

LX-2500 LX-3000 系列

L7 / L13 / L20 CNC 車削中心

台灣瀧澤科技股份有限公司

平鎮廠 /

32453 桃園市平鎮區延平路三段 505 號

TEL: +886-3-4643166 FAX: +886-3-4642614

楊梅廠 /

32659 桃園市楊梅區梅獅路一段 89 號

TEL: +886-3-4813119 FAX: +886-3-4813185

E-mail: callcenter@takisawa.com.tw

瀧澤機電（浙江）有限公司

浙江 /

浙江省嘉興市嘉善縣實群東路 188 號

TEL: +86-573-89103672 FAX: +86-573-89103671

TAKISAWA Tech Corp

U.S.A /

15271 Fairfield Ranch Rd., Unit 130,

Chino Hills, CA 91709, U.S.A

TEL: +1-866-606-6143 / +1-909-308-0903

E-mail: joshua.huang@takisawatechcorp.com

TAKISAWA Tech Asia Co.,Ltd.

Thailand /

18/31 M.7, Bangchalong, Bangphi,

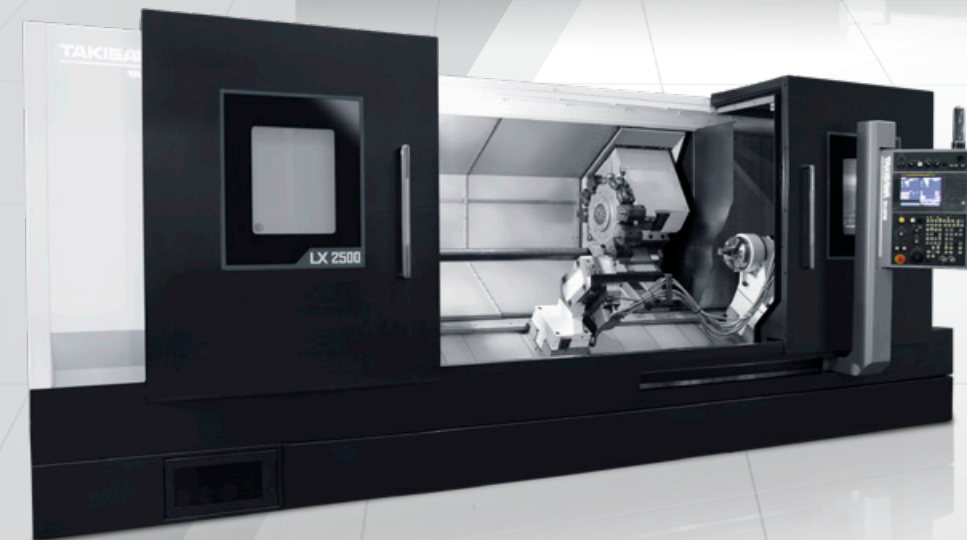
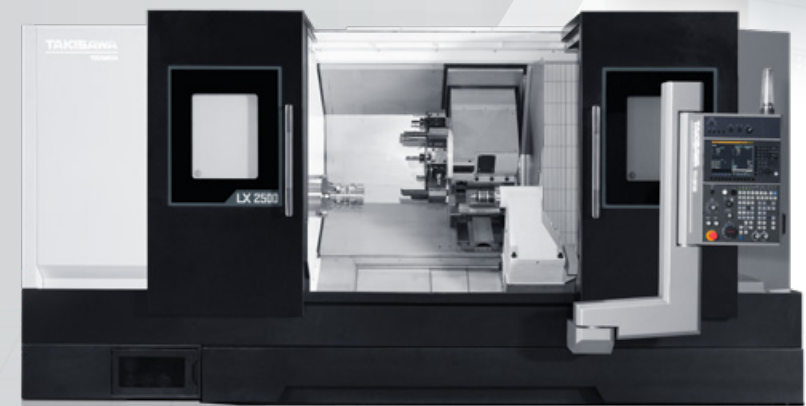
Samutprakan, 10540, Thailand

TEL: +66-20465900 FAX: +66-20465901

E-mail: nuttapong@ttakisawa.com

www.takisawa.com.tw

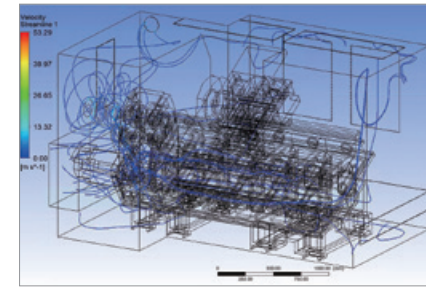
本目錄中產品的外觀、規格、圖例、軟體及敘述
因不同銷售市場而異，若有更動，恕不另行通知。
有關產品的詳細訊息，請與我們的銷售代表洽詢。



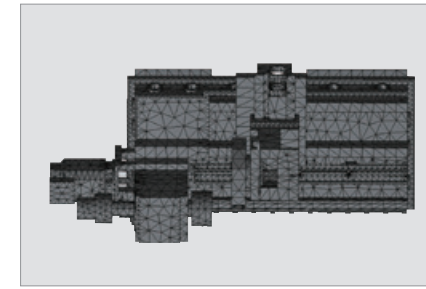
LX-2500 LX-3000 系列

LX-2500 系列是新一代的高精度車削中心，強大的剛性結構和可抵禦熱衝擊設計，專為高精度加工而開發。

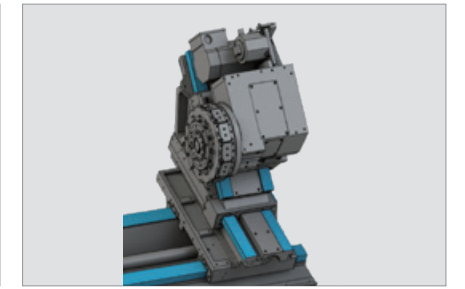
全系列可選擇多種類型的主軸、刀物台及心押台配置，並提供高精度週邊選項。



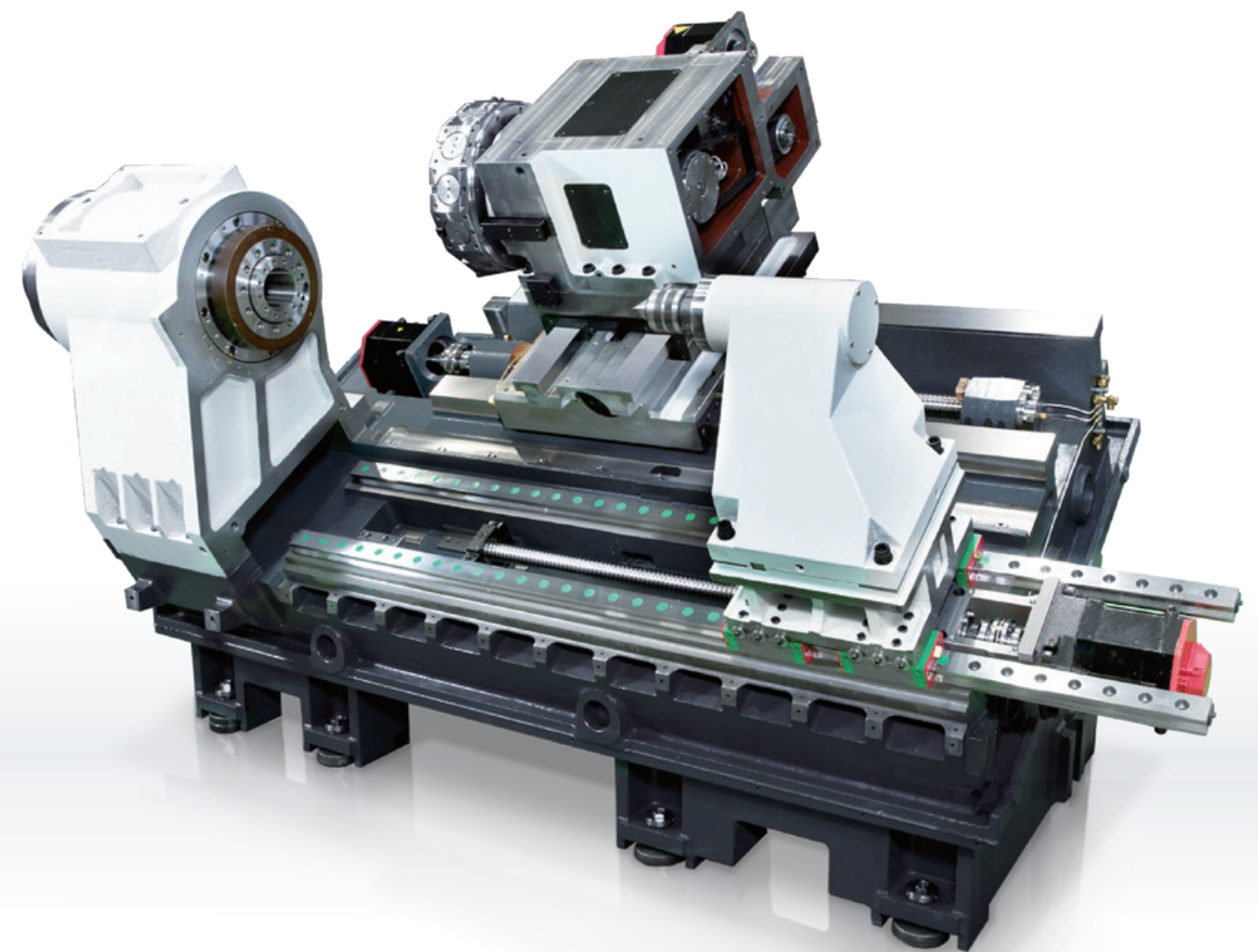
基於熱流場分析的結構設計，可在不同的環境溫度下保持最高的精度。



經過 FEM 的結構設計，剛性與前代機種相比提升 >30%，並限制熱變位的發生。



X/Y/Z 軸硬軌設計，可確保動態剛性並吸收震動，在重切削時保持良好精度。



01

工件範圍

	LX-2500	LX-2500M	LX-2500Y	LX-3000	LX-3000M	LX-3000Y	
最大加工徑	470	420	420	470	420	420	mm
最大加工長	732/1367/2117	698/1333/2083	698/1333/2083	701/1336/2086	667/1302/2052	667/1302/2052	mm
棒材加工徑	81	81	81	90	90	90	mm

L7 / L13 / L20

02

規格選項

	LX-2500	LX-2500M	LX-2500Y	LX-3000	LX-3000M	LX-3000Y
內藏馬達主軸	●	●	●	●	●	●
齒輪箱主軸	◎	◎	◎	◎	◎	◎
P 馬達主軸	◎	◎	◎	◎	◎	◎
T10 車削刃物台	◎	-	-	◎	-	-
T12 車削刃物台	●	-	-	●	-	-
T12 銑削刃物台	-	●	●	-	●	●
Y 軸	-	-	●	-	-	●
伺服心押台	●	●	●	●	●	●

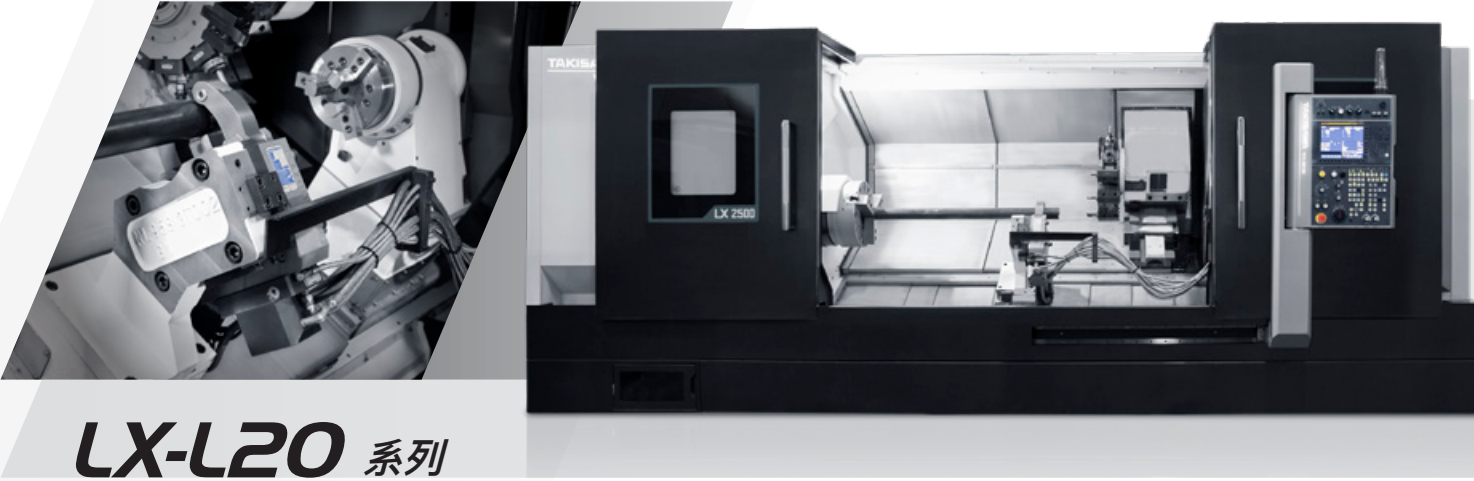
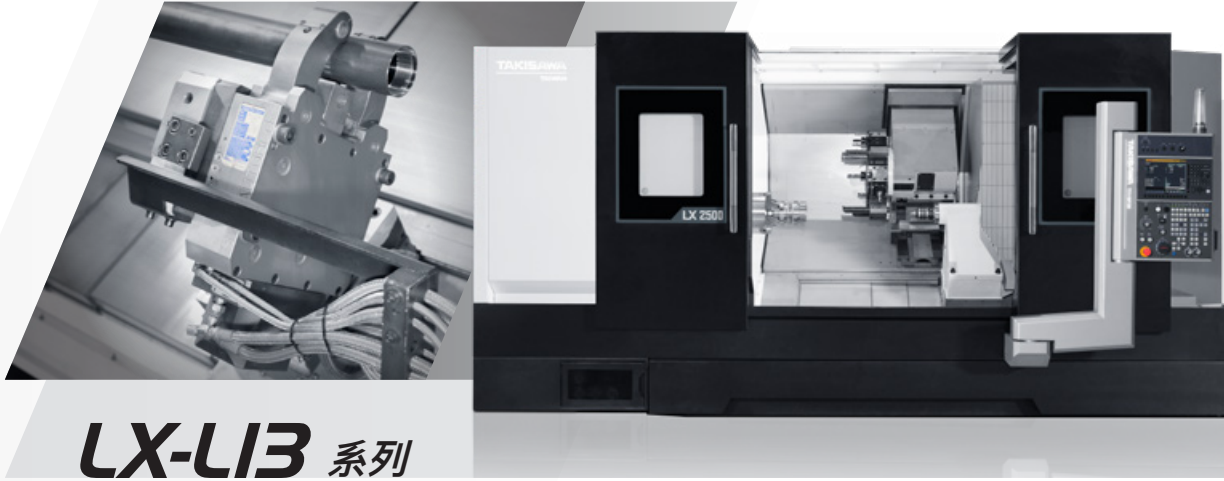
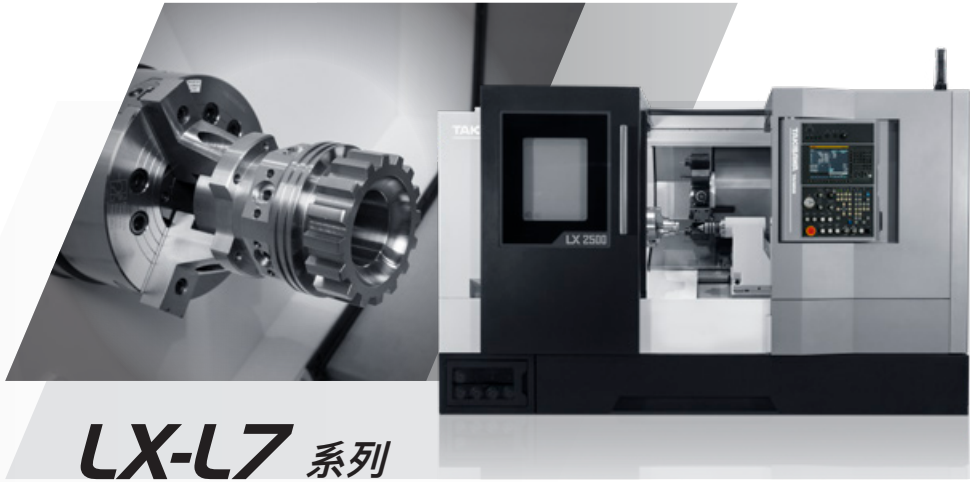
● 標準 ◎ 可選 - 無

03

移動量與快速移動速度

	LX-2500	LX-2500M	LX-2500Y	LX-3000	LX-3000M	LX-3000Y	
X 軸移動量	275	275	275	275	275	275	mm
X 軸快速移動速度	24	24	24	24	24	24	m/min
Z 軸移動量	815/1450/2200	815/1450/2200	815/1450/2200	815/1450/2200	815/1450/2200	815/1450/2200	mm
Z 軸快速移動速度	30	30	30	30	30	30	m/min
Y 軸移動量	-	-	±50	-	-	±50	mm
Y 軸快速移動速度	-	-	10	-	-	10	m/min
B 軸移動量	730/1365/2115	730/1365/2115	730/1365/2115	730/1365/2115	730/1365/2115	730/1365/2115	mm
B 軸快速移動速度	20	20	20	20	20	20	m/min

L7 / L13 / L20

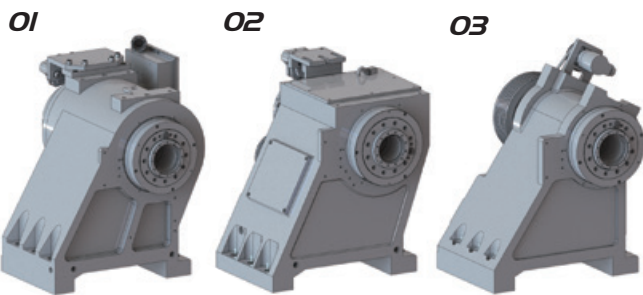
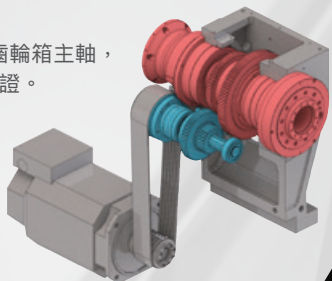


主軸

主軸為台灣瀧澤自製，品質與可靠度完整掌握，三種可選擇的主軸型式，內藏馬達、齒輪箱、P 馬達，可依照客戶的精度、扭力與成本效益選擇配置。

馬達、通孔徑、減速比及鼻端等可依客戶需求進行客製化評估。

LX 系列搭載最具台灣瀧澤傳統的齒輪箱主軸，此設計通過多代高可靠性產品的驗證。



01 內藏馬達

高低速皆有良好的加工表現，且馬達反應速度快，震動小，是高精度需求的最佳選擇。

02 齒輪箱

適合高扭力與大切深的加工，具有高低速檔位可切換。

03 P 馬達

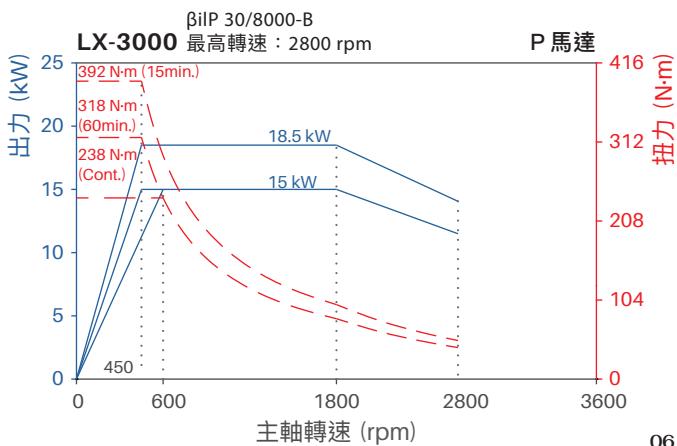
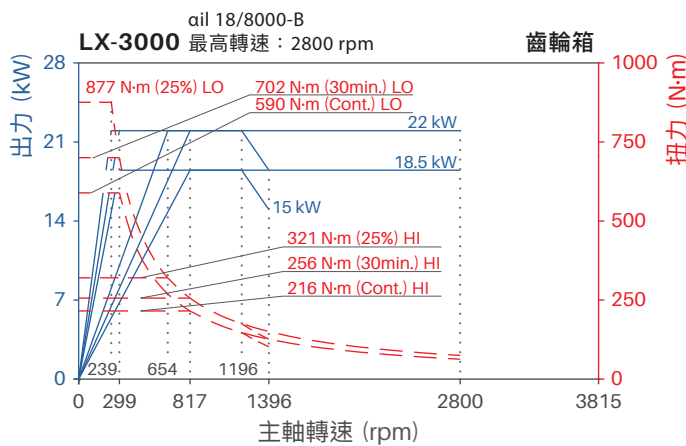
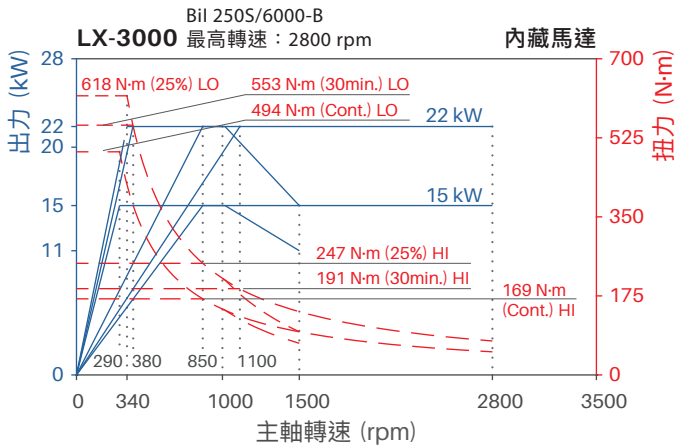
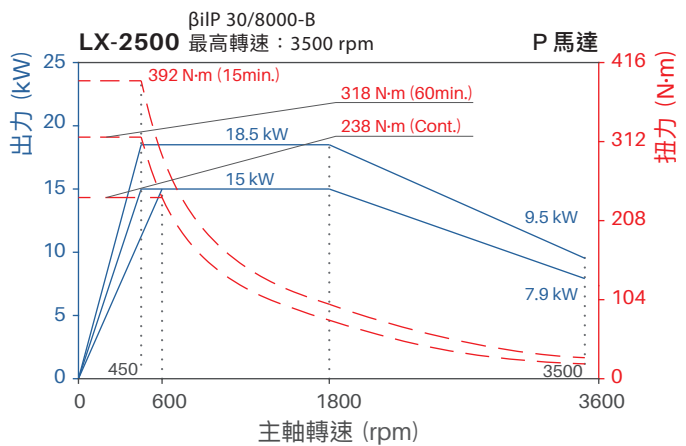
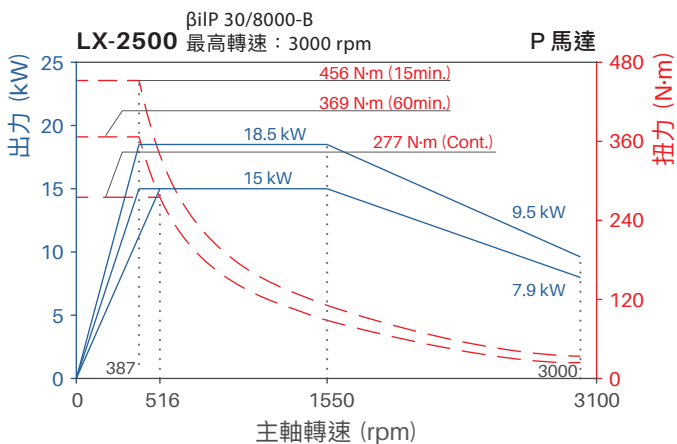
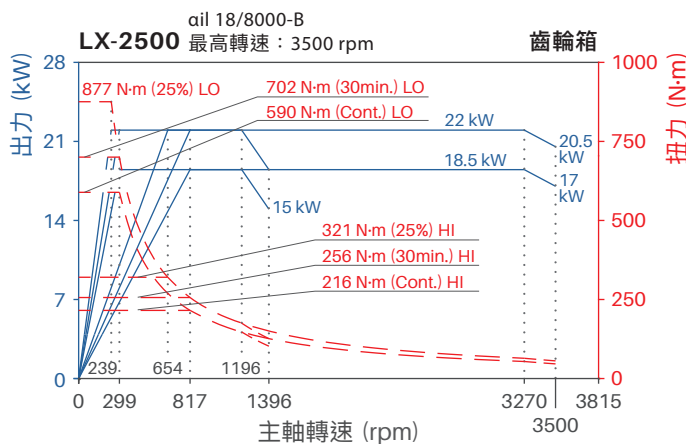
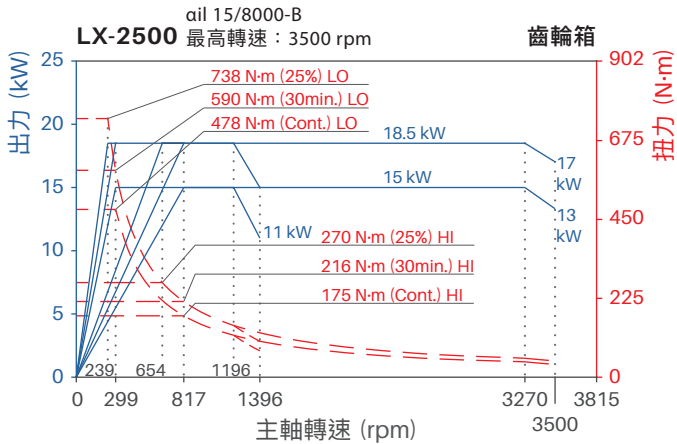
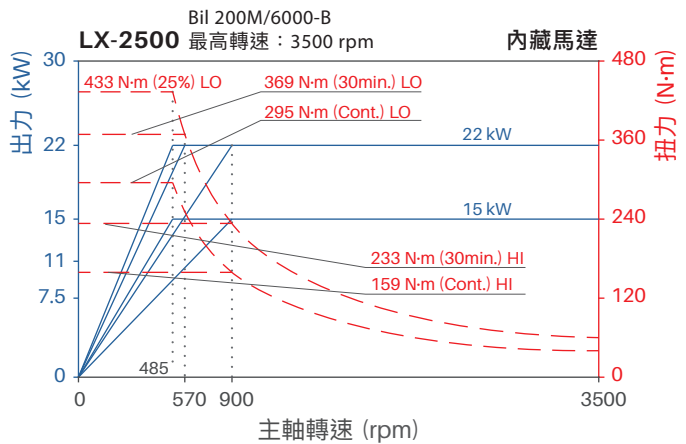
最經濟且高度可靠的主軸台選項。

LX-2500	內藏馬達	齒輪箱	P 馬達
主軸鼻端	A2-8	A2-8	A2-8
最高轉速	3500	3500	3500 [3000]
貫通穴徑	91	86	91
培林內徑	120	120	120
馬達出力	22 / 15	18.5 / 15 [22 / 18.5]	18.5 / 15
最大扭力	433	738 [877]	392 [456]

LX-3000	內藏馬達	齒輪箱	P 馬達
主軸鼻端	A2-8	A2-8	A2-8
最高轉速	2800	2800	2800
貫通穴徑	102	102	102
培林內徑	140	140	140
馬達出力	22 / 15	22 / 18.5	18.5 / 15
最大扭力	618	877	392

[] 可選

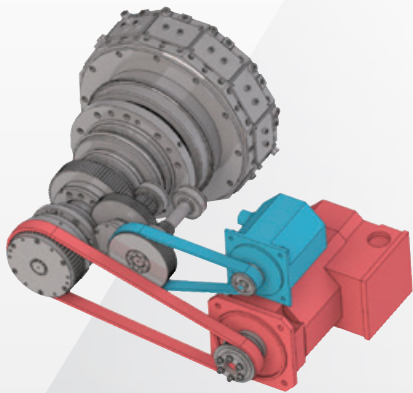
主軸出力圖



刀物台

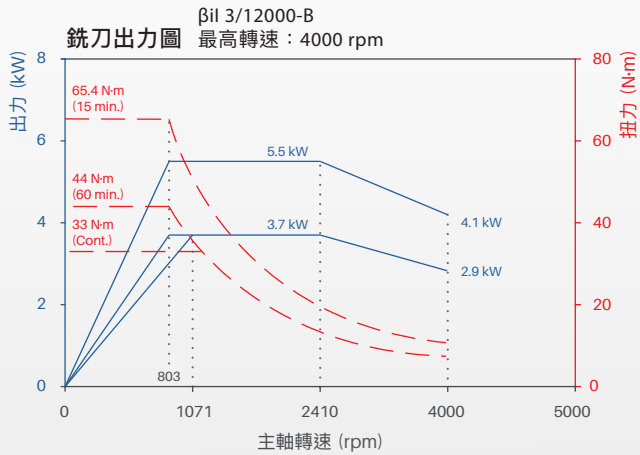
搭載已穩定使用於台灣瀧澤模組化平台的 T12 銑削刀物台，可完成車削以外的銑削、鑽孔、攻牙等複合加工，提高零件加工的工程集中能力和加工精度。

刀具數、刀具座、銑刀座等可依客戶需求進行客製化評估。

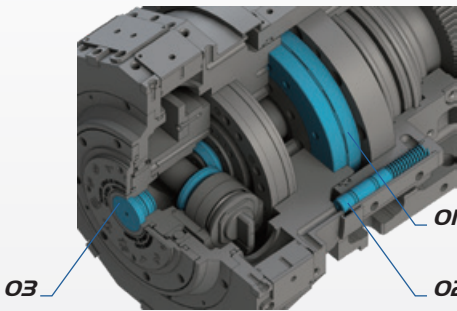


銑刀馬達使用主軸馬達驅動，換刀馬達使用伺服馬達驅動。

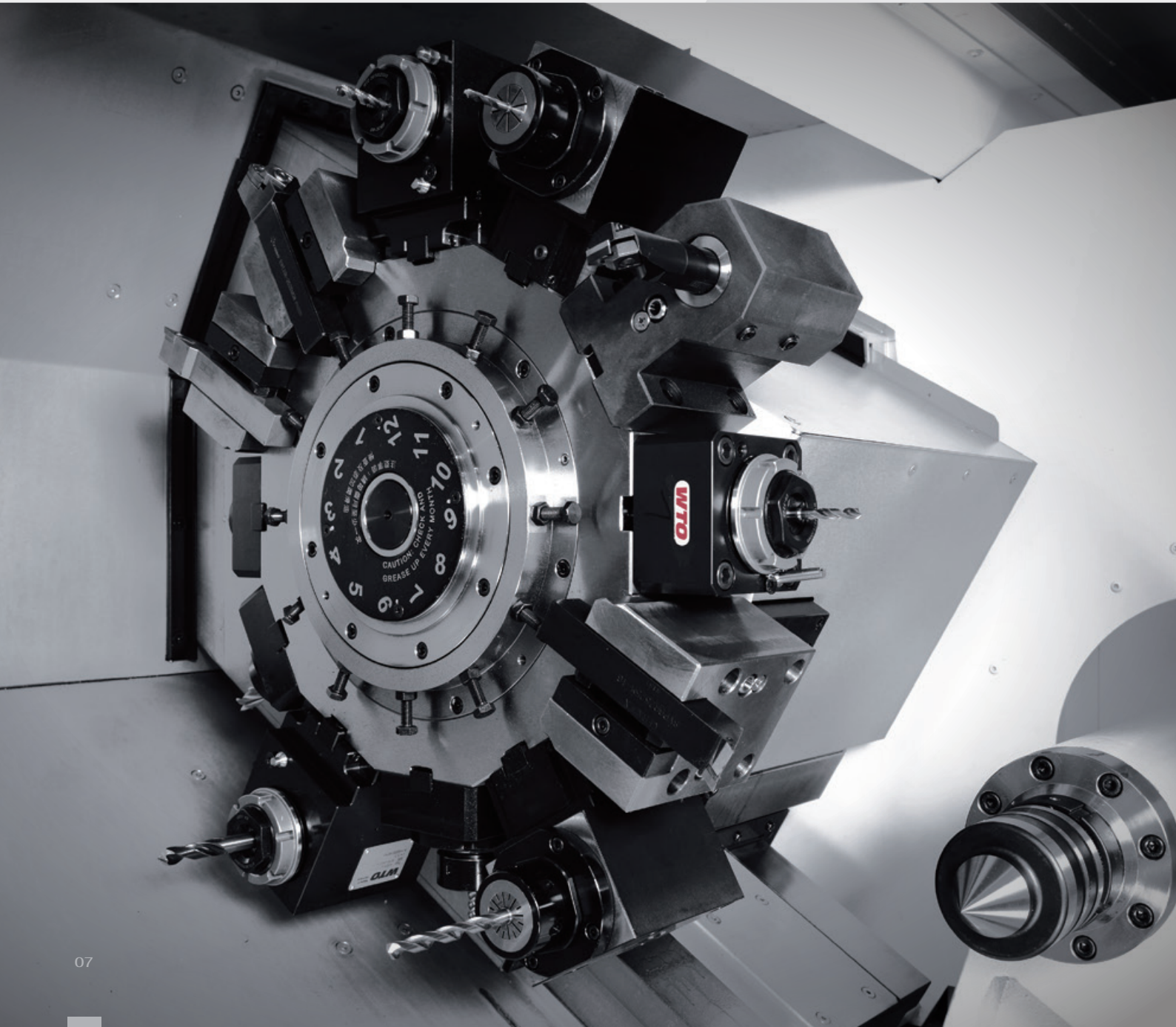
主軸出力圖



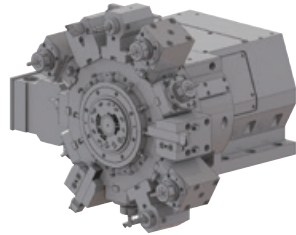
刀物台結構



- 01 外徑 210mm 的離合齒輪外徑，具有高剛性及高精度的特性。
- 02 支援 70 Bar 高壓切削液需求。
- 03 容易塗佈潤滑脂。



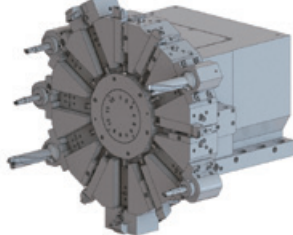
01



01 T12 銑削刀物台

工具數	12	
外徑刀柄尺寸	25	mm
內徑刀柄直徑	40	mm
銑刀刀柄直徑	20	mm
銑刀轉速	4000	rpm
馬達出力	5.5 / 3.7	kw
最大扭力	65.4	N·m

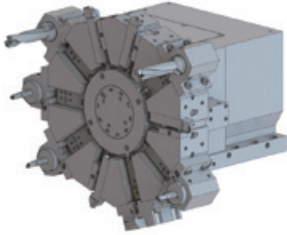
02



02 T12 車削刀物台（標準）

工具數	12	
外徑刀柄尺寸	25	mm
內徑刀柄直徑	40	mm

03



03 T10 車削刀物台（選配）

工具數	10	
外徑刀柄尺寸	25	mm
內徑刀柄直徑	50	mm

特殊刀具座

- 01 滾齒刀具座
- 02 刨削刀具座
- 03 強力刮齒刀具座
- 04 可調角度銑刀座

01



02



03



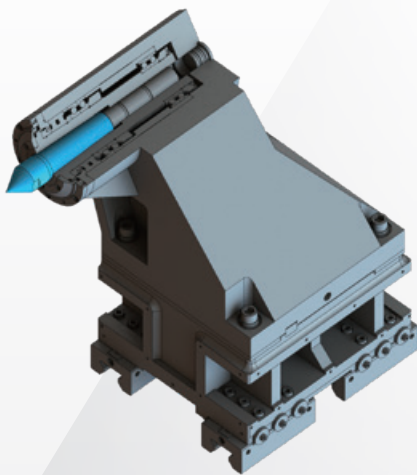
04



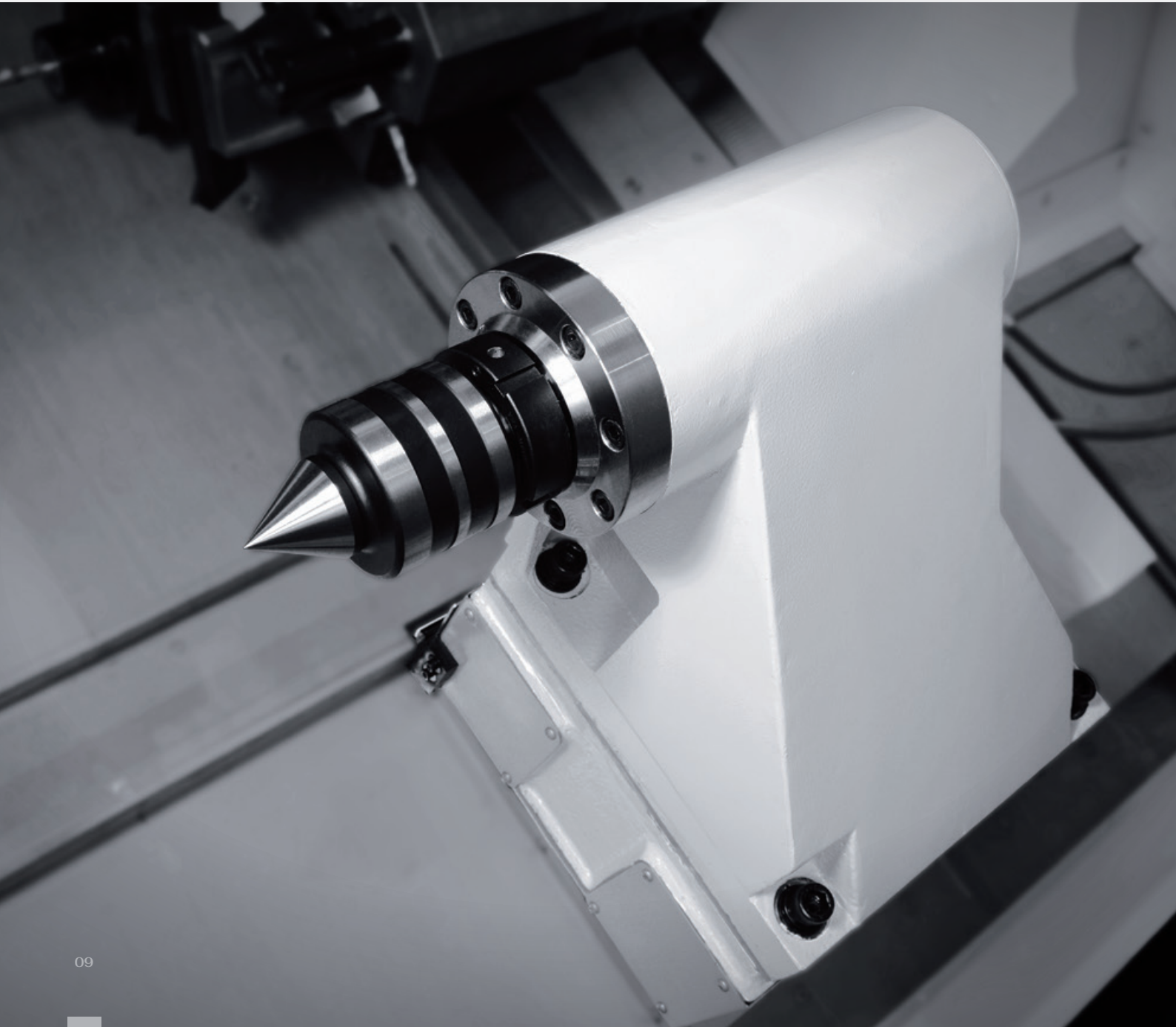
心押台

由伺服馬達驅動的高剛性心押台，可大幅減少心押台的動作時間，並可安裝鑽頭，車削時同步鑽孔，進行彈性加工，心押軸形式可選用固定式與旋轉式，另有經濟型的油壓推動心押台。

大推力或心押軸型式，可依客戶需求進行客製化評估。



— 旋轉式心押軸具有比固定式心押軸更大的負載能力，適合大型工件使用。(選配)

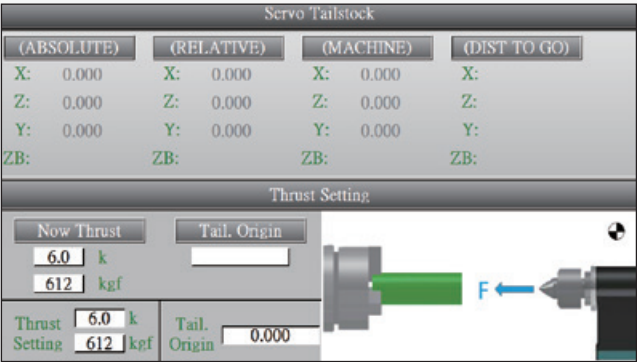
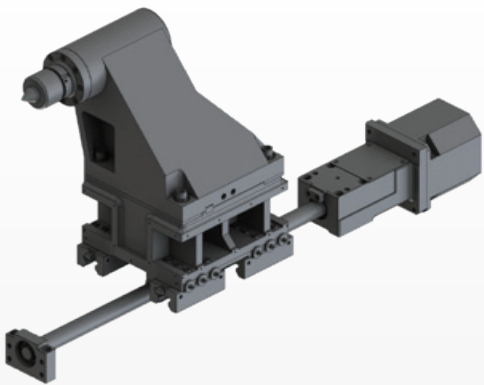


01 伺服心押台（標準）

心押軸錐度穴形式	MT.5	
心押台推力	1 ~ 10	kN
心押台移動量	730	mm
快速移動速度	20	m/mm
迫近速度	7	m/mm
後撤速度	20	m/mm

02 伺服心押台功能

採用對話式人機介面，能方便設定伺服尾座推力和原點等參數。



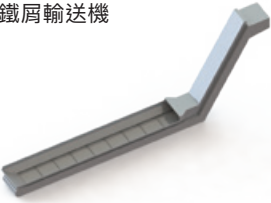
01 中心架

長工件加工時能提供穩定的定心，保持最佳的加工精度。

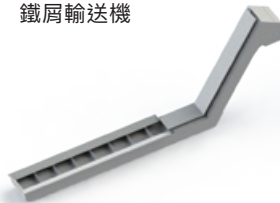
02 鐵屑輸送機

依不同廠房地基規劃，可選擇右向、左向或後向輸送機。(L7 限定)

鏈板式
鐵屑輸送機

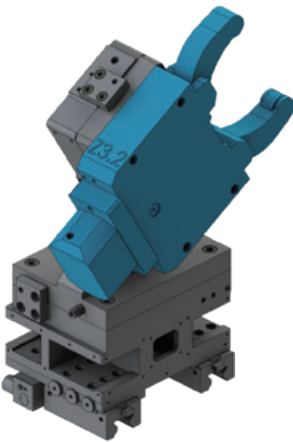


刮板式
鐵屑輸送機

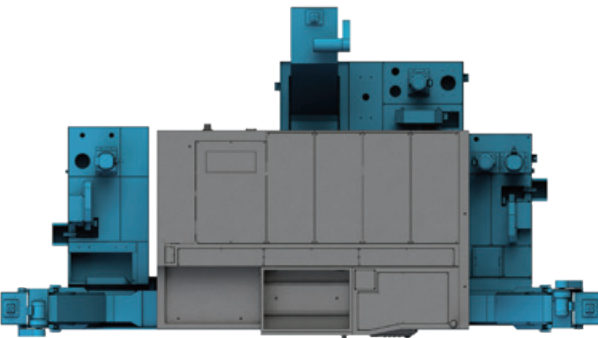


切屑型式	卷曲狀切屑 鋼材 / 鋁材	粉狀切屑 鑄造材 / 鋁材 / 銅材	非金屬切屑
鏈板型排屑機	○	×	○
刮板型排屑機	×	○	×

01

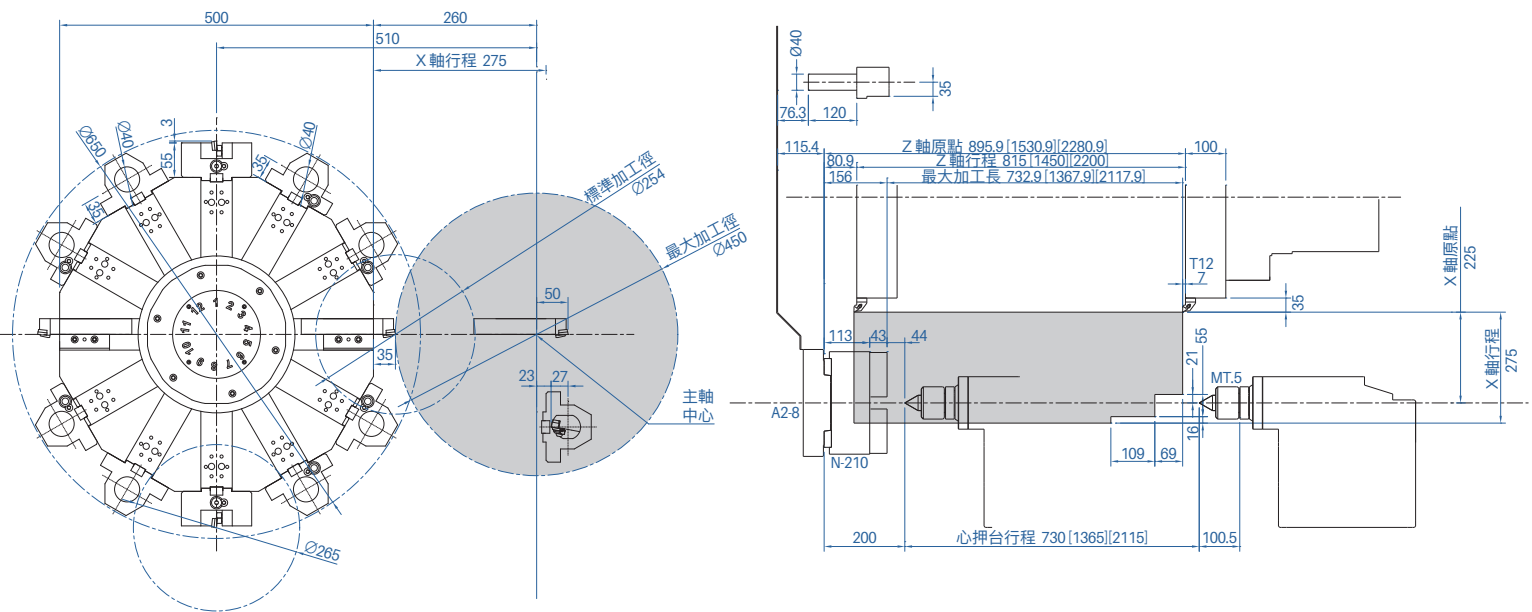


02

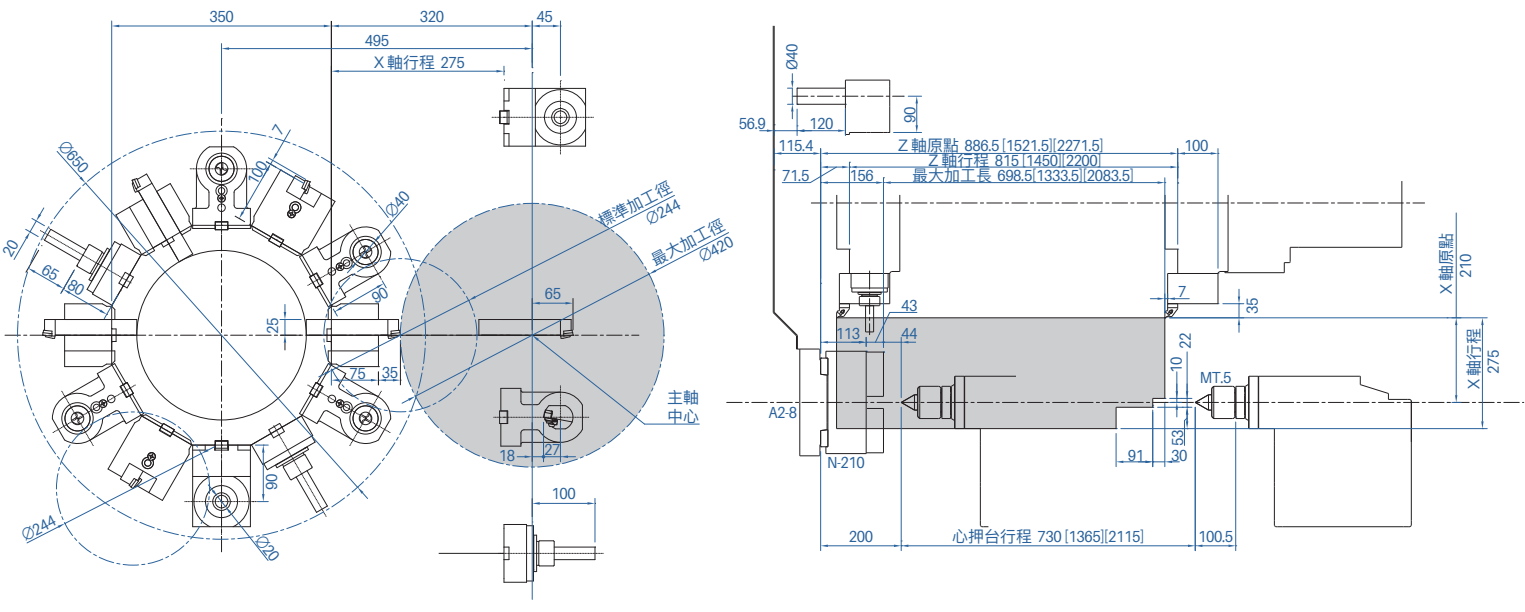


刀具干涉與行程圖

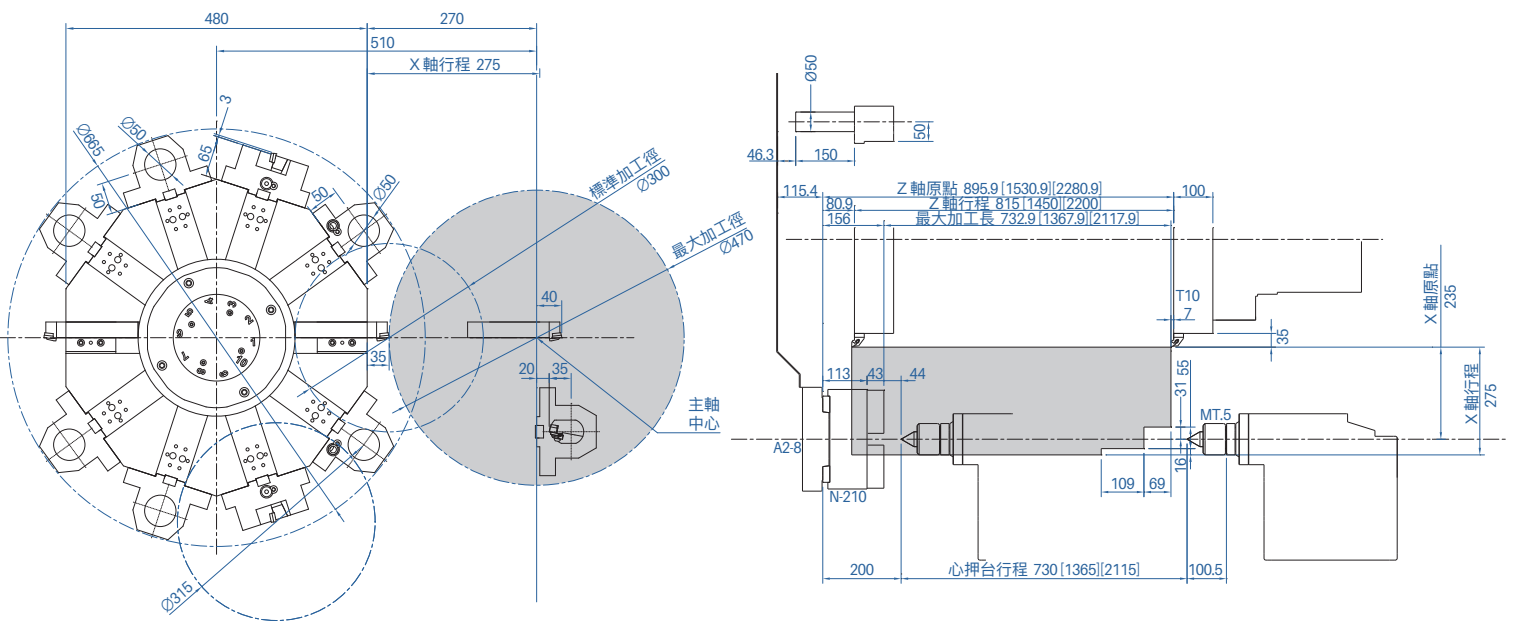
LX-2500 T12



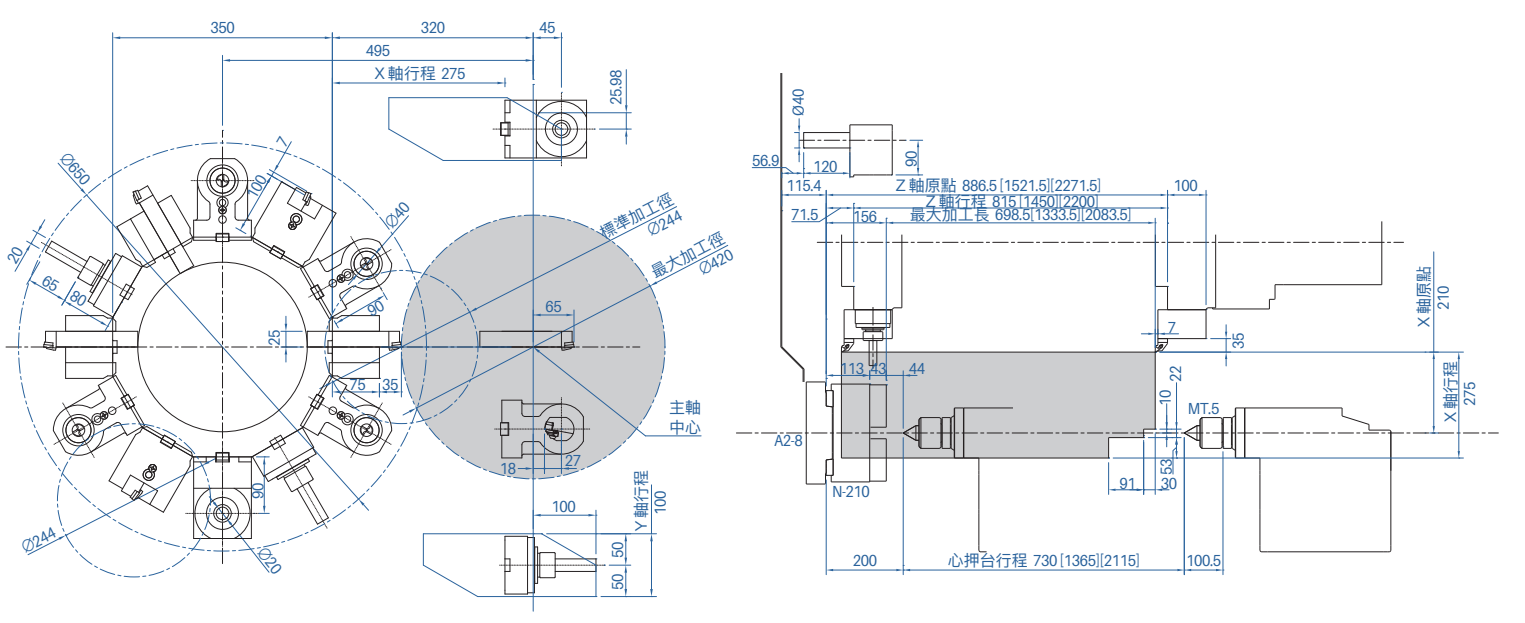
LX-2500M T12



LX-2500 T10

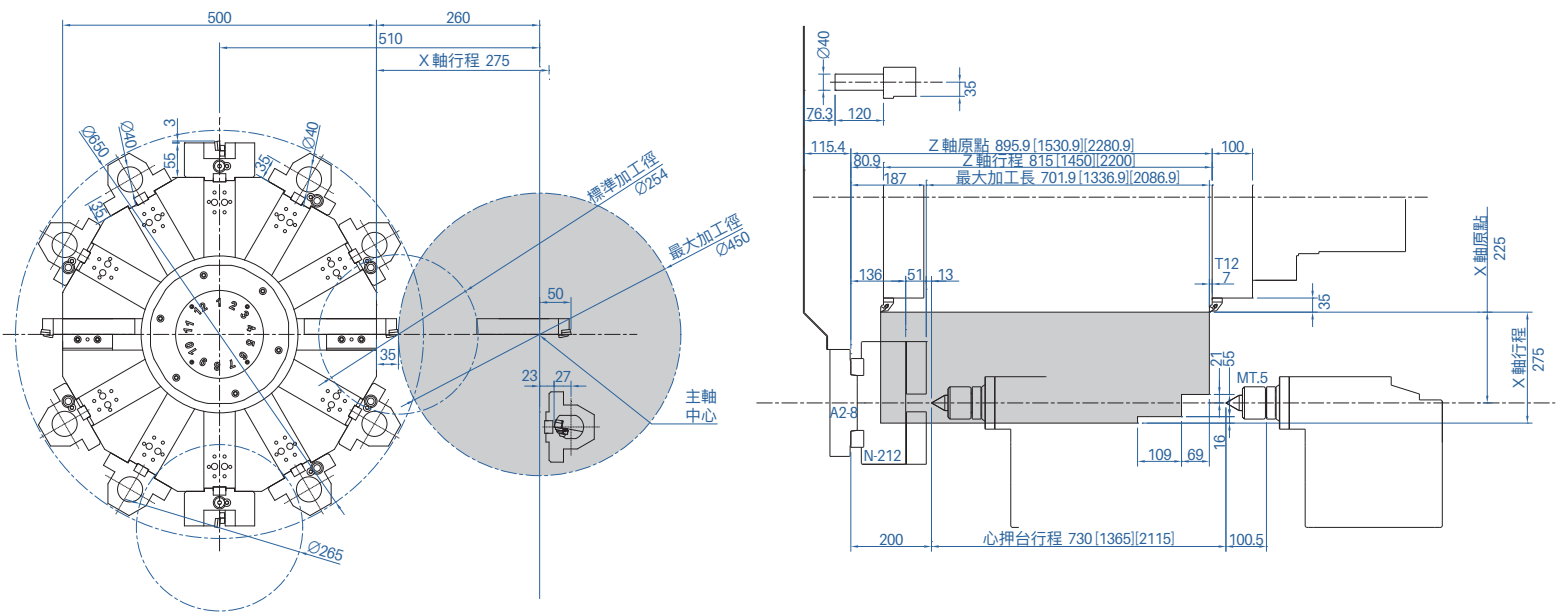


LX-2500Y T12

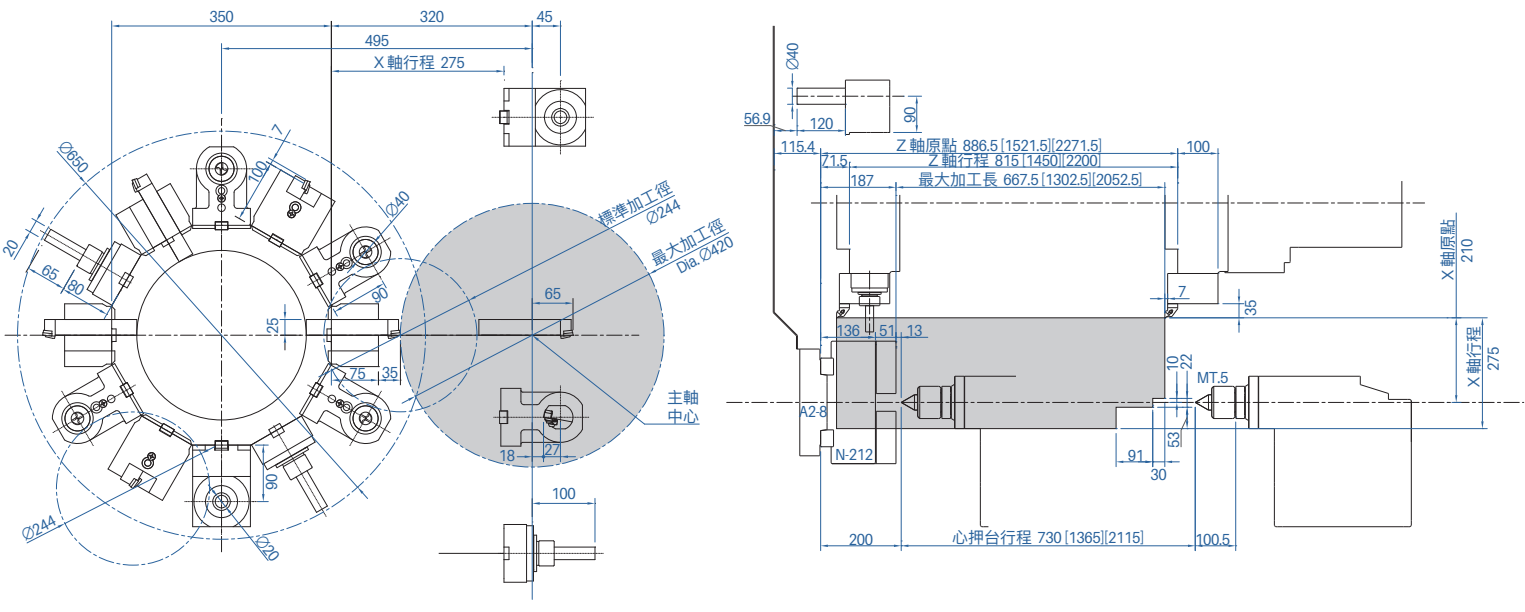


刀具干涉與行程圖

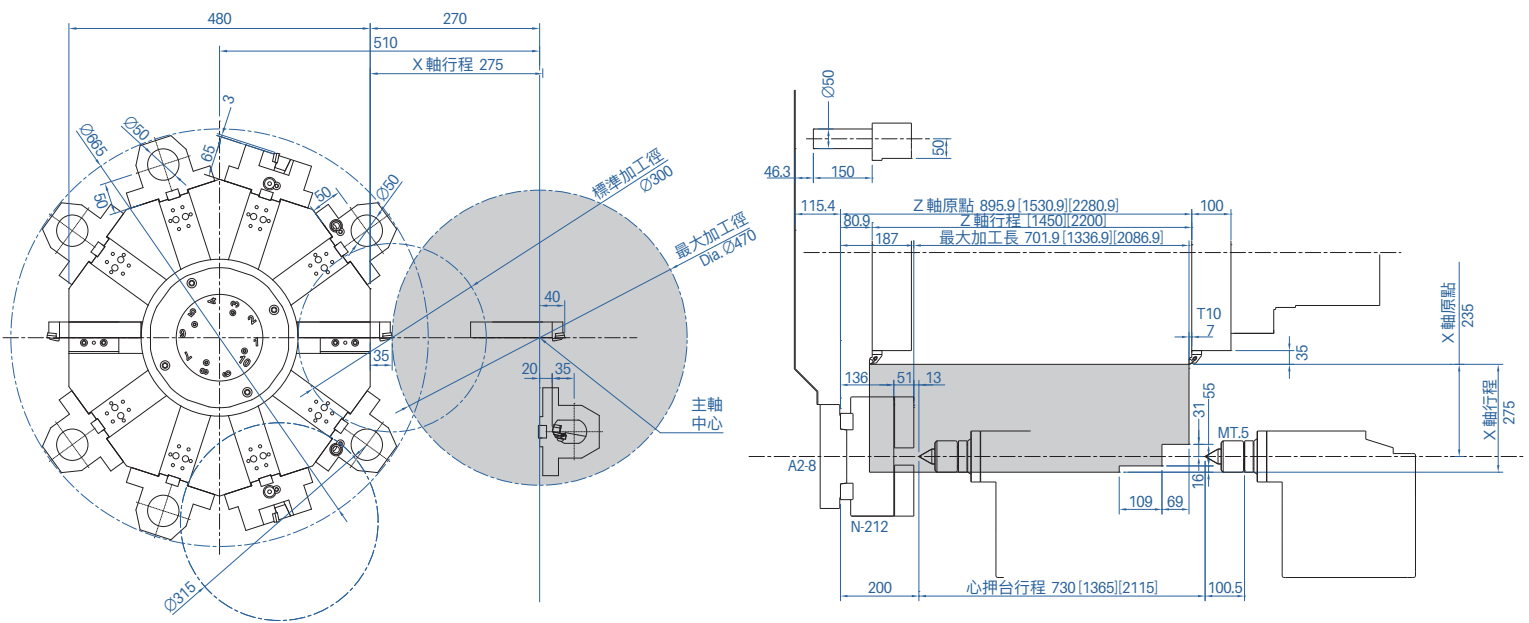
LX-3000 T12



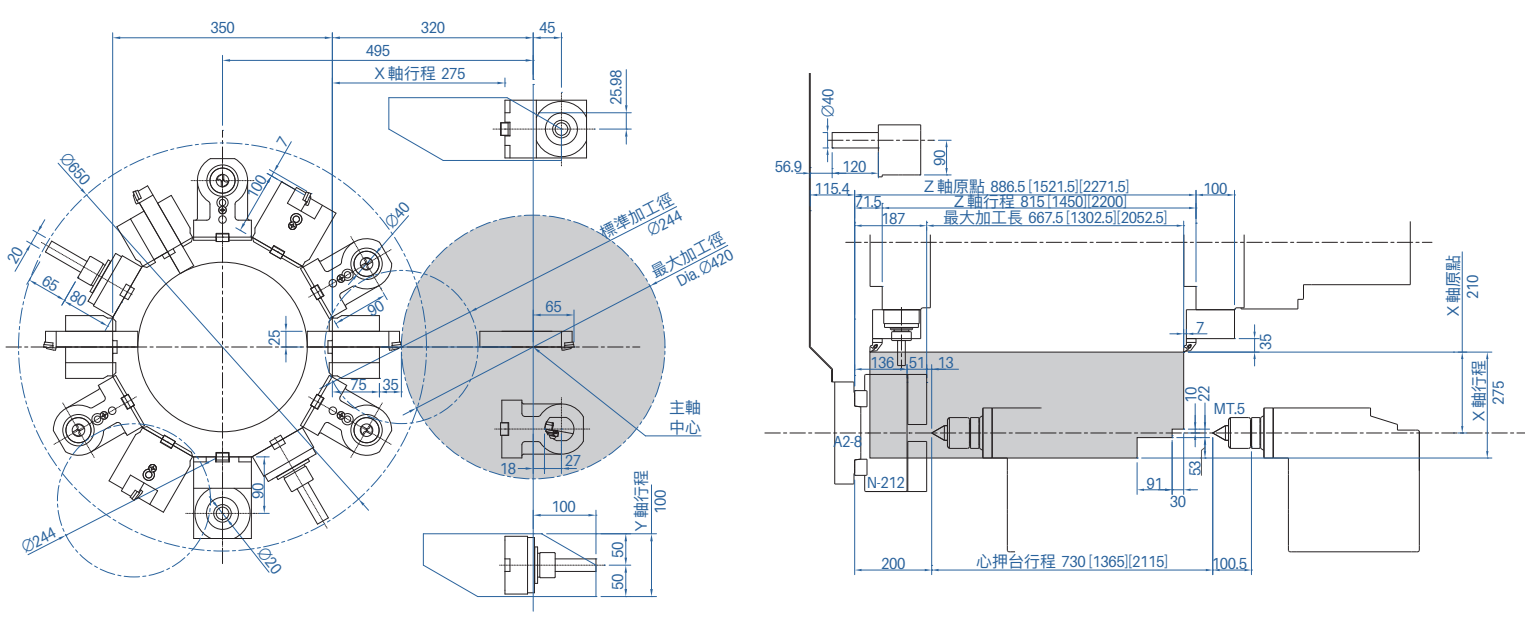
LX-3000M T12



LX-3000 T10

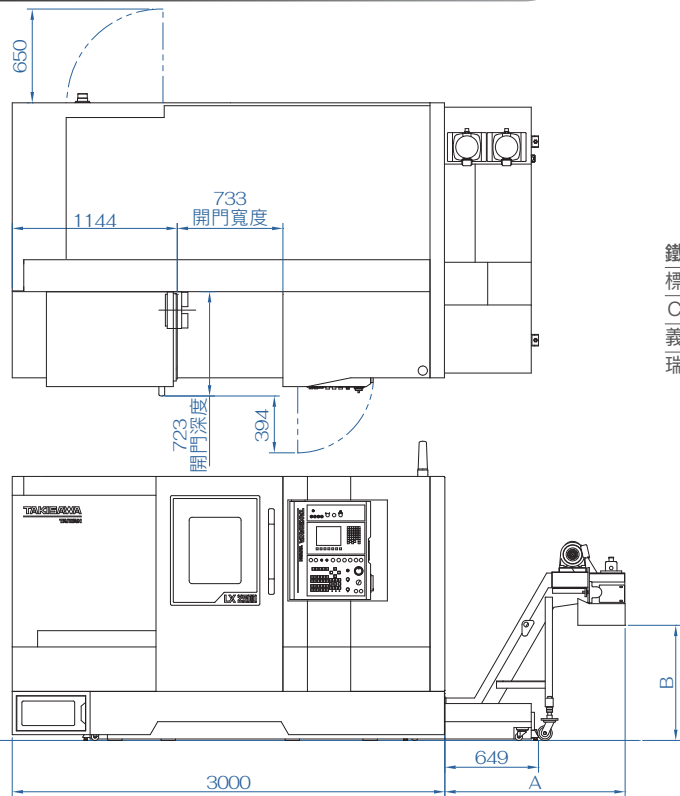


LX-3000Y T12

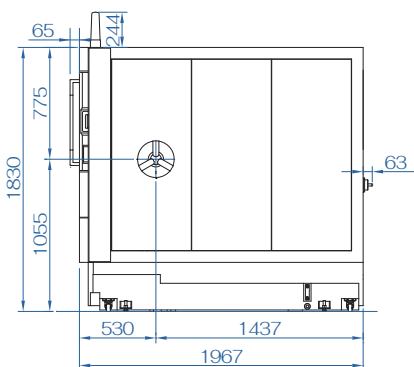


機械尺寸

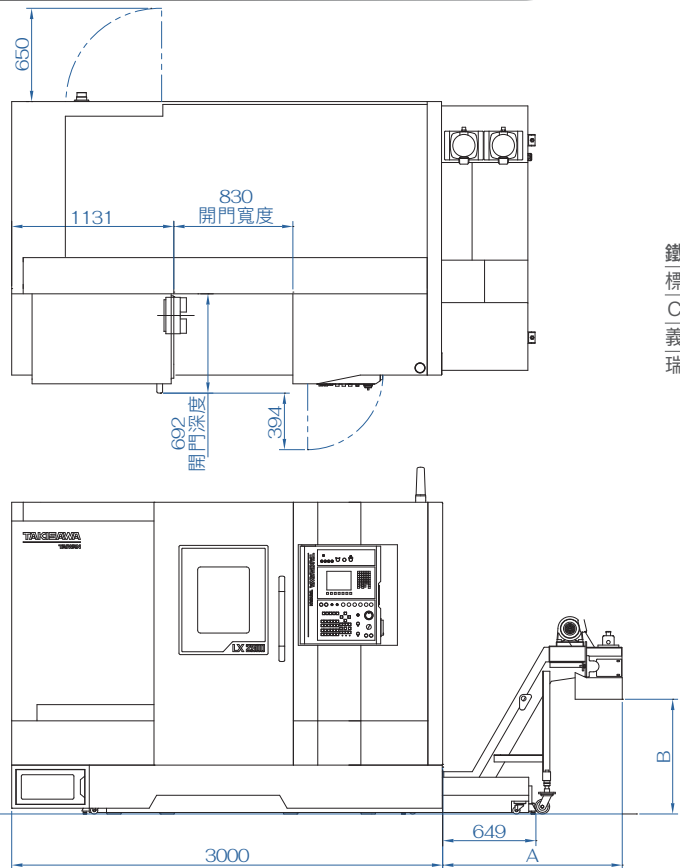
LX-2500(M) L7 / LX-3000(M) L7



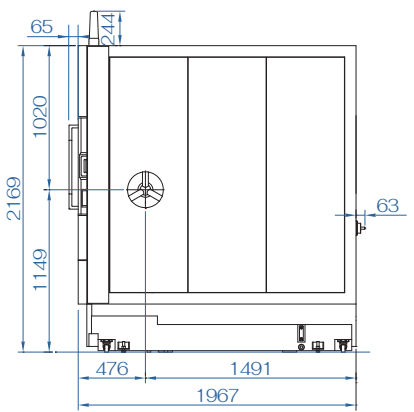
鐵屑輸送機尺寸	A	B
標準	1256	907
C E	1256	782
義大利	1481	1021
瑞士	1481	1171



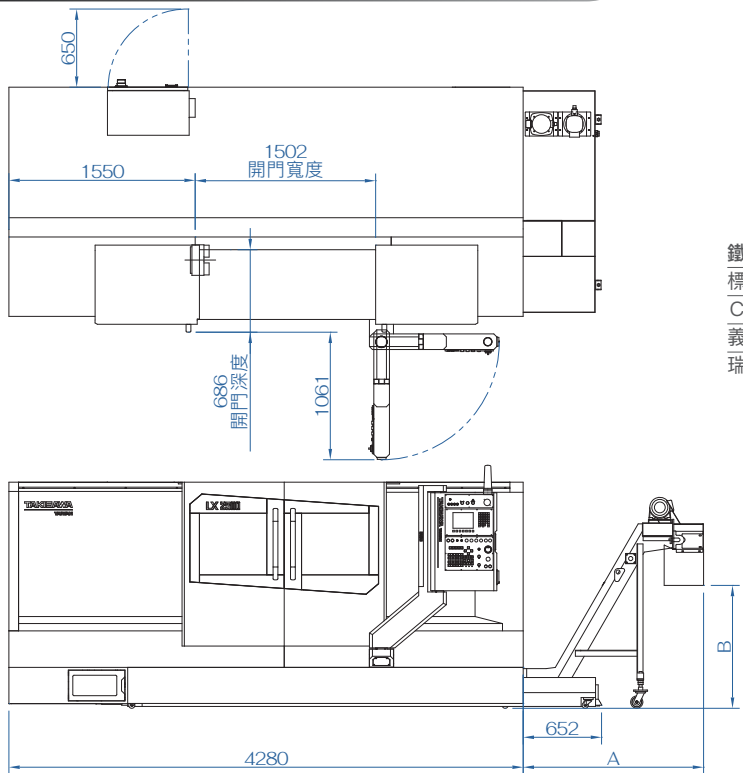
LX-2500Y L7 / LX-3000Y L7



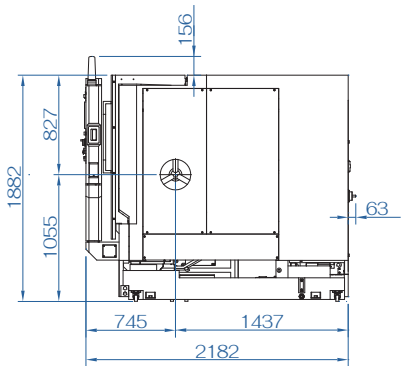
鐵屑輸送機尺寸	A	B
標準	1256	907
C E	1256	782
義大利	1481	1021
瑞士	1481	1171



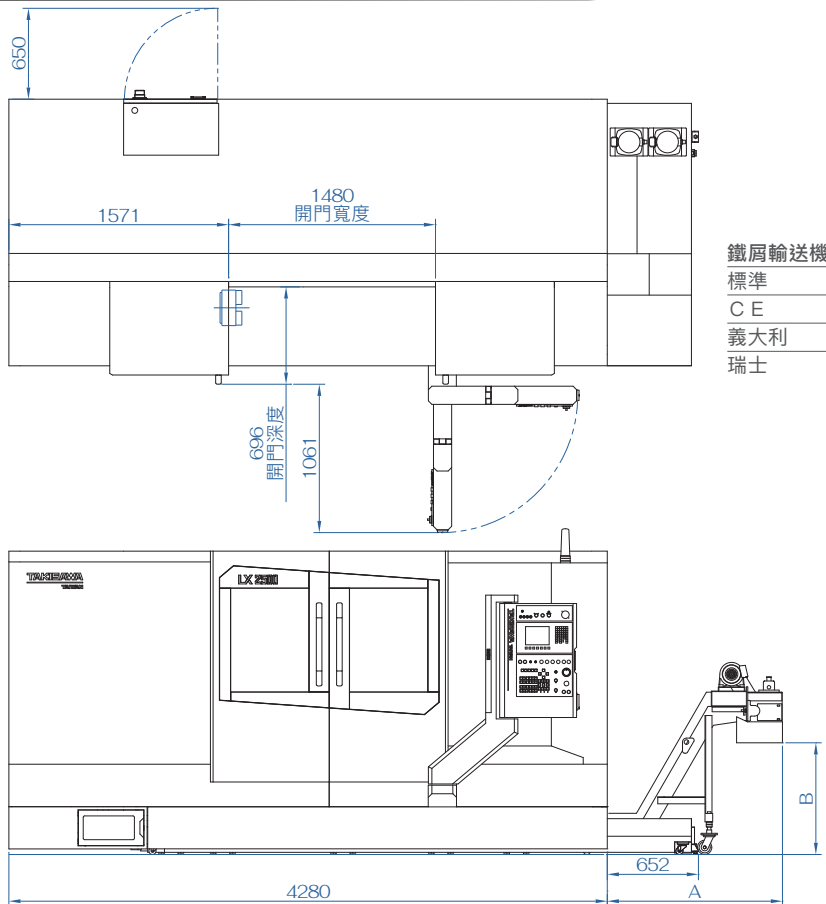
LX-2500(M) L13 / LX-3000(M) L13



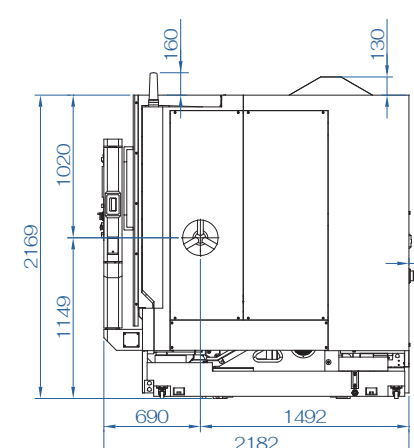
鐵屑輸送機尺寸	A	B
標準	1278	907
C E	1278	782
義大利	1503	1021
瑞士	1503	1171



LX-2500Y L13 / LX-3000Y L13

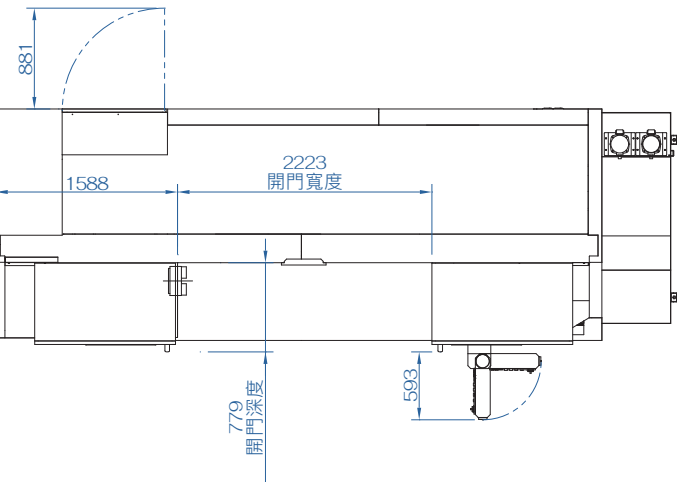


鐵屑輸送機尺寸	A	B
標準	1278	907
C E	1278	782
義大利	1503	1021
瑞士	1503	1171



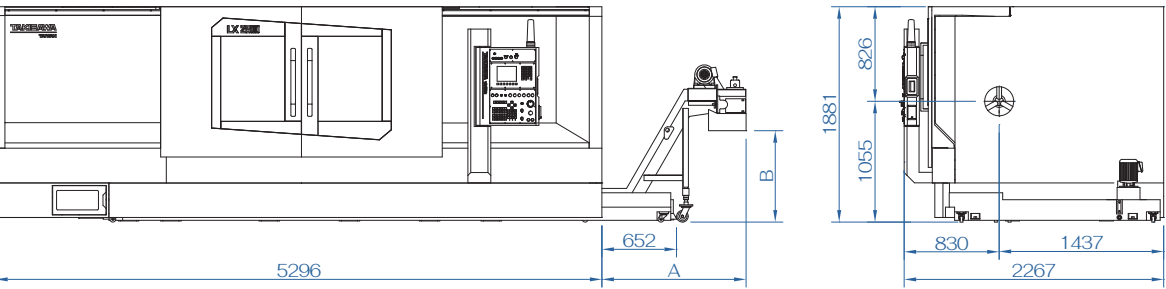
機械尺寸

LX-2500(M) L20 / LX-3000(M) L20

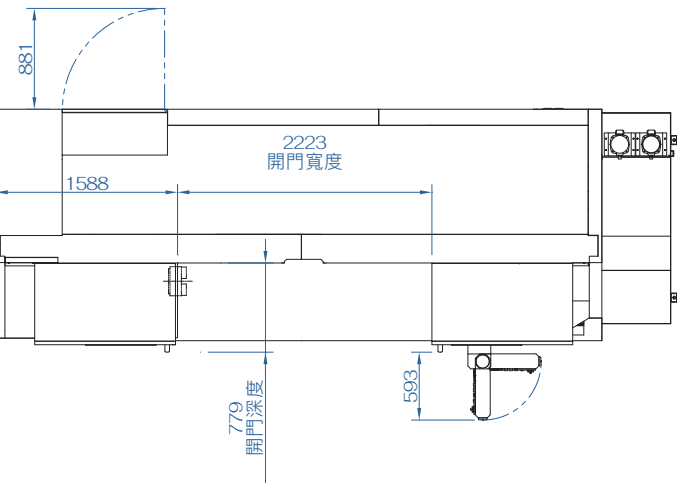


鐵屑輸送機尺寸

	A	B
標準	1278	907
C E	1278	782
義大利	1503	1021
瑞士	1503	1171

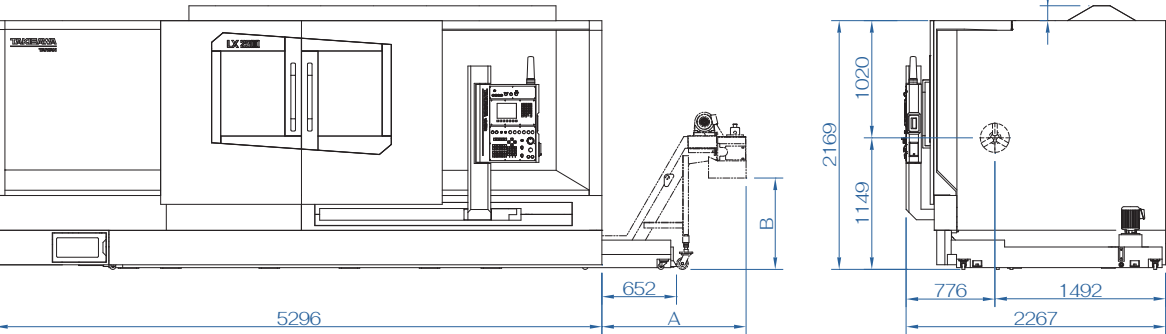


LX-2500Y L20 / LX-3000Y L20



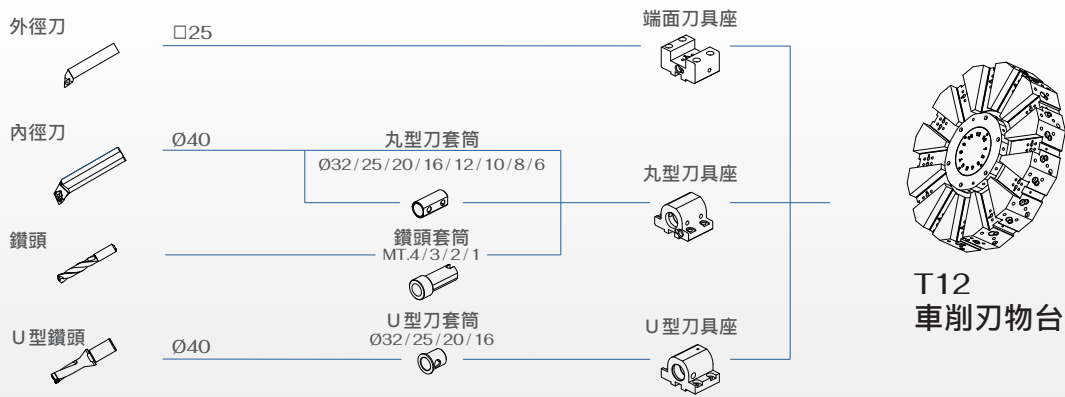
鐵屑輸送機尺寸

	A	B
標準	1278	907
C E	1278	782
義大利	1503	1021
瑞士	1503	1171

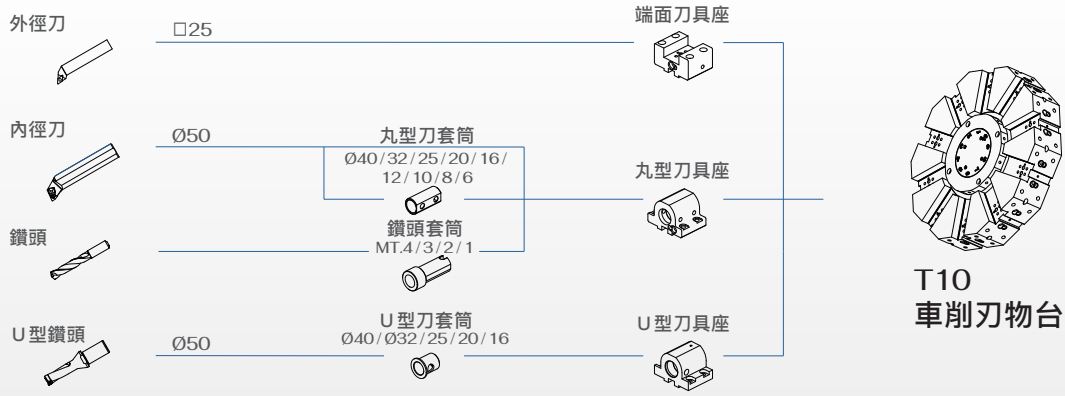


刀具系統

LX-2500 / LX-3000

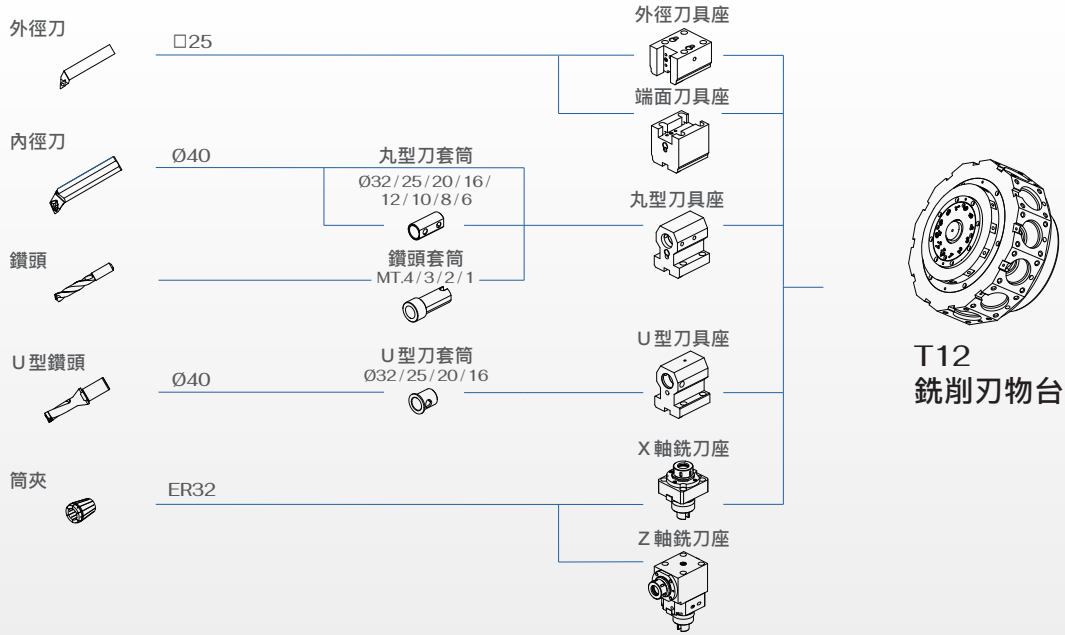


LX-2500 / LX-3000



LX-2500M / Y

LX-3000M / Y



機械規格

項目		LX-2500L7	LX-2500ML7	LX-2500YL7	LX-3000L7	LX-3000ML7	LX-3000YL7	
加工能力	最大旋徑	mm	625	625	730	625	625	730
	標準加工徑	mm	254 T12 刃物台	244	244	254 T12 刃物台	244	244
			300 T10 刃物台			300 T10 刃物台		
	最大加工徑	mm	450 T12 刃物台	420	420	450 T12 刃物台	420	420
			470 T10 刃物台			470 T10 刃物台		
	最大加工長	mm	732	698	698	701	667	667
	棒材加工徑	mm	81 內藏馬達 P馬達	81 內藏馬達 P馬達	81 內藏馬達 P馬達	90	90	90
75 齒輪箱			75 齒輪箱	75 齒輪箱				
移動量	X 軸移動量	mm	275	275	275	275	275	275
	Z 軸移動量	mm	815	815	815	815	815	815
	Y 軸移動量	mm	-	-	± 50	-	-	± 50
	B 軸移動量	mm	730	730	730	730	730	730
主軸	最高轉速	rpm	3500 內藏馬達 齒輪箱 P馬達	3500 內藏馬達 齒輪箱 P馬達	3500 內藏馬達 齒輪箱 P馬達	2800	2800	2800
			[3000] P馬達	[3000] P馬達	[3000] P馬達			
	主軸鼻端		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
	貫通穴徑	mm	91 內藏馬達 P馬達	91 內藏馬達 P馬達	91 內藏馬達 P馬達	102	102	102
			86 齒輪箱	86 齒輪箱	86 齒輪箱			
培林內徑	mm	120	120	120	140	140	140	
刃物台	工具數		T12	T12	T12	T12	T12	
			T10		T10			
	外徑刀柄尺寸	mm	25	25	25	25	25	25
	內徑刀柄直徑	mm	40 T12 刃物台	40	40	40 T12 刃物台	40	40
			50 T10 刃物台			50 T10 刃物台		
	銑刀刀柄直徑	mm	-	20 ER32	20 ER32	-	20 ER32	20 ER32
銑刀轉速	rpm	-	4000	4000	-	4000	4000	
心押台	心押軸樣式		固定式	固定式	固定式	固定式	固定式	固定式
			旋轉式	旋轉式	旋轉式	旋轉式	旋轉式	
	心押軸錐度穴形式		MT.5	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5
移動速度	X 軸快速移動速度		24	24	24	24	24	24
	Z 軸快速移動速度		30	30	30	30	30	30
	Y 軸快速移動速度		-	-	10	-	-	10
	B 軸快速移動速度		20	20	20	20	20	20
馬達	主軸	kw	22 / 15 內藏馬達	22 / 15 內藏馬達	22 / 15 內藏馬達	22 / 15 內藏馬達	22 / 15 內藏馬達	22 / 15 內藏馬達
			[22 / 18.5] 齒輪箱	[22 / 18.5] 齒輪箱	[22 / 18.5] 齒輪箱	22 / 18.5 齒輪箱	22 / 18.5 齒輪箱	22 / 18.5 齒輪箱
			18.5 / 15 P馬達 齒輪箱	18.5 / 15 P馬達 齒輪箱	18.5 / 15 P馬達 齒輪箱	18.5 / 15 P馬達	18.5 / 15 P馬達	18.5 / 15 P馬達
	銑削主軸	kw	-	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7	-	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7
	換刀	kw	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
	X 軸	kw	1.8	1.8	2.5	1.8	1.8	2.5
	Z 軸	kw	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
	Y 軸	kw	-	-	2.5	-	-	2.5
機械尺寸	B 軸	kw	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
	機械高度	mm	1830	1830	2169	1830	1830	2169
	機械長度	mm	3000	3000	3000	3000	3000	3000
	機械深度	mm	1967	1967	1967	1967	1967	1967
	機械重量	kg	6150	6250	6600	6250	6350	6700

[] 可選

機械規格

項目		LX-2500L13	LX-2500ML13	LX-2500YL13	LX-3000L13	LX-3000ML13	LX-3000YL13	
加工能力	最大旋徑	mm	625	625	730	625	625	730
	標準加工徑	mm	254 T12 刃物台	244	244	254 T12 刃物台	244	244
			300 T10 刃物台			300 T10 刃物台		
	最大加工徑	mm	450 T12 刃物台	420	420	450 T12 刃物台	420	420
			470 T10 刃物台			470 T10 刃物台		
	最大加工長	mm	1367	1333	1333	1336	1302	1302
	棒材加工徑	mm	81 內藏馬達 P馬達	81 內藏馬達 P馬達	81 內藏馬達 P馬達	90	90	90
75 齒輪箱			75 齒輪箱	75 齒輪箱				
移動量	X 軸移動量	mm	275	275	275	275	275	275
	Z 軸移動量	mm	1450	1450	1450	1450	1450	1450
	Y 軸移動量	mm	-	-	± 50	-	-	± 50
	B 軸移動量	mm	1365	1365	1365	1365	1365	1365
主軸	最高轉速	rpm	3500 內藏馬達 齒輪箱 P馬達	3500 內藏馬達 齒輪箱 P馬達	3500 內藏馬達 齒輪箱 P馬達	2800	2800	2800
			[3000] P馬達	[3000] P馬達	[3000] P馬達			
	主軸鼻端		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
	貫通穴徑	mm	91 內藏馬達 P馬達	91 內藏馬達 P馬達	91 內藏馬達 P馬達	102	102	102
			86 齒輪箱	86 齒輪箱	86 齒輪箱			
培林內徑	mm	120	120	120	140	140	140	
刃物台	工具數		T12	T12	T12	T12	T12	
			T10		T10			
	外徑刀柄尺寸	mm	25	25	25	25	25	25
	內徑刀柄直徑	mm	40 T12 刃物台	40	40	40 T12 刃物台	40	40
			50 T10 刃物台			50 T10 刃物台		
	銑刀刀柄直徑	mm	-	20 ER32	20 ER32	-	20 ER32	20 ER32
銑刀轉速	rpm	-	4000	4000	-	4000	4000	
心押台	心押軸樣式		固定式	固定式	固定式	固定式	固定式	固定式
			旋轉式	旋轉式	旋轉式	旋轉式	旋轉式	旋轉式
	心押軸錐度穴形式		MT.5	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5
移動速度	X 軸快速移動速度	m/min	24	24	24	24	24	24
	Z 軸快速移動速度	m/min	30	30	30	30	30	30
	Y 軸快速移動速度	m/min	-	-	10	-	-	10
	B 軸快速移動速度	m/min	20	20	20	20	20	20
馬達	主軸	kw	22 / 15 內藏馬達	22 / 15 內藏馬達	22 / 15 內藏馬達	22 / 15 內藏馬達	22 / 15 內藏馬達	22 / 15 內藏馬達
			[22 / 18.5] 齒輪箱	[22 / 18.5] 齒輪箱	[22 / 18.5] 齒輪箱	22 / 18.5 齒輪箱	22 / 18.5 齒輪箱	22 / 18.5 齒輪箱
			18.5 / 15 P馬達 齒輪箱	18.5 / 15 P馬達 齒輪箱	18.5 / 15 P馬達 齒輪箱	18.5 / 15 P馬達	18.5 / 15 P馬達	18.5 / 15 P馬達
	銑削主軸	kw	-	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7	-	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7
	換刀	kw	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
	X 軸	kw	1.8	1.8	2.5	1.8	1.8	2.5
	Z 軸	kw	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
	Y 軸	kw	-	-	2.5	-	-	2.5
機械尺寸	B 軸	kw	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
	機械高度	mm	1882	1882	2169	1882	1882	2169
	機械長度	mm	4280	4280	4280	4280	4280	4280
	機械深度	mm	2182	2182	2182	2182	2182	2182
	機械重量	kg	7550	7650	8000	7650	7750	8100

[] 可選

機械規格

項目		LX-2500L20	LX-2500ML20	LX-2500YL20	LX-3000L20	LX-3000ML20	LX-3000YL20
加工能力	最大旋徑	mm625	625	730	625	625	730
	標準加工徑	mm254	244	244	254	244	244
		300			300		
	最大加工徑	450	420	420	450	420	420
		470			470		
	最大加工長	mm2117	2083	2083	2086	2052	2052
	棒材加工徑	81	81	81	90	90	90
		內藏馬達 P 馬達	內藏馬達 P 馬達	內藏馬達 P 馬達			
移動量	X 軸移動量	mm275	275	275	275	275	275
	Z 軸移動量	mm2200	2200	2200	2200	2200	2200
	Y 軸移動量	mm-	-	± 50	-	-	± 50
	B 軸移動量	mm2115	2115	2115	2115	2115	2115
主軸	最高轉速	rpm3500	3500	3500	2800	2800	2800
		內藏馬達 齒輪箱 P 馬達	內藏馬達 齒輪箱 P 馬達	內藏馬達 齒輪箱 P 馬達			
	主軸鼻端	[3000] P 馬達	[3000] P 馬達	[3000] P 馬達			
		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
	貫通穴徑	91	91	91	102	102	102
		內藏馬達 P 馬達	內藏馬達 P 馬達	內藏馬達 P 馬達			
刃物台	工具數	T12	T12	T12	T12	T12	T12
		T10			T10		
	外徑刀柄尺寸	mm25	25	25	25	25	25
	內徑刀柄直徑	40	40	40	40	40	40
		50			50		
	銑刀刀柄直徑	mm-	20 ER32	20 ER32	-	20 ER32	20 ER32
	銑刀轉速	rpm-	4000	4000	-	4000	4000
心押台	心押軸樣式	固定式	固定式	固定式	固定式	固定式	固定式
		旋轉式	旋轉式	旋轉式	旋轉式	旋轉式	旋轉式
移動速度	心押軸錐度穴形式	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5
	X 軸快速移動速度	m/min24	24	24	24	24	24
	Z 軸快速移動速度	m/min30	30	30	30	30	30
	Y 軸快速移動速度	m/min-	-	10	-	-	10
馬達	主軸	22 / 15 內藏馬達	22 / 15 內藏馬達	22 / 15 內藏馬達	22 / 15 內藏馬達	22 / 15 內藏馬達	22 / 15 內藏馬達
		[22 / 18.5] 齒輪箱	[22 / 18.5] 齒輪箱	[22 / 18.5] 齒輪箱	22 / 18.5 齒輪箱	22 / 18.5 齒輪箱	22 / 18.5 齒輪箱
		18.5 / 15 P 馬達 齒輪箱	18.5 / 15 P 馬達 齒輪箱	18.5 / 15 P 馬達 齒輪箱	18.5 / 15 P 馬達	18.5 / 15 P 馬達	18.5 / 15 P 馬達
	銑削主軸	kw-	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7	-	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7
	換刀	kw1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
	X 軸	kw2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
	Z 軸	kw7	7	7	7	7	7
	Y 軸	kw-	-	2.5	-	-	2.5
	B 軸	kw3	3	3	3	3	3
機械尺寸	機械高度	mm1881	1881	2169	1881	1881	2169
	機械長度	mm5296	5296	5296	5296	5296	5296
	機械深度	mm2267	2267	2267	2267	2267	2267
	機械重量	kg8550	8650	9000	8650	8750	9100

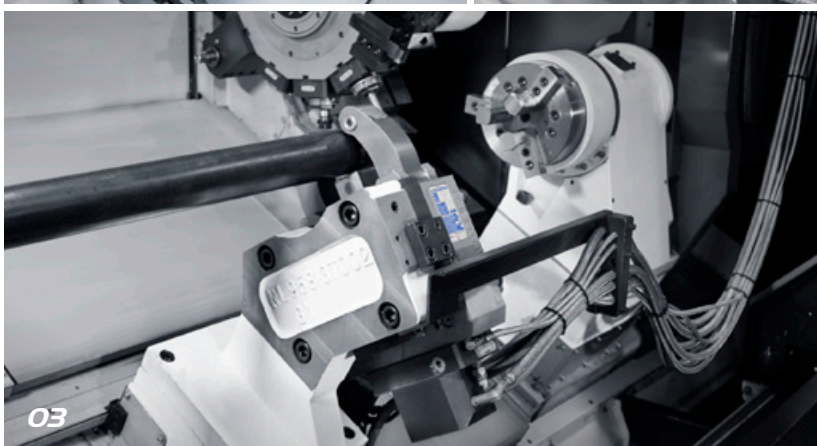
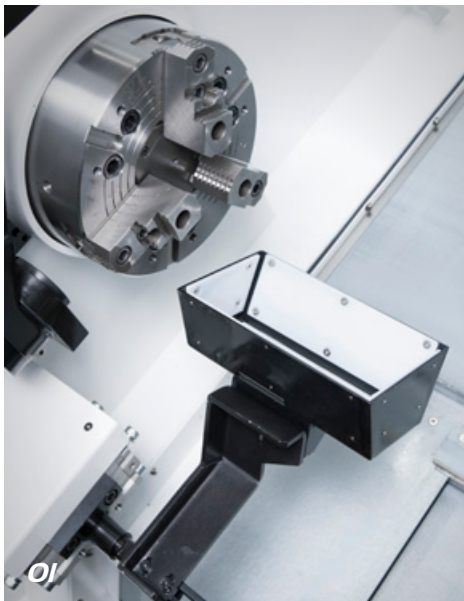
[] 可選

標準與可選配件

配件	LX-2500	LX-2500M	LX-2500Y	LX-3000	LX-3000M	LX-3000Y
內藏馬達主軸	●	●	●	●	●	●
齒輪箱主軸	◎	◎	◎	◎	◎	◎
P馬達主軸	◎	◎	◎	◎	◎	◎
帶固定式心押軸的伺服心押台	●	●	●	●	●	●
帶旋轉式心押軸的伺服心押台	◎	◎	◎	◎	◎	◎
T10車削刃物台	◎	-	-	◎	-	-
T12車削刃物台	●	-	-	●	-	-
T12銑削刃物台	-	●	●	-	●	●
外徑刀具座	-	●	●	-	●	●
端面刀具座	●	●	●	●	●	●
U型刀具座	●	●	●	●	●	●
丸型刀具座	●	●	●	●	●	●
丸型刀套筒 (Ø6、Ø8、Ø10、Ø12)	●	●	●	●	●	●
丸型刀套筒 (Ø16、Ø20、Ø25、Ø32)	●	●	●	●	●	●
丸型刀套筒 (Ø40) T10 限定	●	-	-	●	-	-
U型刀套筒 (Ø16、Ø20、Ø25、Ø32)	●	●	●	●	●	●
U型刀套筒 (Ø40) T10 限定	●	●	●	●	●	●
鑽頭套筒 (MT.1、MT.2、MT.3、MT.4)	◎	◎	◎	◎	◎	◎
X軸銑刀座	-	●	●	-	●	●
Z軸銑刀座	-	●	●	-	●	●
自動刀尖偵測器	◎	◎	◎	◎	◎	◎
手動刀尖偵測器	◎	◎	◎	◎	◎	◎
光學尺與磁性尺	◎	◎	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦 (450W)	●	●	●	●	●	●
切削液泵浦 (715W、750W、900W、1400W)	◎	◎	◎	◎	◎	◎
切削液冷卻	◎	◎	◎	◎	◎	◎
油壓系統	●	●	●	●	●	●
螺帽冷卻滾珠螺桿	◎	◎	◎	◎	◎	◎
高壓切削液	◎	◎	◎	◎	◎	◎
油壓油冷卻	◎	◎	◎	◎	◎	◎
壓力開關	●	●	●	●	●	●
潤滑油系統	●	●	●	●	●	●
潤滑油回收盒	●	●	●	●	●	●
油壓夾頭	●	●	●	●	●	●
筒夾夾頭	◎	◎	◎	◎	◎	◎
腳踏開關	●	●	●	●	●	●
LED 機內照明燈	●	●	●	●	●	●
LED TAKISAWA 燈	●	●	●	●	●	●
LED 三色燈	●	●	●	●	●	●
油壓中心架	◎	◎	◎	◎	◎	◎
手動中心架	◎	◎	◎	◎	◎	◎
右向鐵屑輸送機	◎	◎	◎	◎	◎	◎
後向鐵屑輸送機	◎	◎	◎	◎	◎	◎
鐵屑車	●	●	●	●	●	●
工件捕捉器	◎	◎	◎	◎	◎	◎
工件輸送帶	◎	◎	◎	◎	◎	◎
自動送料機與介面	◎	◎	◎	◎	◎	◎
電動自動門	◎	◎	◎	◎	◎	◎
氣壓自動門	◎	◎	◎	◎	◎	◎
安全門開關	◎	◎	◎	◎	◎	◎
安全光柵	◎	◎	◎	◎	◎	◎
吹氣系統	◎	◎	◎	◎	◎	◎
油水分離機	◎	◎	◎	◎	◎	◎
油霧回收機	◎	◎	◎	◎	◎	◎
工件計數器	◎	◎	◎	◎	◎	◎
自動斷電	◎	◎	◎	◎	◎	◎

● 標準 ◎ 可選 - 無

特殊規格示例



任何特殊需求，如工件捕捉器與中心架的規格形式變更等等，請與我們聯絡以進行客製化評估。

01 工件捕捉器

最大接取直徑	90	mm
最大接取長度	210	mm
最大接取重量	3	kg

02 油壓中心架

SMW SLU-Z-1	Ø4 ~ Ø64	mm
SMW SLU-Z-2	Ø8 ~ Ø101	mm
SMW SLU-Z-3	Ø12 ~ Ø152	mm
SMW SLU-Z-3.1	Ø20 ~ Ø165	mm
SMW SLU-Z-3.2	Ø50 ~ Ø200	mm

手動中心架

T006	Ø50 ~ Ø155	mm
T009	Ø100 ~ Ø240	mm
T011	Ø8 ~ Ø80	mm
T012	Ø20 ~ Ø200	mm

03 副主軸（無動力）

主軸鼻端	A2-6
------	------

高速門型機械手系統

布局變化



A



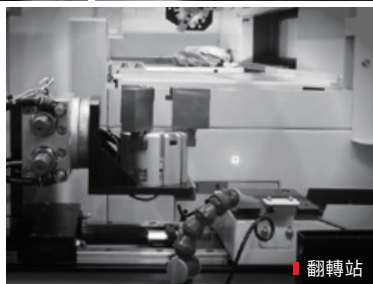
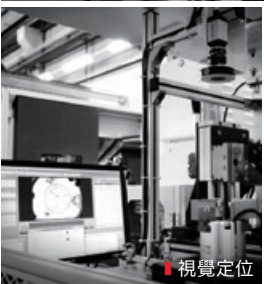
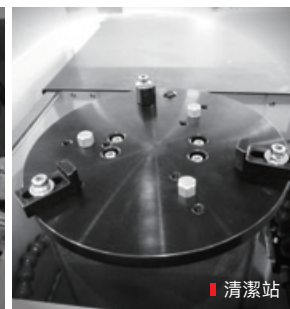
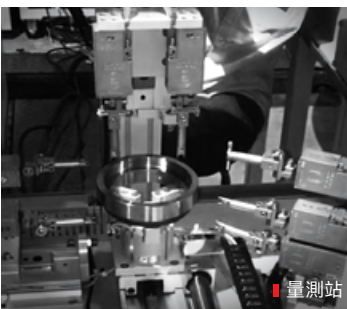
B



C

■ 車床
■ 門型機械手
■ 料架

周邊設備



門型機械手規格

移動速度

X 軸快速移動速度	180	m/min
Z 軸快速移動速度	150	m/min

工件範圍

外徑	160	mm
長度	100	mm
重量	3 (x2)	kg

料架規格

料盤數	16	pcs
負載重量	40	kg
最大高度	450	mm
料架寬度	610	mm

高精度可選配件

對於加工精度有特別要求，需加裝高精度選配裝置的情況，請與我們聯絡並評估。

01



02



03



04



05

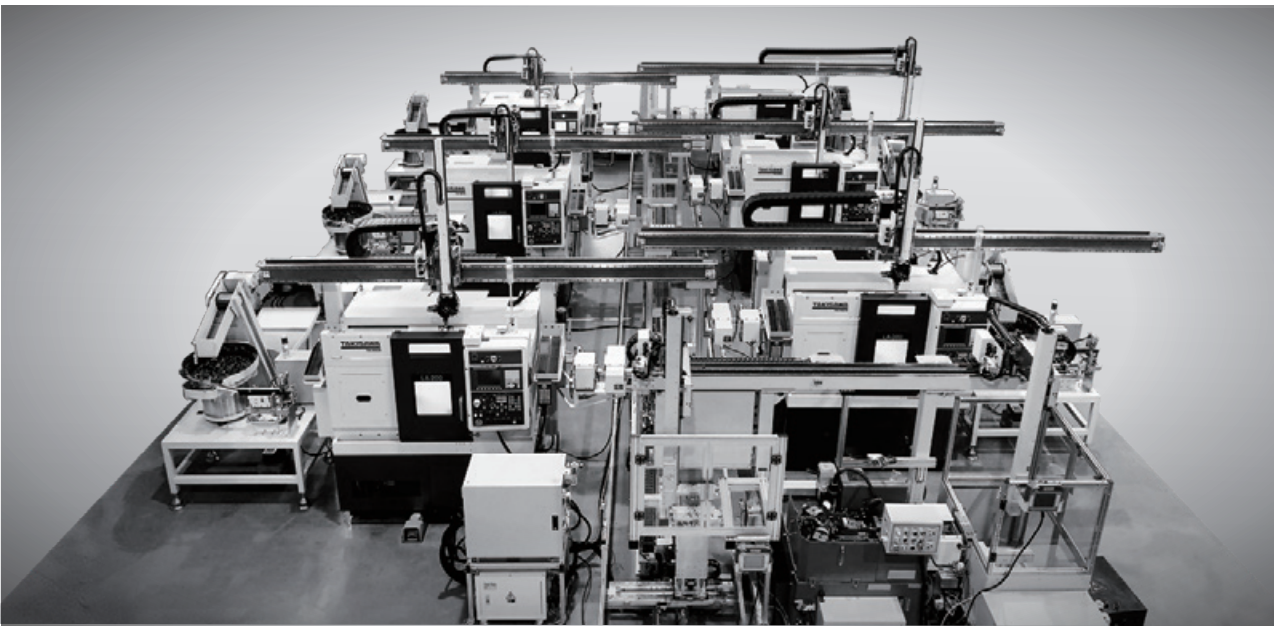


06



01	光學尺
02	自動&手動刀尖偵測器
03	螺帽冷卻滾珠螺桿
04	切削液冷卻
05	高壓切削液
06	油壓油冷卻

整體解決方案



NC 單元規格

產品規格・內容					LX-2500 LX-3000	LX-2500M LX-3000M	LX-2500Y LX-3000Y
控制器							
0i-TF Plus					●	●	●
NC 單元							
10.4" 彩色 LCD					●	●	●
15" 彩色 LCD					◎	◎	◎
安全裝置							
前門互鎖					◎	◎	◎
前門鎖機制					◎	◎	◎
安全繼電器					◎	◎	◎
控制面板斷路器與跳脫線圈					◎	◎	◎
控制軸							
最小輸入單位 (線性軸：0.001mm，旋轉軸：0.001°)					●	●	●
最大可編程尺度 (線性軸：±99999.999mm，旋轉軸：±360°)					●	●	●
傾斜軸控制					-	-	●
最小輸入單位 C					▲	▲	▲
英制 / 公制選擇					●	●	●
互鎖					●	●	●
機鎖					◎	◎	◎
緊急停止					●	●	●
記憶行程檢查 1					●	●	●
記憶行程檢查 2, 3					●	●	●
動作前行程檢測					●	●	●
心押台與夾頭屏障					▲	▲	▲
鏡像 (每個軸)					▲	▲	▲
倒角 開 / 關					●	●	●
過載檢測					●	●	●
位置開關					●	●	●
運行操作							
自動運行 (儲存器)					●	●	●
MDI 運行					●	●	●
DNC 運行					●	●	●
記憶卡中 DNC 運行					●	●	●
程式編號搜尋					●	●	●
程序編號搜尋					●	●	●
程序整理與停止					●	●	●
錯誤操作預防					▲	▲	▲
緩沖暫存器					●	●	●
模擬					●	●	●
單程序段					●	●	●
手動進給					●	●	●
手動原點復歸					●	●	●
無擋塊參考點設定					●	●	●
手輪進給，2 個或 3 個					●	●	●
補插函數							
定位 (G00)					●	●	●
準確停止方式 (G61)					●	●	●
攻牙方式 (G63)					●	●	●
切削方式 (G64)					●	●	●
準確停止 (G09)					●	●	●
線性補插 (G01)					●	●	●
圓弧補插 (G02/G03)					●	●	●
啄鑽 (G04)					●	●	●
極座標補插					-	●	●
圓柱插補					-	●	●
螺旋插補					-	◎	●
螺紋切削					●	●	●
多重螺紋切削					●	●	●
螺紋切削循環和退回					●	●	●
連續螺紋切削					●	●	●
變螺距螺紋切削					●	●	●
參考點返回 (G28)					●	●	●

產品規格・內容					LX-2500 LX-3000	LX-2500M LX-3000M	LX-2500Y LX-3000Y
參考點返回檢測 (G27)					●	●	●
返回第二參考點 (G30)					●	●	●
返回第三、第四參考點					●	●	●
進給功能							
快速進給行程 (F0, 25%, 50%, 100%)					●	●	●
每分鐘進給					●	●	●
每轉進給					●	●	●
接線速度恒定控制					●	●	●
切削進給速度箝制					●	●	●
自動加速 / 減速					●	●	●
快速移動鈴型加 / 減速					●	●	●
進給補插後直線 加速 / 減速					●	●	●
進給速度倍率 (15 段)					●	●	●
JOG 倍率 (15 段)					●	●	●
倍率取消					●	●	●
手動每轉進給					▲	▲	▲
程序輸入							
紙帶代碼 (自動識別 EIA/ISO)					●	●	●
標記跳過					●	●	●
奇偶檢驗					●	●	●
控制 輸入 / 輸出					●	●	●
選擇程序段跳過，1 個					●	●	●
選擇程序段跳過 (2 到 9 個)					⊕	⊕	⊕
程序名稱 O 加 4 個位數					●	●	●
程序文件名 32 字符					●	●	●
順序號碼 N5 位數					-	-	-
順序號碼 N8 位數					●	●	●
絕對 / 增量指令					●	●	●
小數點輸入 / 計算器小數點輸入					●	●	●
直徑 / 半徑指定 (X 軸)					●	●	●
坐標系設定 (G50)					●	●	●
自動坐標系設定					●	●	●
圖紙尺寸直接輸入					●	●	●
G 代碼體系 A					●	●	●
G 代碼體系 B/C					▲	▲	▲
倒角 / 拐角 R 編程					●	●	●
可編程數據輸入					●	●	●
子程序指令調用 (10 階)					●	●	●
用戶宏指令					●	●	●
附加用戶宏程序公共變量					●	●	●
單一形固定循環					●	●	●
複合型固定循環					●	●	●
複合型固定循環 II					●	●	●
鉗孔用固定循環					●	●	●
圓弧半徑 R 指定					●	●	●
宏指令執行程序					●	●	●
座標系偏移					●	●	●
座標系偏移直接輸入					●	●	●
其他功能 / 主軸功能							
M 功能 (M3 位數)					●	●	●
第二輔助功能 (B 功能)					◎	◎	◎
主軸功能 (S4 位數)					●	●	●
周速恒定控制					●	●	●
主軸定位					●	●	●
剛性攻牙 (主軸中心)					●	●	●
剛性攻牙 (旋轉工具)					-	●	●
數據 輸入 / 輸出							
RS-232C(4H1) 接口					●	●	●
快速數據服務器					⊕	⊕	⊕
外部訊息					●	●	●
外部工件號檢索					◎	◎	◎
存儲卡的 輸入 / 輸出					●	●	●

產品規格・內容					LX-2500 LX-3000	LX-2500M LX-3000M	LX-2500Y LX-3000Y
工具功能 / 刀具補償功能							
刀具功能 (T2+2 位數)					●	●	●
刀具補償 32 個					-	-	-
刀具補償 64 個					-	-	-
刀具補償 128 個					●	●	●
刀具補償 200 個					◎	◎	◎
刀具補償 400 個					-	-	-
刀具幾何尺寸數據 128 個					●	●	●
刀具位置偏置					●	●	●
刀具直徑 / 刀尖半徑補償					●	●	●
刀具幾何 / 磨損補償					●	●	●
刀具偏置計數器輸入					●	●	●
刀具補償測量值直接輸入					●	●	●
刀具補償測量值直接輸入 B					◎	◎	◎
刀具壽命管理					●	●	●
精度補償功能							
齒隙補償					●	●	●
快速進給 / 切削進給的齒隙補償					●	●	●
編輯操作							
部分程序存儲器容量 128K (320 米)					-	-	-
部分程序存儲器容量 320K (800 米)					-	-	-
部分程序存儲器容量 512K (1280 米)					-	-	-
部分程序存儲器容量 1M					-	-	-
部分程序存儲器容量 2M					●	●	●
登錄的程序，63 程序					-	-	-
登錄的程序，400 程序					-	-	-
登錄的程序，1000 程序					●	●	●
程序編輯					●	●	●
程序保護					●	●	●
擴展程序編輯					●	●	●
背景編輯					●	●	●