



**TAKISAWA®**  
TAIWAN

/// 台灣瀧澤科技股份有限公司

平鎮廠 /  
324 台灣桃園市平鎮區延平路三段 505 號  
TEL: 03-4643166 FAX: 03-4642614

楊梅廠 /  
326 桃園市楊梅區梅獅路一段 89 號  
TEL.: 03-4813119 FAX: 03-4813185  
E-mail: info@takisawa.com.tw

/// 上海欣瀧澤機電有限公司

上海 /  
上海市嘉定區安亭鎮園國路 1568 號  
TEL: +86-21-59562955 FAX: +86-21-59562956

/// [www.takisawa.com.tw](http://www.takisawa.com.tw)



**LA-250系列**

LA-250 · LA-250L · LA-250M · LA-250ML · LA-250Y · LA-250YL

LA-300 · LA-300M · LA-300Y

**LA-300系列**

**TAKISAWA®**  
TAIWAN

# LA-250系列 | LA-300系列

LA-250、LA-300系列是高經濟型的車削中心，全系列可選擇多種類型的主軸、刃物台及心押台配置，並提供高精度週邊選項。



## 規格選項

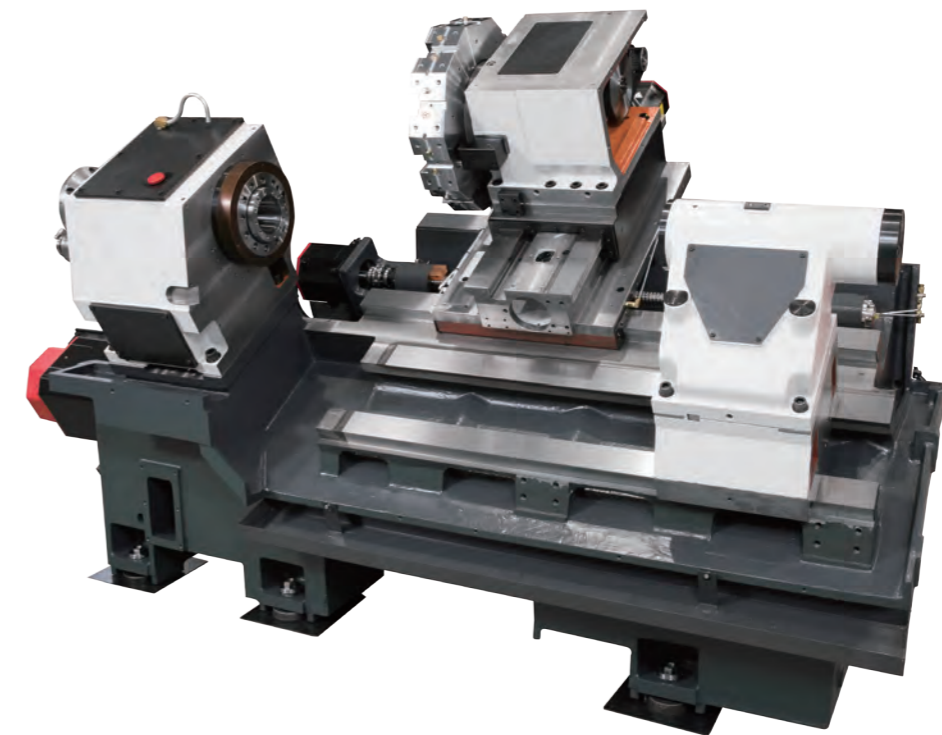
	LA-250[L]	LA-250M[L]	LA-250Y[L]	LA-300	LA-300M	LA-300Y
齒輪箱主軸	◎	◎	◎	◎	◎	◎
P馬達主軸	●	●	●	●	●	●
T10車削刃物台	◎	---	---	◎	---	---
T12車削刃物台	●	---	---	●	---	---
T12銑削刃物台	---	●	●	---	●	●
Y軸	---	---	●	---	---	●
銷牽引心押	●	●	●	●	●	●
手動心押台	◎	◎	◎	◎	◎	◎

●:標準 ◎:選配 ---:無

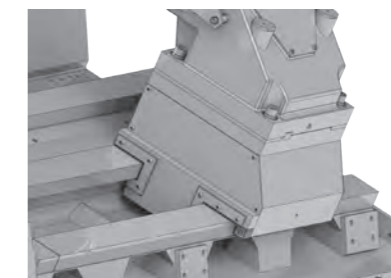
## 工件範圍

※本公司對產品隨時進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權利。

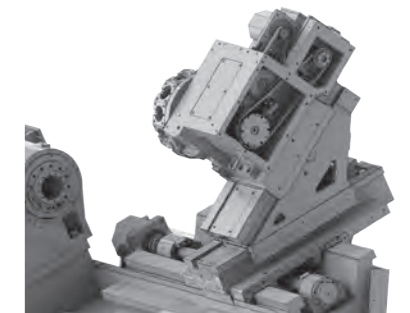
	LA-250[L]	LA-250M[L]	LA-250Y[L]	LA-300	LA-300M	LA-300Y
最大加工徑	450	420	350	450	420	350 mm
最大加工長	767[1167]	733[1133]	746[1146]	1086	1052	1065 mm
棒材加工徑	75	75	75	90	90	90 mm



床面設計具有內置的齒輪潤滑油箱。



尾座軌道為硬軌設計，可承受更大的尾座推力。



X/Y/Z軸硬軌設計，可確保動態剛性並吸收震動，在重切削時保持良好精度。

## 移動量與快速移動速度

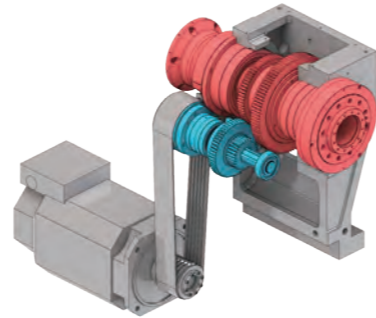
	LA-250[L]	LA-250M[L]	LA-250Y[L]	LA-300	LA-300M	LA-300Y
X軸移動量	255	255	220	255	255	220 mm
X軸快速移動速度	16	16	16	16	16	16 m/min
Z軸移動量	800[1200]	800[1200]	800[1200]	1200	1200	1200 mm
Z軸快速移動速度	20	20	20	20	20	20 m/min
Y軸移動量	---	---	±50	---	---	±50 mm
Y軸快速移動速度	---	---	8	---	---	8 m/min

※本公司對產品隨時進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權利。

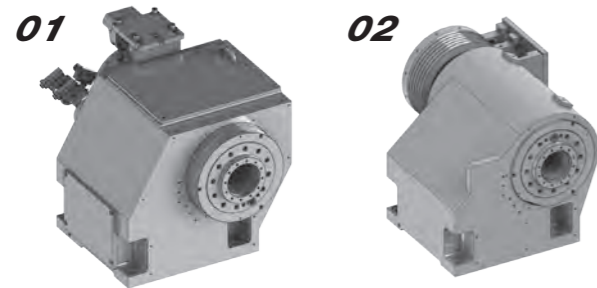


# 主軸

主軸為台灣瀧澤自製，品質與可靠度完整掌握，兩種可選擇的主軸型式，齒輪箱、P馬達，可依照客戶的精度、扭力與成本效益選擇配置。馬達、通孔徑、減速比及鼻端等可依客戶需求進行客製化評估。



LA系列搭載最具台灣瀧澤傳統的精緻齒輪箱主軸，此設計通過多代高可靠性產品的驗證。



## 01 齒輪箱

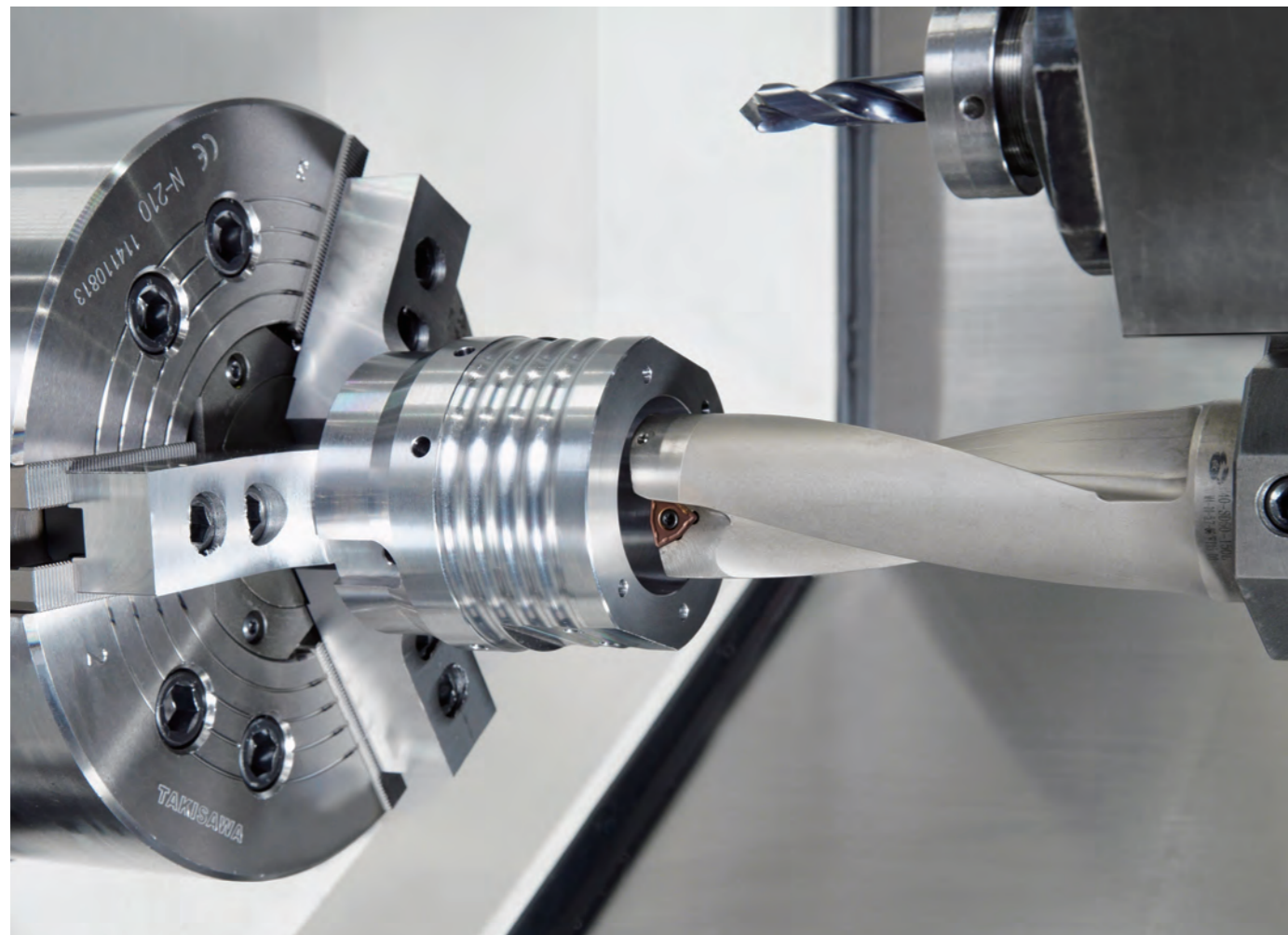
適合高扭力與大切深的加工，具有高低速檔位可切換。

## 02 P馬達

最經濟且高度可靠的主軸台選項。

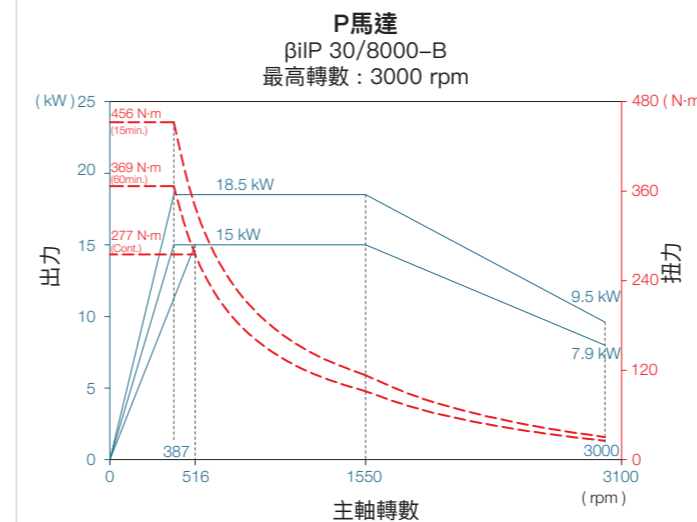
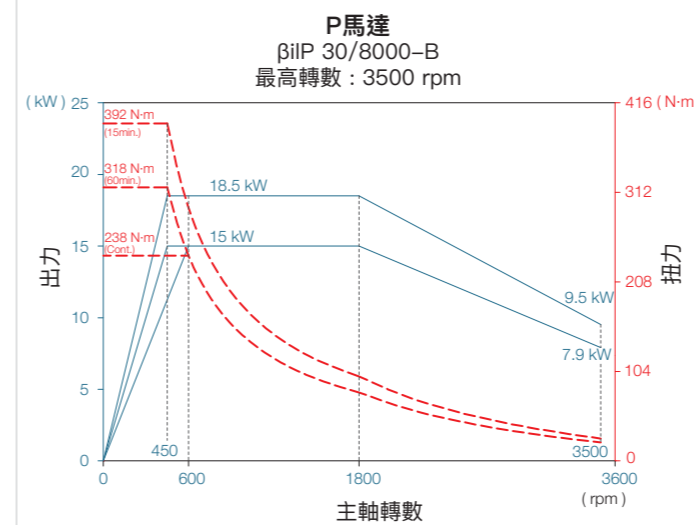
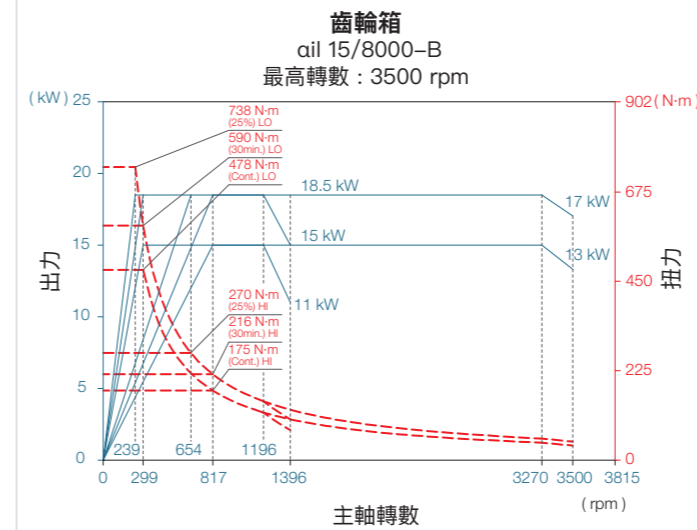
	LA-250 系列		LA-300 系列	
	齒輪箱	P馬達	齒輪箱	P馬達
主軸鼻端	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
最高轉數	3500	3500(3000)	2800	2800 rpm
貫通穴徑	86	86	102	102 mm
培林內徑	120	120	140	140 mm
馬達出力	18.5/15	18.5/15	22/18.5	18.5/15 kW
最大扭矩	738	392(456)	877	392 N·m

\*本公司對產品隨時進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權利。

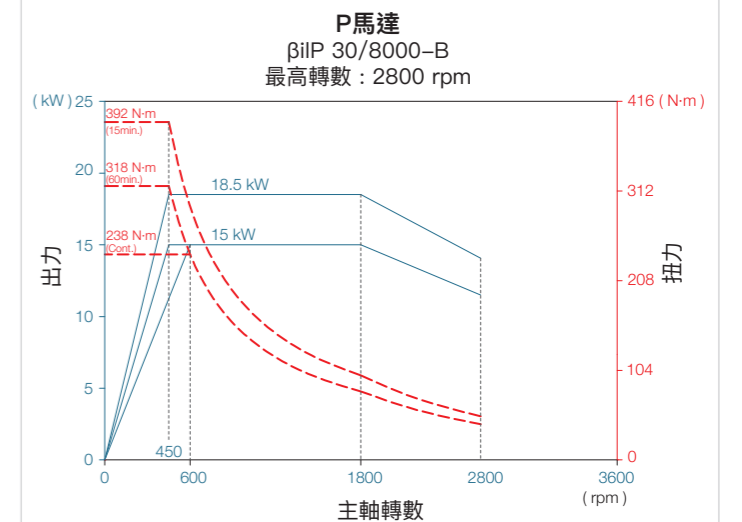
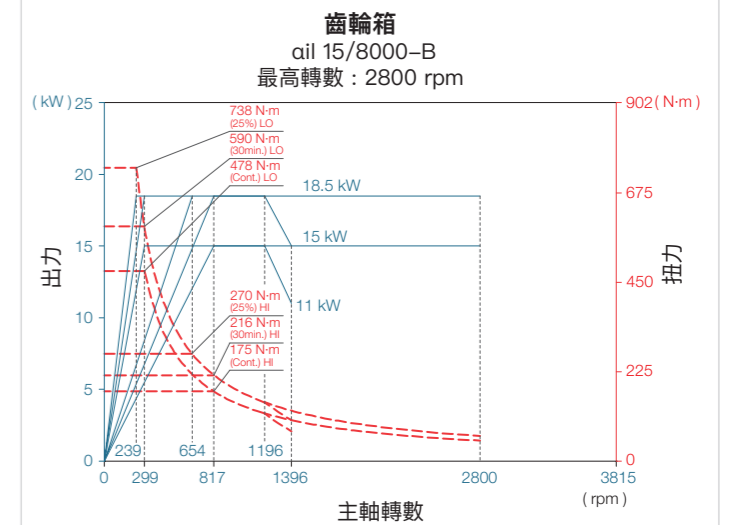
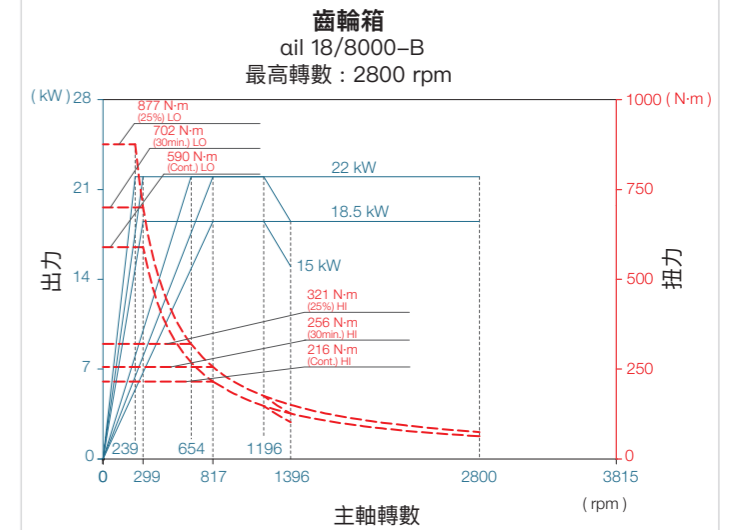


# 主軸出力圖

## LA-250 系列



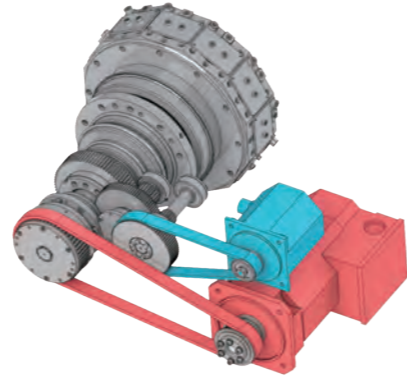
## LA-300 系列



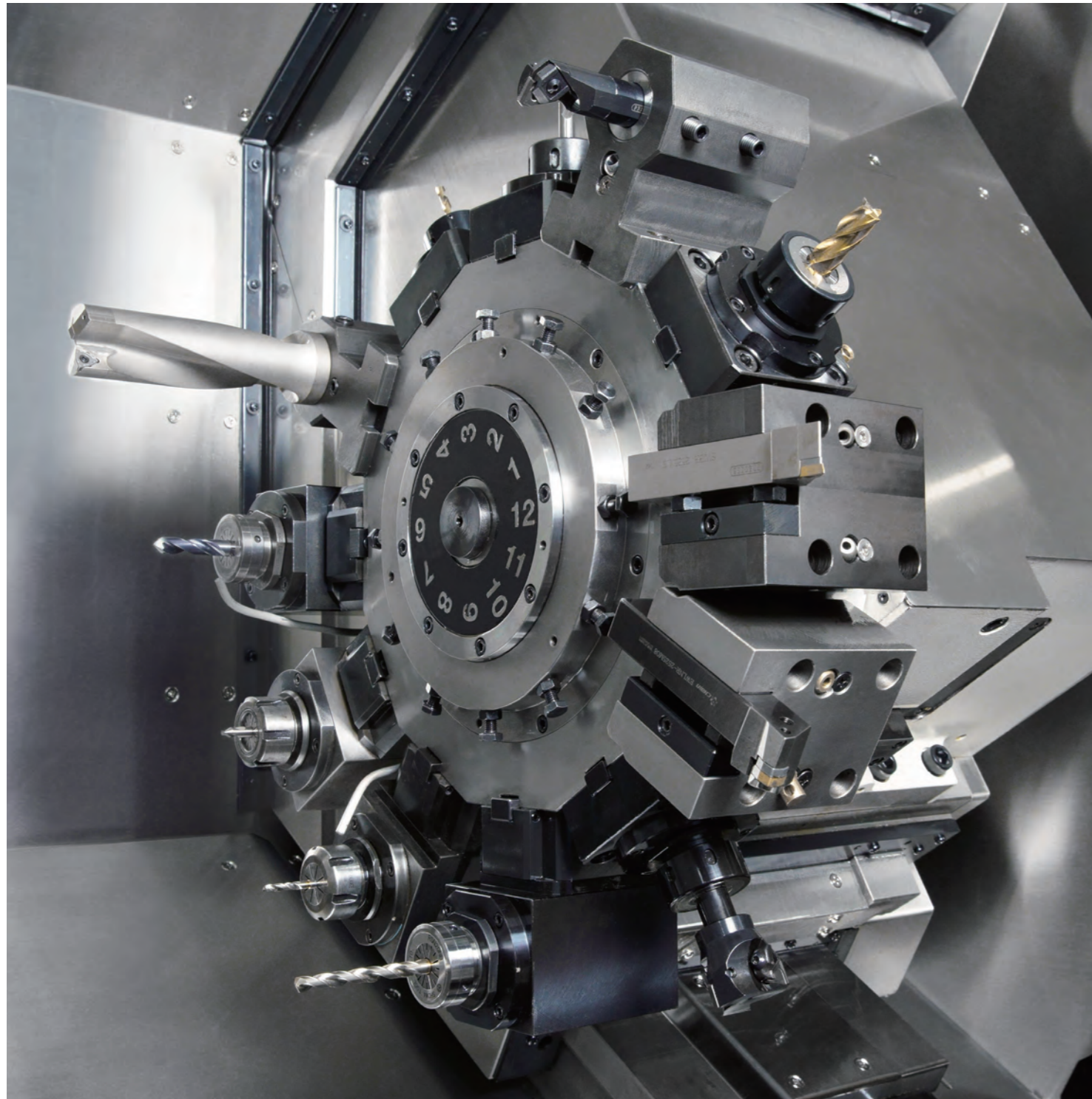


# 刀物台

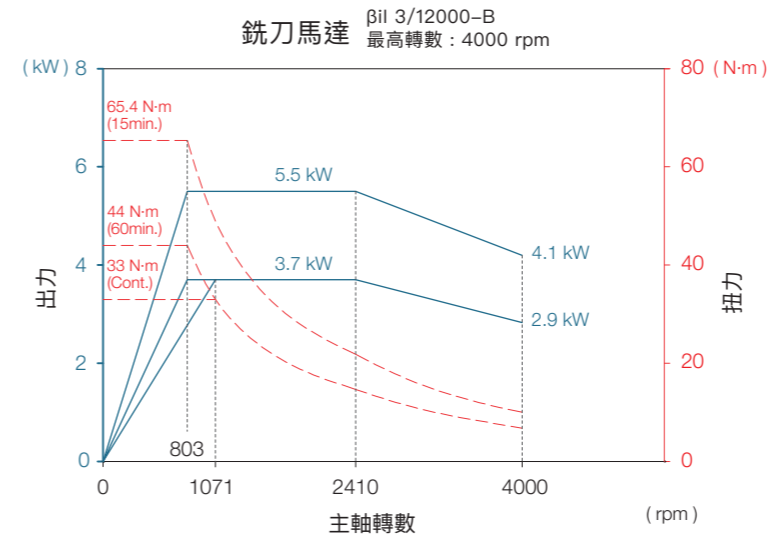
搭載已穩定使用於台灣瀧澤模組化平台的T12銑削刀物台，可完成車削以外的銑削、鑽孔、攻牙等複合加工，提高零件加工的工程集中能力和加工精度。刀具數、刀具座、銑刀座等可依客戶需求進行客製化評估。



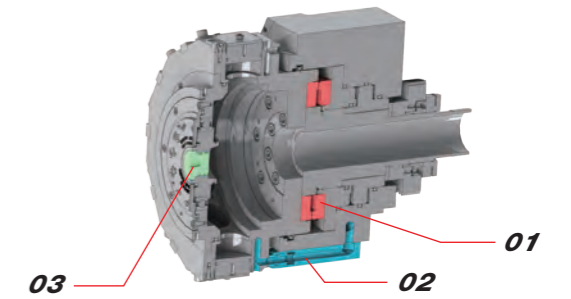
銑刀馬達使用主軸馬達驅動，換刀馬達使用伺服馬達驅動。



## 主軸出力圖

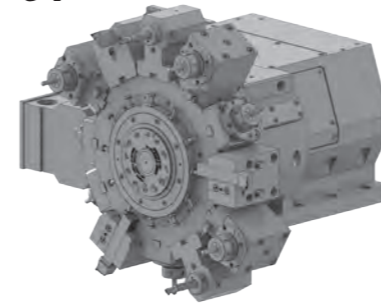


## 刀物台結構

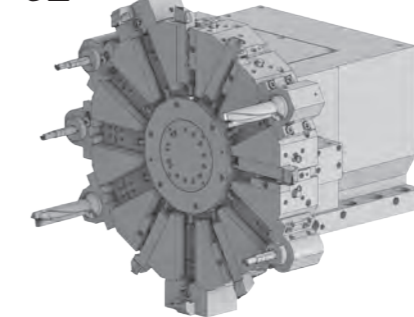


- 01 外徑210mm的離合齒輪外徑，具有高剛性及高精度的特性。
- 02 支援70Bar高壓切削液需求。
- 03 容易塗佈潤滑脂。

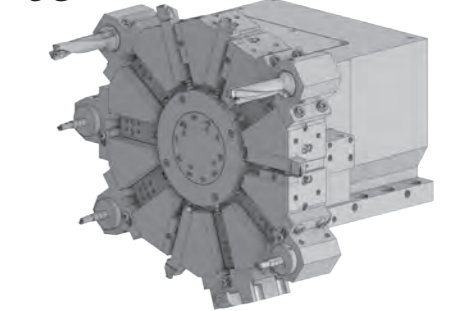
01



02



03



### 01 T12銑削刀物台

工具數	12
外徑刀柄尺寸	25 mm
內徑刀柄直徑	40 mm
銑刀刀柄直徑	20 mm
銑刀轉數	4000 rpm
馬達出力	5.5 / 3.7 kW
最大扭力	65.4 N-m

### 02 T12車削刀物台(標準)

工具數	12
外徑刀柄尺寸	25 mm
內徑刀柄直徑	40 mm

### 03 T10車削刀物台(選配)

工具數	10
外徑刀柄尺寸	25 mm
內徑刀柄直徑	50 mm

## 特殊刀具座

01 滾齒刀具座

02 刨削刀具座

03 強力刮齒刀具座

04 可調角度銑刀座

01



02



03



04





# 心押台

高剛性的心押台本體，心壓軸使用油壓推動，並可根據使用者的需求，選擇不同的帶動類型。大推力或心押軸型式，可依客戶需求進行客製化評估。



## 01 帶固定式心押軸的銷牽引心押台(標準)

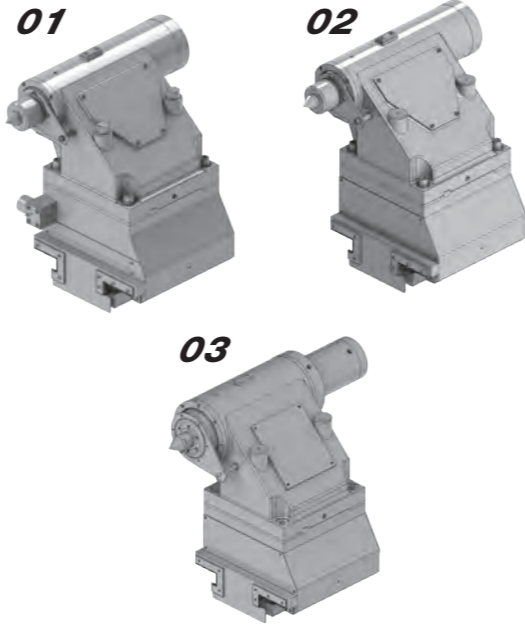
心押軸錐度穴形式	MT.5	
心押軸直徑	110	mm
心押台移動量	150	mm
心押軸最大推力	15.0	kN

## 02 帶固定式心押軸的手動心押台(選配)

心押軸錐度穴形式	MT.5	
心押軸直徑	110	mm
心押台移動量	150	mm
心押軸最大推力	15.0	kN

## 03 帶旋轉式心押軸的銷牽引心押台(選配)

心押軸錐度穴形式	MT.5	
心押軸直徑	150	mm
心押台移動量	150	mm
心押軸最大推力	7.4	kN



## 01 中心架

長工件加工時能提供穩定的定心，保持最佳的加工精度。

## 02 鐵屑輸送機

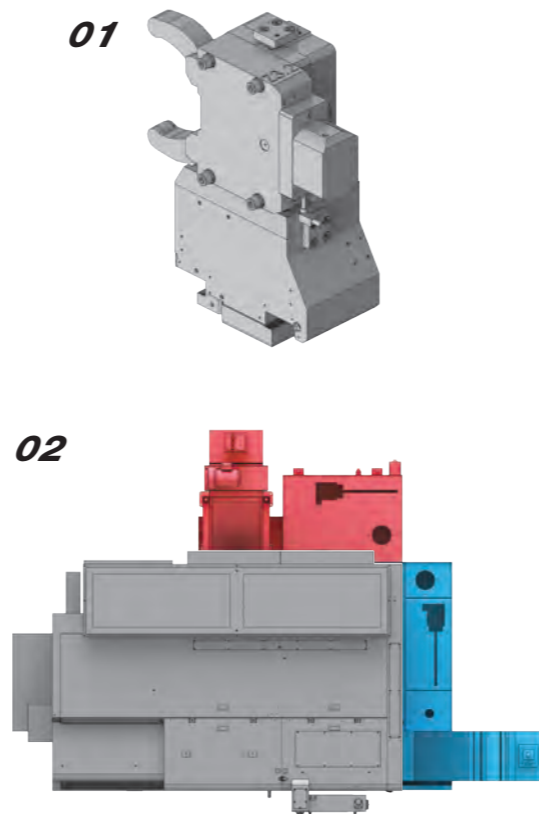
依不同廠房地基規劃，可選擇右向或後向輸送機。

鏈板式鐵屑輸送機

刮板式鐵屑輸送機

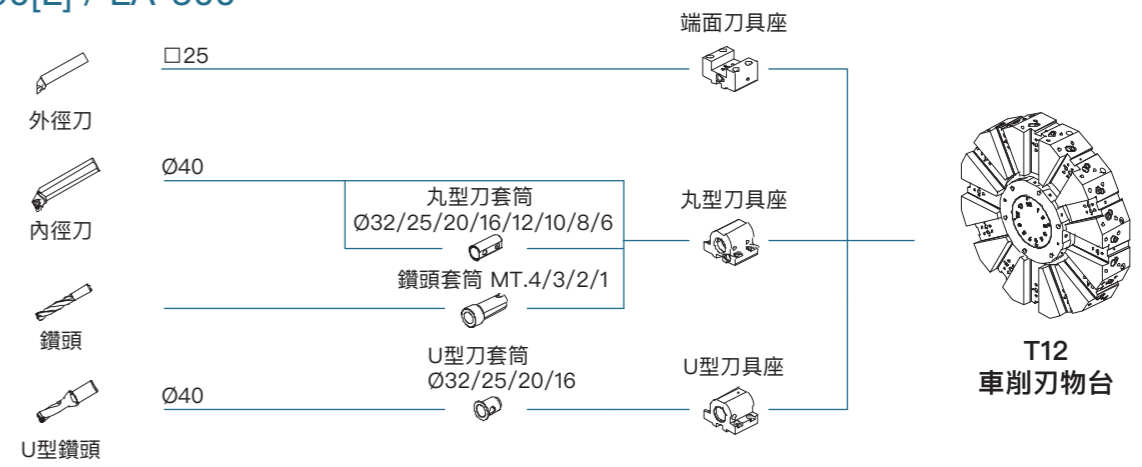


切屑類型	金屬捲屑 鋼/鋁	金屬細屑 鑄鐵/鋁/銅	非金屬
鏈板式	○	X	○
刮板式	X	○	X

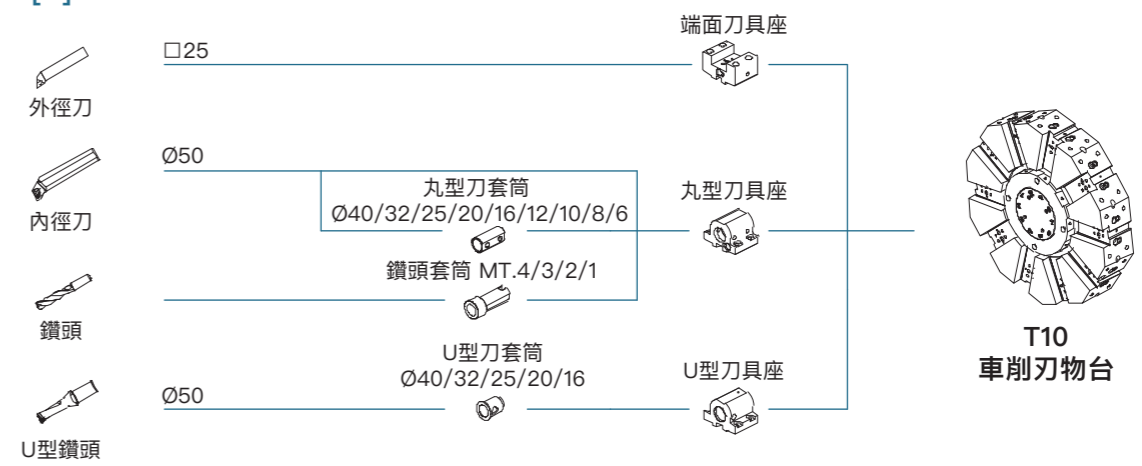


# 刀具系統

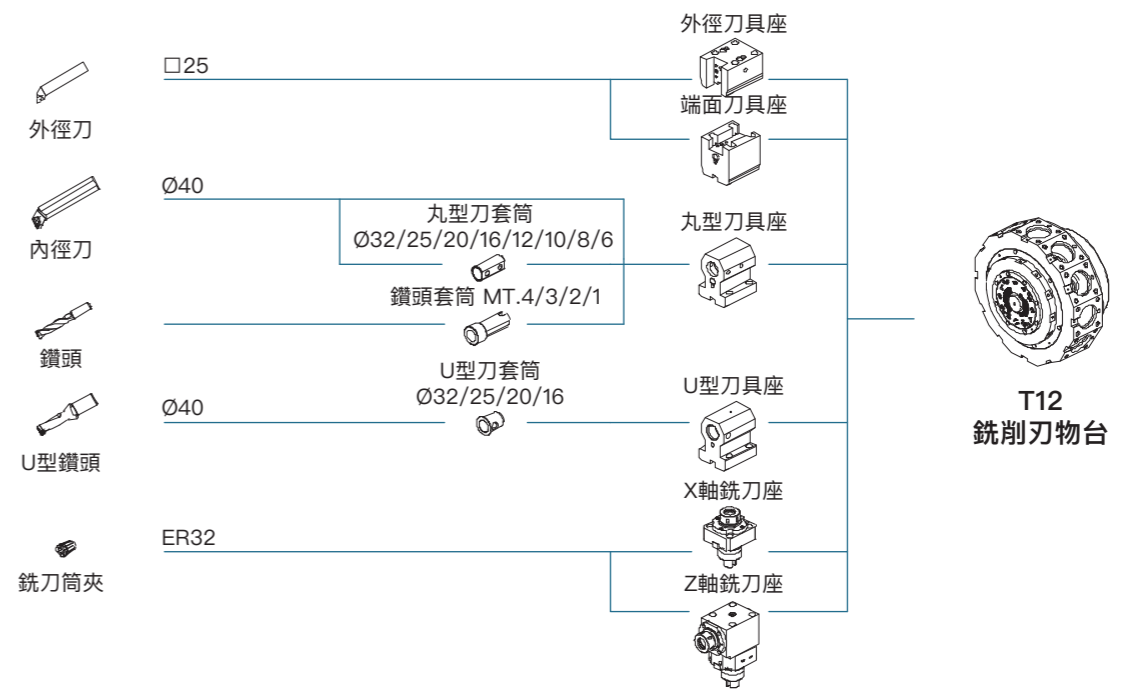
## LA-250[L] / LA-300



## LA-250[L] / LA-300

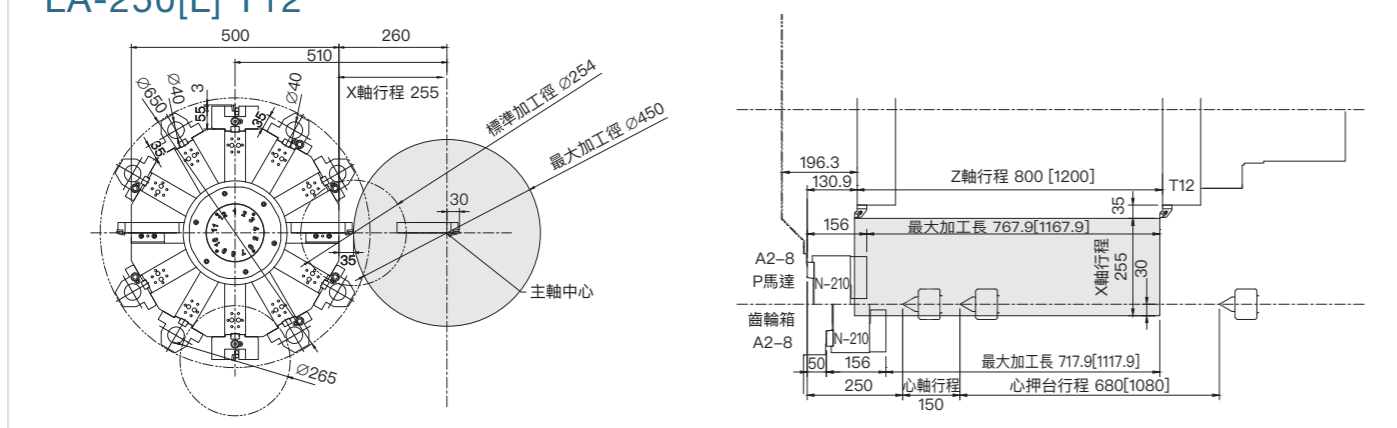


## LA-250M[L] / LA-300M / LA-250Y[L] / LA-300Y

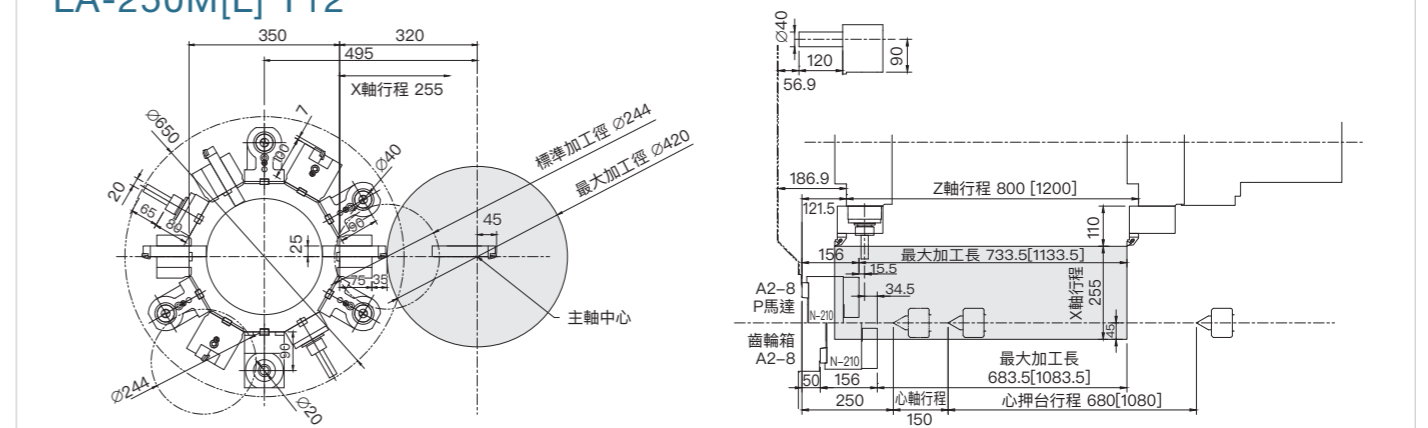


# 行程圖 | 刀具干涉圖

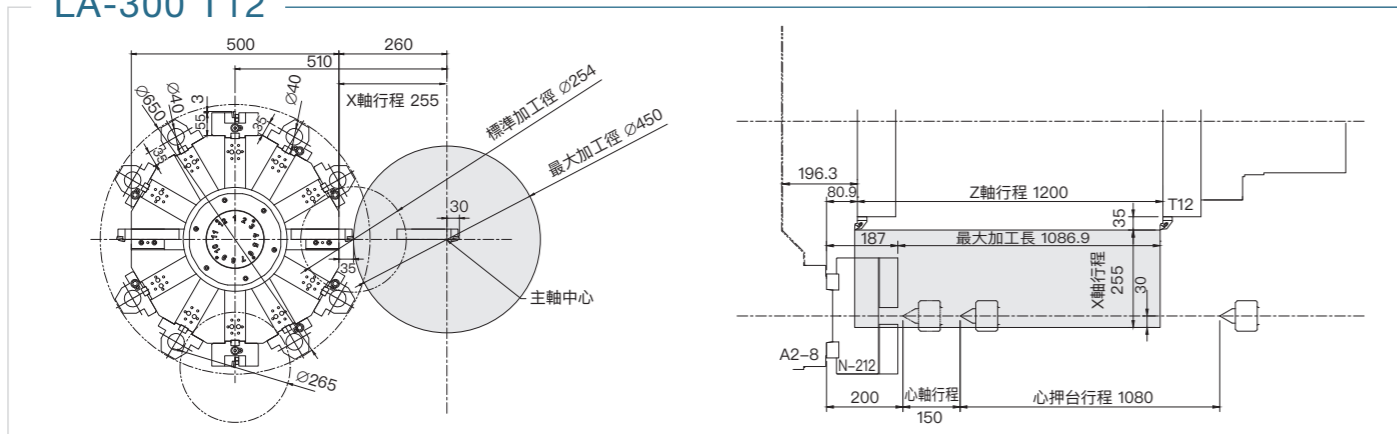
LA-250[L] T12



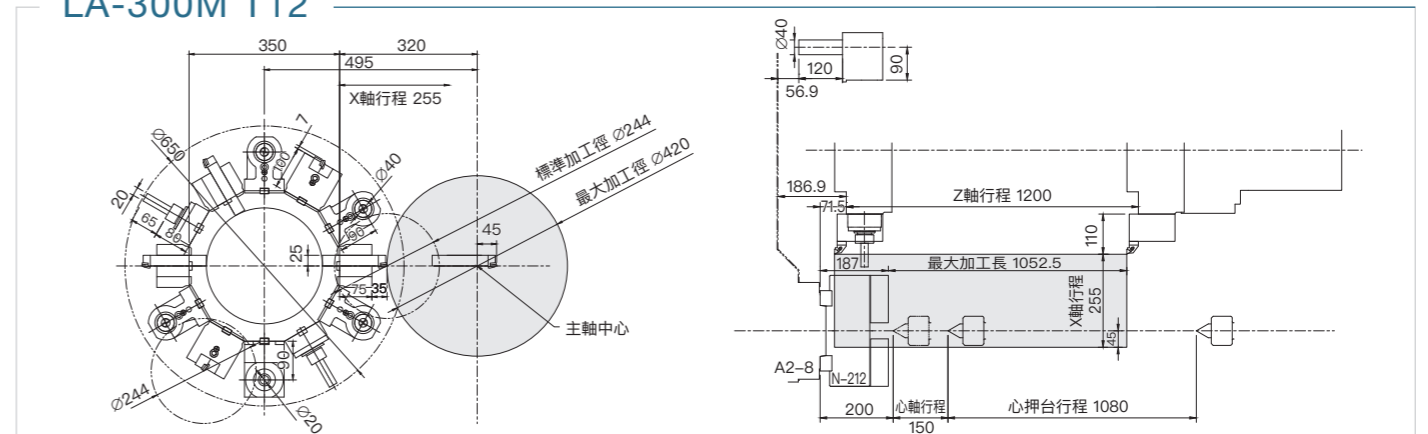
LA-250M[L] T12



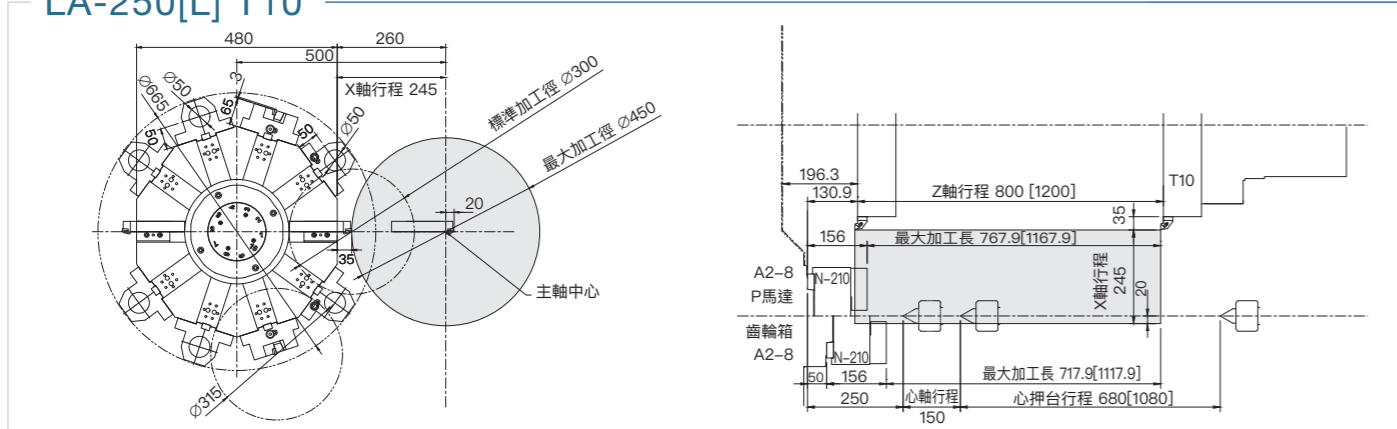
LA-300 T12



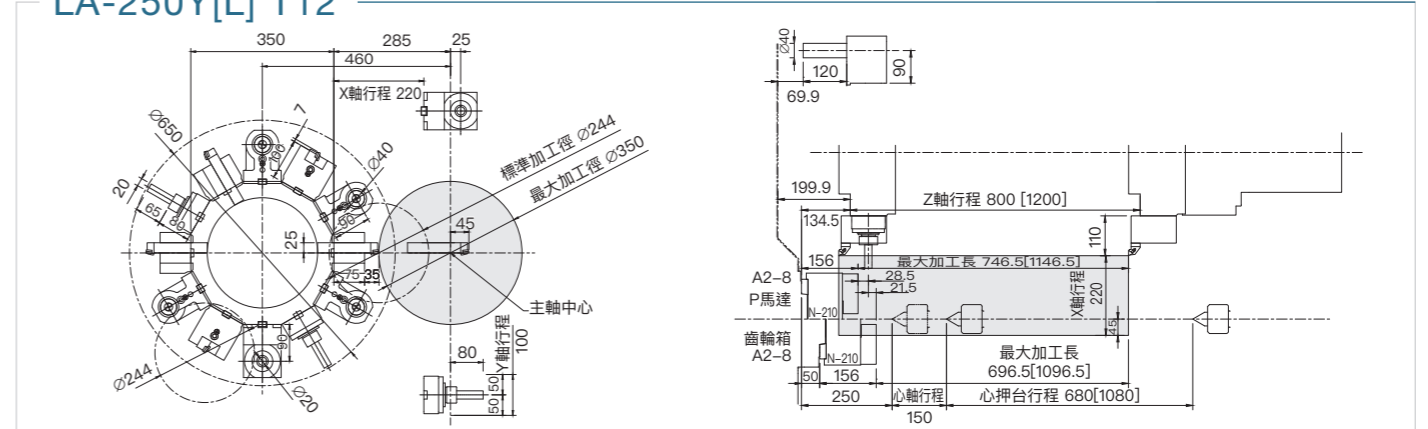
LA-300M T12



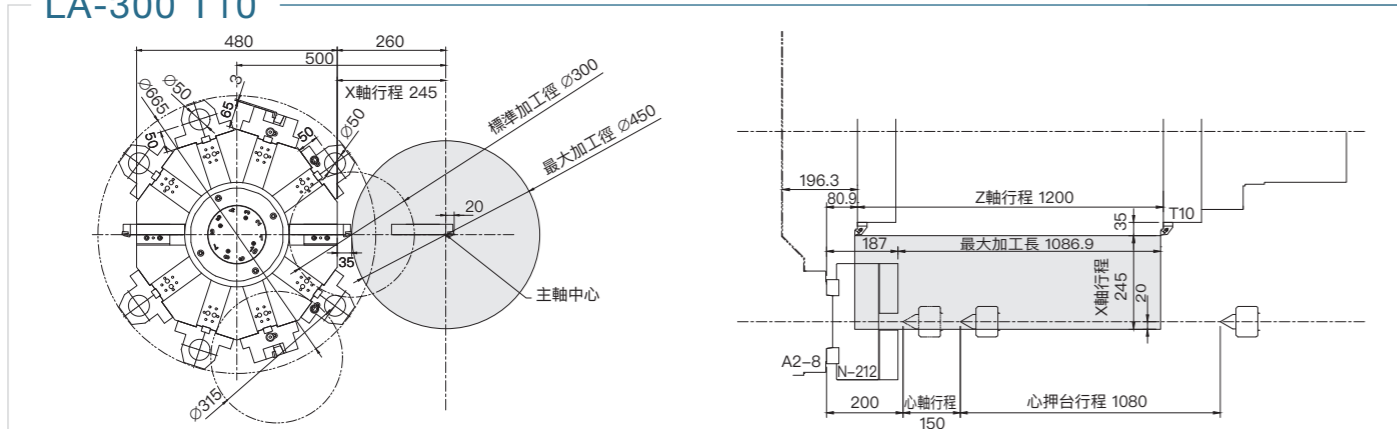
LA-250[L] T10



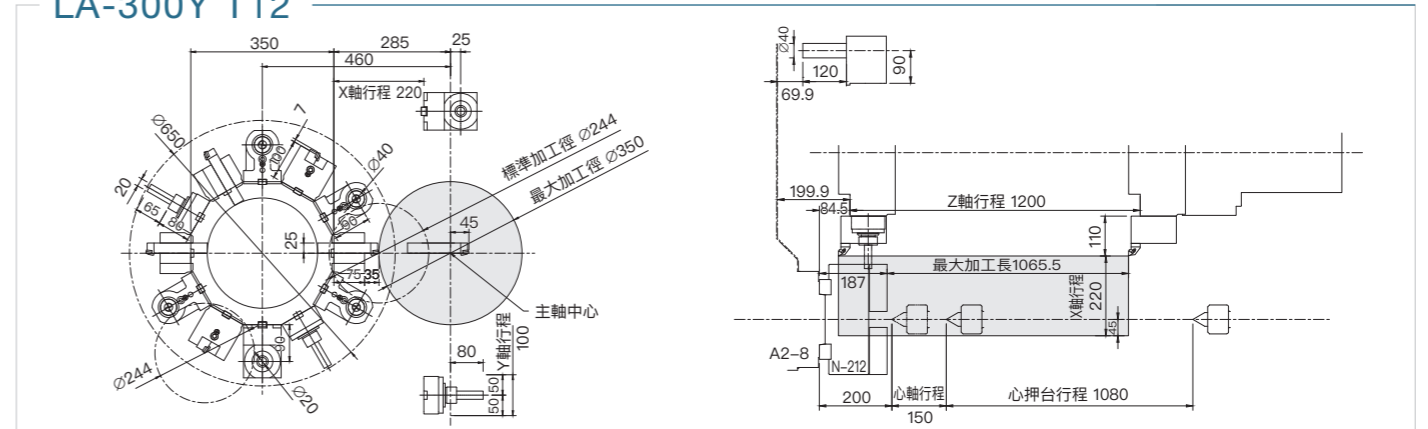
LA-250Y[L] T12



LA-300 T10

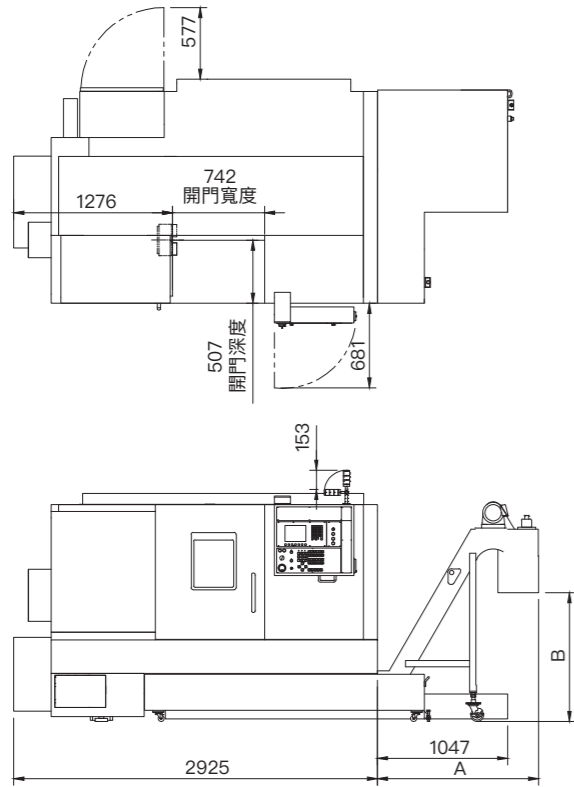


LA-300Y T12



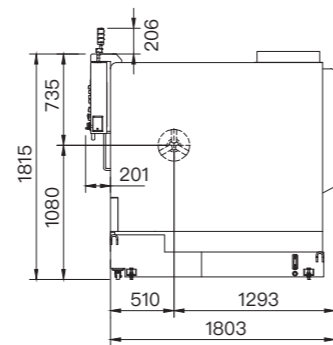
# 機械尺寸

## LA-250 / LA-250M

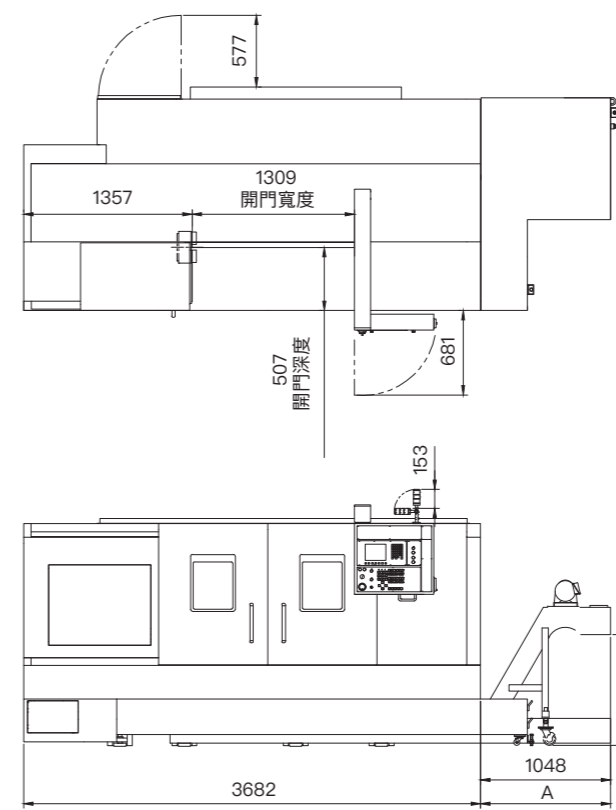


### 鐵屑輸送機尺寸

	A	B
標準	1044	893
歐規	1046	753
義大利	1296	1036
瑞士	1296	1186

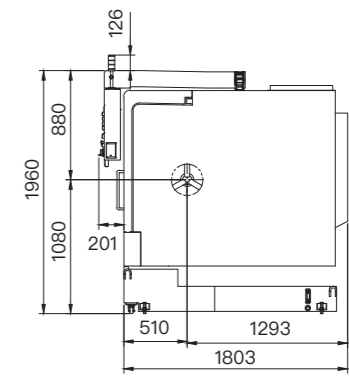


## LA-250L / LA-300 / LA-250ML / LA-300M

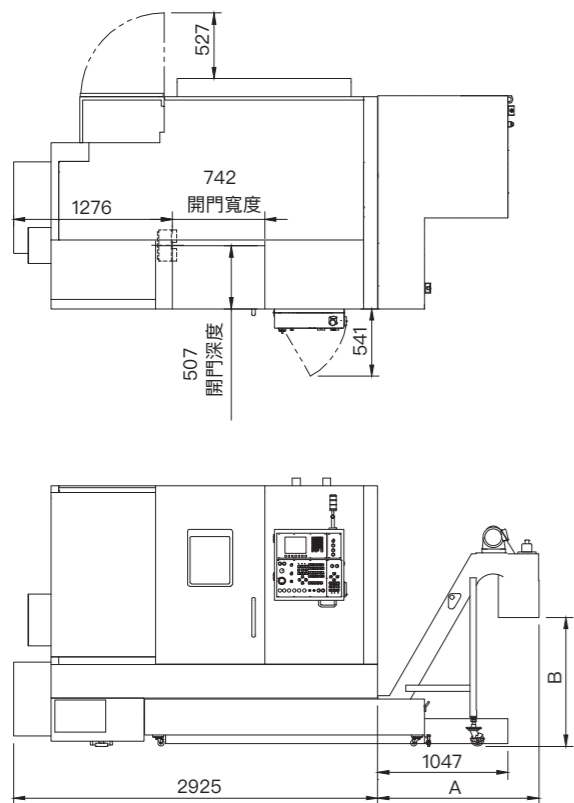


### 鐵屑輸送機尺寸

	A	B
標準	1044	893
歐規	1096	840
義大利	1296	1036
瑞士	1296	1186

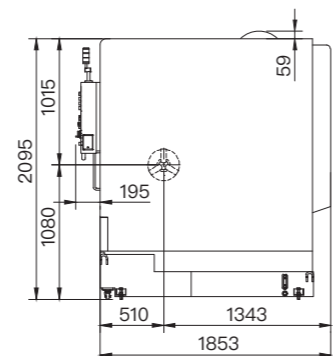


## LA-250Y

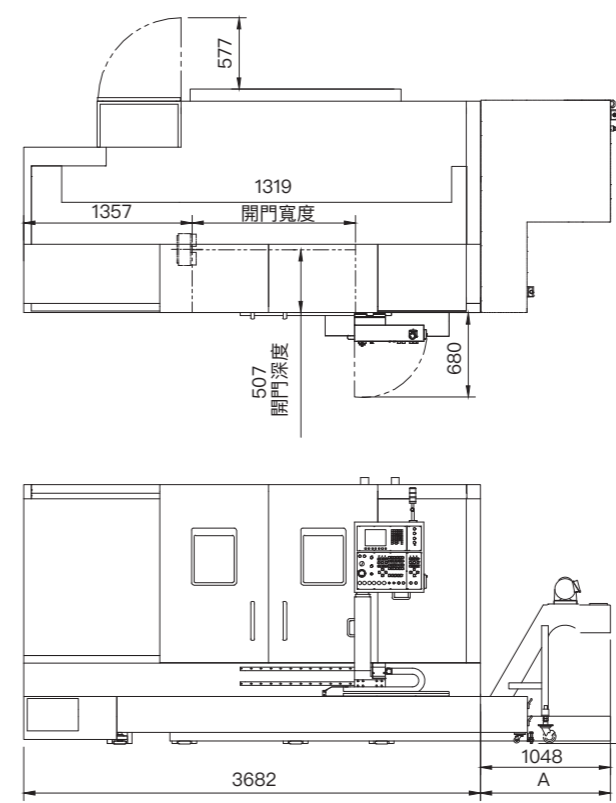


### 鐵屑輸送機尺寸

	A	B
標準	1044	893
歐規	1046	753
義大利	1296	1036
瑞士	1296	1186

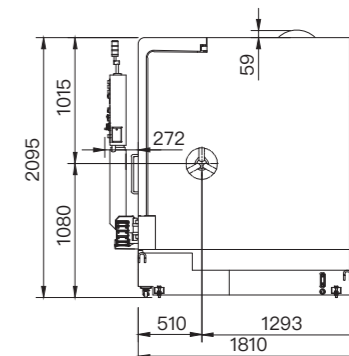


## LA-250YL / LA-300Y



### 鐵屑輸送機尺寸

	A	B
標準	1044	893
歐規	1096	840
義大利	1296	1036
瑞士	1296	1186





# 機械規格

型號	LA-250[L]	LA-300	LA-250M[L]	LA-300M	LA-250Y[L]	LA-300Y
項目	單位					
<b>加工能力</b>						
最大旋徑	mm	580	580	580	580	580
標準加工徑	mm	254 T12 刃物台	254 T12 刃物台	244	244	244
		300 T10 刃物台	300 T10 刃物台			
最大加工徑	mm	450 T12 刃物台	450 T12 刃物台	420	420	350
		450 T10 刃物台	450 T10 刃物台			
最大加工長	mm	767 [1167] P馬達	1086 P馬達	733 [1133] P馬達	1052 P馬達	746 [1146] P馬達
		717 [1117] 齒輪箱	1086 齒輪箱	683 [1083] 齒輪箱	1052 齒輪箱	696 [1096] 齒輪箱
棒材加工徑	mm	75	90	75	90	75
<b>移動量</b>						
X軸移動量	mm	255 T12 刃物台	255 T12 刃物台	255	255	220
		245 T10 刃物台	245 T10 刃物台			
Z軸移動量	mm	800 [1200]	1200	800 [1200]	1200	800 [1200]
Y軸移動量	mm	-	-	-	-	±50
<b>主軸</b>						
最高轉數	rpm	3500 P馬達 齒輪箱	2800	3500 P馬達 齒輪箱	2800	3500 P馬達 齒輪箱
		3000 P馬達		3000 P馬達		3000 P馬達
主軸鼻端	mm	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
貫通穴徑	mm	86	102	86	102	86
培林內徑	mm	120	140	120	140	120
<b>刃物台</b>						
工具數		T12	T12	T12	T12	T12
		T10	T10			
外徑刀柄尺寸	mm	25	25	25	25	25
內徑刀柄直徑	mm	40 T12 刃物台	40 T12 刃物台	40	40	40
		50 T10 刃物台	50 T10 刃物台			
銑刀刀柄直徑	mm	-	-	20 (ER32)	20 (ER32)	20 (ER32)
銑刀轉數	rpm	-	-	4000	4000	4000
<b>心押台</b>						
心押台移動量	mm	730	1130	730	1130	730
心押軸移動量	mm	150	150	150	150	150
心押軸樣式		固定式	固定式	固定式	固定式	固定式
		旋轉式	旋轉式	旋轉式	旋轉式	旋轉式
心押軸直徑	mm	110 固定式	110 固定式	110 固定式	110 固定式	110 固定式
		150 旋轉式	150 旋轉式	150 旋轉式	150 旋轉式	150 旋轉式
<b>移動速度</b>						
X軸快速移動速度	m/min	16	16	16	16	16
Z軸快速移動速度	m/min	20	20	20	20	20
Y軸快速移動速度	m/min	-	-	-	-	8
<b>馬達</b>						
主軸	kW	18.5/15	22/18.5 齒輪箱	18.5/15	22/18.5 齒輪箱	18.5/15
			18.5/15 齒輪箱 P馬達		18.5/15 齒輪箱 P馬達	
銑削主軸	kW	-	-	5.5/3.7	5.5/3.7	5.5/3.7
換刀	kW	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
X軸	kW	1.8	1.8	1.8	1.8	2.5
Z軸	kW	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Y軸	kW	-	-	-	-	2.5
<b>機械尺寸</b>						
機械高度	mm	1815 [1960]	1960	1815 [1960]	1960	2095 [2095]
機械長度	mm	2925 [3682]	3682	2925 [3682]	3682	2925 [3682]
機械深度	mm	1803 [1803]	1803	1803 [1803]	1803	1853 [1810]
機械重量	Kg	4500 [7450]	7550	4550 [7500]	7600	6200 [9300]

\*本公司對產品隨時進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權利。

# 標準與可選配件

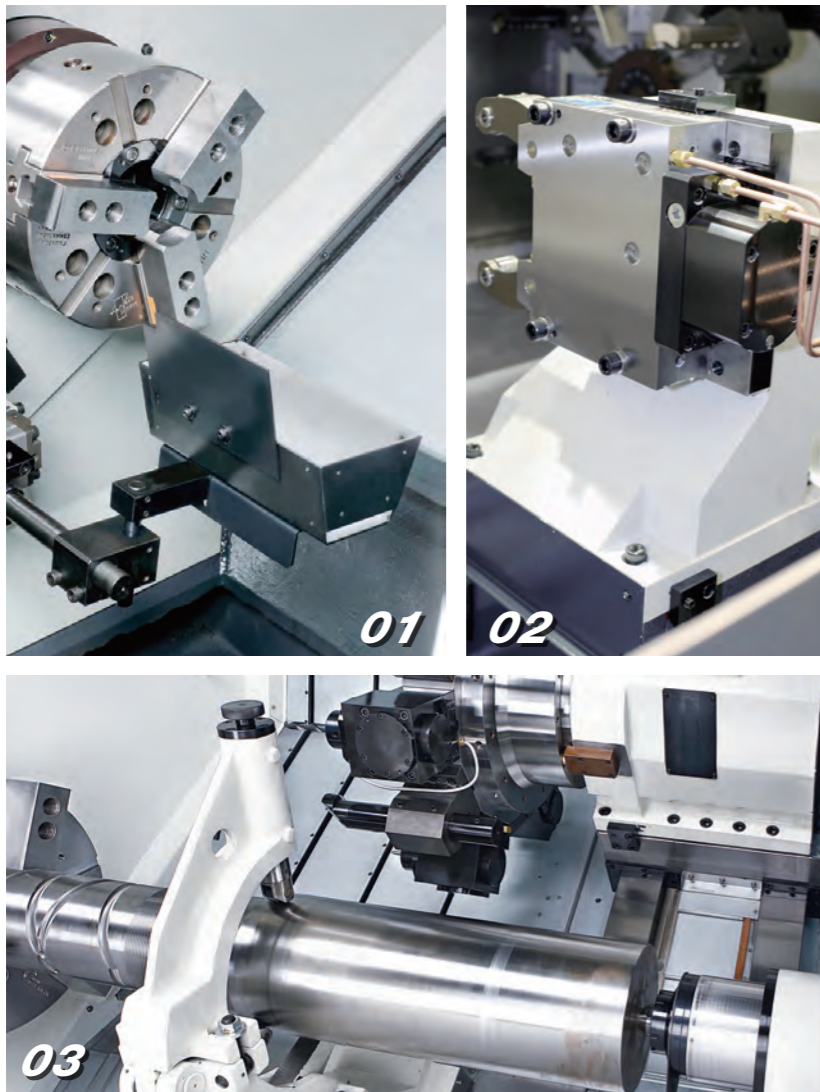
●：標準 ○：可選 ---：無

配件	LA-250[L]	LA-300	LA-250M[L]	LA-300M	LA-250Y[L]	LA-300Y
齒輪箱主軸	○		○		○	
P馬達主軸	●		●		●	
帶固定式心押軸的銷牽引心押台	●		●		●	
帶旋轉式心押軸的銷牽引心押台	○		○		○	
帶固定式心押軸的手動心押台	○		○		○	
T10車削刃物台	○		---		---	
T12車削刃物台	●		---		---	
T12銑削刃物台	---		●		●	
外徑刀具座	---		●		●	
端面刀具座	●		●		●	
U型刀具座	●		●		●	
丸型刀具座	●		●		●	
丸型刀套筒 (Ø6、Ø8、Ø10、Ø12)	●		●		●	
丸型刀套筒 (Ø16、Ø20、Ø25、Ø32)	●		●		●	
丸型刀套筒 (Ø40) T10 限定	●		---		---	
U型刀套筒 (Ø16、Ø20、Ø25、Ø32)	●		●		●	
U型刀套筒 (Ø40) T10 限定	●		●		●	
鑽頭套筒 (MT.1、MT.2、MT.3、MT.4)	○		○		○	
X軸銑刀座	---		●		●	
Z軸銑刀座	---		●		●	
自動刀尖偵測器	○		○		○	
手動刀尖偵測器	○		○		○	
光學尺	○		○		○	
切削液泵浦(450W)	●		●		●	
切削液泵浦(715W、750W、900W、1400W)	○		○		○	
切削液冷卻	○		○		○	
油壓系統	●		●		●	
螺帽冷卻滾珠螺桿	○		○		○	
高壓切削液	○		○		○	
油壓油冷卻	○		○		○	
壓力開關	●		●		●	
潤滑油系統	●		●		●	
潤滑油回收盒	●		●		●	
油壓夾頭	●		●		●	
筒夾夾頭	○		○		○	
腳踏開關	●		●		●	
LED 機內照明燈	●		●		●	
LED 三色燈	●		●		●	
油壓中心架	○		○		○	
手動中心架	○		○		○	
右向鐵屑輸送機	○		○		○	
後向鐵屑輸送機	○		○		○	
鐵屑車	●		●		●	
工件捕捉器	○		○		○	
工件輸送帶	○		○		○	
自動送料機與介面	○		○		○	
電動自動門	○		○		○	
氣壓自動門	○		○		○	
安全門開關	○		○		○	
安全光柵	○		○		○	
吹氣系統	○		○		○	
油水分離機	○		○		○	
油霧回收機	○		○		○	
工件計數器	○		○		○	
自動斷電	○		○		○	

\*本公司對產品隨時進行研究改進，絕對保有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構之權利。



## 特殊規格示例



任何特殊需求，如工件捕捉器與中心架的規格形式變更等等，請與我們聯絡以進行客製化評估。

### 01 工件捕捉器

最大接取直徑	90	mm
最大接取長度	210	mm
最大接取重量	3	kg

### 02 油壓中心架

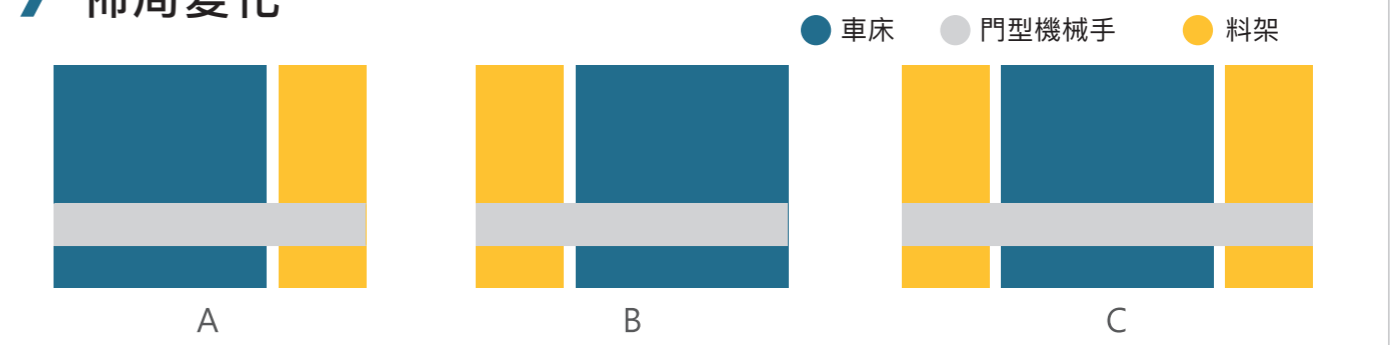
SMW SLU-Z-1	Ø4 ~ Ø64	mm
SMW SLU-Z-2	Ø8 ~ Ø101	mm
SMW SLU-Z-3	Ø12 ~ Ø152	mm
SMW SLU-Z-3.1	Ø20 ~ Ø165	mm
SMW SLU-Z-3.2	Ø50 ~ Ø200	mm

### 03 手動中心架

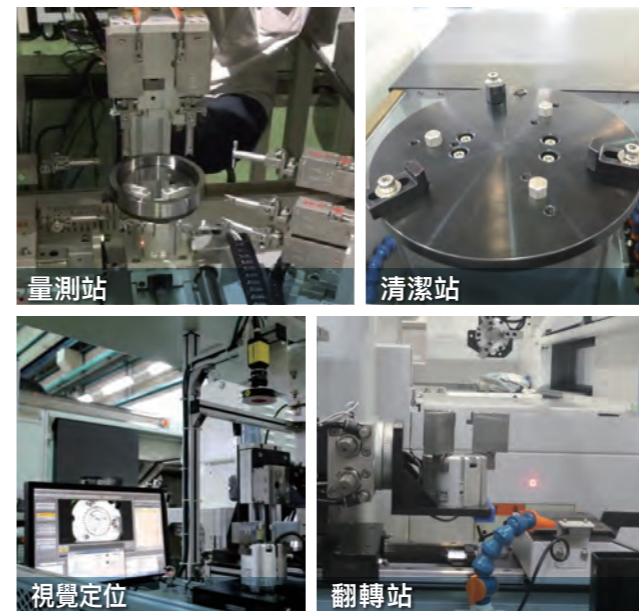
T006	Ø50 ~ Ø155	mm
T009	Ø100 ~ Ø240	mm
T011	Ø8 ~ Ø80	mm
T012	Ø20 ~ Ø200	mm

## 高速門型機械手系統

### 佈局變化



### 週邊設備



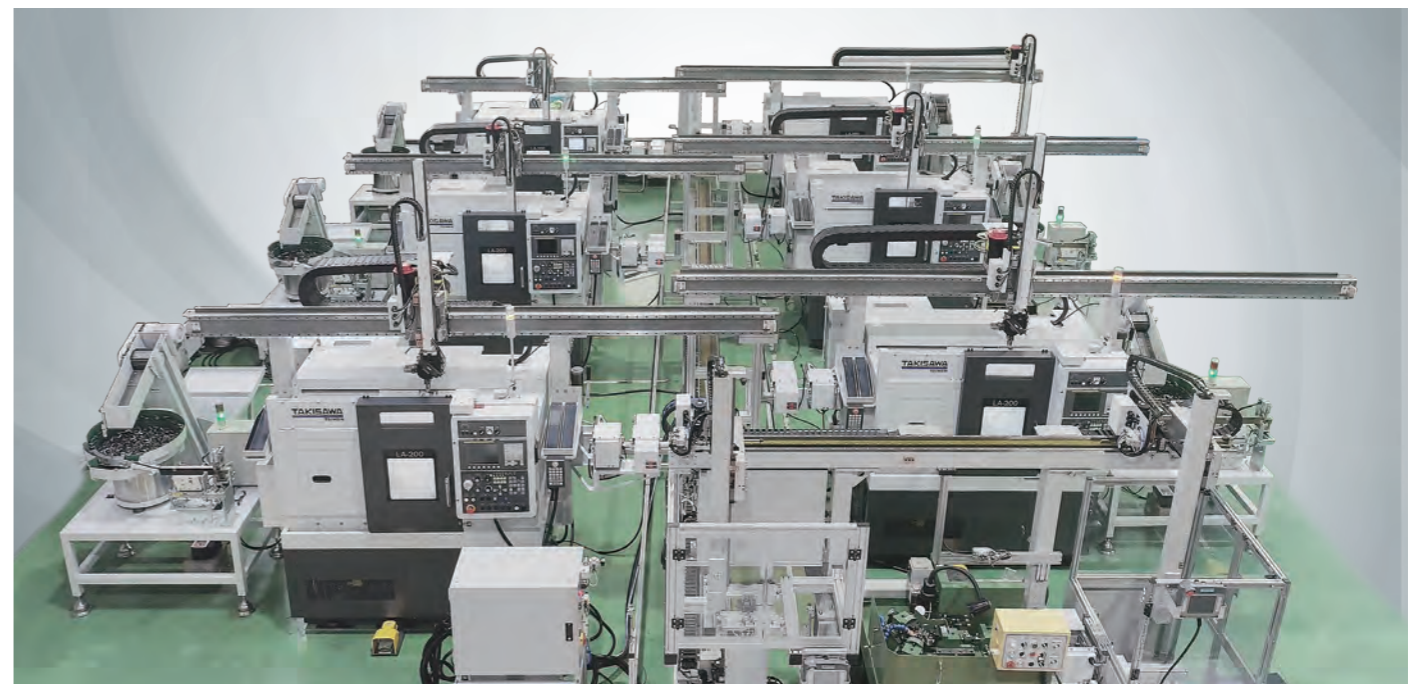
### 門型機械手規格

移動速度		
X軸快速移動速度	180	m/min
Z軸快速移動速度	150	m/min
工件範圍		
外徑	160	mm
長度	100	mm
重量	3(x2)	kg

### 料架規格

料盤數	16	pcs
負載重量	40	kg
最大高度	450	mm
料架寬度	610	mm

### 整體解決方案



## 高精度可選配件

對於加工精度有特別要求，需加裝高精度選配裝置的情況。請與我們聯絡並評估。



- 01 光學尺
- 02 自動&手動刀尖偵測器
- 03 螺帽冷卻滾珠螺桿
- 04 切削液冷卻
- 05 高壓切削液
- 06 油壓油冷卻



# NC單元規格

控制器	LA-250[L] LA-300	LA-250M[L] LA-300M	LA-250Y[L] LA-300Y
Oi-TF	●	●	●
<b>NC單元</b>	LA-250[L] LA-300	LA-250M[L] LA-300M	LA-250Y[L] LA-300Y
8.4" 彩色LCD	●	●	●
10.4" 彩色LCD	○	○	○
<b>安全裝置</b>	LA-250[L] LA-300	LA-250M[L] LA-300M	LA-250Y[L] LA-300Y
前門互鎖	○	○	○
前門門鎖機制	○	○	○
安全繼電器	○	○	○
控制面板斷路器與跳脫線圈	○	○	○
<b>控制軸</b>	LA-250[L] LA-300	LA-250M[L] LA-300M	LA-250Y[L] LA-300Y
最小輸入單位	●	●	●
最大可編成尺度(±999999.999)	●	●	●
最小輸入單位 C	▲	▲	▲
英制/公制選擇	●	●	●
互鎖	●	●	●
機鎖	○	○	○
緊急停止	●	●	●
記憶行程檢查 1	●	●	●
記憶行程檢查 2,3	●	●	●
動作前行程檢測	▲	▲	▲
心押台與夾頭屏障	▲	▲	▲
鏡像(每個軸)	▲	▲	▲
倒角 開/關	●	●	●
過載檢測	▲	▲	▲
位置開關	●	●	●
<b>運行操作</b>	LA-250[L] LA-300	LA-250M[L] LA-300M	LA-250Y[L] LA-300Y
自動運行(儲存器)	●	●	●
MDI運行	●	●	●
DNC運行	●	●	●
記憶卡中DNC運行	●	●	●
程式編號搜尋	●	●	●
程序編號搜尋	●	●	●
程序整理與停止	●	●	●
錯誤操作預防	▲	▲	▲
緩衝暫存器	●	●	●
模擬	●	●	●
單---行程	●	●	●
手動進給	●	●	●
手動原點復歸	●	●	●
無擋塊參考點設定	●	●	●
手輪進給, 1單位	●	●	●
<b>補插函數</b>	LA-250[L] LA-300	LA-250M[L] LA-300M	LA-250Y[L] LA-300Y
定位(G00)	●	●	●
準確停止方式(G61)	●	●	●
攻牙方式(G63)	●	●	●
切削方式(G64)	●	●	●
準確停止(G09)	●	●	●
線性補插(G01)	●	●	●
圓弧補插(G02/G03)	●	●	●
啄鑽(G04)	●	●	●
極座標補插	---	●	●
圓柱補插	---	●	●
螺紋切削	●	●	●
多重螺紋切削	●	●	●
螺紋切削循環和退回	●	●	●
連續螺紋切削	●	●	●
變螺距螺紋切削	●	●	●
參考點返回(G28)	●	●	●

補插函數	LA-250[L] LA-300	LA-250M[L] LA-300M	LA-250Y[L] LA-300Y
參考點返回檢測(G27)	●	●	●
返回第二參考點(G30)	●	●	●
返回第三, 第四參考點	●	●	●
<b>進給功能</b>	LA-250[L] LA-300	LA-250M[L] LA-300M	LA-250Y[L] LA-300Y
快速進給行程(F0,25%,50%,100%)	●	●	●
每分鐘進給	●	●	●
每轉進給	●	●	●
接線速度恆定控制	●	●	●
切削進給速度箝制	●	●	●
自動加速/減速	●	●	●
快速移動鈴型加/減速	●	●	●
進給補插後直線 加速/減速	●	●	●
進給速度倍率(15段)	●	●	●
JOG倍率(15段)	●	●	●
超程取消	●	●	●
手動每轉進給	▲	▲	▲
<b>程序輸入</b>	LA-250[L] LA-300	LA-250M[L] LA-300M	LA-250Y[L] LA-300Y
紙帶代碼(自動識別EIA/ISO)	●	●	●
標記跳過	●	●	●
奇偶檢驗	●	●	●
控制 輸入/輸出	●	●	●
選擇程序段跳過, 1個	●	●	●
選擇程序段跳過(2到9個)	⊕	⊕	⊕
程序名稱 O加4個位數	●	●	●
程序文件名32字符	●	●	●
順序號碼 N8位數	●	●	●
絕對/增量指令	●	●	●
小數點輸入/計算器小數點輸入	●	●	●
直徑/半徑指定(X軸)	●	●	●
坐標系設定(G50)	●	●	●
自動坐標系設定	●	●	●
圖紙尺寸直接輸入	●	●	●
G代碼體系A	●	●	●
G代碼體系B/C	▲	▲	▲
倒角/拐角R編程	●	●	●
可編程數據輸入	●	●	●
子程序指令適用(10階)	●	●	●
用戶宏指令	●	●	●
附加用戶宏程序公共變量	●	●	●
單---固定循環	●	●	●
複合型固定循環1	●	●	●
複合型固定循環2	●	●	●
鉗孔用固定循環	●	●	●
圓弧半徑編程	●	●	●
宏程序執行	○	○	○
座標系偏移	●	●	●
座標系偏移直接輸入	●	●	●
<b>其他功能/主軸功能</b>	LA-250[L] LA-300	LA-250M[L] LA-300M	LA-250Y[L] LA-300Y
M功能(M3位數)	●	●	●
第二輔助功能(B功能)	○	○	○
主軸功能(S4位數)	●	●	●
周速恆定控制	●	●	●
主軸超程	●	●	●
剛性攻螺紋(主軸中心)	●	●	●
剛性攻螺紋(旋轉工具)	---	●	●

數據 輸入/ 輸出	LA-250[L] LA-300	LA-250M[L] LA-300M	LA-250Y[L] LA-300Y
RS-232C(CH1)接口	●	●	●
快速數據服務器	⊕	⊕	⊕
外部訊息	●	●	●
外部工件號檢索	○	○	○
存儲卡的 輸入/ 輸出	●	●	●
<b>工具功能/刀具補償功能</b>	LA-250[L] LA-300	LA-250M[L] LA-300M	LA-250Y[L] LA-300Y
刀具功能 (T2+2位數)	●	●	●
刀具補償99個	●	●	●
刀具補償200個	○	○	○
刀具幾何尺寸數據, 100個	○	○	○
刀具位置偏置	●	●	●
刀具直徑/刀尖半徑補償	●	●	●
刀具幾何/磨損補償	●	●	●
刀具偏置計數器輸入	●	●	●
刀具補償測量值直接輸入	●	●	●
刀具補償測量值直接輸入B	○	○	○
刀具壽命管理	▲	▲	▲
<b>精度補償功能</b>	LA-250[L] LA-300	LA-250M[L] LA-300M	LA-250Y[L] LA-300Y
齒隙補償	●	●	●
快速進給/切削進給的齒隙補償	●	●	●
<b>編輯操作</b>	LA-250[L] LA-300	LA-250M[L] LA-300M	LA-250Y[L] LA-300Y
部分程序存儲器容量512K(1280米)	●	●	●
部分程序存儲器容量2M	○	○	○
登錄的程序, 400程序	●	●	●
登錄的程序, 1000程序	○	○	○
程序編輯	●	●	●
程序保護	●	●	●
擴展程序編輯	●	●	●
背景編輯	●	●	●

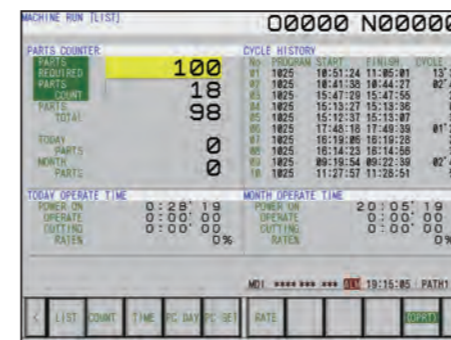
設定/顯示	LA-250[L] LA-300	LA-250M[L] LA-300M	LA-250Y[L] LA-300Y
狀態顯示	●	●	●
時鐘功能	●	●	●
當前位置顯示	●	●	●
程序註釋顯示(31個字符)	●	●	●
參數設定與顯示	●	●	●
報警顯示	●	●	●
報警履歷顯示	●	●	●
操作訊息履歷顯示	●	●	●
操作訊息履歷顯示	●	●	●
運行時間和零件計數顯示	●	●	●
實際速度顯示	●	●	●
實際的主軸轉速和T代碼顯示	●	●	●
軟盤目錄顯示	●	●	●
分組目錄顯示和穿孔	●	●	●
伺服調整畫面	●	●	●
維修信息畫面	●	●	●
數據保護鍵, 1種	●	●	●
幫助功能	●	●	●
自我診斷功能	●	●	●
定期維護畫面	●	●	●
硬件和軟件系統配置顯示	●	●	●
圖形顯示	●	●	●
動態圖形顯示	○	○	○
<b>顯示語言</b>	LA-250[L] LA-300	LA-250M[L] LA-300M	LA-250Y[L] LA-300Y
英語	●	●	●
日語	▲	▲	▲
其他語言	▲	▲	▲
顯示語言動態切換	●	●	●

●:標準 ○:選配 ⊕:特殊 ▲:必須設定參數 ---:無

## 智慧工作管理(選配)

提供簡易的操作及各種方便之功能。

01



### 刀具壽命管理

此功能透過設定刀具壽命和磨耗補正限制, 管理所有刀具, 確保產品品質。

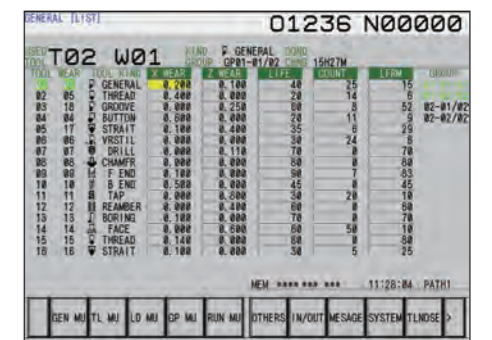
02



### 負載監控

監測最大負載, 確認各刀具之狀態。

03



### 工件和機器管理

主要提供工件計數、程式加工履歷、記錄機台稼動等功能。