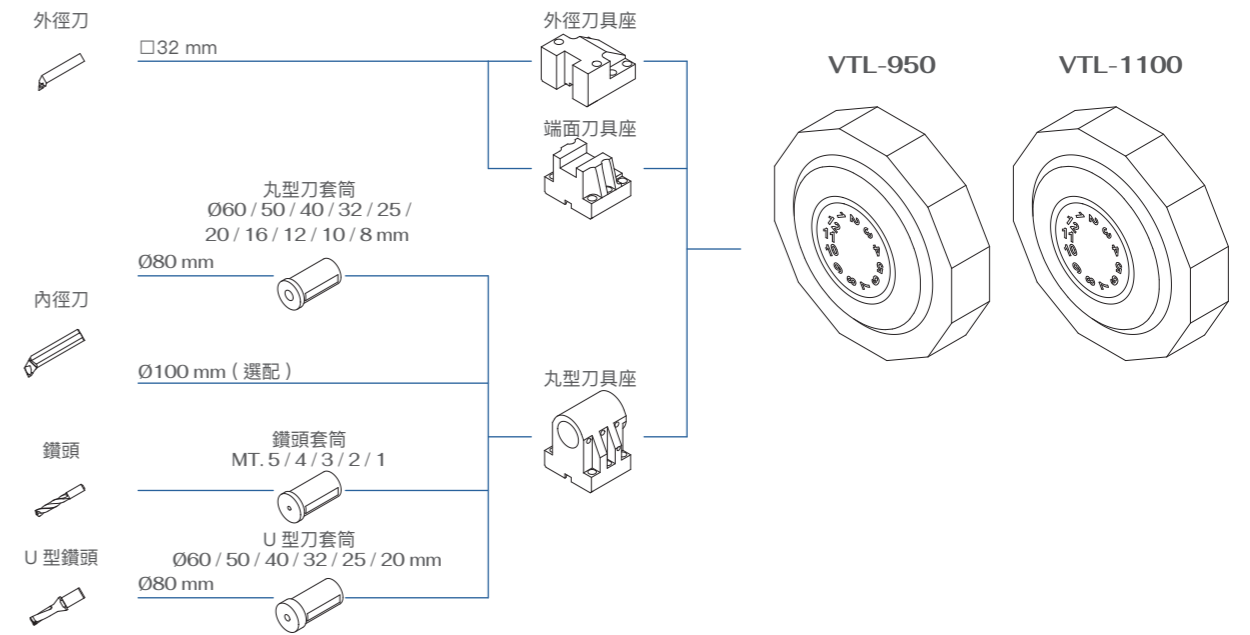


刀具系統

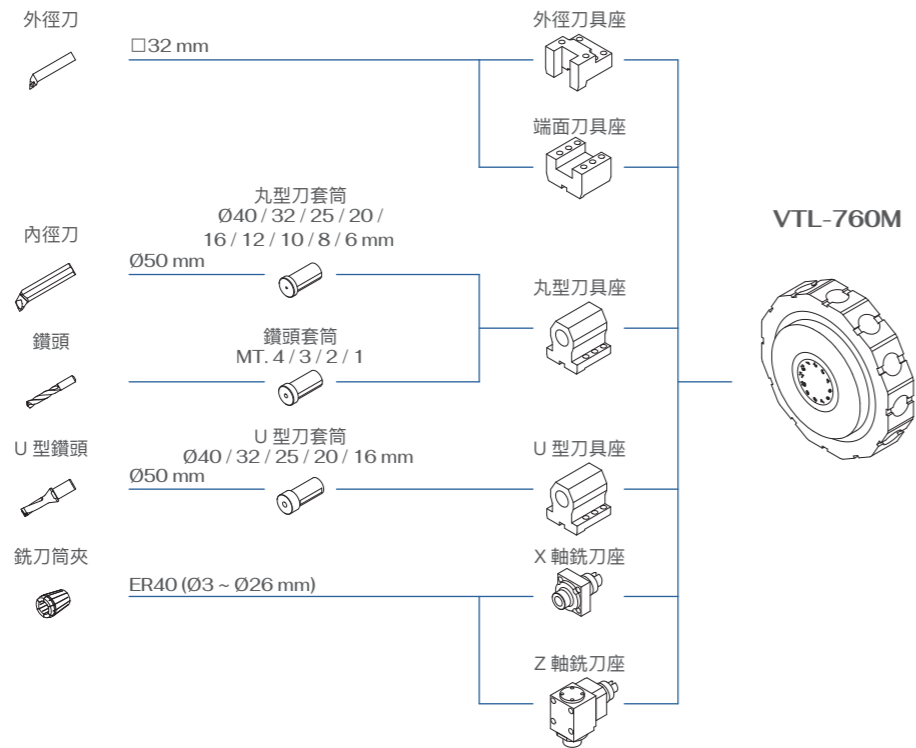
VTL-760



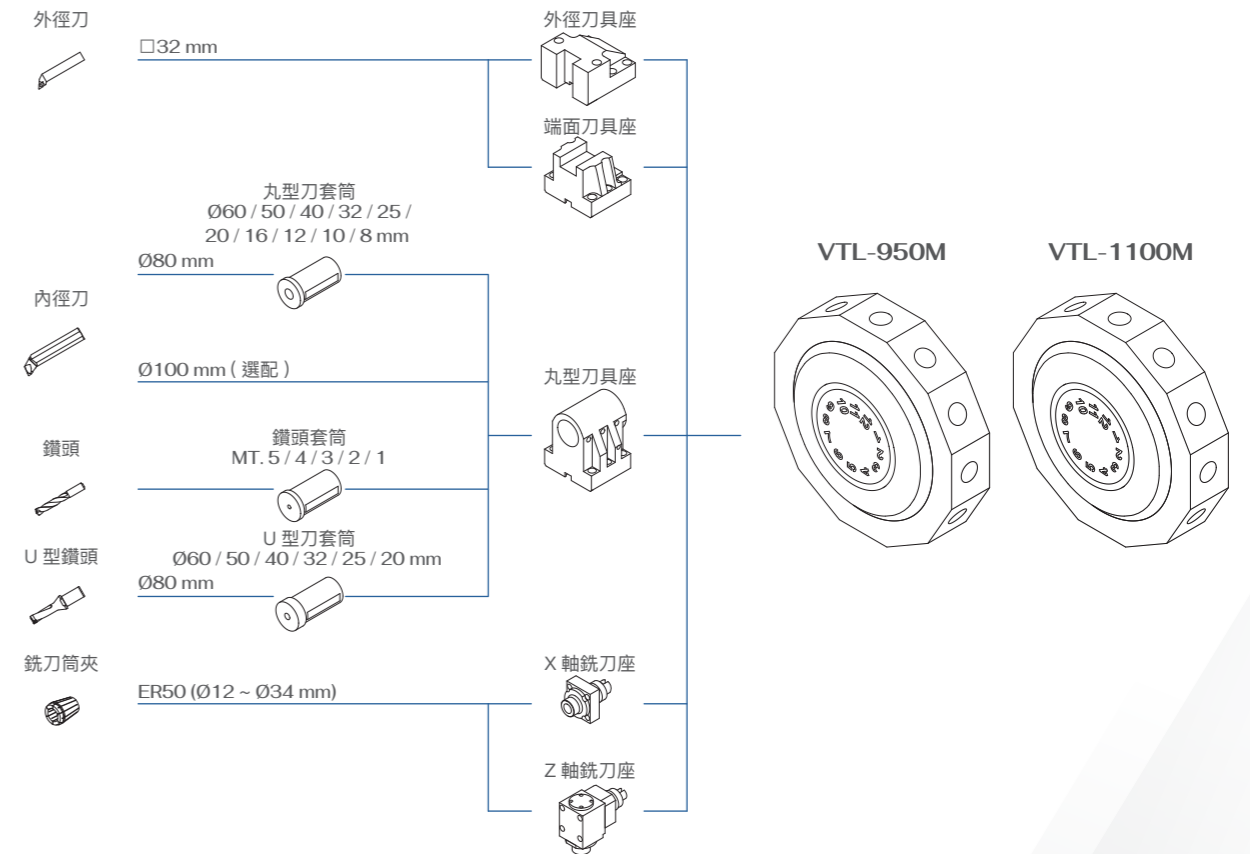
VTL-950 / VTL-1100



VTL-760M



VTL-950M / VTL-1100M



機械規格

項目		VTL-350	VTL-450	VTL-450M	VTL-750A	VTL-760	
加工能力	最大旋徑	mm	650	600	600	1050	850
	標準加工徑	mm	245	248	265	780	310
	最大加工徑	mm	470	460	460	780	800
	最大加工長	mm	415	410	380	765	700
移動量	X 軸移動量	mm	270	265	265	750	460
	Z 軸移動量	mm	470	470	470	850	770
主軸	最高轉速	rpm	2500	2500	2500	1500	2000
	主軸鼻徑		A2-8	A2-8	A2-8	A2-11	A2-11
	貫通穴徑	mm	70	70	70	110	77
	培林內徑	mm	120	120	120	200	160
刃物台	工具數		10	12	12	6	12
	外徑刀柄尺寸	mm	25	32	25	32	32
	內徑刀柄尺寸	mm	40	50	40	50	50
	銑刀刀柄尺寸	mm	-	-	20	-	-
	銑刀轉速	rpm	-	-	4000	-	-
移動速度	X 軸快速移動速度	m/min	20	20	20	20	20
	Z 軸快速移動速度	m/min	20	20	20	15	15
馬達	主軸	kW	18.5/15 (22/18.5)	26/22	26/22	37/30	37/30
	銑削主軸	kW	-	-	5.5/3.7	-	-
	換刀	kW	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
	X 軸	kW	1.6	3	3	4	4
	Z 軸	kW	3	4	4	7	4
機械尺寸	機械高度	mm	2900	2875	2875	3620	3305
	機械長度	mm	1620	1650	1650	2350	2035
	機械深度	mm	2810	3160	3160	3970	3520
	機械重量	kg	6000	8000	8500	16000	9000

項目		VTL-760M	VTL-950	VTL-950M	VTL-1100	VTL-1100M	
加工能力	最大旋徑	mm	850	990	990	1330	1330
	標準加工徑	mm	310	435	435	435	435
	最大加工徑	mm	800	950	950	1200	1200
	最大加工長	mm	680	860	860	985	985
移動量	X 軸移動量	mm	460	550	550	650	650
	Z 軸移動量	mm	770	900	900	1140	1140
主軸	最高轉速	rpm	2000	850	850	850	850
	主軸鼻徑		A2-11	A2-11	A2-11	A2-20	A2-20
	貫通穴徑	mm	77	110	110	110	110
	培林內徑	mm	160	200	200	200	200
刃物台	工具數		12	12	12	12	12
	外徑刀柄尺寸	mm	32	32	32	32	32
	內徑刀柄尺寸	mm	50	80(100)	80(100)	80(100)	80(100)
	銑刀刀柄尺寸	mm	26	-	34	-	34
	銑刀轉速	rpm	3500	-	3000	-	3000
移動速度	X 軸快速移動速度	m/min	20	20	20	20	20
	Z 軸快速移動速度	m/min	15	15	15	15	15
馬達	主軸	kW	37/30	37/30	37/30	55/45	55/45
	銑削主軸	kW	7.5/5.5 (11/7.5)	-	11/7.5	-	11/7.5
	換刀	kW	1.2	2.5	2.5	2.5	2.5
	X 軸	kW	4	4	4	4	4
	Z 軸	kW	4	6	6	6	6
機械尺寸	機械高度	mm	3305	3820	3820	4185	4185
	機械長度	mm	2035	2410	2410	3255	3255
	機械深度	mm	3520	4085	4085	3475	3475
	機械重量	kg	9500	20000	20500	23500	24000

標準與可選配件

項目	VTL-350	VTL-450	VTL-450M	VTL-750A	VTL-760
齒輪箱	-	◎	◎	◎	◎
光學尺	◎	◎	◎	◎	◎
外徑刀具座	-	-	●	●	●
端面刀具座	●	●	●	●	●
丸型刀具座	●	●	●	●	●
U型刀具座	●	●	●	-	●
X軸銑刀座	-	-	●	-	-
Z軸銑刀座	-	-	●	-	-
丸型刀套筒-Ø6	●	●	●	-	●
丸型刀套筒-Ø8	●	●	●	-	●
丸型刀套筒-Ø10	●	●	●	-	●
丸型刀套筒-Ø12	●	●	●	-	●
丸型刀套筒-Ø16	●	●	●	-	●
丸型刀套筒-Ø20	●	●	●	●	●
丸型刀套筒-Ø25	●	●	●	●	●
丸型刀套筒-Ø32	●	●	●	●	●
丸型刀套筒-Ø40	-	●	-	●	●
丸型刀套筒-Ø50	-	-	-	-	-
丸型刀套筒-Ø60	-	-	-	-	-
鑽頭套筒-MT.1	●	●	●	-	●
鑽頭套筒-MT.2	●	●	●	-	●
鑽頭套筒-MT.3	●	●	●	-	●
鑽頭套筒-MT.4	●	●	●	-	●
鑽頭套筒-MT.5	-	-	-	-	-
U型刀套筒-Ø16	●	●	●	-	●
U型刀套筒-Ø20	●	●	●	-	●
U型刀套筒-Ø25	●	●	●	-	●
U型刀套筒-Ø32	●	●	●	-	●
U型刀套筒-Ø40	-	●	-	-	●
U型刀套筒-Ø50	-	-	-	-	-
U型刀套筒-Ø60	-	-	-	-	-
彈性筒夾	-	-	●	-	-
絲攻筒夾	-	-	●	-	-
前門安全門鎖	◎	◎	◎	◎	◎
自動門	◎	◎	◎	◎	◎
前門安全光柵	◎	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦-床面 (400W_1.2 Bar_50/60Hz)	●	●	●	●	●
切削液泵浦-床面 (750W_4.2 Bar_50/60Hz)	◎	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦-刃物台 (750W_4.2 Bar_50/60Hz)	●	●	●	●	●
切削液泵浦-刃物台 (1100W_8 Bar_50Hz)	◎	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦-刃物台 (1100W_8 Bar_60Hz)	◎	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦-刃物台 (1400W_10 Bar_50Hz)	◎	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦-刃物台 (1100W_10 Bar_60Hz)	◎	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦-刃物台 (2200W_20 Bar_50Hz)	◎	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦-刃物台 (3000W_20 Bar_60Hz)	◎	◎	◎	◎	◎

項目	VTL-350	VTL-450	VTL-450M	VTL-750A	VTL-760
切削液冷卻裝置	◎	◎	◎	◎	◎
液位感應器	◎	◎	◎	◎	◎
輔助操作面板	◎	◎	◎	◎	-
第一主軸負荷錶	◎	◎	◎	◎	◎
第二主軸負荷錶	-	-	◎	-	-
工件計數器	◎	◎	◎	◎	◎
自動斷電系統	◎	◎	◎	◎	◎
機械手介面	◎	◎	◎	◎	◎
第二手輪	◎	◎	◎	◎	◎
液壓系統	●	●	●	●	●
液壓系統壓力開關	●	●	●	●	●
液壓油冷卻裝置	◎	◎	◎	◎	◎
氣壓系統	●	●	●	●	●
主軸正壓吹氣裝置	●	●	●	●	●
主軸上方吹氣裝置	◎	◎	◎	◎	◎
手動洩壓閥	◎	◎	◎	◎	◎
潤滑系統	●	●	●	●	●
潤滑系統壓力開關	●	●	●	●	●
工具箱	●	●	●	●	●
水平治具	◎	◎	◎	◎	◎
12吋三爪中實油壓夾頭	●	●	●	-	-
15吋三爪中實油壓夾頭	◎	◎	◎	-	●
18吋三爪中實油壓夾頭	◎	◎	◎	-	◎
21吋三爪中實油壓夾頭	-	-	-	-	◎
24吋三爪中實油壓夾頭	-	-	-	●	◎
32吋三爪中實油壓夾頭	-	-	-	◎	◎
40吋三爪中實油壓夾頭	-	-	-	◎	-
夾頭高低壓調整	◎	◎	◎	◎	◎
夾頭行程檢知	◎	◎	◎	◎	◎
生爪	●	●	●	●	●
硬爪	◎	◎	◎	◎	◎
LED機內照明燈	●	●	●	●	●
LED三色警示燈	●	●	●	●	●
腳踏開關	●	●	●	●	●
側向鐵屑輸送機	●	●	●	●	●
後向鐵屑輸送機	◎	◎	◎	◎	◎
鐵屑車	●	●	●	●	●
水箱	●	●	●	●	●
油水分離裝置	◎	◎	◎	◎	◎
手動拆卸式刀尖偵測器	◎	◎	◎	◎	◎
電氣箱冷卻裝置	◎	◎	◎	◎	◎
油霧回收機	◎	◎	◎	◎	◎
水槍	◎	◎	◎	◎	◎
氣槍	◎	◎	◎	◎	◎

標準與可選配件

項目	VTL-760M	VTL-950	VTL-950M	VTL-1100	VTL-1100M
齒輪箱	◎	◎	◎	-	-
光學尺	◎	◎	◎	◎	◎
外徑刀具座	●	●	●	●	●
端面刀具座	●	●	●	●	●
丸型刀具座	●	●	●	●	●
U型刀具座	●	●	●	●	●
X軸銑刀座	●	-	●	-	●
Z軸銑刀座	●	-	●	-	●
丸型刀套筒-Ø6	●	-	-	-	-
丸型刀套筒-Ø8	●	●	●	●	●
丸型刀套筒-Ø10	●	●	●	●	●
丸型刀套筒-Ø12	●	●	●	●	●
丸型刀套筒-Ø16	●	●	●	●	●
丸型刀套筒-Ø20	●	●	●	●	●
丸型刀套筒-Ø25	●	●	●	●	●
丸型刀套筒-Ø32	●	●	●	●	●
丸型刀套筒-Ø40	●	●	●	●	●
丸型刀套筒-Ø50	-	●	●	●	●
丸型刀套筒-Ø60	-	●	●	●	●
鑽頭套筒-MT.1	●	●	●	●	●
鑽頭套筒-MT.2	●	●	●	●	●
鑽頭套筒-MT.3	●	●	●	●	●
鑽頭套筒-MT.4	●	●	●	●	●
鑽頭套筒-MT.5	-	●	●	●	●
U型刀套筒-Ø16	●	-	-	-	-
U型刀套筒-Ø20	●	●	●	●	●
U型刀套筒-Ø25	●	●	●	●	●
U型刀套筒-Ø32	●	●	●	●	●
U型刀套筒-Ø40	●	●	●	●	●
U型刀套筒-Ø50	-	●	●	●	●
U型刀套筒-Ø60	-	●	●	●	●
彈性筒夾	●	-	●	-	●
絲攻筒夾	●	-	-	-	-
前門安全門鎖	◎	◎	◎	◎	◎
自動門	◎	◎	◎	◎	◎
前門安全光柵	◎	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦-床面 (400W_1.2 Bar_50/60Hz)	●	●	●	●	●
切削液泵浦-床面 (750W_4.2 Bar_50/60Hz)	◎	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦-刃物台 (750W_4.2 Bar_50/60Hz)	●	●	●	●	●
切削液泵浦-刃物台 (1100W_8 Bar_50Hz)	◎	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦-刃物台 (1100W_8 Bar_60Hz)	◎	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦-刃物台 (1400W_10 Bar_50Hz)	◎	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦-刃物台 (1100W_10 Bar_60Hz)	◎	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦-刃物台 (2200W_20 Bar_50Hz)	◎	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦-刃物台 (3000W_20 Bar_60Hz)	◎	◎	◎	◎	◎

項目	VTL-760M	VTL-950	VTL-950M	VTL-1100	VTL-1100M
切削液冷卻裝置	◎	◎	◎	◎	◎
液位感應器	◎	◎	◎	◎	◎
輔助操作面板	-	◎	◎	◎	◎
第一主軸負荷錶	◎	◎	◎	◎	◎
第二主軸負荷錶	◎	-	◎	-	◎
工件計數器	◎	◎	◎	◎	◎
自動斷電系統	◎	◎	◎	◎	◎
機械手介面	◎	◎	◎	◎	◎
第二手輪	◎	◎	◎	◎	◎
液壓系統	●	●	●	●	●
液壓系統壓力開關	●	●	●	●	●
液壓油冷卻裝置	◎	◎	◎	◎	◎
氣壓系統	●	●	●	●	●
主軸正壓吹氣裝置	●	●	●	-	-
主軸上方吹氣裝置	◎	◎	◎	◎	◎
手動洩壓閥	◎	◎	◎	◎	◎
潤滑系統	●	●	●	●	●
潤滑系統壓力開關	●	●	●	●	●
工具箱	●	●	●	●	●
水平治具	◎	◎	◎	◎	◎
12吋三爪中實油壓夾頭	-	-	-	-	-
15吋三爪中實油壓夾頭	●	-	-	-	-
18吋三爪中實油壓夾頭	◎	-	-	-	-
21吋三爪中實油壓夾頭	◎	-	-	-	-
24吋三爪中實油壓夾頭	◎	◎	◎	-	-
32吋三爪中實油壓夾頭	◎	●	●	●	●
40吋三爪中實油壓夾頭	-	-	-	◎	◎
夾頭高低壓調整	◎	◎	◎	◎	◎
夾頭行程檢知	◎	◎	◎	◎	◎
生爪	●	●	●	●	●
硬爪	◎	◎	◎	◎	◎
LED機內照明燈	●	●	●	●	●
LED三色警示燈	●	●	●	●	●
腳踏開關	●	●	●	●	●
側向鐵屑輸送機	●	●	●	●	●
後向鐵屑輸送機	◎	◎	◎	-	-
鐵屑車	●	●	●	●	●
水箱	●	●	●	●	●
油水分離裝置	◎	◎	◎	◎	◎
手動拆卸式刀尖偵測器	◎	◎	◎	◎	◎
電氣箱冷卻裝置	◎	◎	◎	◎	◎
油霧回收機	◎	◎	◎	◎	◎
水槍	◎	◎	◎	◎	◎
氣槍	◎	◎	◎	◎	◎

NC 單元規格

VTL 系列	
控制器	
Oi-TF Plus	●
NC 單元	
10.4" 顯示器一體型控制單元	●
10.4" 顯示器分離型控制單元	◎
安全裝置	
前門互鎖機制	◎
前門安全門鎖	◎
安全繼電器	◎
電氣箱斷路器與跳脫線圈	◎
控制軸	
最低輸入增量 (直線軸：0.001mm；旋轉軸：0.001°)	●
最大程式控制範圍 (直線軸：±99999.999mm；旋轉軸：±360°)	●
英制 / 公制 選擇	●
軸互鎖	●
機械鎖定	◎
緊急停止	●
軟體行程限制檢測 1	●
軟體行程限制檢測 2、3	●
動作前行程檢測	▲
過載檢測	●
鏡像 (每個軸)	▲
倒角 (開 / 關)	●
位置開關	●
運行操作	
自動運行	●
MDI 運行	●
DNC 運行	●
記憶卡中 DNC 運行	●
程序編號搜尋	●
程序標號搜尋	●
程序整理與停止	●
錯誤操作預防	▲
緩衝緩存器	●
空運行	●
單節執行	●
手動進給	●
手動原點復歸	●
手輪進給	●
插補函數	
定位 (G00)	●
直線插補 (G01)	●
圓弧插補 (G02 / G03)	●
暫停 (G04)	●
極座標插補 (限有迴轉刀具機能之機型)	●
圓柱插補	●
準確停止 (G09)	●
準確停止方式 (G61)	●
螺紋切削 (G32)	●
多重螺紋切削	●
螺紋切削循環和退回	●
連續螺紋切削	●
可變螺距螺紋切削	●
參考點返回檢測 (G27)	●
參考點返回 (G28)	●
返回第二參考點 (G30)	●
返回第三、第四參考點	●

VTL 系列	
進給功能	
每轉進給 (mm/rev)	●
每分鐘進給 (mm/min)	●
快速移動速率調整 (F ₀ 、F ₂₅ 、F ₅₀ 、F ₁₀₀)	●
進給率調整 (0 ~ 150%)	●
切線速度固定控制	●
手動連續進給 (JOG)	●
程序輸入	
EIA / ISO 自動化識別	●
選擇程序段跳過	●
程序數值 (Oxxxx 4 位數)	●
序列編號 (Nxxxxxxx 8 位數)	●
程序文件名 (32 字元)	●
絕對 / 增量 指令	●
小數點輸入 / 計算器小數點輸入	●
直徑指定 (X 軸)	●
座標系設定	●
圖紙尺寸直接輸入	●
G 碼系統 (A)	●
倒角 / 圓角 編程	●
可編程數據輸入	●
子程序指令適用 (10 階)	●
用戶宏程序	●
用戶宏程序公用變量	●
固定循環	●
複合型固定循環 I	●
複合型固定循環 II	●
鑽孔的循環功能	●
圓弧插補程式	●
宏程序執行	◎
座標系統偏移	●
其他功能 / 主軸功能	
軸速功能 (S 功能)	●
輔助功能 (M 功能)	●
周速恒定控制	●
剛性攻螺紋 (主軸)	●
剛性攻螺紋 (迴轉刀具)	●
數據輸入 / 輸出	
RS-232-C、USB、RJ-45	●
外部訊息	●
外部工件號檢索	◎
儲存卡的輸入 / 輸出	●

● 標準 ◎ 選配 ▲ 必須設定參數

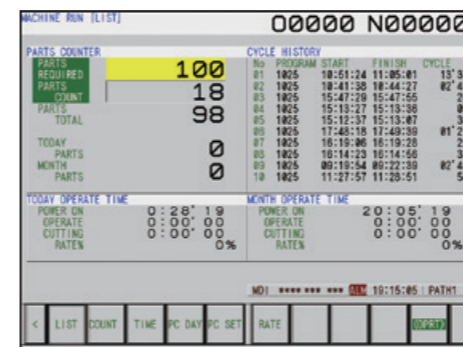
VTL 系列	
刀具功能 / 刀具補償功能	
刀具功能 (T 功能)	●
刀具補償 128 個	●
刀具補償 200 個	◎
刀具幾何 / 磨耗 補償	●
刀具直徑 / 鼻端半徑 補償	●
刀具補正值計算輸入	●
刀具補正值直接輸入	●
刀具補正值直接輸入 B	◎
刀具位置偏移	●
刀具壽命管理	▲
精度補償功能	
背隙補償	●
快速移動 / 切削進給的背隙補償	●
編輯操作	
程序儲存 2MB	●
登錄程序個數 1000 個	●
程序保護	●
擴展程序編輯	●
背景編修	●
顯示語言	
英語	●
日語	▲
其他語言	▲
顯示語言動態切換	●

VTL 系列	
設定 / 顯示	
位置顯示	●
程序註釋顯示 (31 個字元)	●
報警顯示	●
報警履歷顯示	●
操作訊息顯示	●
操作訊息履歷顯示	●
運行時間和工件計數顯示	●
切削速度顯示	●
主軸轉速和 T 代碼顯示	●
程序列表顯示	●
硬體和軟體系統配置顯示	●
圖形顯示	●
動態圖形顯示	◎
幫助功能	●
診斷功能	●

● 標準 ◎ 選配 ▲ 必須設定參數

智慧工作管理 (選配)

O1



提供簡易的操作及各種方便之功能。

O1 刀具壽命管理

此功能透過設定刀具壽命和磨耗補正限制，管理所有刀具，確保生產品質。

O2 負載監控

監測最大負載，確認各刀具之狀態。

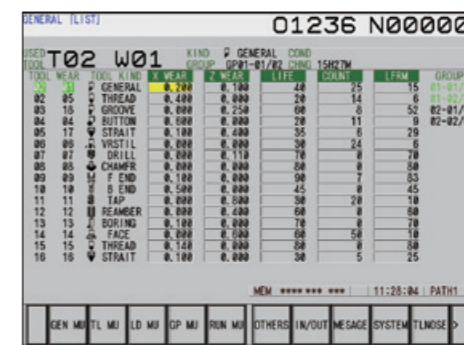
O3 工件和機器管理

主要提供工件計數、程式加工履歷、記錄機台稼動等功能。

O2

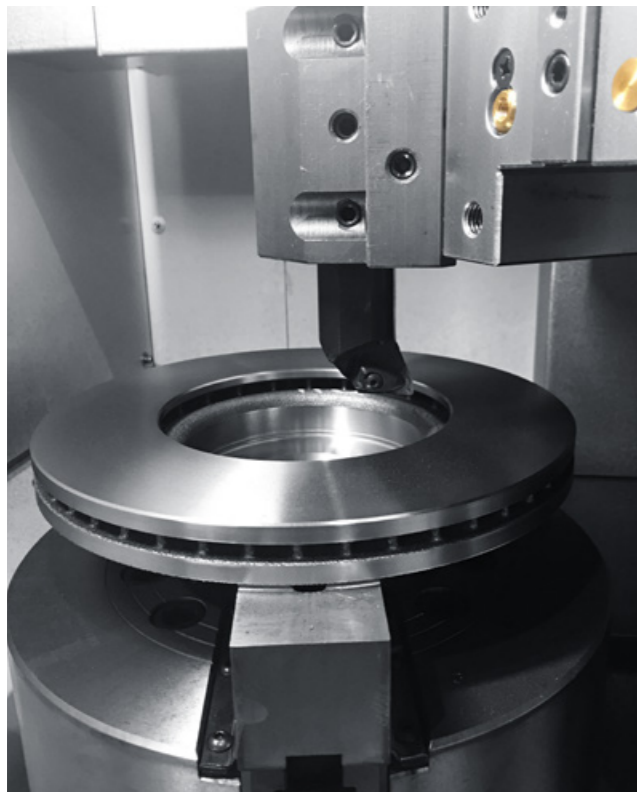


O3



應用

汽車類零件加工



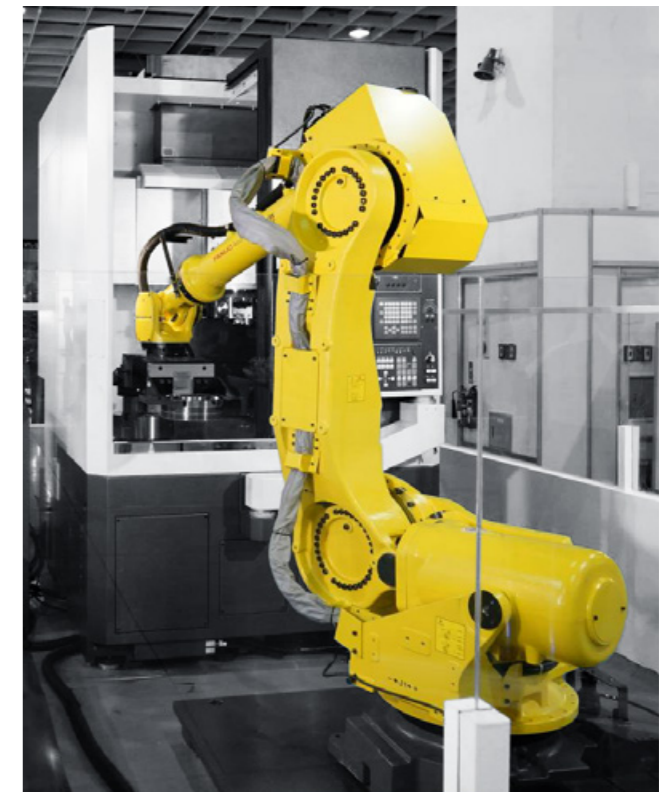
軸承類零件加工



刀庫系統應用



機械手臂應用



航太類零件加工



閥類零件加工



整體解決方案

