

LS 系列

LS-800 / LS-800M / LS-800Y
LS-1000 / LS-1000M / LS-1100

超重負荷型車削中心

台灣瀧澤科技股份有限公司

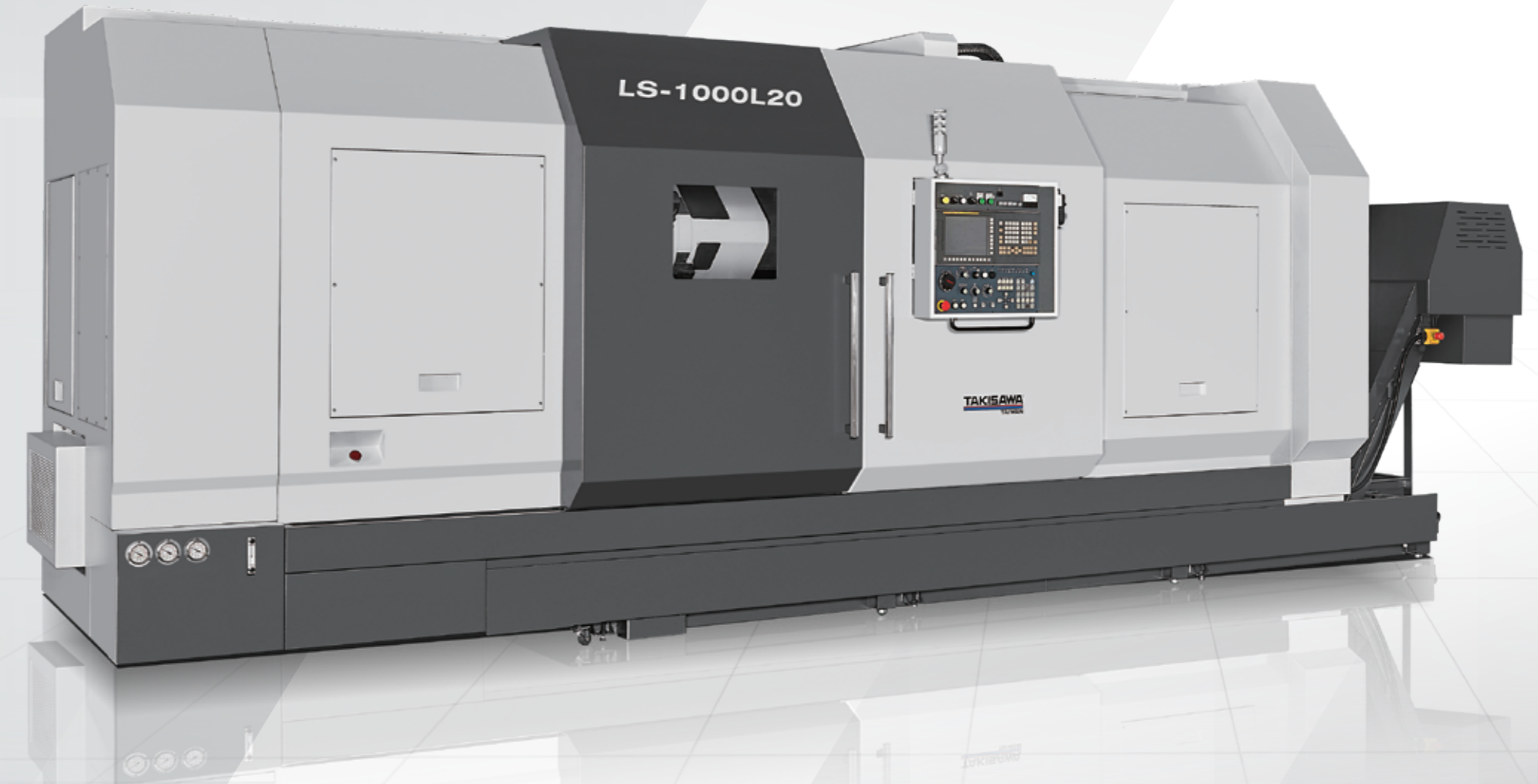
平鎮廠 /
324 台灣桃園市平鎮區延平路三段 505 號
TEL: 03-4643166 FAX: 03-4642614

楊梅廠 /
326 桃園市楊梅區梅獅路一段 89 號
TEL.: 03-4813119 FAX: 03-4813185
E-mail: info@takisawa.com.tw

上海欣瀧澤機電有限公司

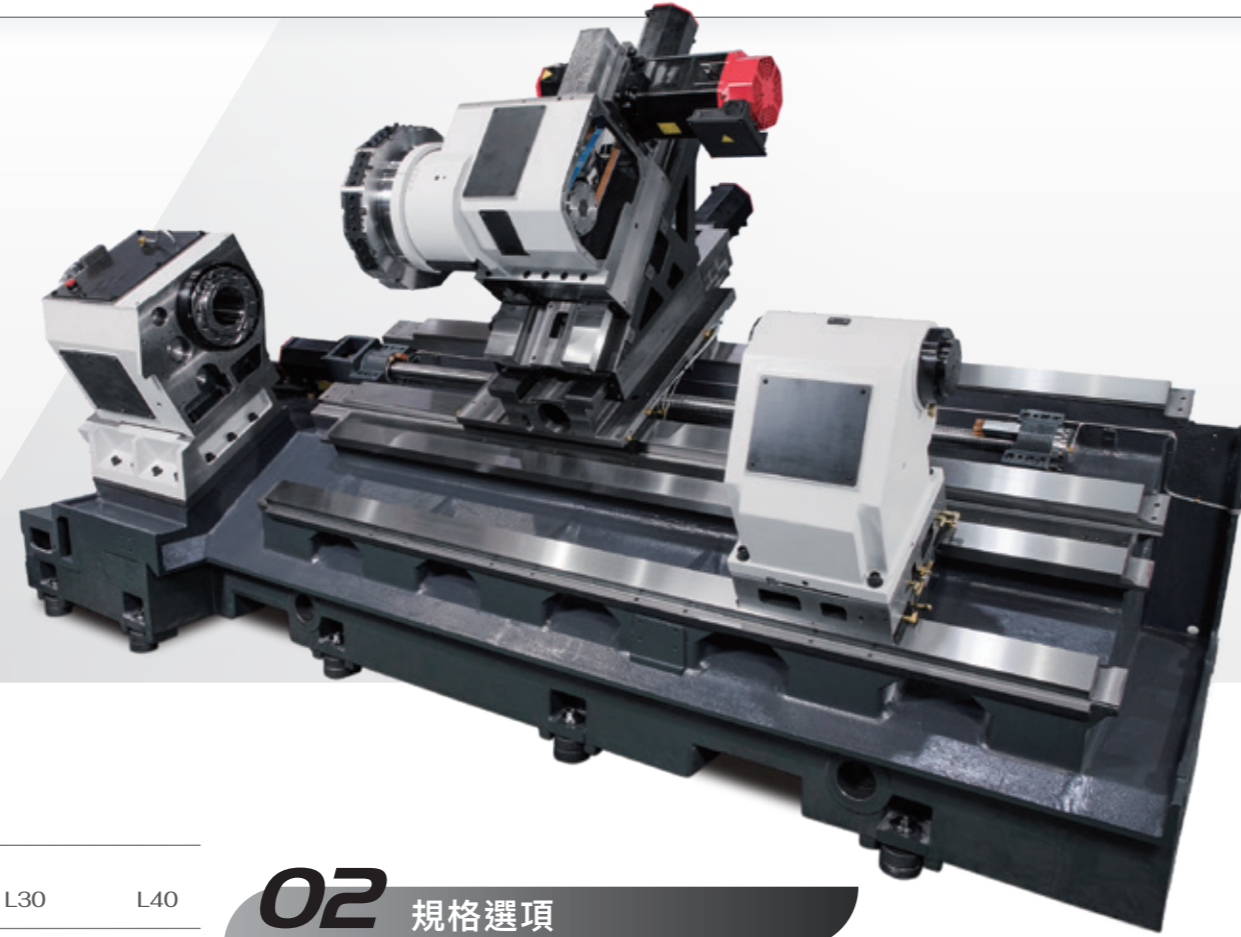
上海 /
上海市嘉定區安亭鎮圓國路 1568 號
TEL: +86-21-59562955 FAX: +86-21-59562956

www.takisawa.com.tw



LS 系列

LS 系列是擁有大旋徑、高結構強度臥式車削中心，高剛性大通孔主軸台、不同的加工長度選項，滿足各種大型零件加工的超重負荷切削需求。



01 加工尺寸

機型	最大加工徑	最大加工長				
		L10	L15	L20	L30	L40
LS-800B	760	1099.5	1599.5	2099.5	3099.5	-
LS-800C	760	1049.5	1549.5	2049.5	3049.5	-
LS-800MB	680	987.3	1487.3	1987.3	2987.3	-
LS-800MC	680	937.3	1437.3	1937.3	2937.3	-
LS-800YB	600	925.3	-	1925.3	2925.3	-
LS-800YC	600	875.3	-	1875.3	2875.3	-
LS-1000	900	1031.7	1531.7	2031.7	3031.7	-
LS-1000M	850	966.7	1466.7	1966.7	2966.7	-
LS-1100	900	-	-	2125	3025	4475

02 規格選項

機型	夾頭尺寸 (inch)	加工範圍				
		L10	L15	L20	L30	L40
LS-800	15" (18") (20")	●	●	●	●	-
LS-800M	15" (18") (20")	●	●	●	●	-
LS-800Y	15" (18") (20")	●	-	●	●	-
LS-1000	20" (24")	●	●	●	●	-
LS-1000M	20" (24")	●	●	●	●	-
LS-1100	24" (28") (32")	-	-	●	●	●

LS-800L10



LS-1000L10



LS-1100L30



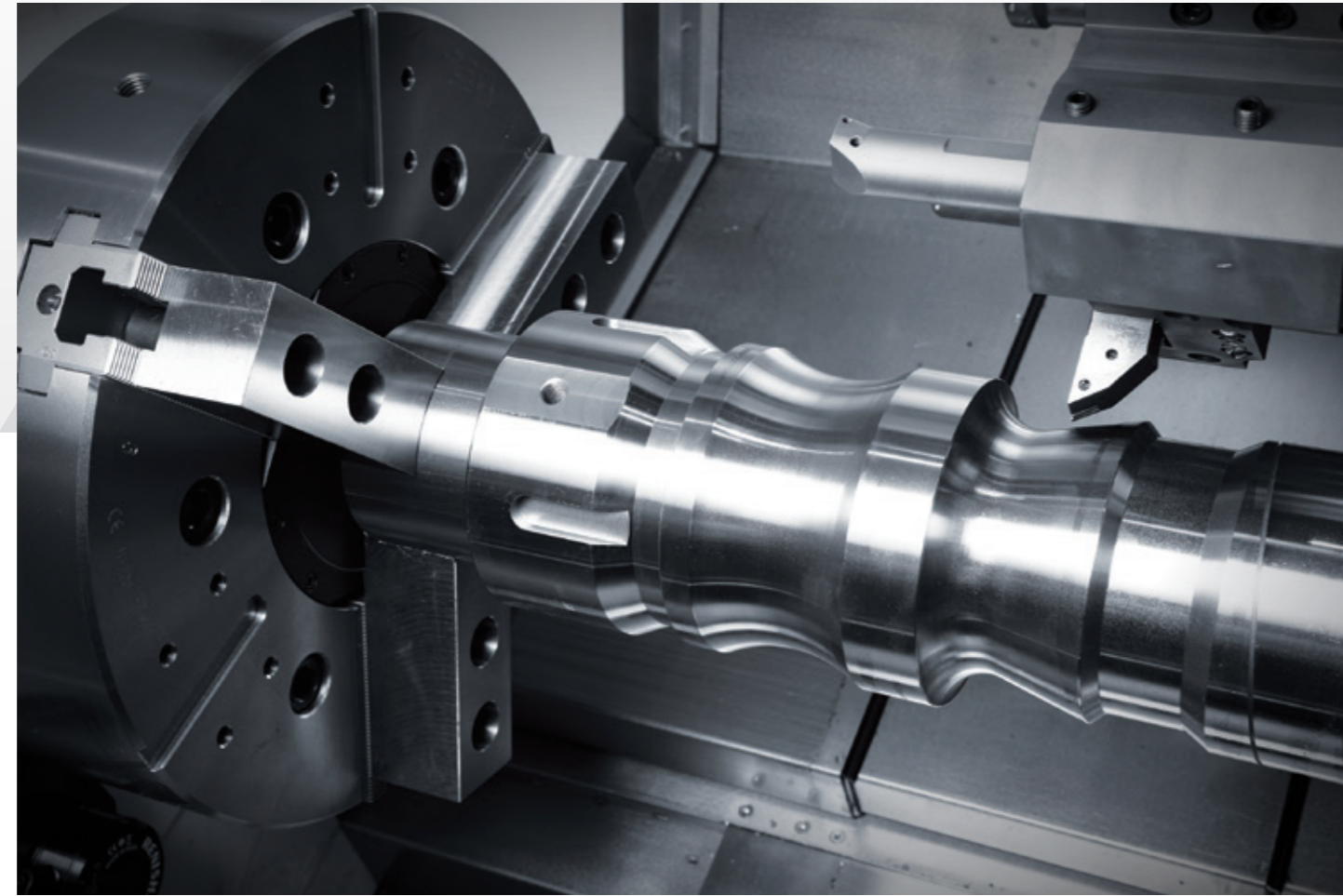
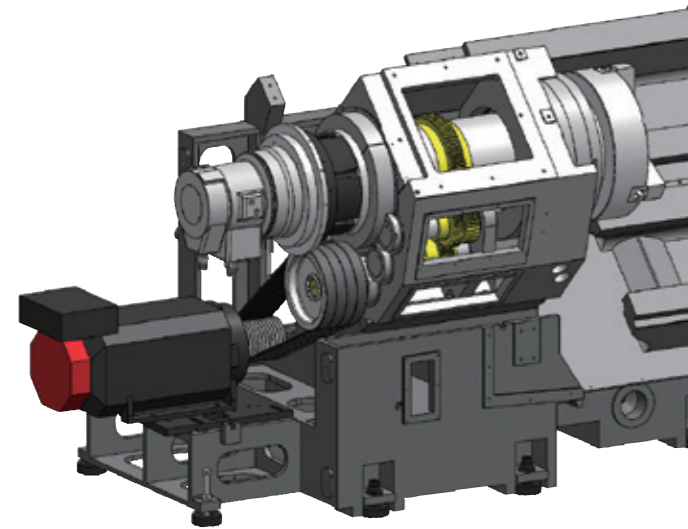
- 1 · 45 度斜背式床面設計提供最佳加工性能。
- 2 · 滑道面高週波熱處理，高硬度高耐磨性。
- 3 · 自製高剛性主軸台，切削性能強大、迴轉精度高。
- 4 · 自製高精度刃物台，重複定位精度高。
- 5 · 高低速齒輪箱設計提供低轉速高扭矩，實現極佳的重切削能力。



主軸

台灣瀧澤自製高剛性主軸台，使用日本或歐洲製的超精密軸承，主軸台本體在恆溫室精搪孔加工。卓越的研發設計與精密的組裝技術，提供切削性能強大、迴轉精度高的主軸台並且能夠簡單保養與低售後服務費用。

LS 系列所有機種搭配高低速齒輪箱，主軸台齒輪採用研磨級齒輪，能提供重車削時的低轉速高扭矩，與加工出高精度的加工面。



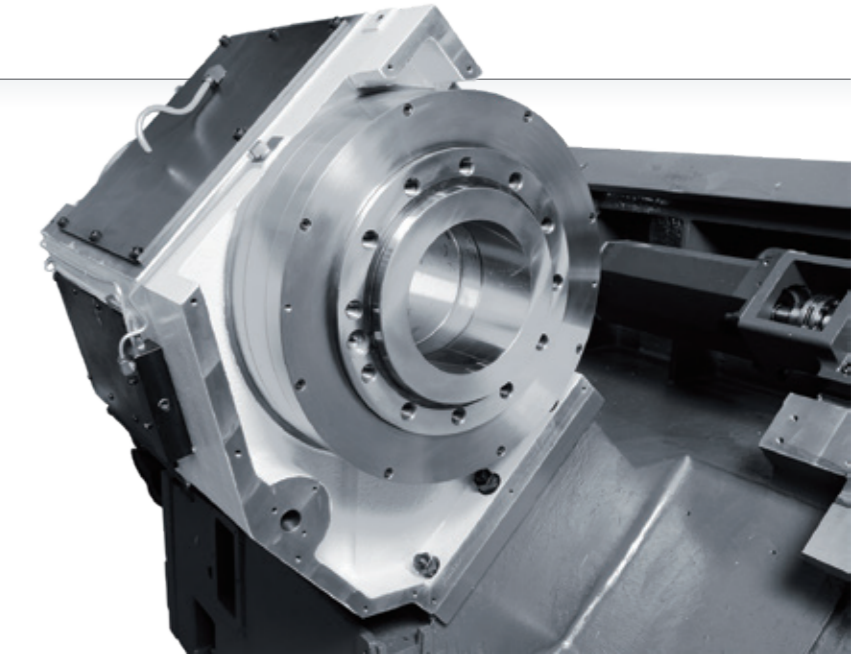
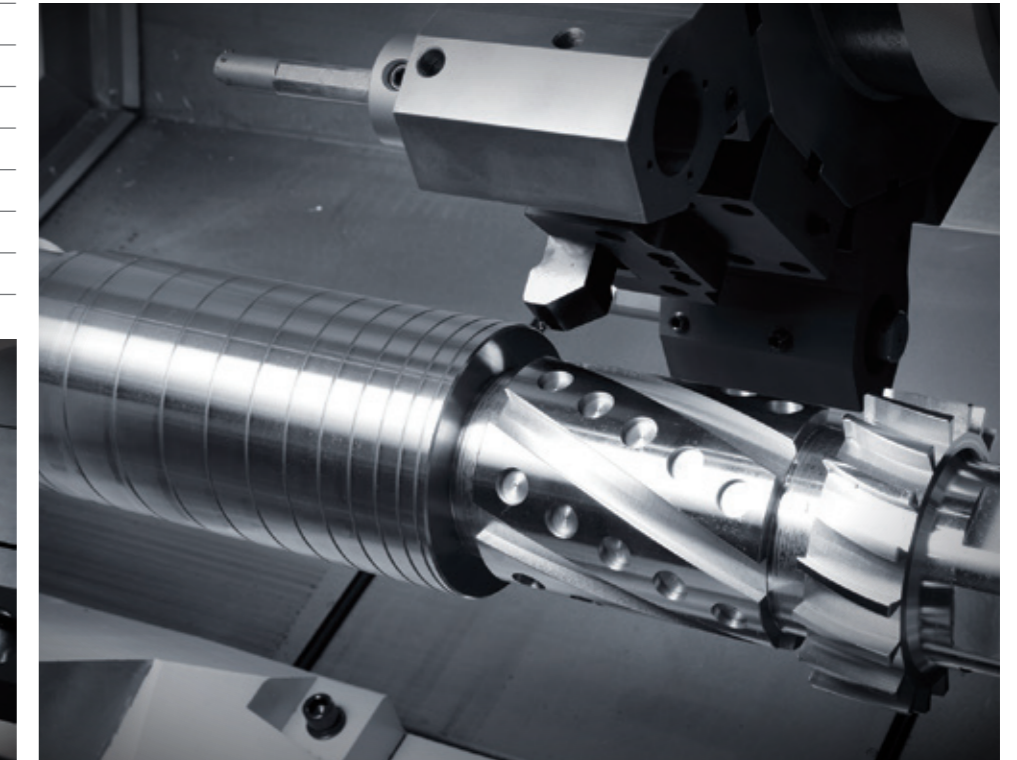
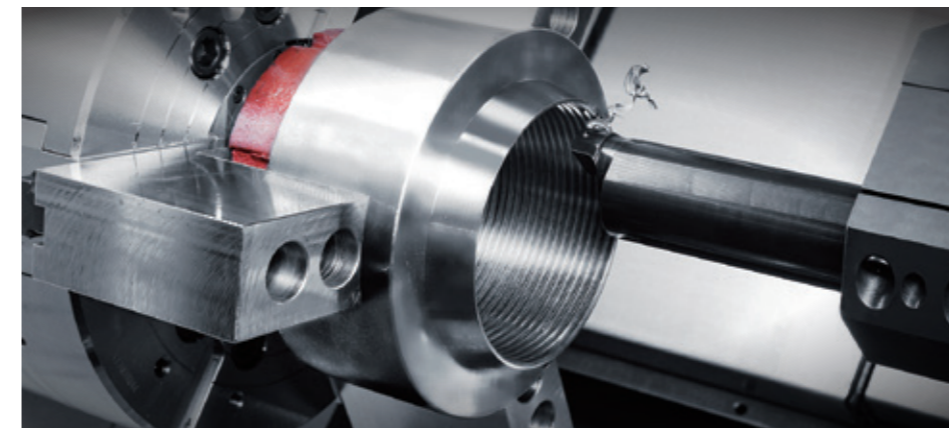
— 台灣瀧澤自製高剛性主軸台

最大棒材加工能力

機型	夾頭尺寸 (inch)	棒材加工能力	
LS-800B / LS-800MB / LS-800YB	15" (18")	Ø115	mm
LS-800C / LS-800MC / LS-800YC	18" (20")	Ø180	mm
LS-1000 / LS-1000M	20" (24")	Ø180	mm
LS-1100	24" (28") (32")	前端: Ø254 / 貫通孔: Ø205	mm

最大主軸輸出扭力

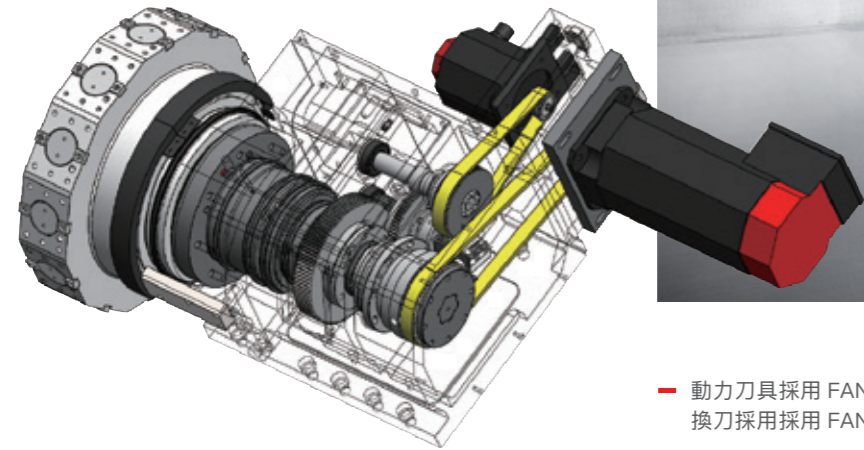
機型	主軸馬達規格	主軸最高轉速	主軸最大輸出扭力
LS-800B / LS-800MB / LS-800YB	$\alpha 22$	2000 rpm	1822 N·m
LS-800B / LS-800MB / LS-800YB	$\alpha 30$	2000 rpm	3413 N·m
LS-800C / LS-800MC / LS-800YC	$\alpha 30$	1200 rpm	3953 N·m
LS-800C / LS-800MC / LS-800YC	$\alpha 40$	1200 rpm	3806 N·m
LS-1000 / LS-1000M	$\alpha 30$	1200 rpm	3953 N·m
LS-1000 / LS-1000M	$\alpha 40$	1200 rpm	3806 N·m
LS-1100	$\alpha 40$	900 rpm	8908 N·m
LS-1100	$\alpha 50$	900 rpm	13754 N·m



刀物台

台灣瀧澤自製高性能刀物台採用兩片式曲齒離合齒輪，提供強大的夾持力與高重複定位精度，換刀採用伺服馬達，可以正轉或反轉方向定位，換刀速度快且定位精準。

我們提供各種客製化的刀物台設計，例如刀具數量、刀架厚度、動力刀座規格……等。

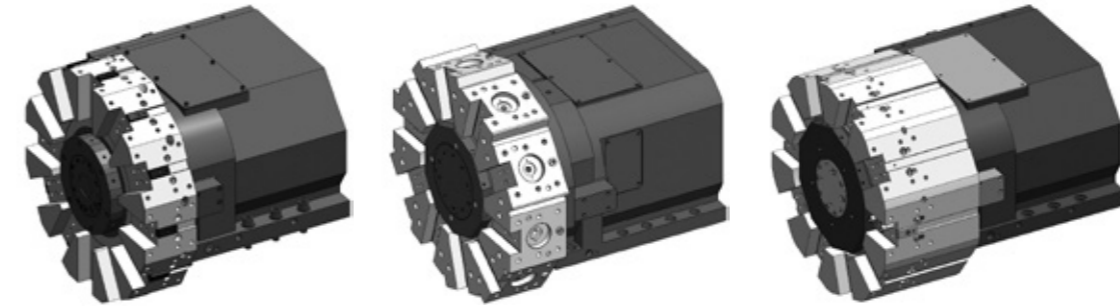


— 動力刀具採用 FANUC 主軸馬達，換刀採用採用 FANUC 伺服馬達。

刀物台

刀塔型式	T10	T12	T8	T10	T12	T10	T8	
刀架寬度	520	520	590	590	590	800	670	mm
刀架厚度	132	132	165	165	165	200	300	mm
內徑刀柄直徑	50/60	50/60	65	65	65	65	65	mm
離合齒輪外徑	280	280	360	360	360	460	460	mm
LS-800	●	◎	◎	◎	◎	-	-	
LS-1000	-	-	◎	●	◎	-	-	
LS-1100	-	-	-	-	-	●	◎	

● 標準 ◎ 可選 - 無



特殊刀具座



01

滾齒刀具座

02

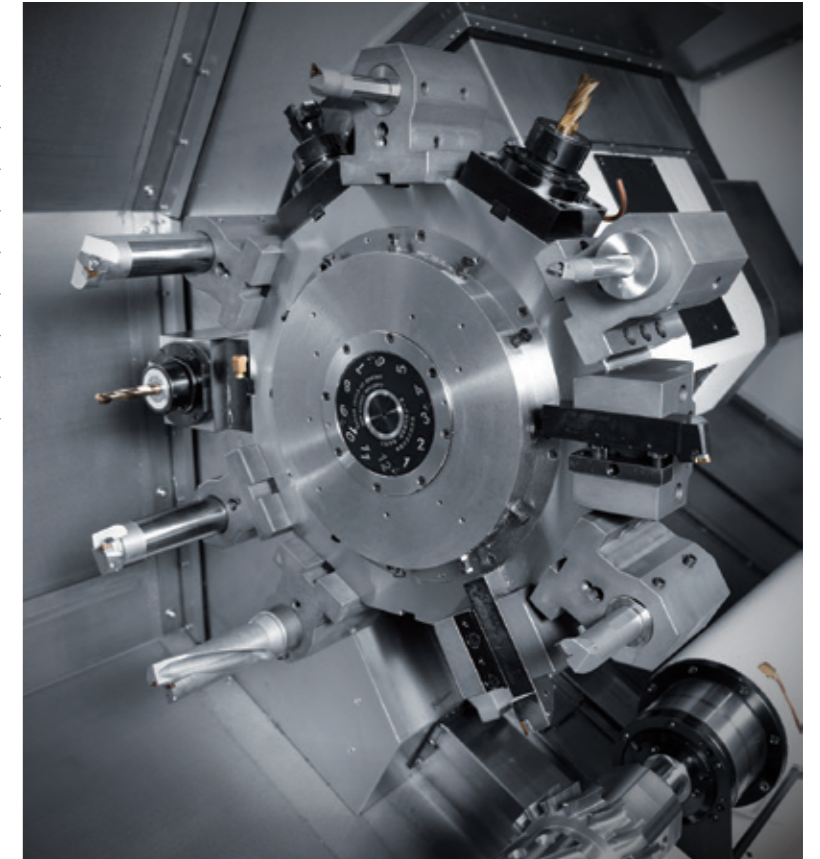
刨削刀具座

03

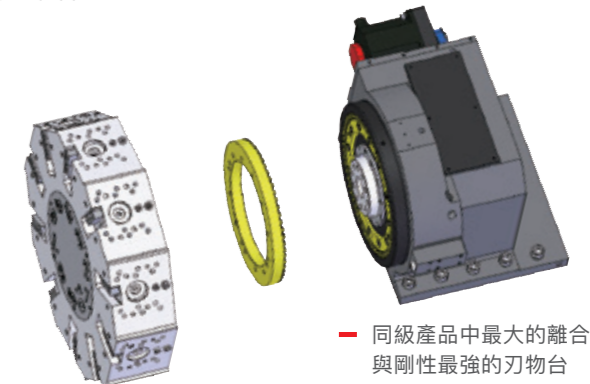
強力刮齒刀具座

04

可調角度銑刀座



— T12 銑削刀物台

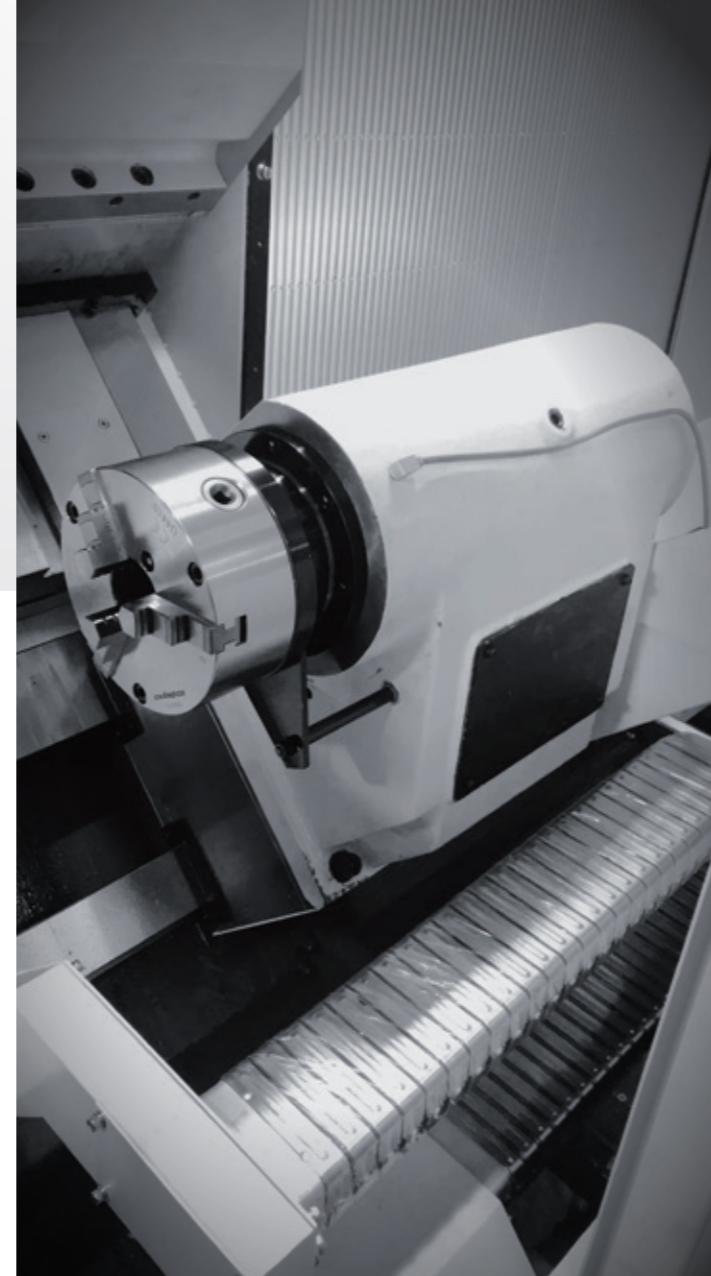
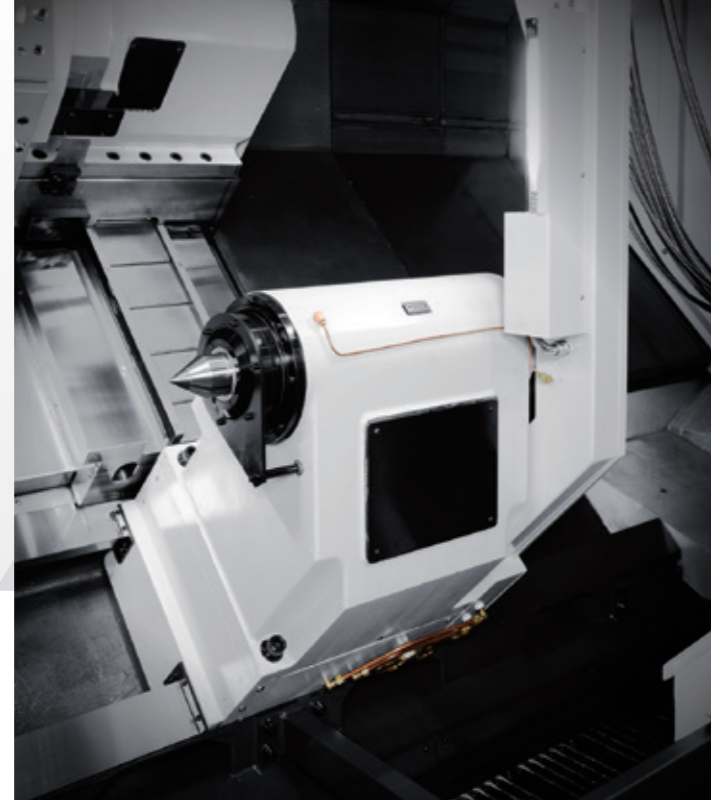
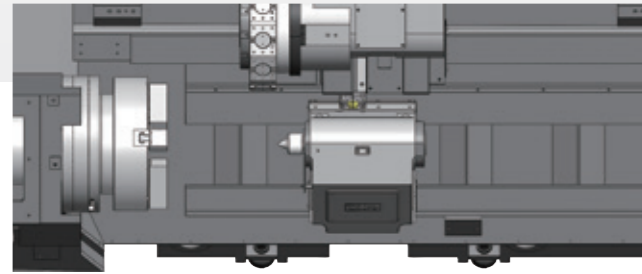


— 同級產品中最大的離合齒輪外徑與剛性最強的刀物台

心押台

台灣瀧澤自製心押台擁有超高推力與強大的底座夾持力，確保在加工長工件時保持最佳的穩定狀態。心押台可用刃物台自動帶到指定位置。心軸有固定跟旋轉式兩種供客戶選擇。

我們提供各種客製化的心押台設計，例如心軸尺寸、心軸行程、心軸推力……等。



副主軸式心押台

油壓心押台

● 標準 ◎ 可選 - 無

機型	心押台型式	心押軸 錐度穴型式	心押軸 直徑	心押軸 移動量	心押軸 最大推力	
LS-800 / LS-800M / LS-800Y	固定式頂針	MT.5	Ø125 mm	120 mm	1300 kgf	●
LS-800 / LS-800M / LS-800Y	內藏旋轉式頂針	MT.5	Ø150 mm	120 mm	1300 kgf	◎
LS-800 / LS-800M / LS-800Y	內藏旋轉式頂針	MT.5	Ø150 mm	220 mm	1300 kgf	◎
LS-800 / LS-800M / LS-800Y	內藏旋轉式頂針	MT.5	Ø150 mm	300 mm	2600 kgf	◎
LS-1000 / LS-1000M	內藏旋轉式頂針	MT.6	Ø180 mm	150 mm	1300 kgf	●
LS-1000 / LS-1000M	內藏旋轉式頂針	MT.6	Ø180 mm	220 mm	2600 kgf	◎
LS-1100	內藏旋轉式頂針	MT.6	Ø200 mm	150 mm	2600 kgf	●

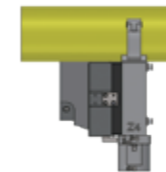
油壓中心架

油壓中心架	夾持範圍	LS-800	LS-1000	LS-1100
SMW SLU-Z-3	Ø12 ~ Ø152 mm	◎	-	-
SMW SLU-Z-3.1	Ø20 ~ Ø165 mm	◎	-	-
SMW SLU-Z-3.2	Ø50 ~ Ø200 mm	◎	-	-
SMW SLU-Z-4	Ø30 ~ Ø245 mm	◎	◎	-
SMW SLU-Z-5	Ø45 ~ Ø310 mm	◎	◎	◎
SMW SLU-Z-5.1	Ø85 ~ Ø350 mm	◎	◎	◎
SMW SLU-Z-6	Ø125 ~ Ø460 mm	-	-	◎
SMW SR-Z-4	Ø30 ~ Ø245 mm	◎	-	-
SMW K-Z-6	Ø135 ~ Ø460 mm	-	-	◎

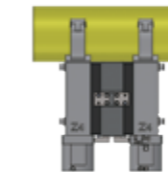
● 標準 ◎ 可選 - 無

手動中心架

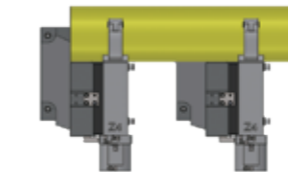
機型	型式	夾持範圍
LS-800	半開放式	Ø50 ~ Ø350 mm
	半開放式	Ø90 ~ Ø500 mm
	全包式	Ø200 ~ Ø520 mm
	全包式	Ø50 ~ Ø300 mm
LS-1000	半開放式	Ø50 ~ Ø350 mm
	半開放式	Ø90 ~ Ø500 mm
	兩點支撐式	Ø650 ~ Ø790 mm
LS-1100	半開放式	Ø50 ~ Ø350 mm



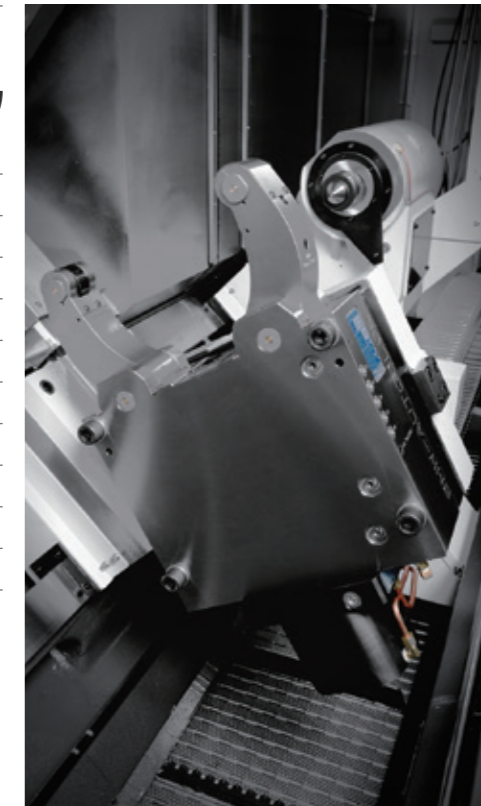
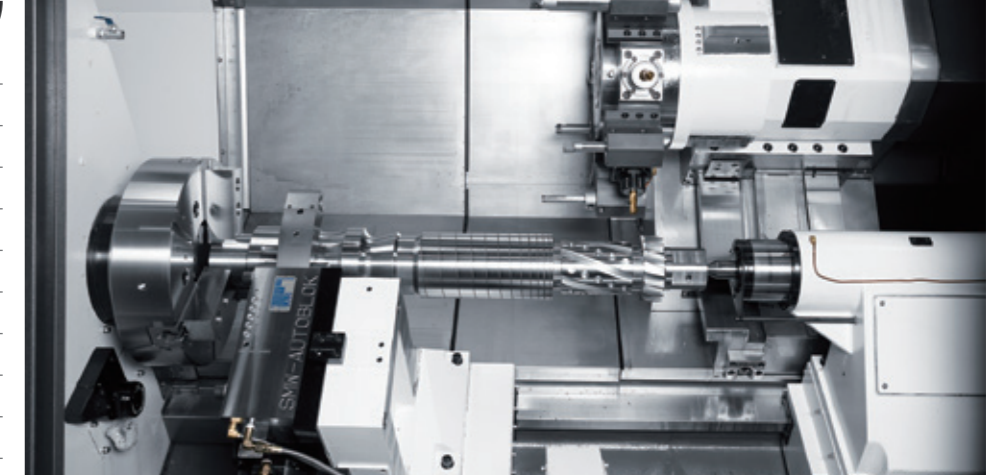
單邊



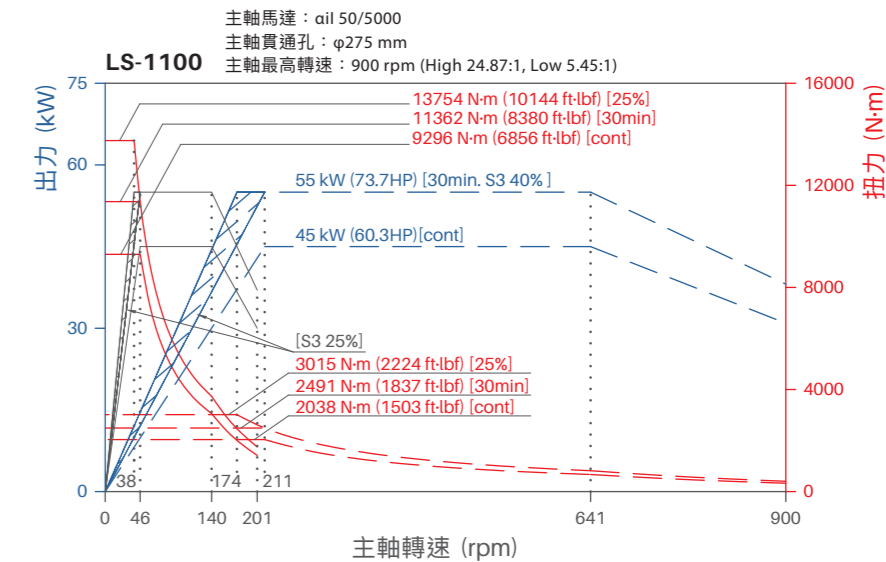
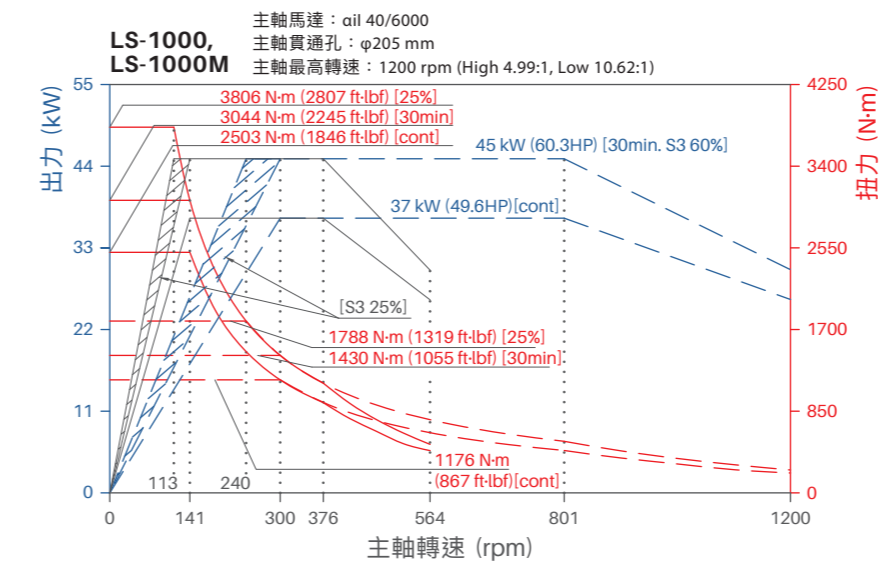
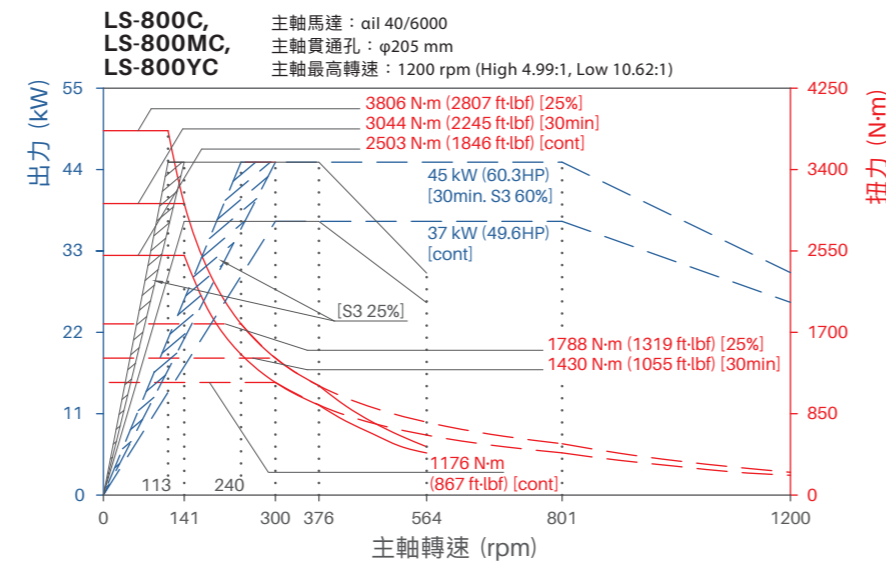
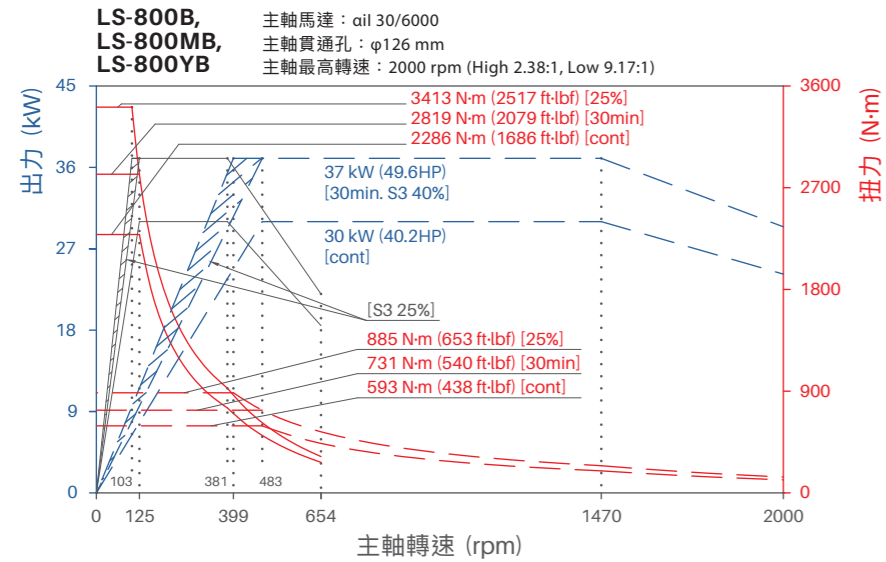
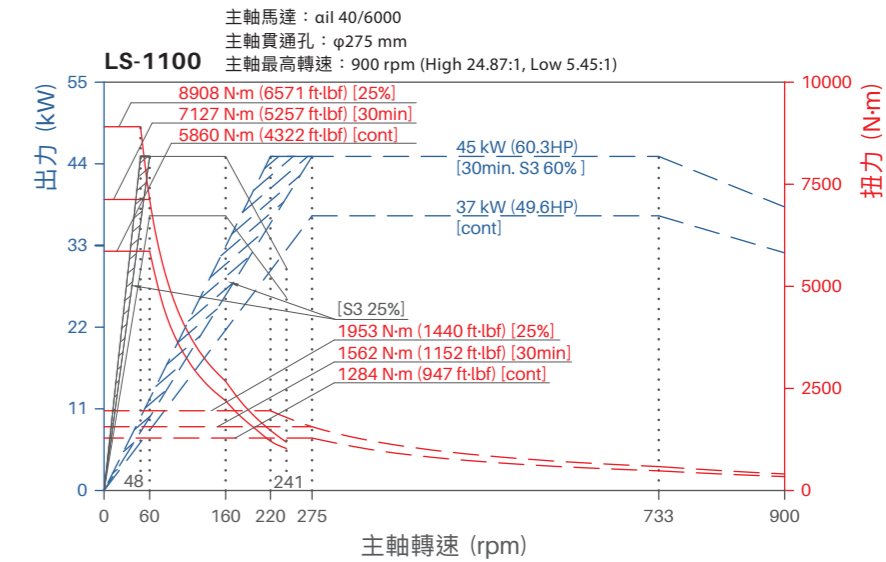
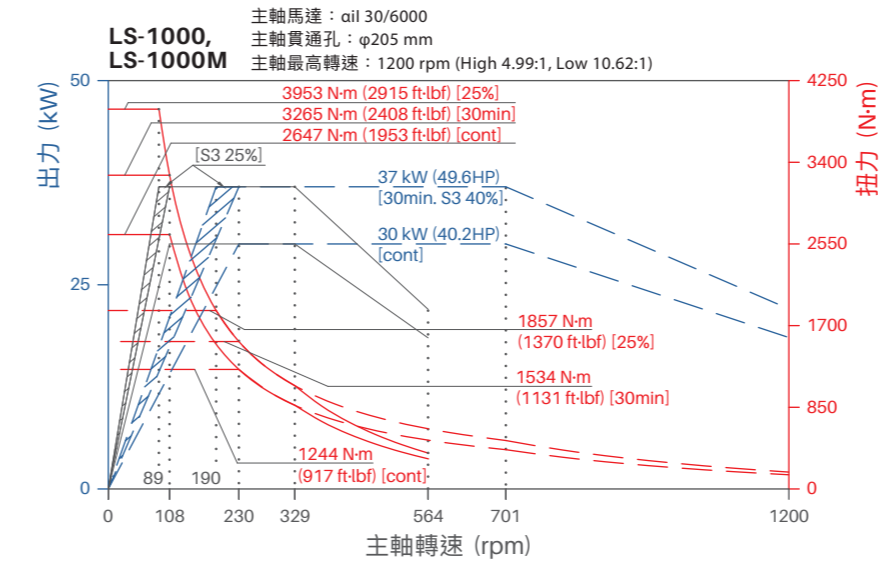
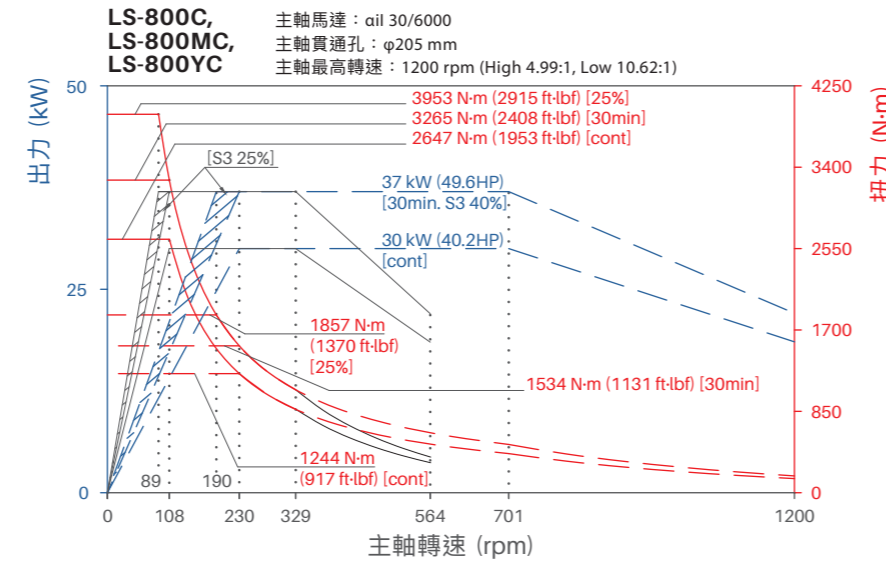
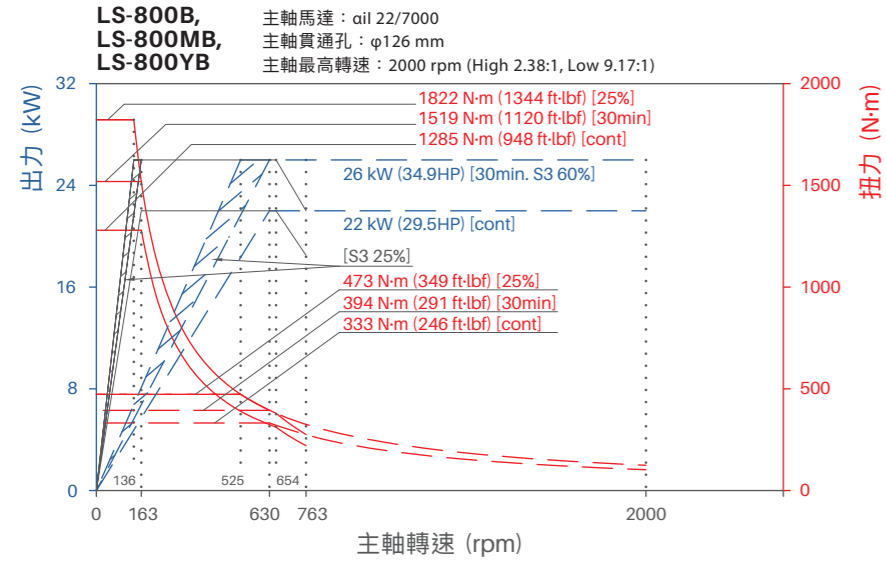
雙邊



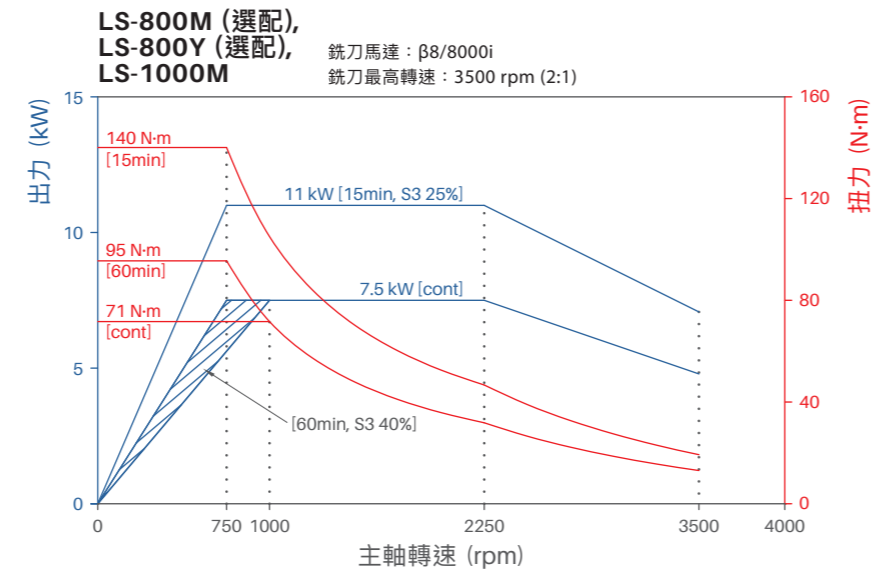
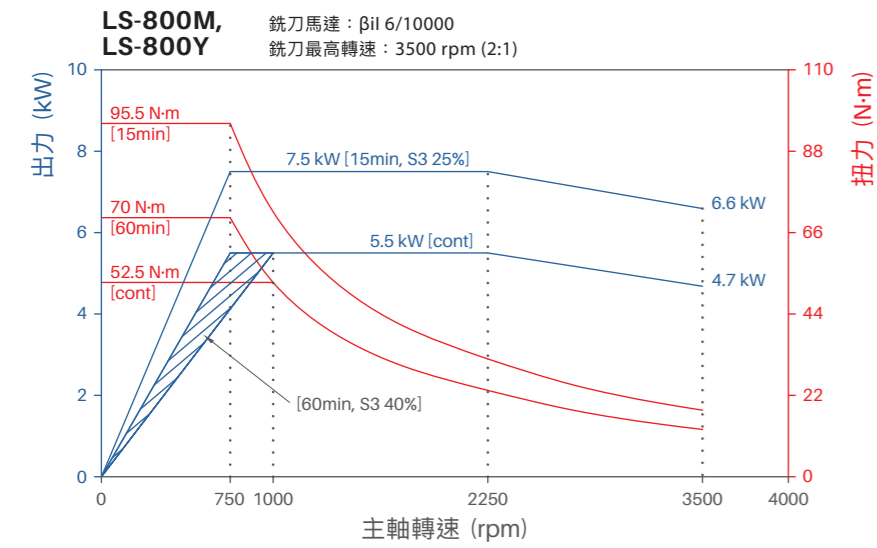
成對



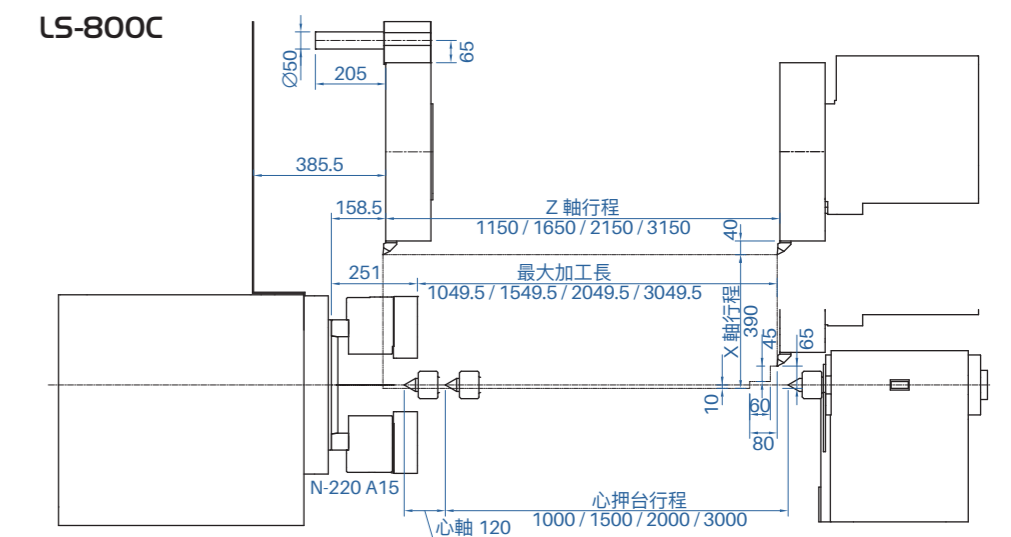
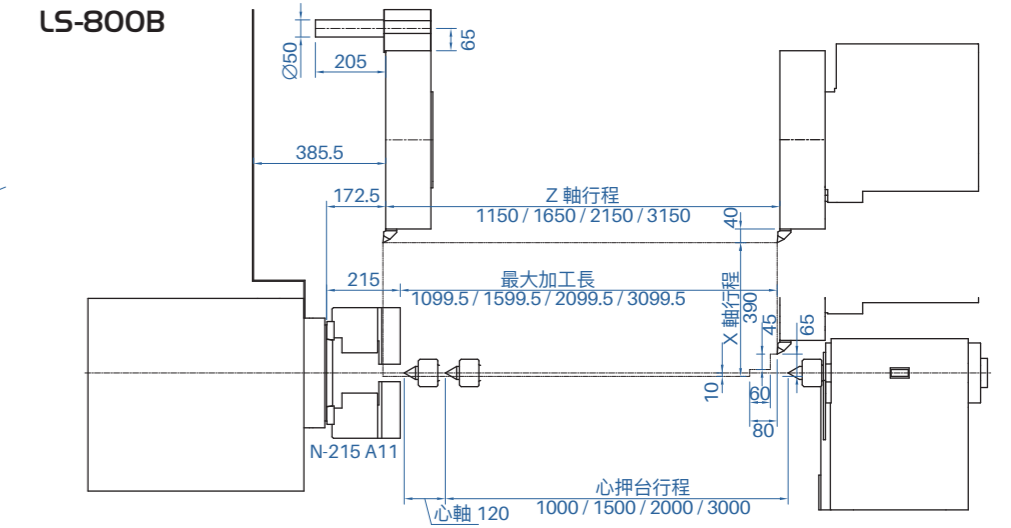
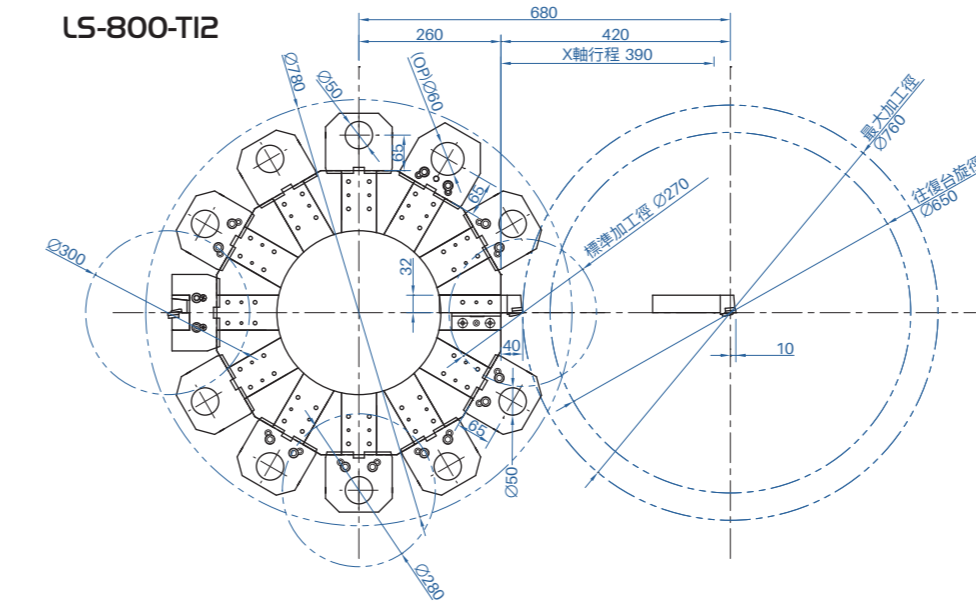
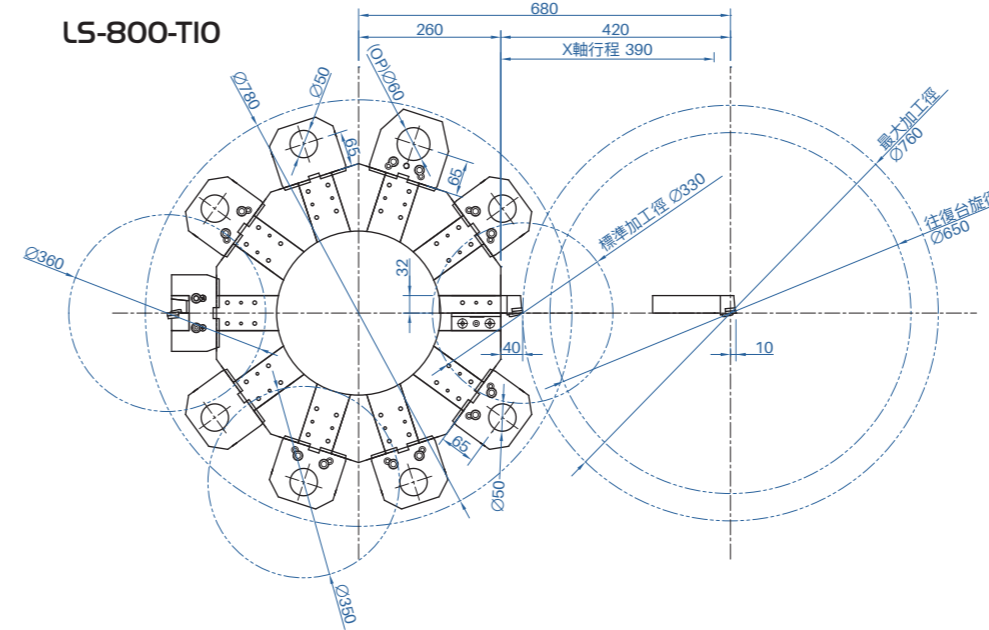
主軸出力圖



銑刀出力圖

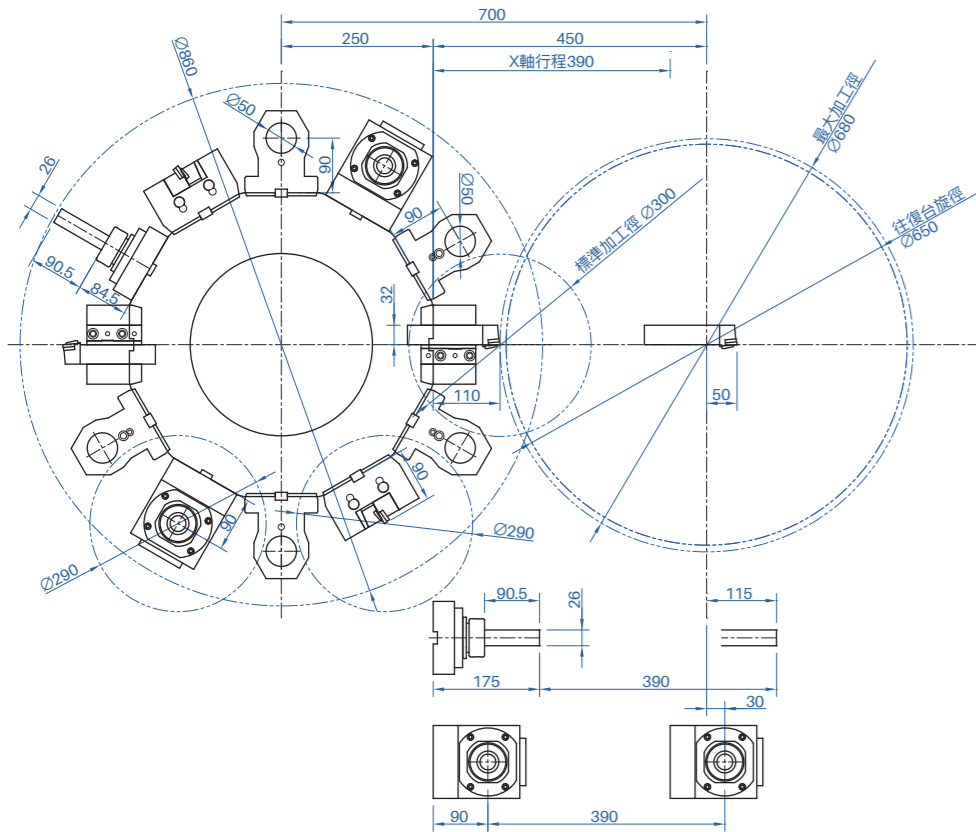


刀具干涉圖及行程圖

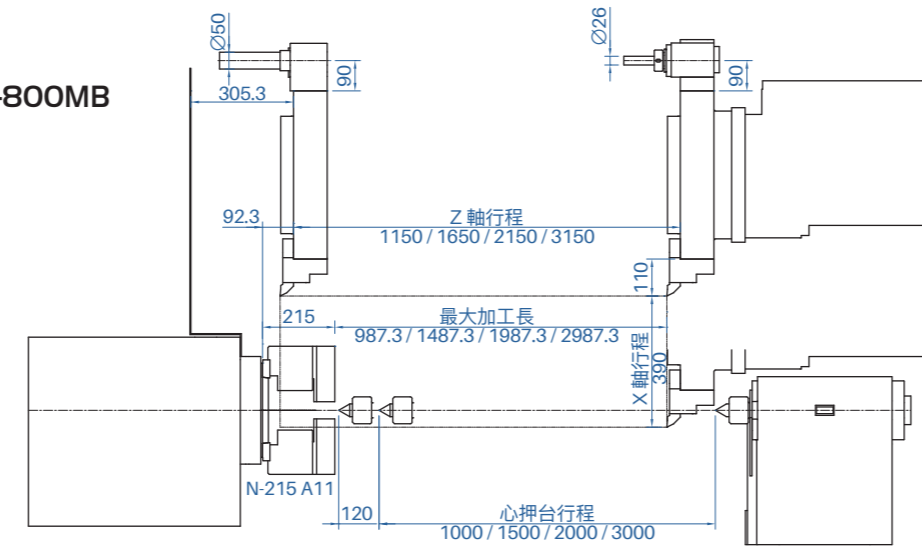


刀具干涉圖及行程圖

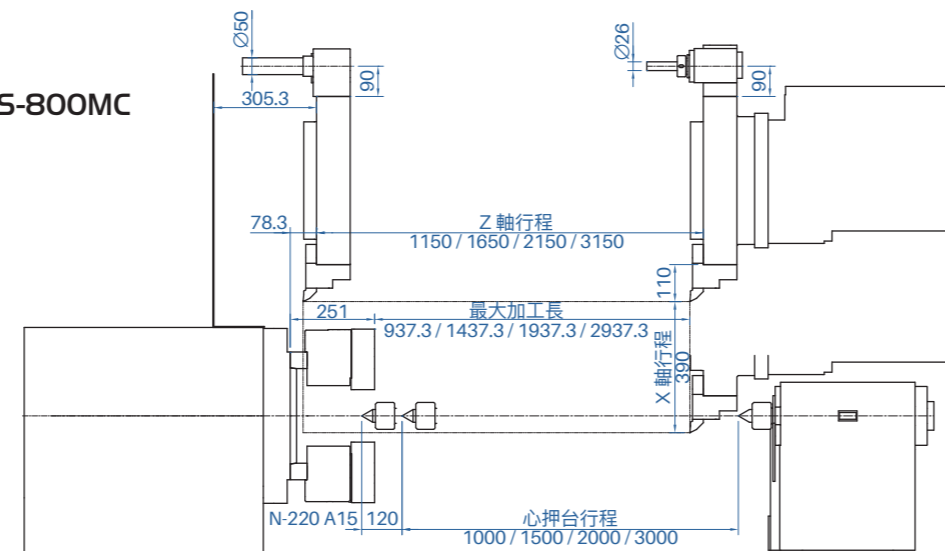
LS-800M-TI2



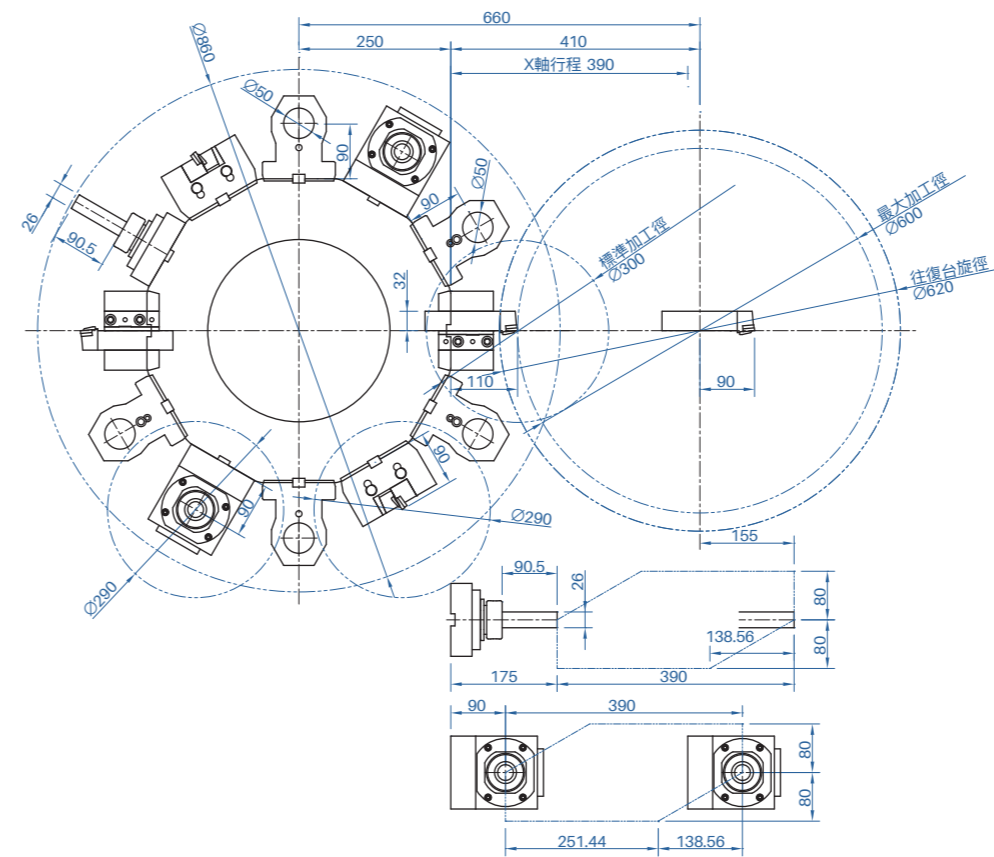
LS-800MB



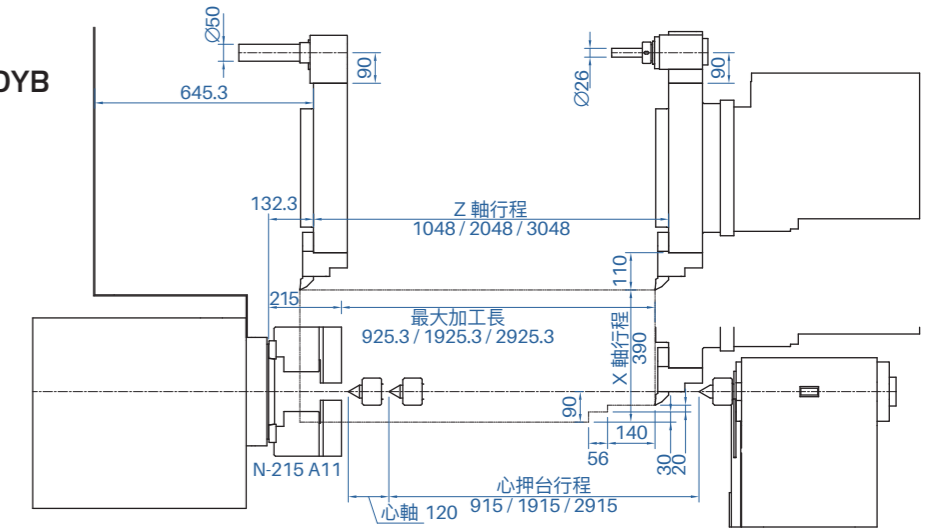
LS-800MC



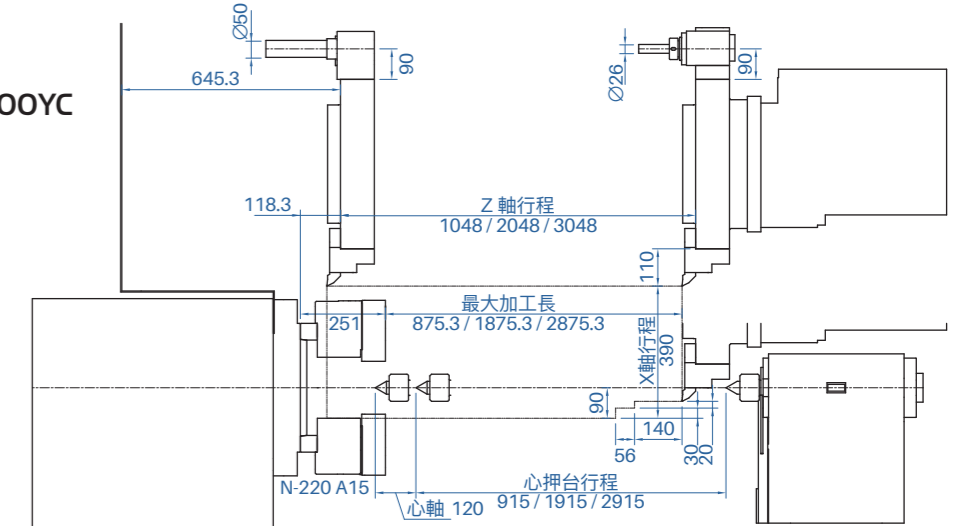
LS-800Y-TI2



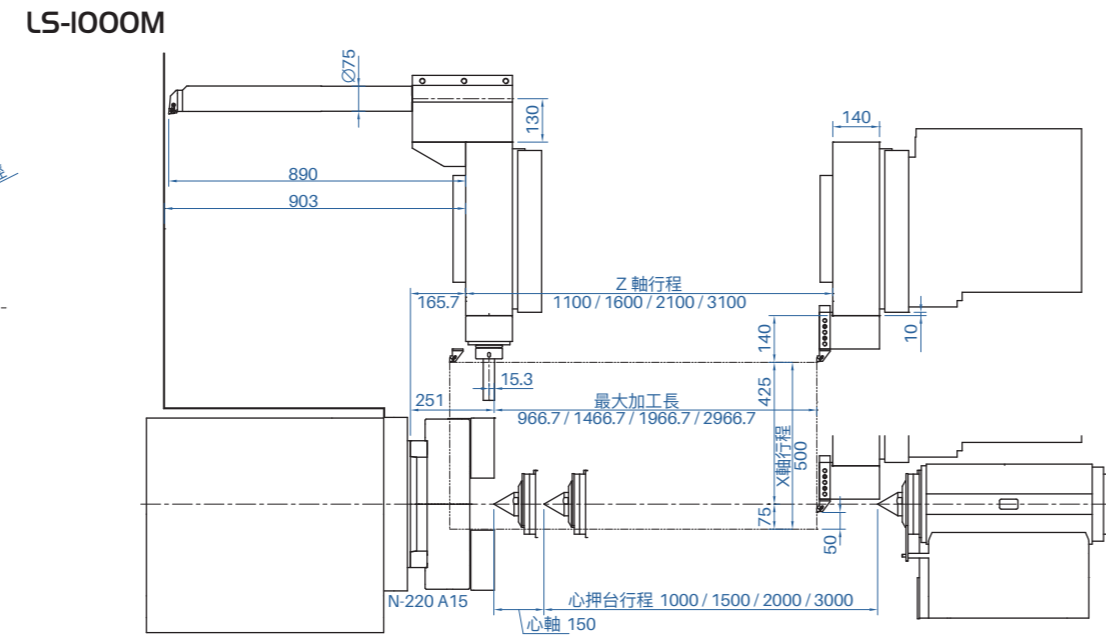
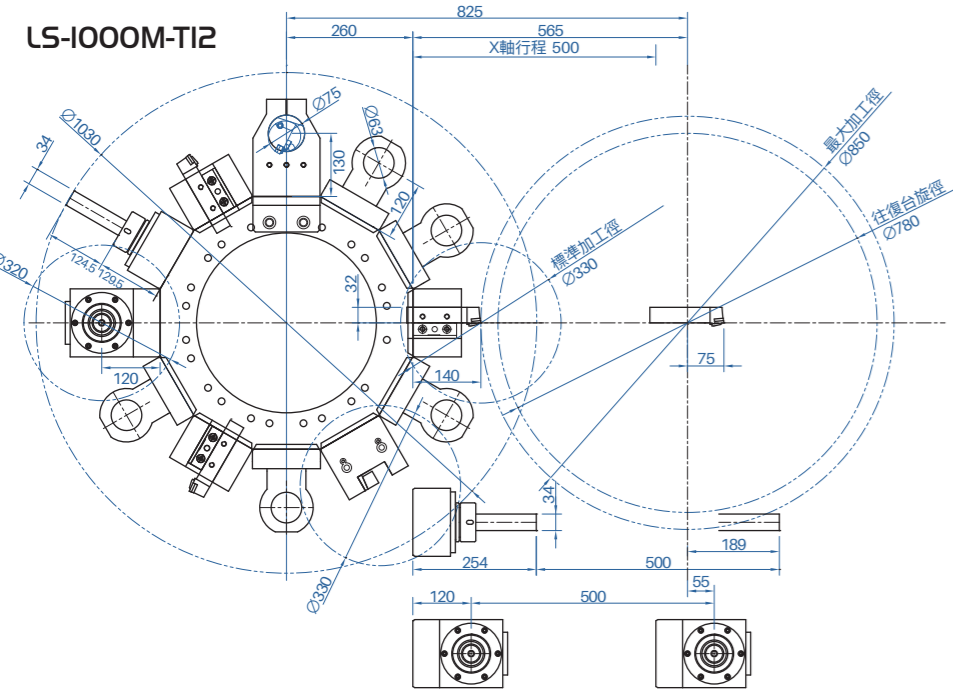
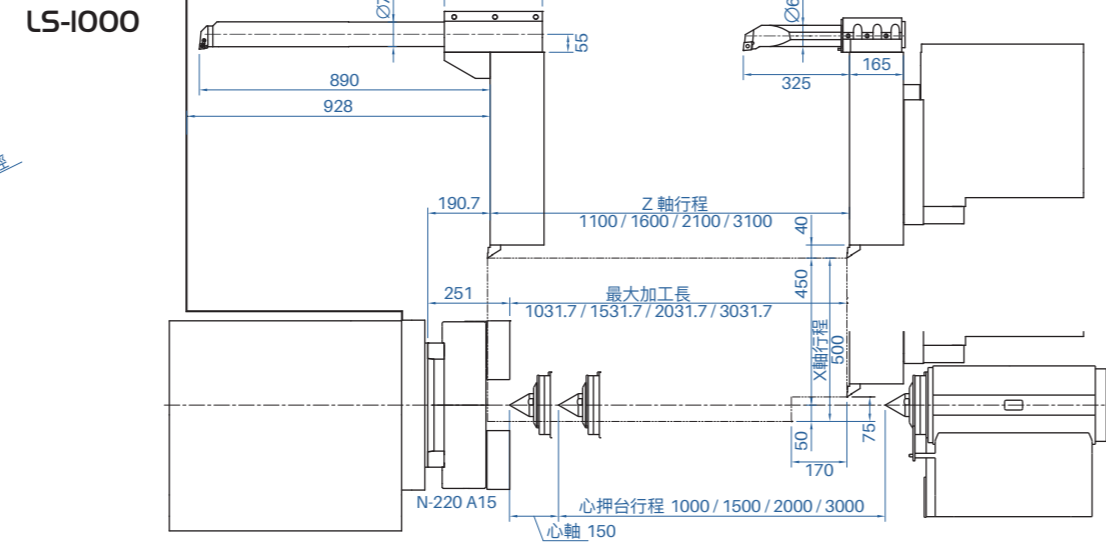
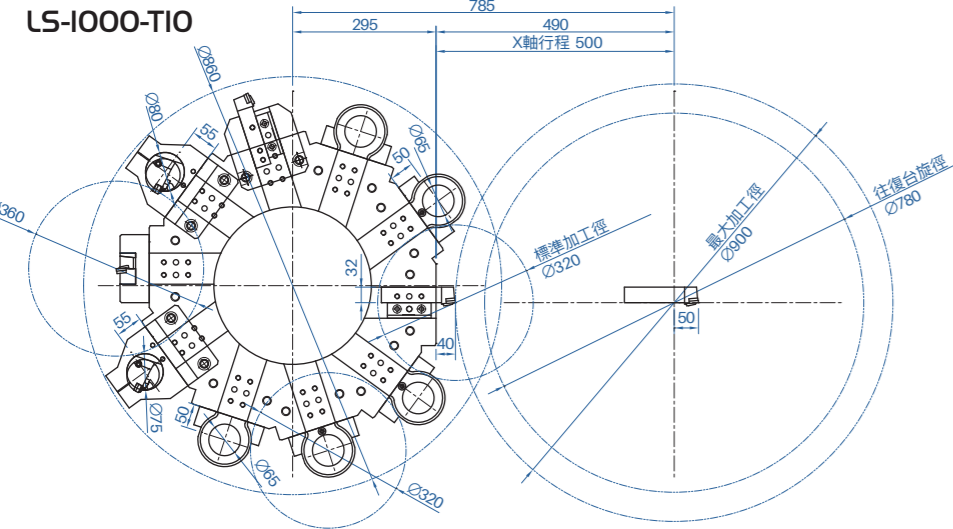
LS-800YB



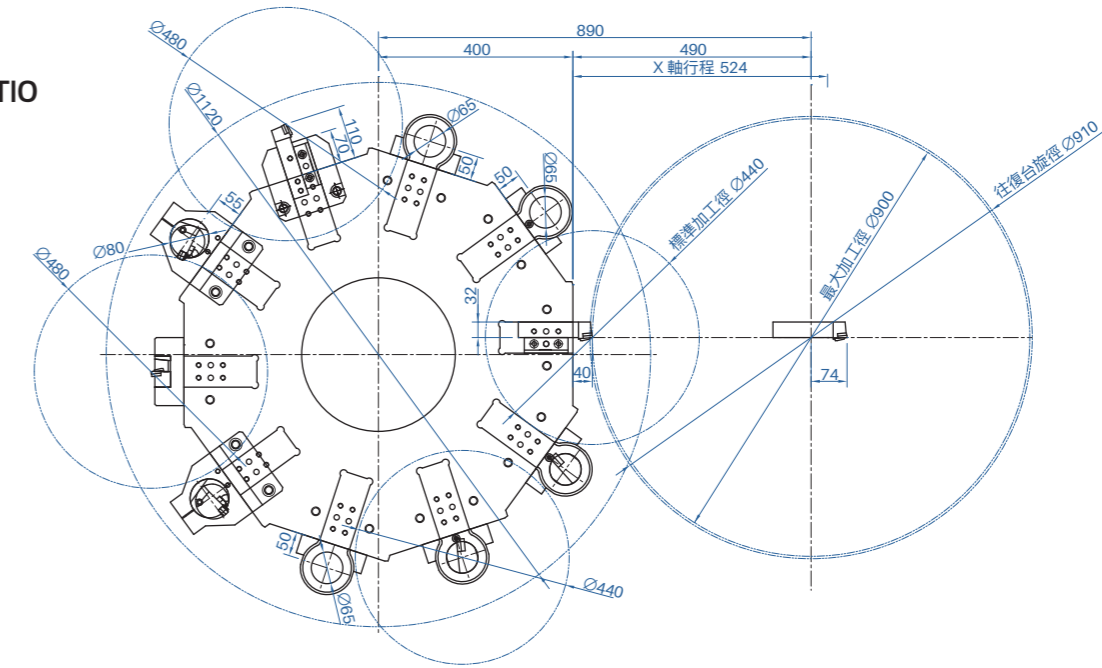
LS-800YC



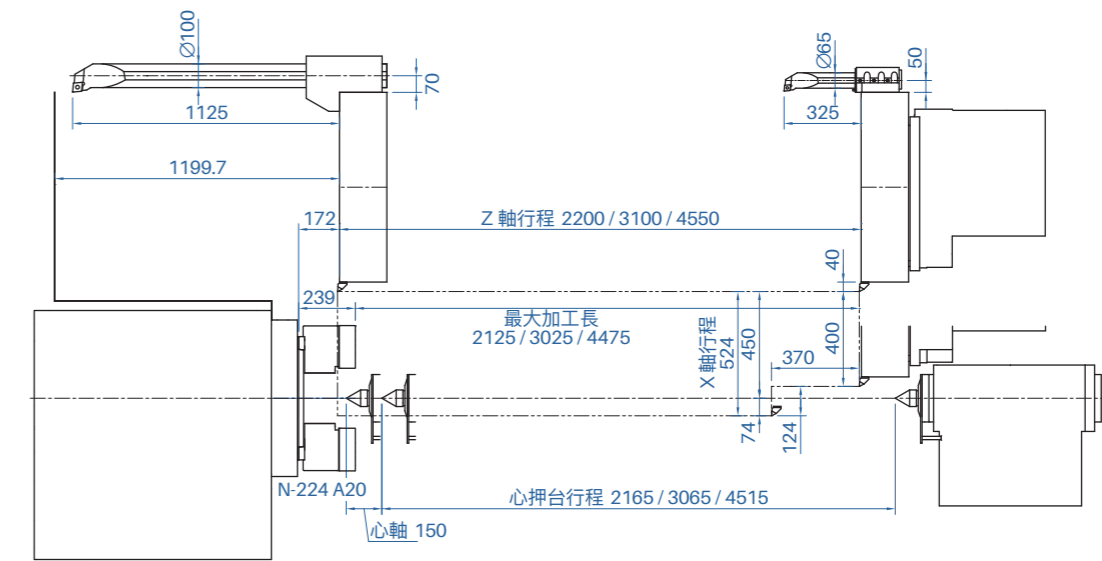
刀具干涉圖及行程圖



LS-II00-T10

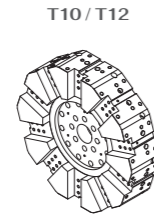
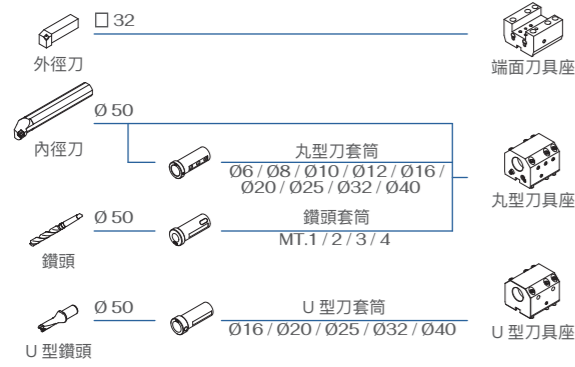


LS-II00

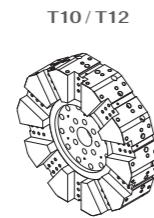
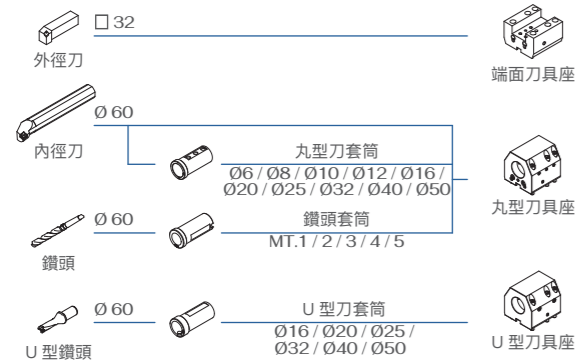


刀具系統

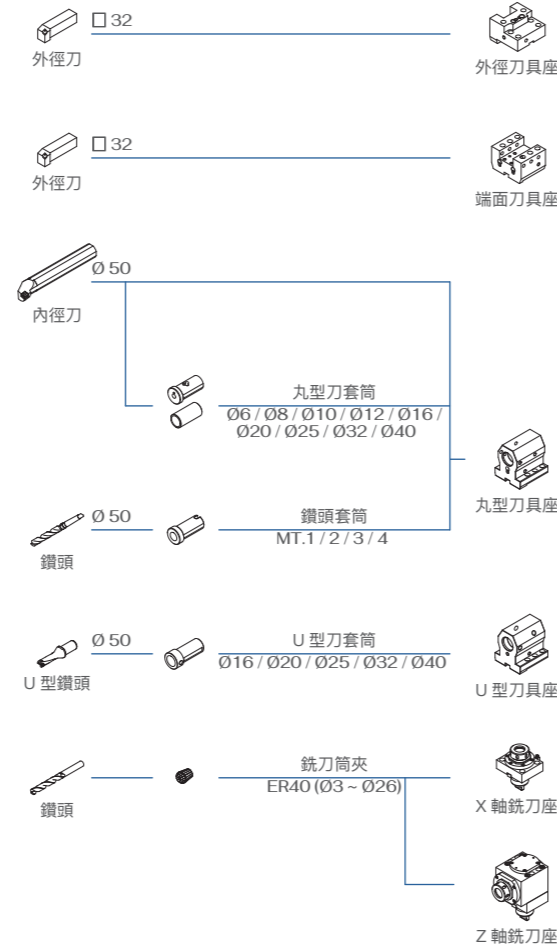
LS-800 T10/T12



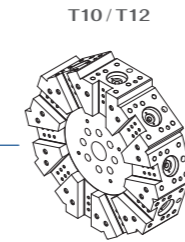
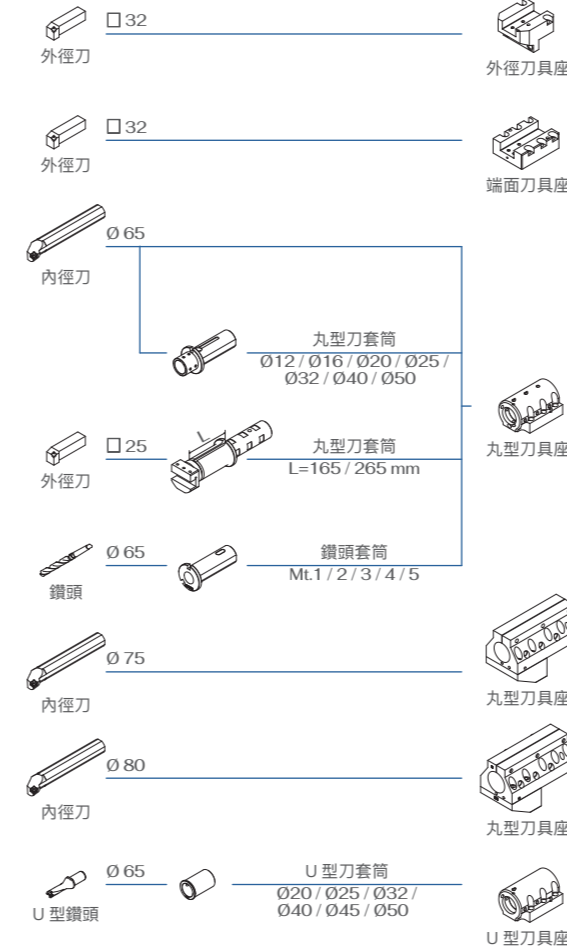
LS-800 T10/T12



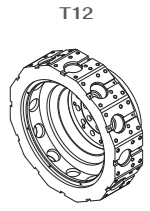
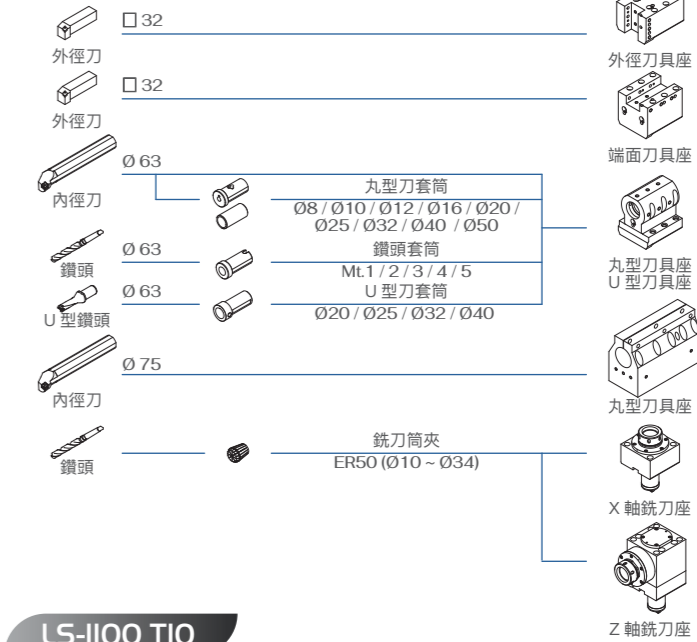
LS-800M/Y T12



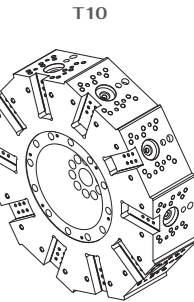
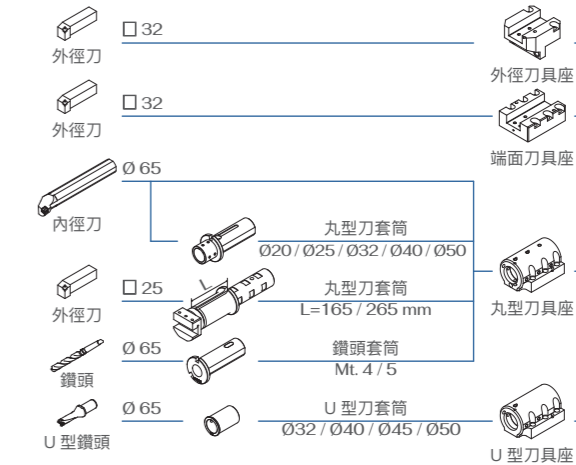
LS-1000 T10/T12



LS-1000M T12

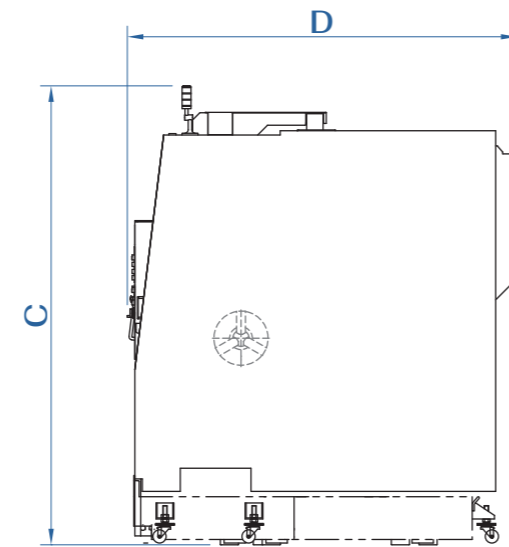
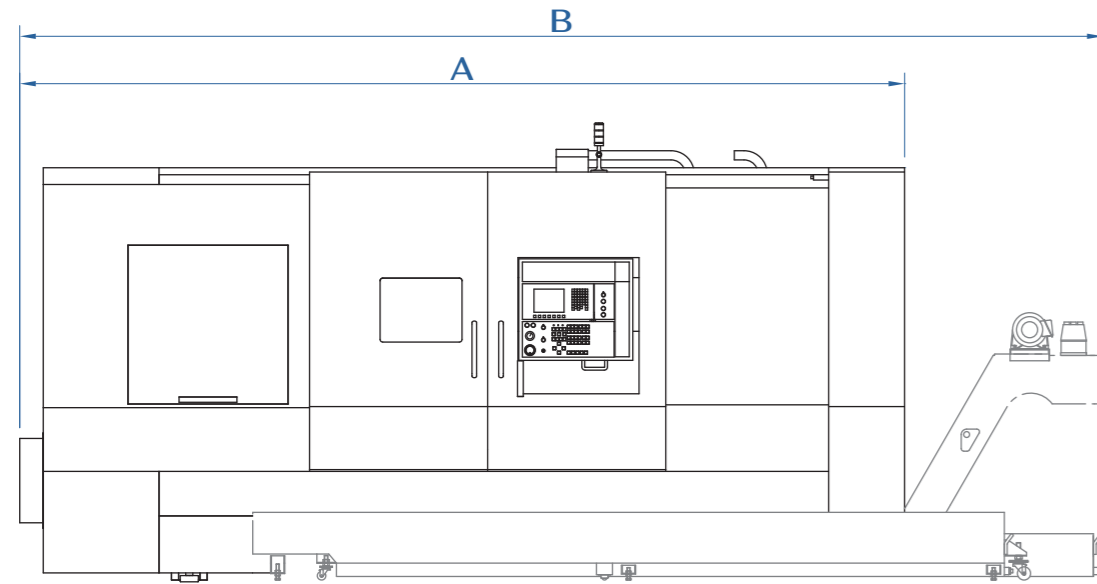


LS-1100 T10



機械尺寸

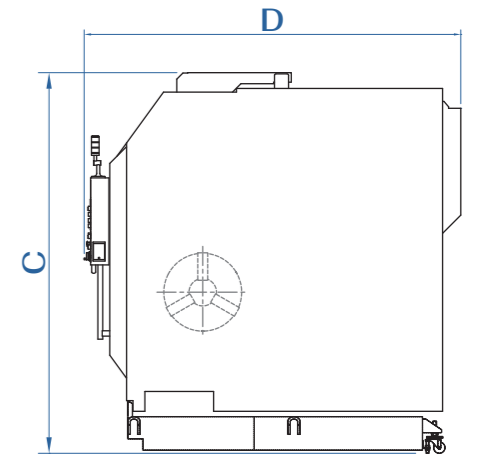
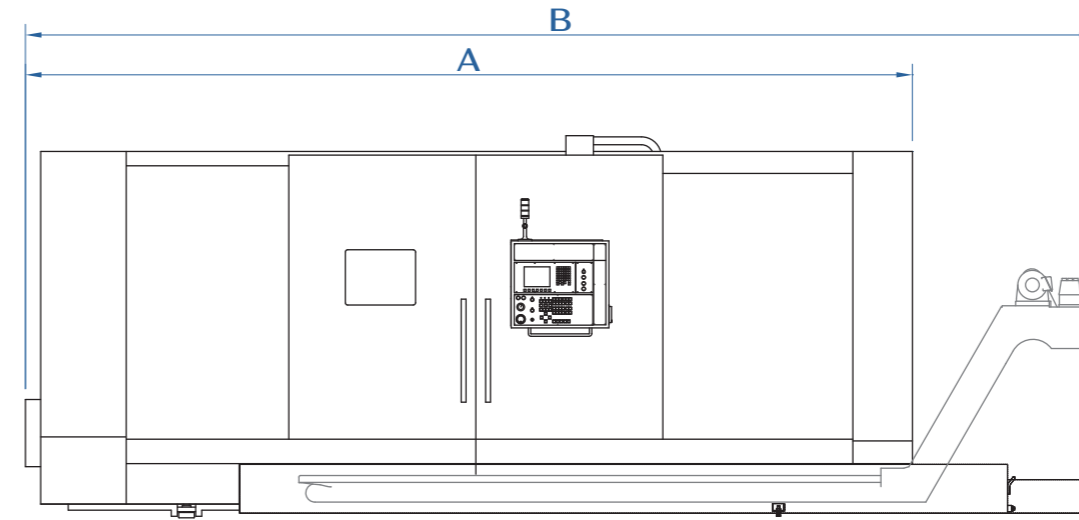
LS-800



機械尺寸

	LS-800(M) L10	LS-800(M) L15	LS-800(M) L20	LS-800(M) L30	LS-800Y L10	LS-800Y L20	LS-800Y L30
A	4538	4968	5658	6882	4667	5632	6942
B	5669	6082	6847	8048	5833	6730	8088
C	2572	2572	2572	2572	2767	2767	2767
D	2188	2188	2188	2777	2436	2436	2900

LS-1000 / LS-1100



機械尺寸

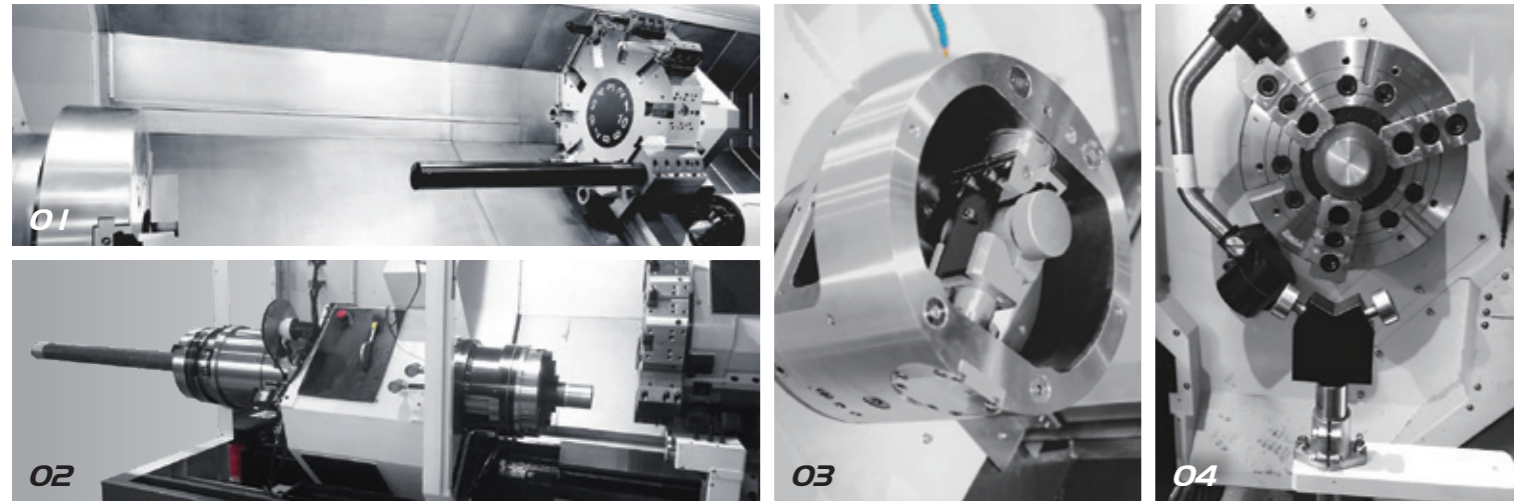
	LS-1000(M) L10	LS-1000(M) L15	LS-1000(M) L20	LS-1000(M) L30	LS-1100 L20	LS-1100 L30
A	4733	5202	5810	7060	6596	7530
B	6042	6392	7010	8260	7574	8414
C	2573	2573	2691	2812	2738	2738
D	2472	2472	2472	2809	2968	2968

機械規格

項目		LS-800B		LS-800C		LS-800MB		LS-800MC		
		L10 / L15 / L20 / L30		L10 / L15 / L20 / L30		L10 / L15 / L20 / L30		L10 / L15 / L20 / L30		
加工能力	最大旋徑	mm	830		830		830		830	
	往復台旋徑	mm	650		650		650		650	
	標準加工徑	mm	330 (270)		300		300		300	
	最大加工徑	mm	760		680		680		680	
	最大加工長	mm	1099.5 / 1599.5 / 2099.5 / 3099.5		1049.5 / 1549.5 / 2049.5 / 3049.5		987.3 / 1487.3 / 1987.3 / 2987.3		937.3 / 1437.3 / 1937.3 / 2937.3	
	棒材加工徑	mm	115		180		115		180	
移動量	X 軸移動量	mm	390		390		390		390	
	Z 軸移動量	mm	1150 / 1650 / 2150 / 3150		1150 / 1650 / 2150 / 3150		1150 / 1650 / 2150 / 3150		1150 / 1650 / 2150 / 3150	
	Y 軸移動量	mm	---		---		---		---	
主軸	轉速	rpm	2000 (1500)		1200		2000 (1500)		1200	
	夾頭尺寸		15" (18")		20"		15" (18")		20"	
	主軸鼻端		A2-11		A2-15		A2-11		A2-15	
	貫通穴徑	mm	126		205		126		205	
	培林內徑	mm	170		266		170		266	
刃物台	刃物台型式		T10 (T12)		T12		T12		T10	
	外徑刀柄直徑	mm	32		32		32		32	
	內徑刀柄直徑	mm	50 (60)		50		50		50	
	銑刀刀柄直徑	mm	---		26		26		26	
心押台	心押台移動量	mm	1000 / 1500 / 2000 / 3000		1000 / 1500 / 2000 / 3000		1000 / 1500 / 2000 / 3000		1000 / 1500 / 2000 / 3000	
	心押軸直徑	mm	125 (150)		125 (150)		125 (150)		125 (150)	
	心押軸錐度穴形式		MT.5 (MT.6)		MT.5 (MT.6)		MT.5 (MT.6)		MT.5 (MT.6)	
	心押軸移動量	mm	120 (150)		120 (150)		120 (150)		120 (150)	
移動速度	X 軸快速移動速度	m/min	12		12		12		12	
	Z 軸快速移動速度	m/min	20 / 16 / 16 / 12		20 / 16 / 16 / 12		20 / 16 / 16 / 12		20 / 16 / 16 / 12	
	Y 軸快速移動速度	m/min	---		---		---		---	
馬達	正主軸	kW	22 / 26 (30 / 37)		30 / 37		22 / 26 (30 / 37)		30 / 37	
	刃物台	kW	1.2		1.2		1.2		1.2	
	銑刀馬達	kW	---		5.5 / 7.5 (7.5 / 11)		5.5 / 7.5 (7.5 / 11)		5.5 / 7.5 (7.5 / 11)	
	X 軸	kW	4		4		4		4	
	Z 軸	kW	4 (7) / 4 (7) / 7 / 7		7 / 7 / 7 / 7		4 (7) / 4 (7) / 7 / 7		7 / 7 / 7 / 7	
	Y 軸	kW	---		---		---		---	
機械尺寸	機械高度	mm	2572		2572		2572		2572	
	機械長度	mm	4538 / 4968 / 5658 / 6882		4538 / 4968 / 5658 / 6882		4538 / 4968 / 5658 / 6882		4538 / 4968 / 5658 / 6882	
	機械深度	mm	2188 / 2188 / 2188 / 2777		2188 / 2188 / 2188 / 2777		2188 / 2188 / 2188 / 2777		2188 / 2188 / 2188 / 2777	
	機械重量	kg	10500 / 11300 / 13600 / 15100		11500 / 12300 / 14600 / 16100		10600 / 11400 / 13700 / 15200		11600 / 12400 / 14700 / 16200	

項目		LS-800YB		LS-800YC		LS-1000		LS-1000M		LS-1100		
		L10 / L20 / L30		L10 / L20 / L30		L10 / L15 / L20 / L30		L10 / L15 / L20 / L30		L20 / L30 / L40		
加工能力	最大旋徑	mm	830		1030		1030		1030		1120	
	往復台旋徑	mm	620		780		780		780		910	
	標準加工徑	mm	300		320		330		330		440	
	最大加工徑	mm	600		900		850		850		900	
	最大加工長	mm	925.3 / 1925.3 / 2925.3		875.3 / 1875.3 / 2875.3		1031.7 / 1531.7 / 2031.7 / 3031.7		966.7 / 1466.7 / 1966.7 / 2966.7		2125 / 3025 / 4475	
	棒材加工徑	mm	115		180		180		180		205 (254)*	
移動量	X 軸移動量	mm	390		500		500		500		524	
	Z 軸移動量	mm	1048 / 2048 / 3048		1100 / 1600 / 2100 / 3100		1100 / 1600 / 2100 / 3100		1100 / 1600 / 2100 / 3100		2200 / 3100 / 4550	
	Y 軸移動量	mm	±80		---		---		---		---	
主軸	轉速	rpm	2000 (1500)		1200		1200 (1000)		1200 (1000)		900	
	夾頭尺寸		15" (18")		20"		20" (24")		20" (24")		24" (32")	
	主軸鼻端		A2-11		A2-15		A2-15		A2-15		A2-20	
	貫通穴徑	mm	126		205		205		205		275	
	培林內徑	mm	170		266		266		266		360	
刃物台	刃物台型式		T12		T10 (T12) (T8)		T12		T12		T10	
	外徑刀柄直徑	mm	32		32		32		32		32	
	內徑刀柄直徑	mm	50		65 (75)		63		63		65 (75) / (100)	
	銑刀刀柄直徑	mm	26		---		34		34		---	
心押台	心押台移動量	mm	915 / 1915 / 2915		1000 / 1500 / 2000 / 3000		1000 / 1500 / 2000 / 3000		1000 / 1500 / 2000 / 3000		2165 / 3065 / 4515	
	心押軸直徑	mm	125 (150)		180		180		180		200	
	心押軸錐度穴形式		MT.5 (MT.6)		MT.6		MT.6		MT.6		MT.6	
	心押軸移動量	mm	120 (150)		150		150		150		150	
移動速度	X 軸快速移動速度	m/min	12		12		12		12		12	
	Z 軸快速移動速度	m/min	20 / 16 / 12		16 / 16 / 16 / 12		16 / 16 / 16 / 12		16 / 16 / 16 / 12		12 / 10 / 6	
	Y 軸快速移動速度	m/min	6		---		---		---		---	
馬達	正主軸	kW	22 / 26 (30 / 37)		30 / 37		30 / 37 (37 / 45)		30 / 37 (37 / 45)		37 / 45 (45 / 55)	
	刃物台	kW	1.2		1.2		1.2		1.2		1.2	
	銑刀馬達	kW	---		5.5 / 7.5 (7.5 / 11)		---		7.5 / 11		---	
	X 軸	kW	7		4		4		4		6	
	Z 軸	kW	7		6		6		6		6 (11)	
	Y 軸	kW	7		---		---		---		---	
機械尺寸	機械高度	mm	2767		2573 / 2573 / 2691 / 2812		2573 / 2573 / 2691 / 2812		2573 / 2573 / 2691 / 2812		2738	
	機械長度	mm	4667 / 5632 / 6942		4733 / 5202 / 5810 / 7060		4733 / 5202 / 5810 / 7060		4733 / 5202 / 5810 / 7060		6596 / 7530 / 8860	
	機械深度	mm	2436 / 2436 / 2900		2472 / 2472 / 2472 / 2809		2472 / 2472 / 2472 / 2809		2472 / 2472 / 2472 / 2809		2968	
	機械重量	kg	12400 / 14600 / 16800		12900 / 15100 / 17300		12000 / 13500 / 16500 / 18000		12600 / 14100 / 17100 / 18600		24000 / 27000 / 31000	

特殊規格示例



01 超長擴孔刀具座

02 雙氣壓夾頭

03 分度夾頭

04 特殊支撐系統

高精度可選配件

對於加工精度有特別要求，需加裝高精度選配裝置的情況。請與我們聯絡並評估。



01

光學尺

02

自動&手動刀尖偵測器

03

螺帽冷卻滾珠螺桿

04

切削液冷卻

05

高壓切削液

06

油壓油冷卻

標準與可選配件

項目	LS-800	LS-800M	LS-800Y	LS-1000	LS-1000M	LS-1100
齒輪箱	●	●	●	●	●	●
油壓伺服刃物台	●	●	●	●	●	●
油壓心押台	●	●	●	●	●	●
自動 PIN 牽引心押台	●	●	●	●	●	●
丸型刀具座	●	●	●	●	●	●
U 型刀具座	●	●	●	●	●	●
端面刀具座	●	●	●	●	●	●
外徑刀具座	—	●	●	—	●	—
X 軸銑刀座	—	●	●	—	●	—
Z 軸銑刀座	—	●	●	—	●	—
丸型刀套筒 φ 6	●	●	●	—	—	—
丸型刀套筒 φ 8	●	●	●	—	—	—
丸型刀套筒 φ 10	●	●	●	—	—	—
丸型刀套筒 φ 12	●	●	●	—	—	—
丸型刀套筒 φ 16	●	●	●	—	—	—
丸型刀套筒 φ 20	●	●	●	●	●	●
丸型刀套筒 φ 25	●	●	●	●	●	●
丸型刀套筒 φ 32	●	●	●	●	●	●
丸型刀套筒 φ 42	●	●	●	●	●	●
丸型刀套筒 φ 50	—	—	—	●	●	●
U 型刀套筒 φ 16	●	●	●	—	—	—
U 型刀套筒 φ 20	●	●	●	—	—	—
U 型刀套筒 φ 25	●	●	●	—	—	—
U 型刀套筒 φ 32	●	●	●	●	●	●
U 型刀套筒 φ 40	●	●	●	●	●	●
U 型刀套筒 φ 45	—	—	—	●	●	●
U 型刀套筒 φ 50	—	—	—	●	●	●

項目	LS-800	LS-800M	LS-800Y	LS-1000	LS-1000M	LS-1100
鑽頭套筒 MT-1	●	●	●	—	—	—
鑽頭套筒 MT-2	●	●	●	—	—	—
鑽頭套筒 MT-3	●	●	●	—	—	—
鑽頭套筒 MT-4	●	●	●	●	●	●
鑽頭套筒 MT-5	—	—	—	●	●	●
工作燈	●	●	●	●	●	●
工具箱	●	●	●	●	●	●
操作手冊	●	●	●	●	●	●
油壓夾頭	●	●	●	●	●	●
腳踏開關	●	●	●	●	●	●
鐵屑輸送機	◎	◎	◎	◎	◎	◎
鐵屑車	◎	◎	◎	◎	◎	◎
手動中心架 Ø50 - 350	◎	◎	◎	◎	◎	◎
油壓中心架 SLU-3.2 (Ø50 - 200)	◎	◎	◎	◎	◎	◎
油壓中心架 SLU-4 (Ø30 - 245)	◎	◎	◎	◎	◎	◎
油壓中心架 SLU-5 (Ø45 - 310)	◎	◎	◎	◎	◎	◎
油壓中心架 SLU-5.1 (Ø85 - 350)	◎	◎	◎	◎	◎	◎
吹氣裝置	◎	◎	◎	◎	◎	◎
自動斷電	◎	◎	◎	◎	◎	◎
工件計數器	◎	◎	◎	◎	◎	◎
自動門	◎	◎	◎	◎	◎	◎
刀尖偵測器	◎	◎	◎	◎	◎	◎
3" 丸型刀具座	—	—	—	◎	—	◎
4" 丸型刀具座	—	—	—	—	—	◎
高壓切削水單元	◎	◎	◎	◎	◎	◎

● 標準 ◎ 可選 - 無

NC 單元規格

產品規格 · 內容	LS-800			
	LS-1000	LS-800M	LS-1100	LS-1000M
控制器				
0I-TF	●	●	●	●
NC 單元				
8.4" 彩色 LCD	●	●	●	●
10.4" 彩色 LCD	◎	◎	◎	◎
安全裝置				
前門互鎖	◎	◎	◎	◎
前門鎖機制	◎	◎	◎	◎
安全繼電器	◎	◎	◎	◎
控制面板斷路器與跳脫線圈	◎	◎	◎	◎
控制軸				
最小輸入單位	●	●	●	●
最大可編成尺度 (±999999.999)	●	●	●	●
最小輸入單位 C	▲	▲	▲	▲
英制 / 公制選擇	●	●	●	●
互鎖	●	●	●	●
機鎖	◎	◎	◎	◎
緊急停止	●	●	●	●
記憶行程檢查 1	●	●	●	●
記憶行程檢查 2、3	●	●	●	●
動作前行程檢測	▲	▲	▲	▲
心押台與夾頭屏障	▲	▲	▲	▲
鏡像 (每個軸)	▲	▲	▲	▲
倒角開 / 關	●	●	●	●
過載檢測	▲	▲	▲	▲
位置開關	●	●	●	●
運行操作				
自動運行 (儲存器)	●	●	●	●
MDI 運行	●	●	●	●
DNC 運行	●	●	●	●
記憶卡中 DNC 運行	●	●	●	●
程序編號搜尋	●	●	●	●
程序標號搜尋	●	●	●	●
程序整理與停止	●	●	●	●
錯誤操作預防	▲	▲	▲	▲
緩沖緩存器	●	●	●	●
模擬	●	●	●	●

產品規格 · 內容	LS-800			
	LS-1000	LS-800M	LS-1100	LS-1000M
單 --- 行程	●	●	●	●
手動進給	●	●	●	●
手動原點覆歸	●	●	●	●
無擋塊參考點設定	●	●	●	●
手輪進給, 1 單位	●	●	●	●
補插函數				
定位 (G00)	●	●	●	●
準確停止方式 (G61)	●	●	●	●
攻牙方式 (G63)	●	●	●	●
切削方式 (G64)	●	●	●	●
準確停止 (G09)	●	●	●	●
線性補插 (G01)	●	●	●	●
圓弧補插 (G02/G03)	●	●	●	●
啄鑽 (G04)	●	●	●	●
極坐標補插	-	●	●	●
圓柱插補	-	●	●	●
螺紋切削	●	●	●	●
多重螺紋切削	●	●	●	●
螺紋切削循環和退回	●	●	●	●
連續螺紋切削	●	●	●	●
變螺距螺紋切削	●	●	●	●
參考點返回 (G28)	●	●	●	●
參考點返回檢測 (G27)	●	●	●	●
返回第二參考點 (G30)	●	●	●	●
返回第三、第四參考點	●	●	●	●
進給功能				
快速進給行程 (F0、25%、50%、100%)	●	●	●	●
每分鐘進給	●	●	●	●
每轉進給	●	●	●	●
接線速度恒定控制	●	●	●	●
切削進給速度箝制	●	●	●	●
自動加速 / 減速	●	●	●	●
快速移動鈴型加 / 減速	●	●	●	●
進給補插後直線 加速 / 減速	●	●	●	●
進給速度倍率 (15 段)	●	●	●	●
JOG 倍率 (15 段)	●	●	●	●
超程取消	●	●	●	●

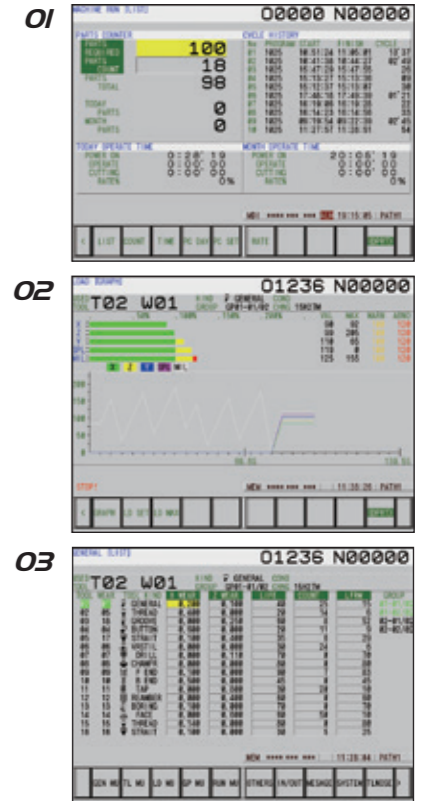
產品規格 · 內容	LS-800			
	LS-1000	LS-800M	LS-1100	LS-1000M
手動每轉進給	▲	▲	▲	▲
程序輸入				
紙帶代碼 (自動識別 EIA/ISO)	●	●	●	●
標記跳過	●	●	●	●
奇偶檢驗	●	●	●	●
控制 輸入 / 輸出	●	●	●	●
選擇程序段跳過, 1 個	●	●	●	●
選擇程序段跳過 (2 到 9 個)	⊕	⊕	⊕	⊕
程序名稱 O 加 4 個位數	●	●	●	●
程序文件名 32 字符	●	●	●	●
順序號碼 N8 位數	●	●	●	●
絕對 / 增量指令	●	●	●	●
小數點輸入 / 計算器小數點輸入	●	●	●	●
直徑 / 半徑指定 (X 軸)	●	●	●	●
座標系設定 (G50)	●	●	●	●
自動坐標系設定	●	●	●	●
圖紙尺寸直接輸入	●	●	●	●
G 代碼體系 A	●	●	●	●
G 代碼體系 B/C	▲	▲	▲	▲
倒角 / 拐角 R 編程	●	●	●	●
可編程數據輸入	●	●	●	●
子程序指令適用 (10 階)	●	●	●	●
用戶宏指令	●	●	●	●
附加用戶宏程序公共變量	●	●	●	●
單 --- 固定循環	●	●	●	●
覆合型固定循環 1	●	●	●	●
覆合型固定循環 2	●	●	●	●
鉗孔用固定循環	●	●	●	●
圓弧半徑編程	●	●	●	●
宏程序執行	◎	◎	◎	◎
座標系偏移	●	●	●	●
座標系偏移直接輸入	●	●	●	●
其他功能 / 主軸功能				
M 功能 (M3 位數)	●	●	●	●
第二輔助功能 (B 功能)	◎	◎	◎	◎
主軸功能 (S4 位數)	●	●	●	●

產品規格 · 內容	LS-800			
	LS-1000	LS-800M	LS-1100	LS-1000M
周速恒定控制	●	●	●	●
主軸超程	●	●	●	●
剛性攻螺紋 (主軸中心)	●	●	●	●
剛性攻螺紋 (旋轉工具)	-	●	●	●
數據輸入 / 輸出				
RS-232C (CH1) 接口	●	●	●	●
快速數據服務器	⊕	⊕	⊕	⊕
外部訊息	●	●	●	●
外部工件號檢索	◎	◎	◎	◎
存儲卡的輸入 / 輸出	●	●	●	●
工具功能 / 刀具補償功能				
刀具功能 (T2+2 位數)	●	●	●	●
刀具補償 99 個	●	●	●	●
刀具補償 200 個	◎	◎	◎	◎
刀具幾何尺寸數據 100 個	◎	◎	◎	◎
刀具位置偏置	●	●	●	●
刀具直徑 / 刀尖半徑補償	●	●	●	●
刀具幾何 / 磨損補償	●	●	●	●
刀具偏置計數器輸入	●	●	●	●
刀具補償測量值直接輸入	●	●	●	●
刀具補償測量值直接輸入 B	◎	◎	◎	◎
刀具壽命管理	▲	▲	▲	▲
精度補償功能				
齒隙補償	●	●	●	●
快速進給 / 切削進給的齒隙補償	●	●	●	●
編輯操作				
部分程序存儲器容量 512K (1280 米)	●	●	●	●
部分程序存儲器容量 2M	◎	◎	◎	◎
登錄的程序, 400 程序	●	●	●	●
登錄的程序, 1000 程序	◎	◎	◎	◎
程序編輯	●	●	●	●
程序保護	●	●	●	●
擴展程序編輯	●	●	●	●
背景編輯	●	●	●	●
設定 / 顯示				
狀態顯示	●	●	●	●
時鐘功能	●	●	●	●

產品規格 · 內容	LS-800			
	LS-1000	LS-800M	LS-1100	LS-1000M
當前位置顯示	●	●	●	●
程序註釋顯示 (31 個字符)	●	●	●	●
參數設定與顯示	●	●	●	●
報警顯示	●	●	●	●
報警履歷顯示	●	●	●	●
操作訊息履歷顯示	●	●	●	●
操作訊息履歷顯示	●	●	●	●
運行時間和零件計數顯示	●	●	●	●
實際速度顯示	●	●	●	●
實際的主軸轉速和 T 代碼顯示	●	●	●	●
軟盤目錄顯示	●	●	●	●
分組目錄顯示和穿孔	●	●	●	●
伺服調整畫面	●	●	●	●
維修信息畫面	●	●	●	●
數據保護鍵, 1 種	●	●	●	●
幫助功能	●	●	●	●
自我診斷功能	●	●	●	●
定期維護畫面	●	●	●	●
硬件和軟件系統配置顯示	●	●	●	●
圖形顯示	●	●	●	●
動態圖形顯示	◎	◎	◎	◎
顯示語言				
英語	●	●	●	●
日語	▲	▲	▲	▲
其他語言	▲	▲	▲	▲
顯示語言動態切換	●	●	●	●

● 標準 ◎ 選配
⊕ 特別 ▲ 必須設定參數 - 無

智慧工作管理 (選配)



提供簡易的操作及各種方便之功能。

01 刀具壽命管理
此功能透過設定刀具壽命和磨耗補正限制, 管理所有刀具, 確保生產品質。

02 負載監控
監測最大負載, 確認各刀具之狀態。

03 工件和機器管理
主要提供工件計數、程式加工履歷、記錄機台移動等功能。