

NX-2500 系列

NX-2500MT / NX-2500MS / NX-2500YT / NX-2500YS **CNC 车削中心**

台湾泷泽科技股份有限公司

平镇厂 /
32453 桃园市平镇区延平路三段 505 号
TEL: +886-3-4643166 FAX: +886-3-4642614

杨梅厂 /
32659 桃园市杨梅区梅狮路一段 89 号
TEL.: +886-3-4813119 FAX: +886-3-4813185
E-mail: callcenter@takisawa.com.tw

泷泽机电（浙江）有限公司

浙江 /
浙江省嘉兴市嘉善县宝群东路 188 号
TEL: +86-573-89103672 FAX: +86-573-89103671

www.takisawa.com.tw



本目录中产品的外观、规格、图例、软体及叙述
因不同销售市场而异，若有更动，恕不另行通知。
有关产品的详细讯息，请与我们的销售代表洽询。

NX-2500

系列

NX-2500 系列为台湾泷泽新一代高刚性与高精度车削中心。使用斜背式床面，具备硬轨设计，增加结构刚性与稳定性，具有四种不同规格刀物台，另可选用 Y 轴，心押台或副主轴，能满足多样化的加工需求。

并能选配各式高精度配件与上下料机构来达成自动化生产。



01 规格选项

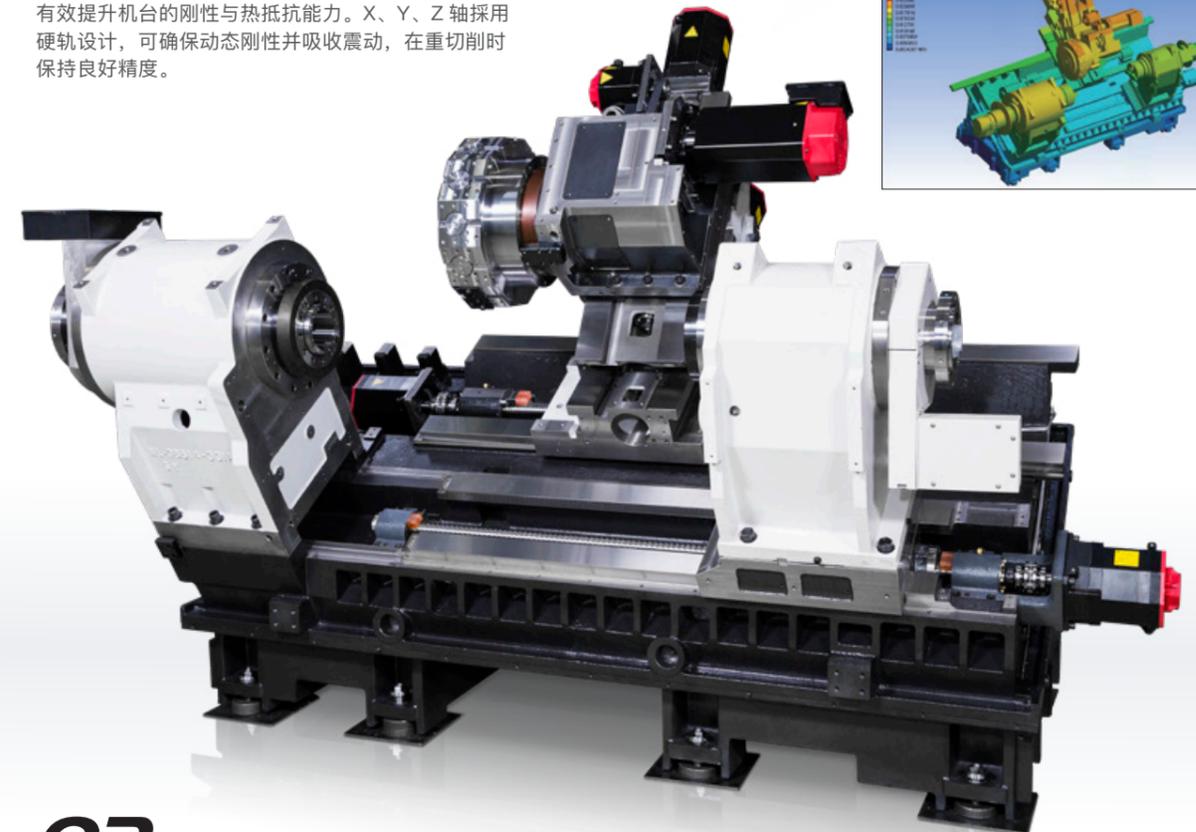
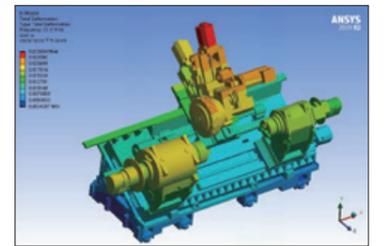
	NX-2500MT	NX-2500YT	NX-2500MS	NX-2500YS
内藏电机主轴	●	●	●	●
正主轴 C 轴	●	●	●	●
副主轴 C 轴	-	-	●	●
铣削刀物台	T15 标准	●	●	●
	T15 BMT65	◎	◎	◎
	T12 标准	◎	◎	◎
	T12 BMT65	◎	◎	◎
Y 轴	-	●	-	●
伺服心押台	●	●	-	-

● 标准 ◎ 选配 - 无

02 工件范围

	NX-2500	MT	YT	MS	YS
最大加工径			400		
最大加工长		T15 标准: 742 (T12 标准: 731 / T15 BMT65: 736 / T12 BMT65: 736)			
棒材加工径		75 (81 / 91)		75 (81 / 91) / 52 (65)	

在设计阶段，导入有限元素分析。与过去的機種相比，将 X 轴降低到与地面夹 30 度，并改善内部肋的分佈，有效提升机台的刚性与热抵抗能力。X、Y、Z 轴採用硬轨设计，可确保动态刚性并吸收震动，在重切削时保持良好精度。



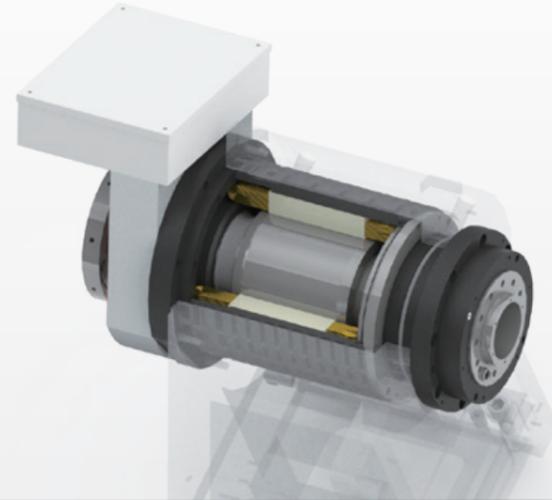
03 移动量与快速移动速度

	NX-2500MT	NX-2500YT	NX-2500MS	NX-2500YS
X 轴移动量	270	270	270	270
X 轴快速移动速度	25	25	25	25
Z 轴移动量	800	800	800	800
Z 轴快速移动速度	25	25	25	25
Y 轴移动量	-	+70 ~ -50	-	+70 ~ -50
Y 轴快速移动速度	-	12.5	-	12.5
B 轴移动量	810	810	810	810
B 轴快速移动速度	20	20	30	30



主轴

左右主轴搭载内藏电机，具高精度、低振动与低噪音，能让工件表面粗糙度更佳。

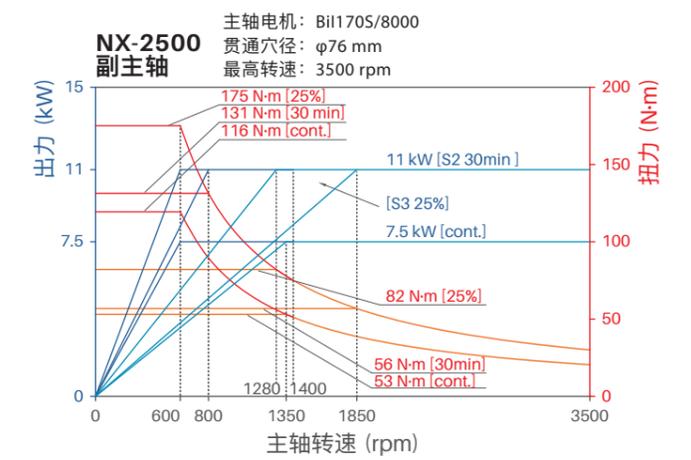
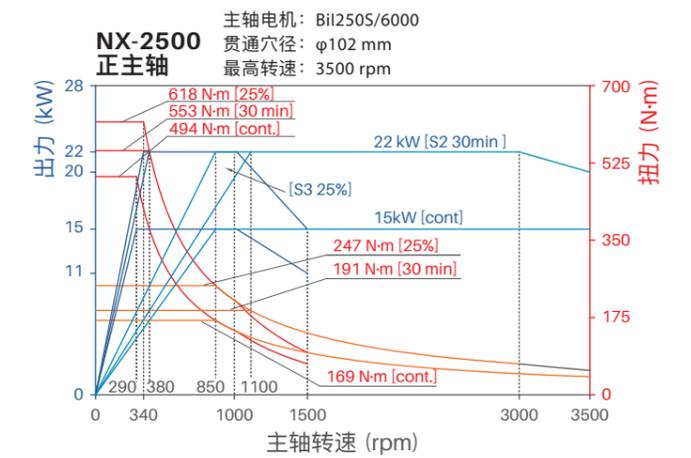
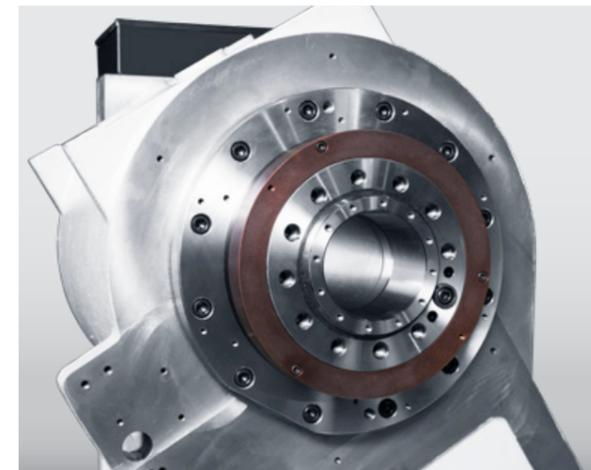


	正主轴	副主轴 *	
主轴鼻端	A2-8	A2-6	
最高转速	3500	3500	rpm
贯通孔径	102	76	mm
培林内径	140	110	mm
电机出力	22 / 15	11 / 7.5	kW
最大扭力	618	175	N·m
标准卡盘尺寸	10	8	inch

* 仅 NX-2500MS、NX-2500YS 具有副主轴



主轴出力图

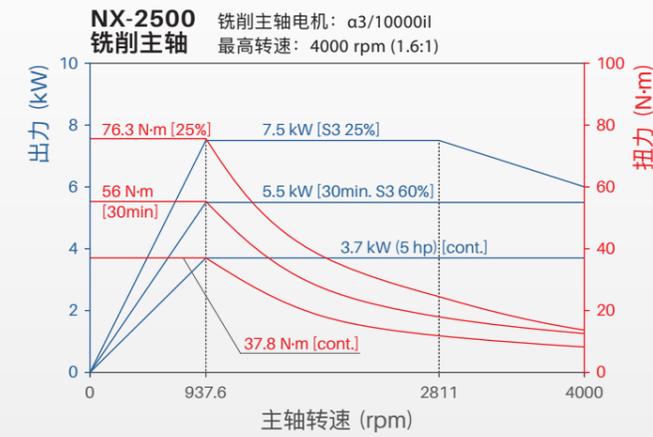


刃物台

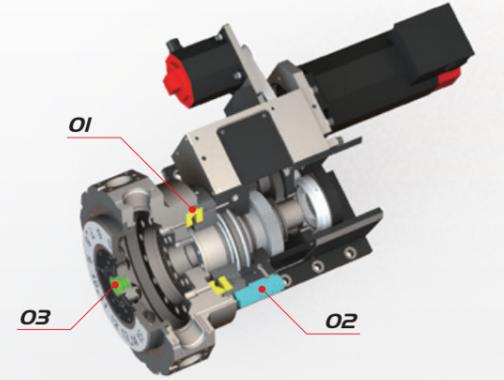
采用台湾泷泽高刚性、高精度铣削刃物台，得益于换刀机构使用大外径曲齿离合齿轮。可完成车削以外的铣削、钻孔、攻牙等复合加工，提高零件加工的工程集中能力和加工精度。

多样的刀具系统，具有 12 与 15 刀位，台湾泷泽 ER32、ER40 或 BMT65 共四种规格的铣削刃物台可供选择。

主轴出力图



刃物台结构



- O1** 外径高达 280mm 之曲齿离合齿轮，具高刚性与高精度
- O2** 刃物台可使用 70bar 高压切削水
- O3** 容易润滑保养

刃物台规格



刀具系统	T15 标准	T15 BMT65	T12 标准	T12 BMT65	
工具数	15	15	12	12	
外径刀柄尺寸	25	25	25	25	mm
内径刀柄直径	40	40	50	40	mm
铣刀刀柄直径	20	20	26	20	mm
铣刀套筒规格	ER32	ER32	ER40	ER32	
铣刀转速			4000		rpm
电机出力			7.5/5.5/3.7		kW
最大扭矩			76.3		N·m

特殊刀具座

- O1** 滚齿刀具座
- O2** 刨削刀具座
- O3** 强力刮齿刀具座
- O4** 可调角度铣刀座

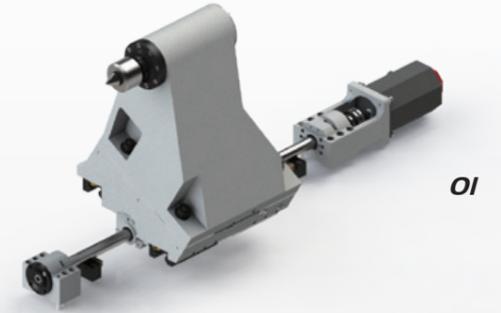


心押台

NX-2500MT 和 NX-2500YT 配备了伺服心押台。具操作简便，快速运动等优点。在重负荷的使用条件下，可选用旋转心轴心押台。

01 伺服心押台

心押台锥度穴型式	MT.5	
心押台推力	3.3 ~ 8.5	kN
心押台移动量	810	mm
快速移动速度	20	m / min
迫近速度	1	m / min
后撤速度	20	m / min



01

02 伺服心押台功能

采用对话式人机介面，能方便设定伺服尾座推力和原点等参数。



02

01 旋转式心押台

在重负荷使用状况下建议选用。

02 铁屑输送机型式

根据零件材质与切屑尺寸，有链板式或刮板式铁屑输送机可选用。

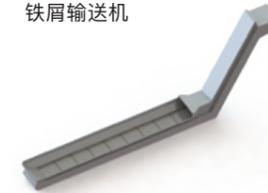
03 铁屑输送机配置

可选用右向或后向排屑的铁屑输送机。



01

链板式
铁屑输送机

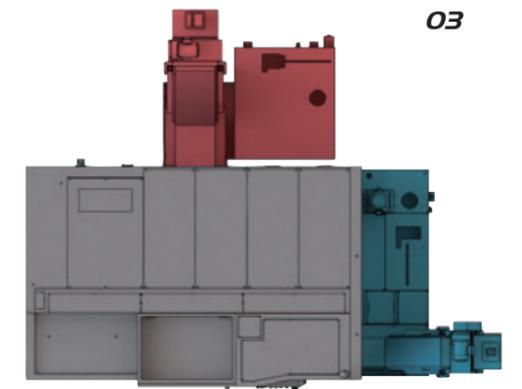


刮板式
铁屑输送机



02

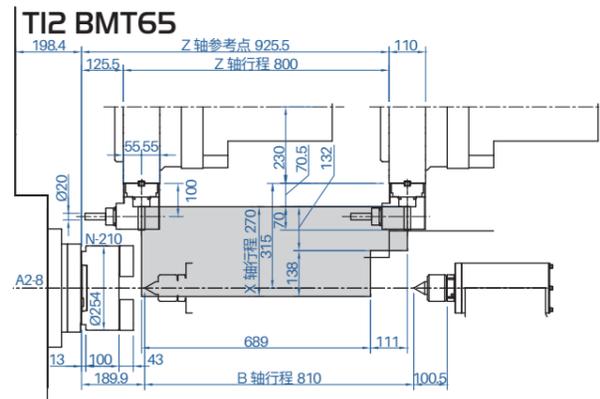
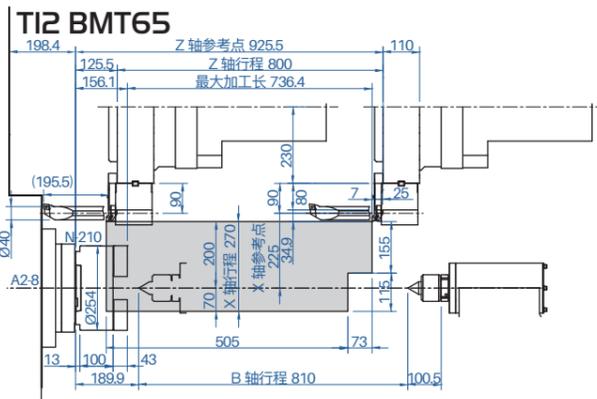
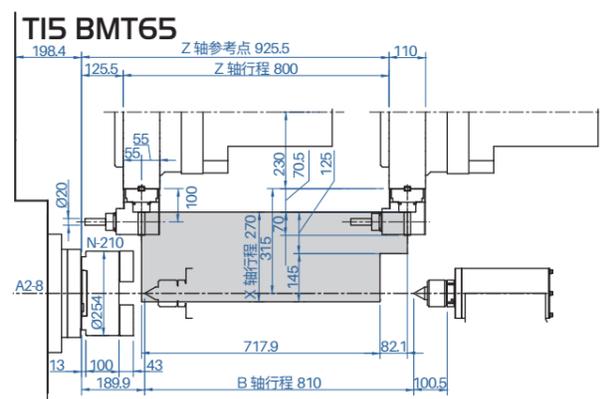
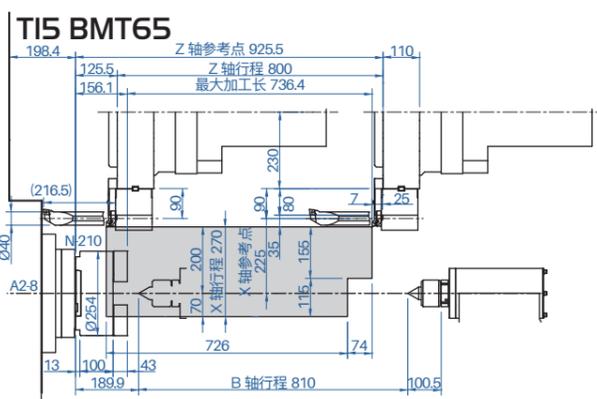
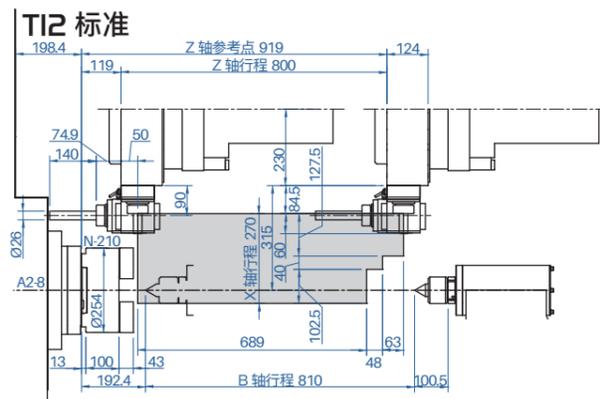
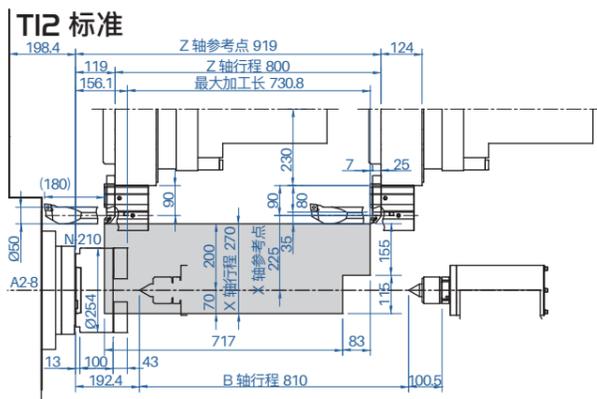
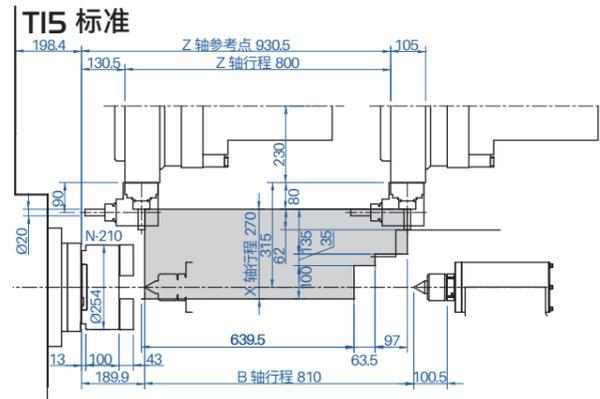
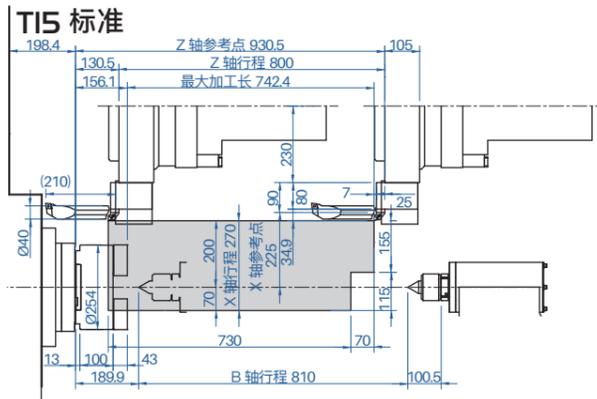
切屑型式	卷曲状切屑 钢材 / 铝材	粉状切屑 铸造材 / 铝材 / 铜材	非金属切屑
链板式排屑机	○	×	○
刮板式排屑机	×	○	×



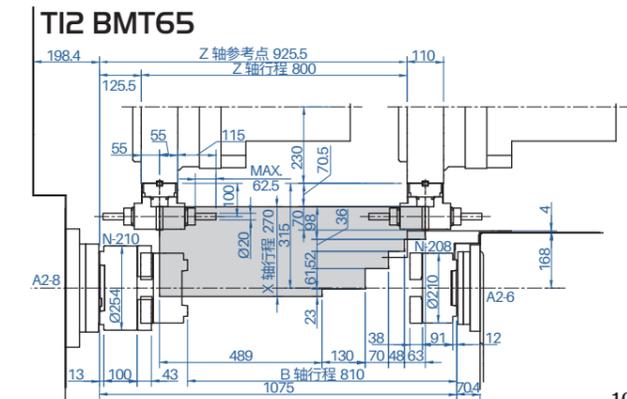
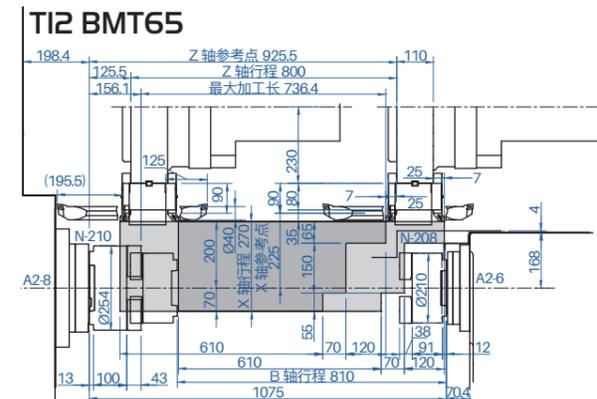
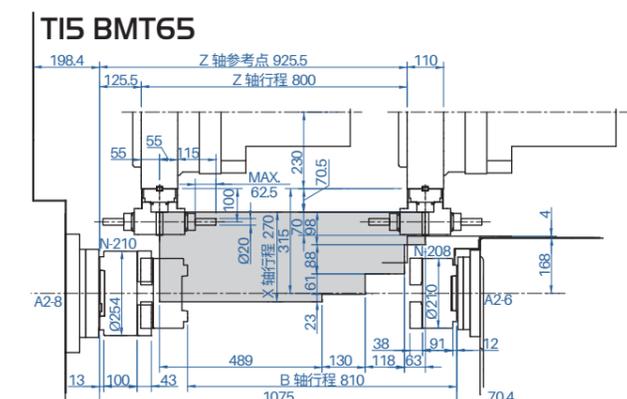
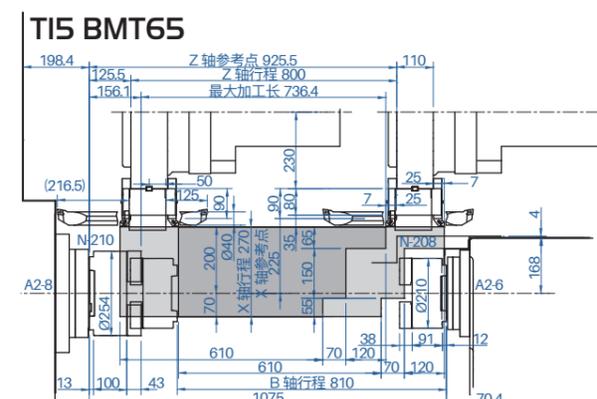
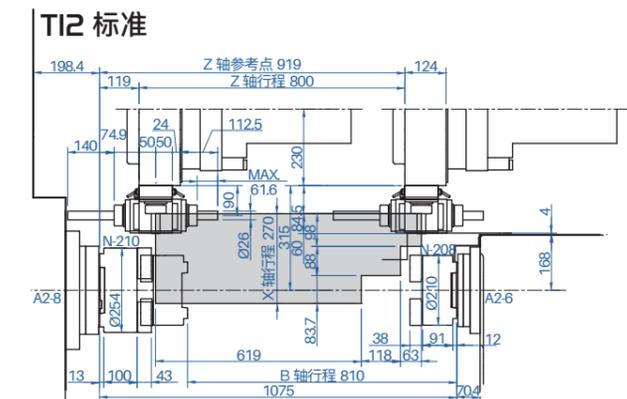
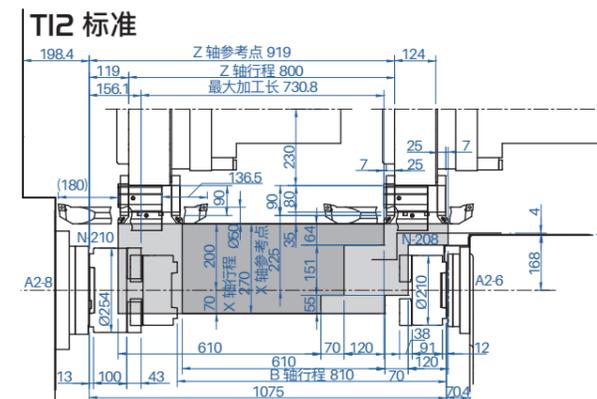
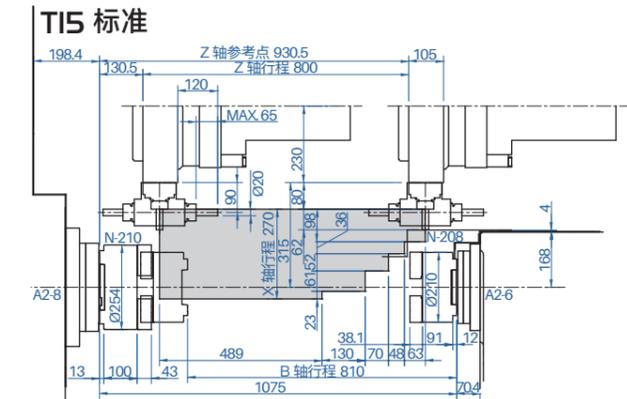
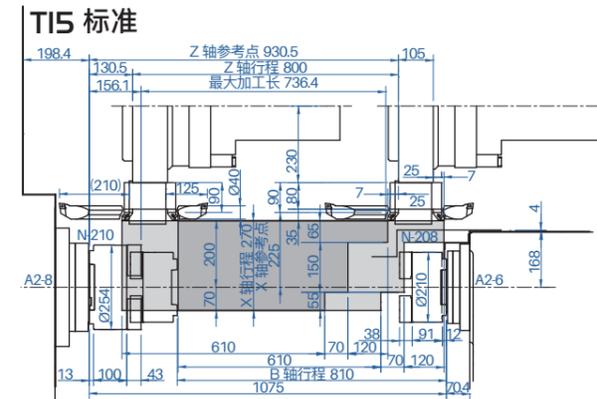
03

行程图

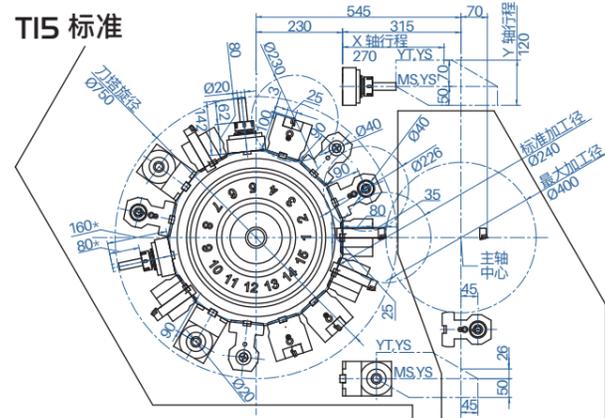
NX-2500MT / NX-2500YT



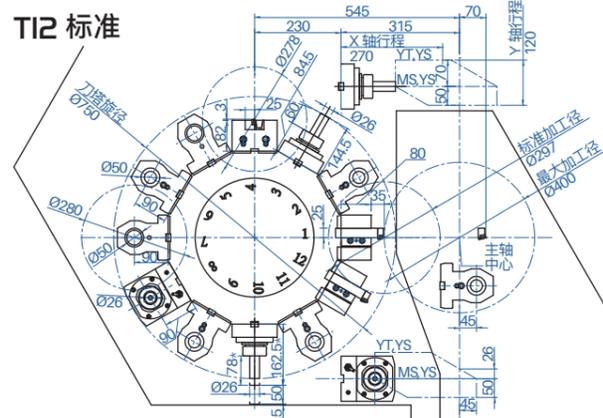
NX-2500MS / NX-2500YS



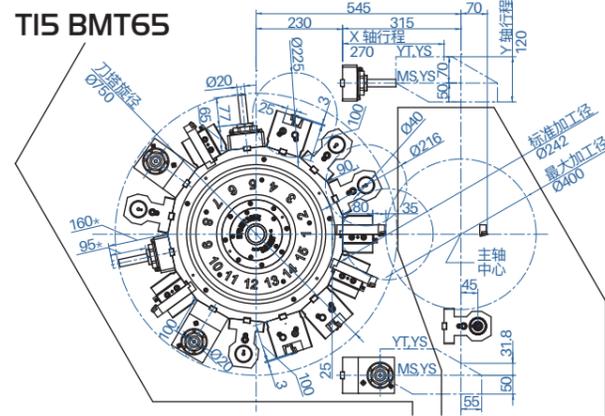
刀具干涉图



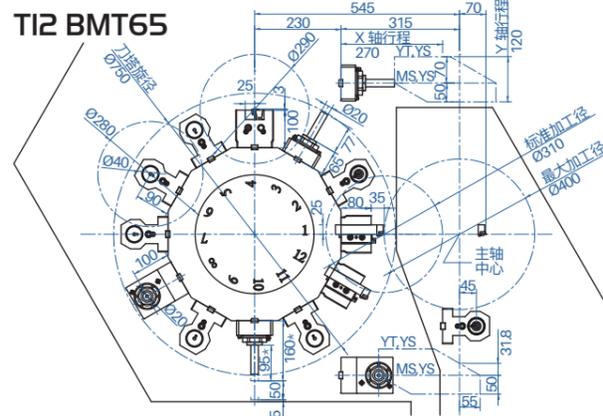
*当刀具超出刀塔直径时，副主轴无法穿越刀塔



*当刀具超出刀塔直径时，副主轴无法穿越刀塔



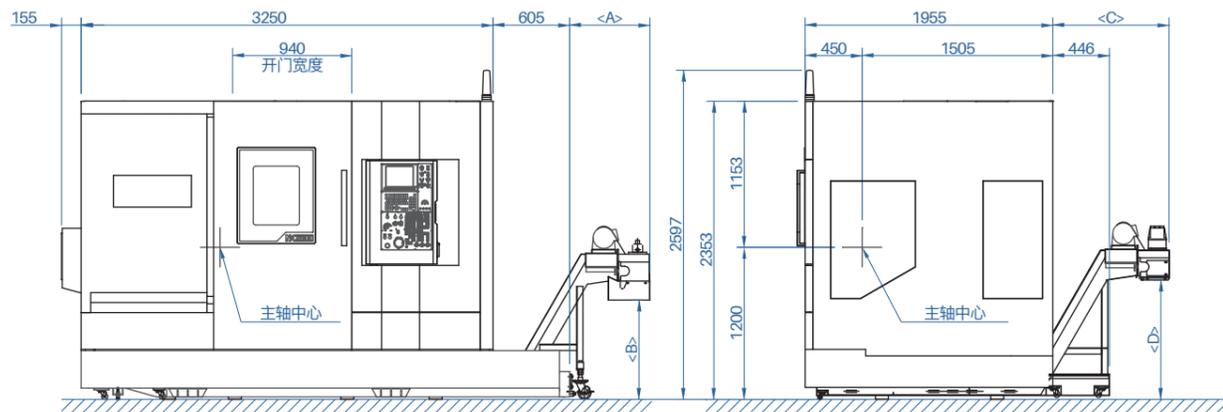
*当刀具超出刀塔直径时，副主轴无法穿越刀塔



*当刀具超出刀塔直径时，副主轴无法穿越刀塔

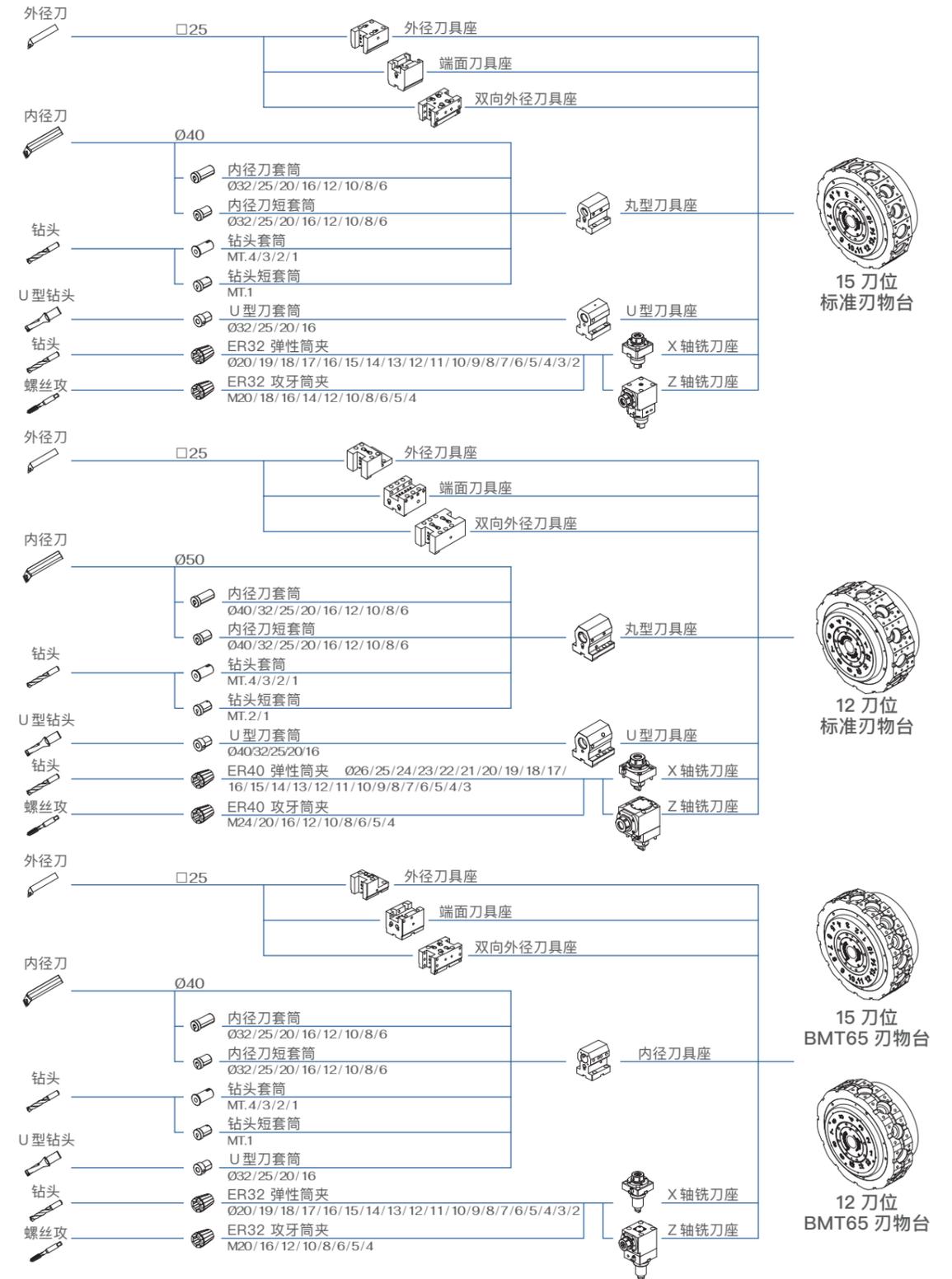
机械尺寸

尺寸	右出铁屑输送机		后出铁屑输送机	
	A	B	C	D
标准	737	909	1255	863
C E	657	784	1255	863
意大利	962	1024	1455	1060
瑞士	882	1174	1455	1210
美国	909	1217	1455	1210



刀具系统

NX-2500MT / NX-2500YT / NX-2500MS / NX-2500YS



机器规格

项目	NX-2500					
	MT	YT	MS	YS		
加工能力	最大旋径	mm	820			
	标准加工径	mm	T15 标准: 240 (T12 标准: 297 / T15 BMT65: 242 / T12 BMT65: 310)			
	最大加工径	mm	400			
	最大加工长	mm	T15 标准: 742 (T12 标准: 731 / T15 BMT65: 736 / T12 BMT65: 736)			
	两心间距	mm	—			
移动量	X 轴移动量	mm	270			
	Z 轴移动量	mm	800			
	Y 轴移动量	mm	—	+70 - 50	—	+70 - 50
	B 轴移动量	mm	810			
正主轴	最高转速	rpm	3500			
	主轴鼻径		A2-8			
	贯通孔径	mm	102			
	棒材加工径	mm	75 (81 / 91)			
	培林内径	mm	140			
副主轴	最高转速	rpm	—	3500		
	主轴鼻径		—	A2-6		
	贯通孔径	mm	—	76		
	棒材加工径	mm	—	52 (65)		
	培林内径	mm	—	110		
刃物台	刀位数		T15 标准 (T12 标准 / T15BMT65 / T12BMT65)			
	外径刀柄尺寸	mm	25 (25 / 25 / 25)			
	内径刀柄直径	mm	40 (50 / 40 / 40)			
	铣刀刀柄直径	mm	20 (26 / 20 / 20)			
	铣刀转速		4000			
心押台	心押轴样式		固定式 (旋转式)	—		
	心押轴锥度穴形式		MT.5	—		
移动速度	X 轴快速移动速度	m / min	25			
	Z 轴快速移动速度	m / min	25			
	Y 轴快速移动速度	m / min	12.5			
	B 轴快速移动速度	m / min	20	30		
电机	主轴	kW	22 / 15			
	副主轴	kW	—	11 / 7.5		
	铣削主轴	kW	7.5 / 5.5 / 3.7			
	换刀	kW	1.2			
	X 轴	kW	3			
	Z 轴	kW	3			
	Y 轴	kW	3			
	B 轴	kW	2.5			
机械尺寸	机械高度	mm	2353			
	机械长度	mm	3250			
	机械深度	mm	1955			
	机械重量	kg	7550	7800	7750	8000

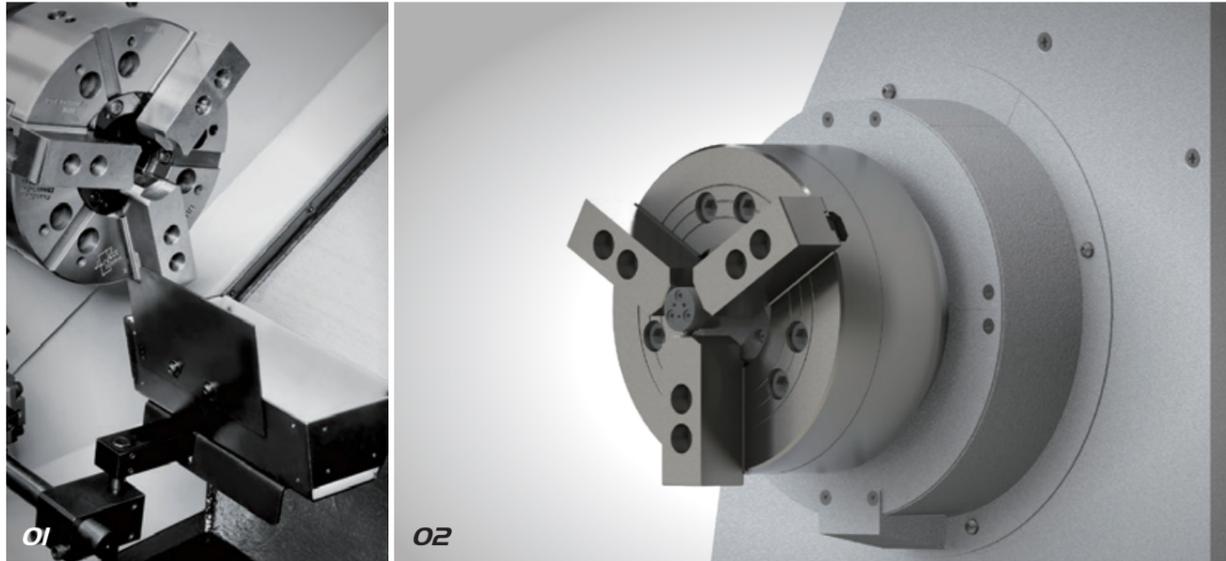
标准与选购配件

配件项目	NX-2500			
	MT	YT	MS	YS
内藏式电机正主轴	●	●	●	●
内藏式电机副主轴	-	-	●	●
伺服心押台 固定式心轴	●	●	-	-
伺服心押台 旋转式心轴	◎	◎	-	-
外径刀具座	●	●	●	●
角型刀具座	●	●	●	●
U型刀具座	●	●	●	●
丸型刀具座	●	●	●	●
丸型刀套筒 (Ø6、Ø8、Ø10、Ø12)	●	●	●	●
丸型刀套筒 (Ø16、Ø20、Ø25、Ø32、Ø40*)	●	●	●	●
U型刀套筒 (Ø16、Ø20、Ø25、Ø32、Ø40*)	●	●	●	●
两端用丸型刀套筒 (Ø6、Ø8、Ø10、Ø12)	-	-	●	●
两端用丸型刀套筒 (Ø16、Ø20、Ø25、Ø32、Ø40*)	-	-	●	●
钻头套筒 (MT.1、MT.2、MT.3、MT.4)	◎	◎	◎	◎
两端用钻头套筒 (MT.1)	-	-	◎	◎
X轴铣刀座	●	●	●	●
Z轴铣刀座	●	●	●	●
自动摆臂式刀尖探测器 (仅正主轴)	◎	◎	◎	◎
手动拆卸式刀尖探测器	◎	◎	◎	◎
线性编码器	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦 (400W)	●	●	●	●
切削液泵浦 (715W、750W、900W、1400W)	◎	◎	◎	◎
切削液冷却机	◎	◎	◎	◎
螺帽冷却螺杆	◎	◎	◎	◎
液压油系统	●	●	●	●
液压油冷却机	◎	◎	◎	◎
液压油压力检知	●	●	●	●
润滑系统	●	●	●	●
油压三爪中空卡盘	●	●	●	●
油压筒夹卡盘	◎	◎	◎	◎
脚踏开关	●	●	●	●
LED 机内照明灯	●	●	●	●
LED TAKISAWA 装饰灯	●	●	●	●
LED 三色警示灯	●	●	●	●
铁屑车	●	●	●	●
右向铁屑输送机	◎	◎	◎	◎
后向铁屑输送机	◎	◎	◎	◎
工件捕捉器	◎	◎	◎	◎
工件输送带	◎	◎	◎	◎
自动送料机及接口	◎	◎	◎	◎
自动门	◎	◎	◎	◎
门安全开关	◎	◎	◎	◎
门安全光栅	◎	◎	◎	◎
吹气装置	◎	◎	◎	◎
油水分离机	◎	◎	◎	◎
油雾回收机	◎	◎	◎	◎
工件计数器	◎	◎	◎	◎
自动断电系统	◎	◎	◎	◎

● 标准 ◎ 选配 - 无

*Ø40 仅可用于 T12 标准刀塔

特殊规格示例



01 正主轴工件补捉器

最大工件外径	90	mm
最大工件长度	190	mm
最大工件重量	3	kg

02 副主轴工件顶料器

顶杆移动量	95	mm
-------	----	----

高精度可选配件

对于加工精度有特别要求，需加装高精度选配装置的情况，请与我们联系并评估。

01 光学尺

02 自动&手动刀尖侦测器

03 螺帽冷却滚珠螺杆

04 切削液冷却

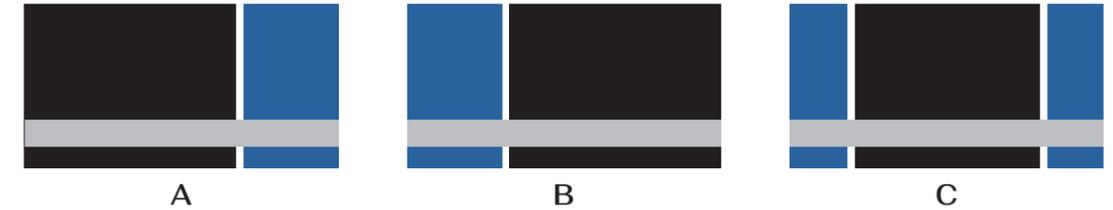
05 高压切削液

06 油压油冷却



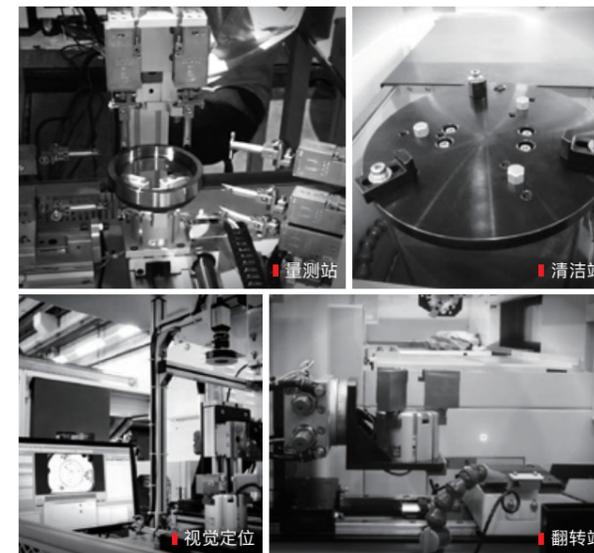
高速门型机械手系统

布局变化



■ 车床
■ 门型机械手
■ 料架

周边设备



门型机械手规格

移动速度		
X 轴快速移动速度	180	m / min
Z 轴快速移动速度	150	m / min
工件范围		
外径	160	mm
长度	100	mm
重量	3 (x2)	kg

料架规格

料盘数	16	pcs
负载重量	40	kg
最大高度	450	mm
料架宽度	610	mm

整体解决方案

