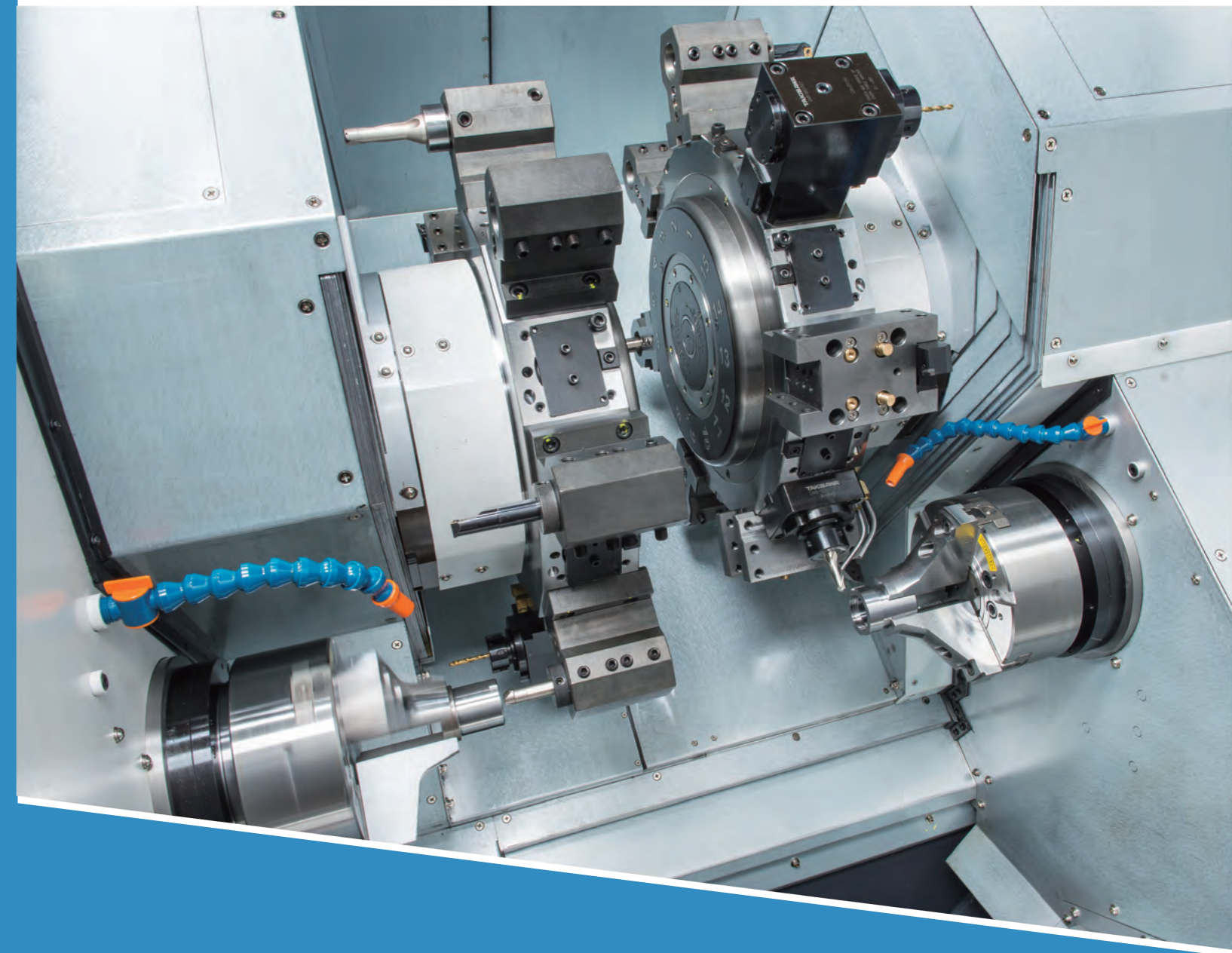


MX-800

TWIN TURRET | TWIN SPINDLE
全智能车铣复合机



More



www.takisawa.com.tw

台湾泷泽科技股份有限公司
Taiwan TAKISAWA Technology Co., Ltd.

324 桃园市平镇区延平路三段505号
TEL : +886-3-4643166 FAX : +886-3-4642614

326 桃园市杨梅区梅狮路一段89号
TEL : +886-3-4813119 FAX : +886-3-4813185
E-mail : callcenter@takisawa.com.tw

上海欣泷泽机电有限公司
Shanghai TAKISAWA Mechatronics Ltd.

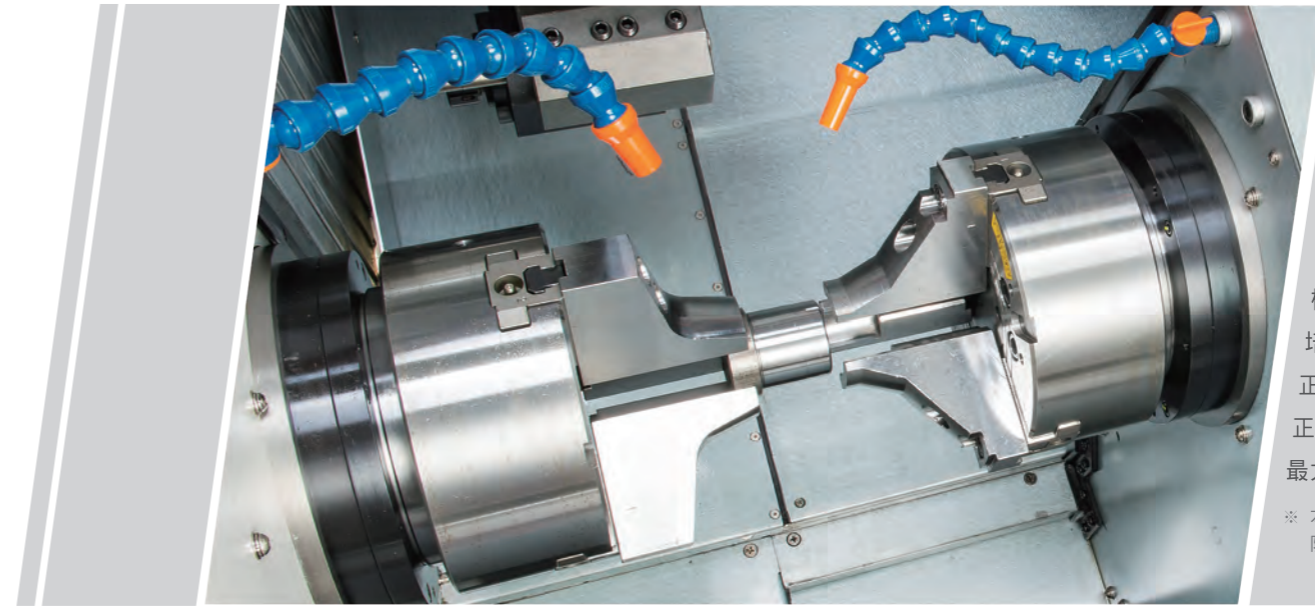
中国上海市安亭镇园国路1568号
TEL : +86-21-59562955 FAX : +86-21-59562956

TAKISAWA[®]
T A I W A N

经销商 | 代理商



MX-800 系列



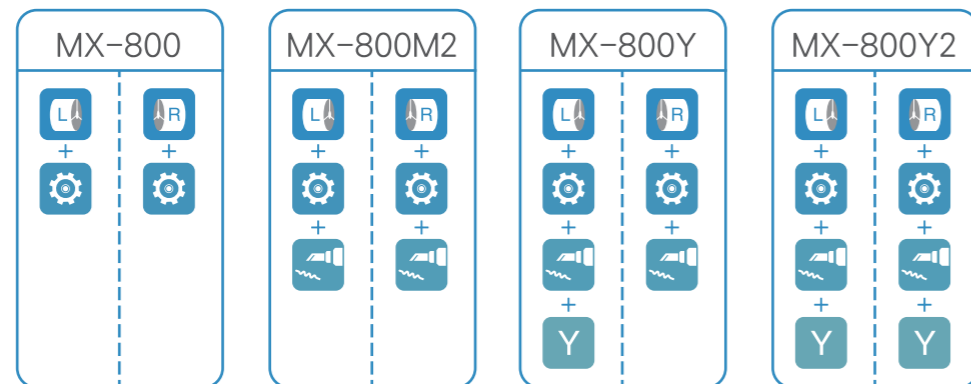
MX-800系列规格

- 最大加工长: 250mm
- 最大加工径: 310mm
- 棒材加工径: 52(65)mm
- 培林内径(正/副主轴): 100(110)mm
- 正/副主轴转速: 4000(3500)rpm
- 正/副主轴马达功率: 11/15(15/18.5)kW
- 最大扭力(正/副主轴): 188.2(242)N·m

※ 本公司对产品随时在进行研究改进, 绝对保有随时更改设计、规格、尺寸及机械结构之权利。

配备双刀塔 & 双主轴 完美打造一机多工的「全智能车铣复合机」

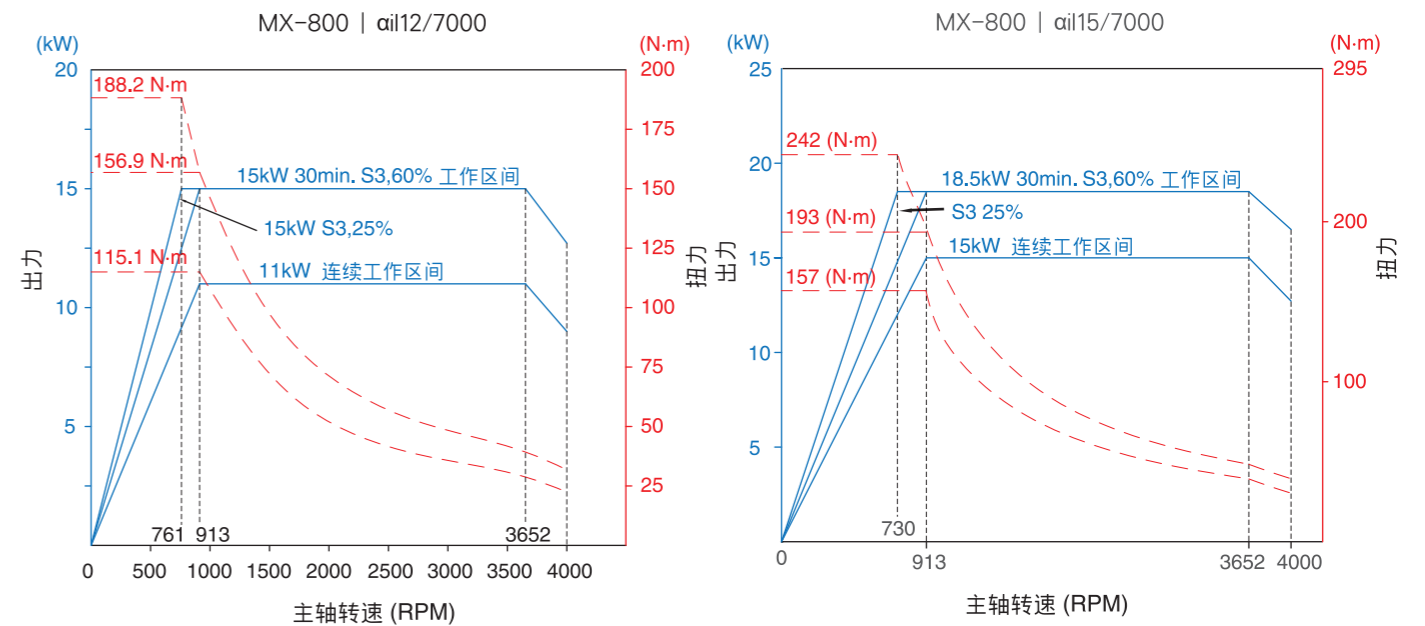
- 左右双主轴、双刀塔系统可同时独立与合作加工, 以缩短总加工时间。
- 占地面积缩小且提升工作效率, 展现高性价比。
- 全滚柱线轨架构在加工过程中, 拥有极大的高速灵活性。
- 各轴轨道跨距加大, 增强机台之高刚性并维持加工的稳定性。
- 可选配自动化机械手系统, 达到高速量产化的需求。
- MX-800 系列主要模组架构:



: 左主轴台
 : 右主轴台
 : 刀塔
 : 铣刀
 : Y轴

主轴出力图

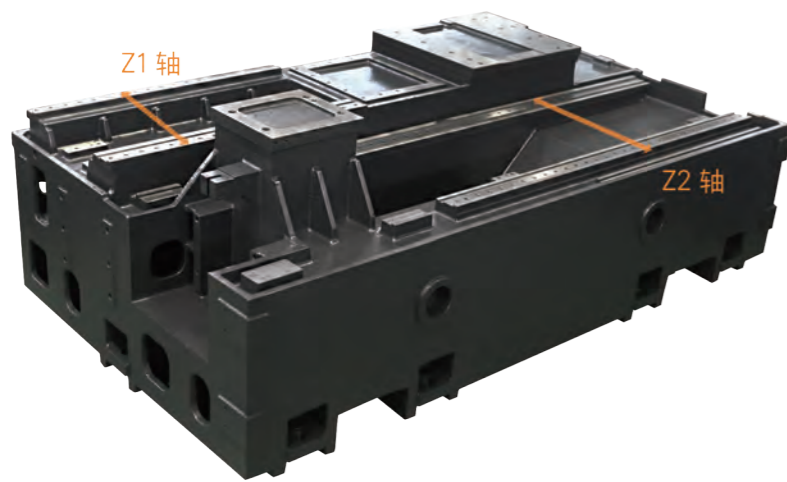
所有马达皆使用 FANUC 马达, 以确保机台高稳定性与精度。



CNC MX-800 系列

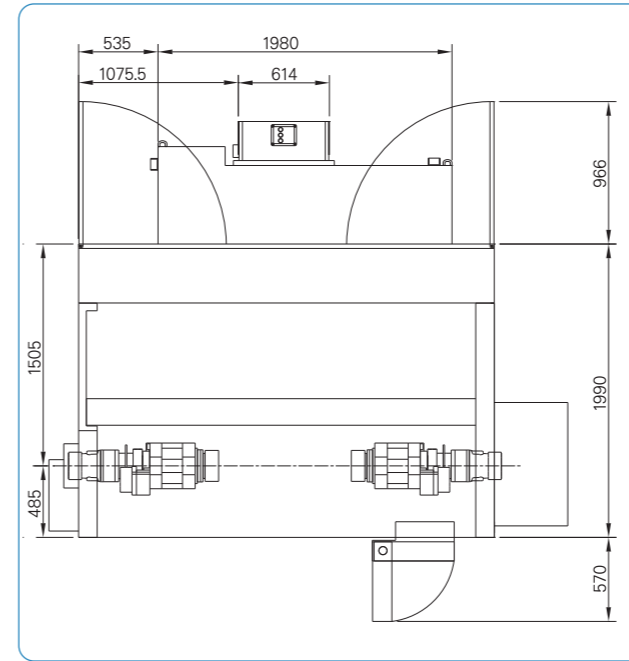
床面轨道跨距加大, 打造厚实的底座结构设计, 确保加工之高精度与稳定性。

☑ Z轴跨距较旧機種加大 25%



搭配黄油润滑系统, 减少润滑油使用量80%, 并降低切削水更换频率

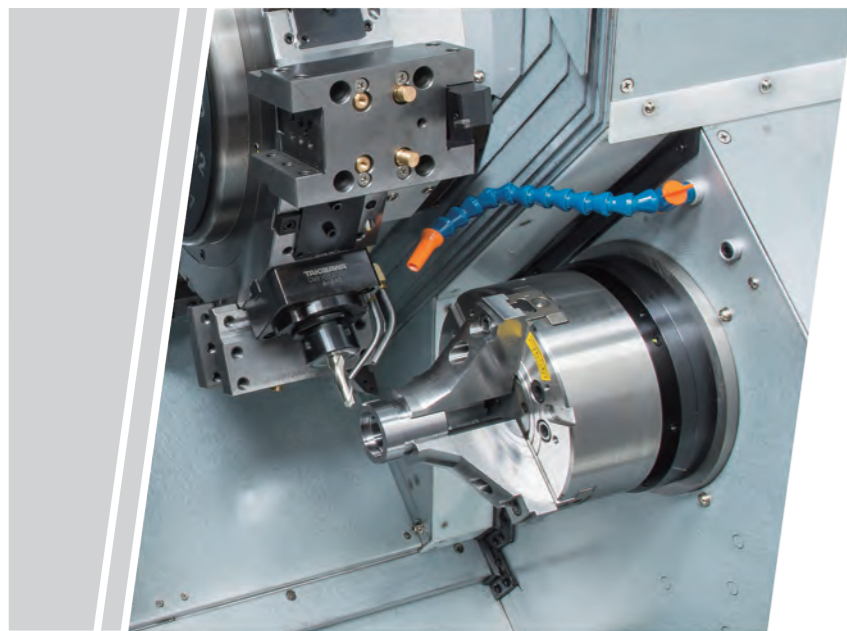
机器尺寸图



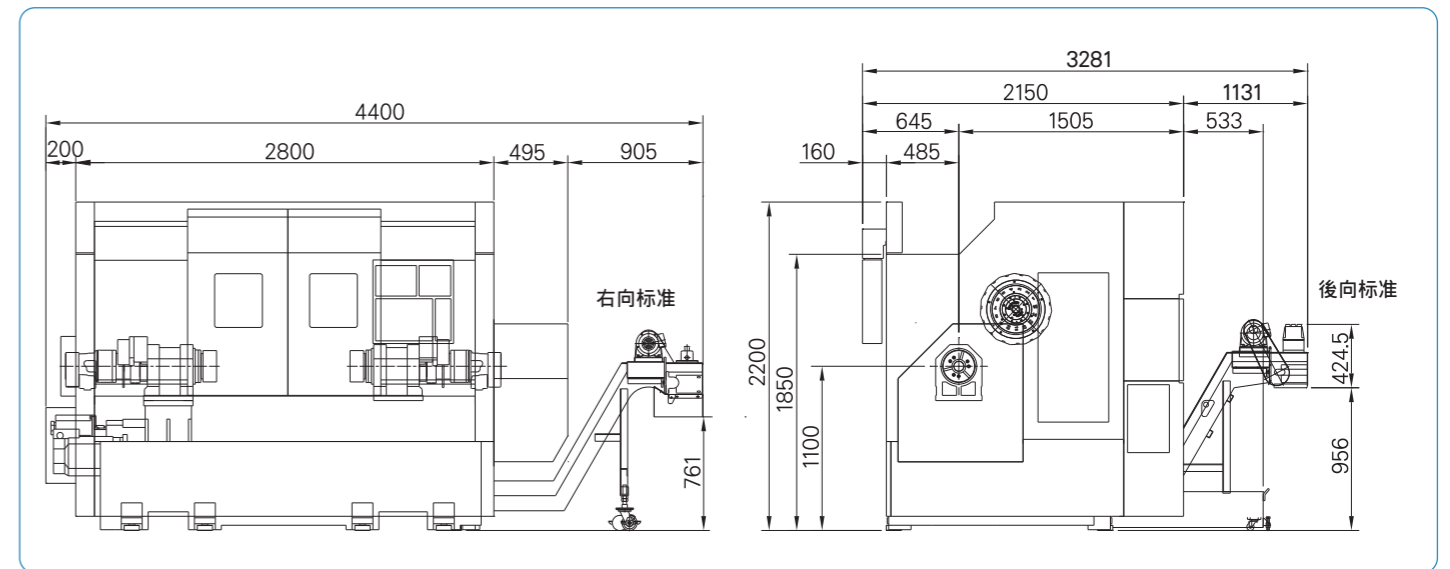
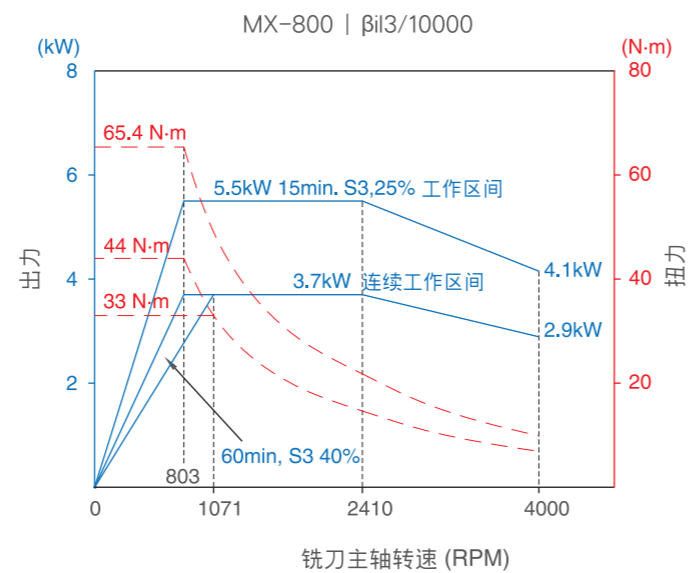
俯视图



人性化友善的控制介面, 操作箱可左右移动并翻转。



铣刀出力图



前视图

侧视图

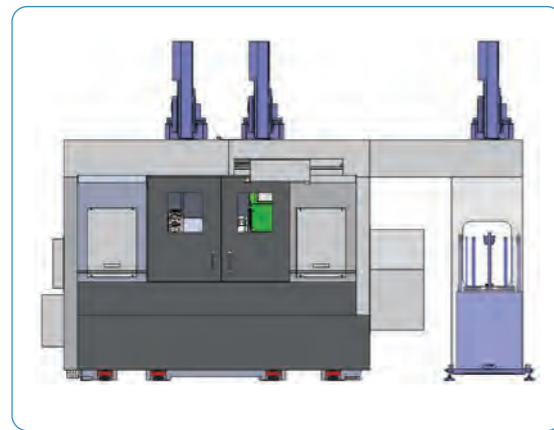
单位: mm



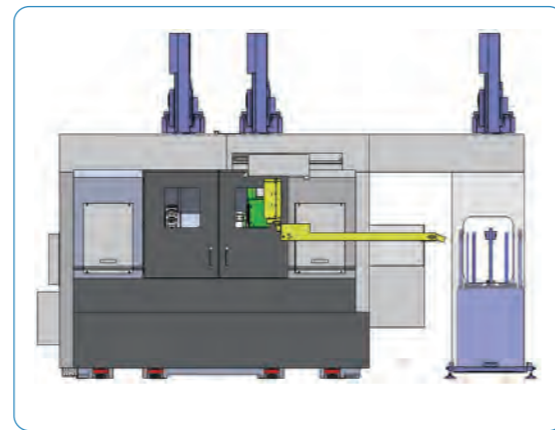
标准 | 选配表

MX-800 系列可搭载自动化机械手系统与送料机，让素材输入、成品输出，减少非切削作业时间，达到高速量产化的需求。

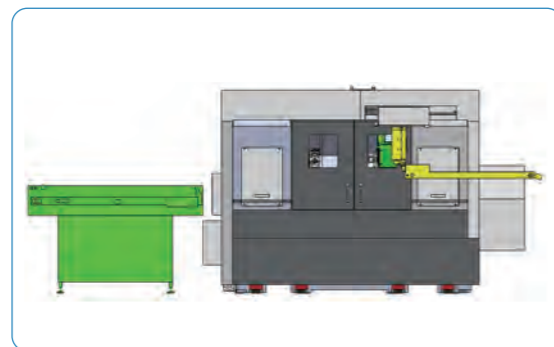
■ 门型机械手 ■ 内藏式机械手 ■ 送料机 ■ 料盘



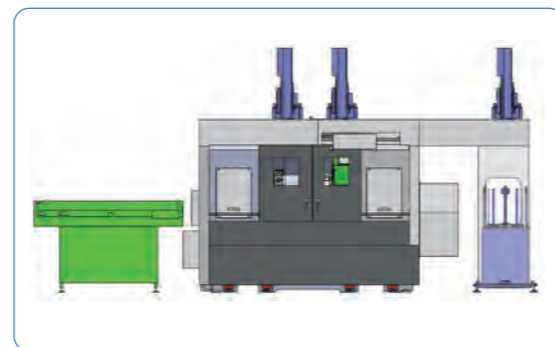
MX-800系列+门型机械手



MX-800系列+门型机械手+内藏式机械手



MX-800系列+内藏式机械手+送料机



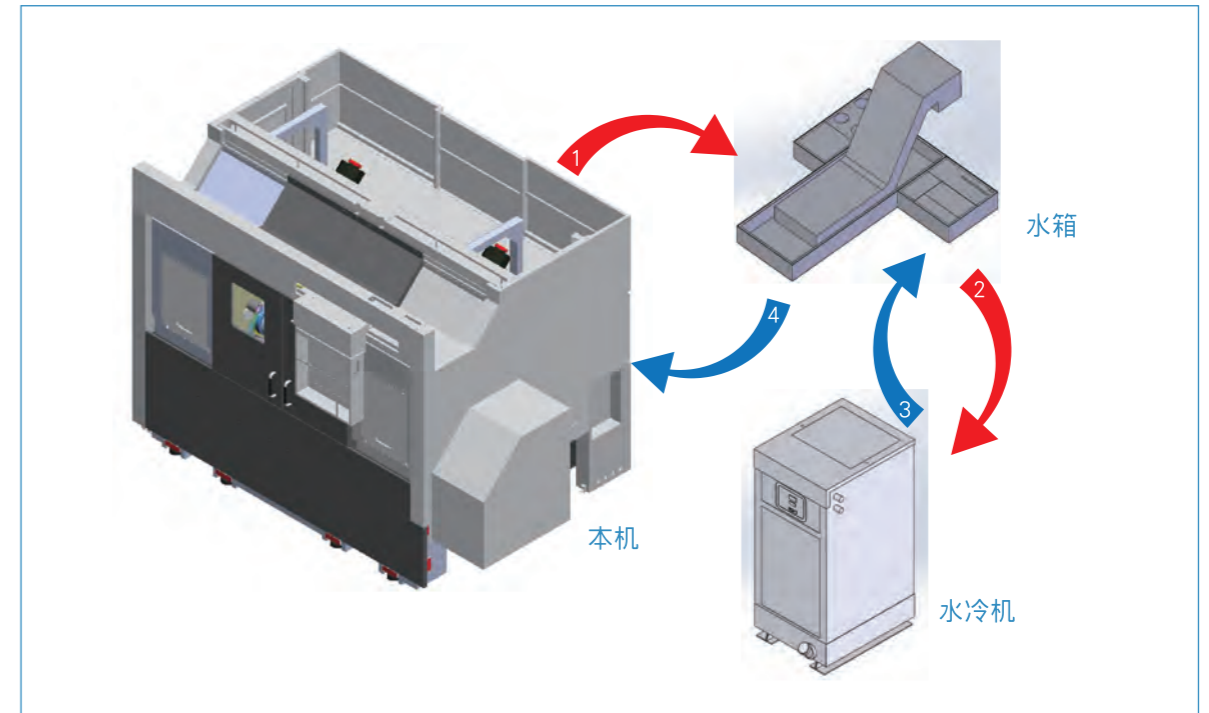
MX-800系列+门型机械手+送料机

标准配件

1. 皮带式主轴台
2. 基础铁块
3. 刀架垫片
4. LED工作灯
5. 工具箱
6. 操作手册
7. 油压夹头
8. 脚踏开关

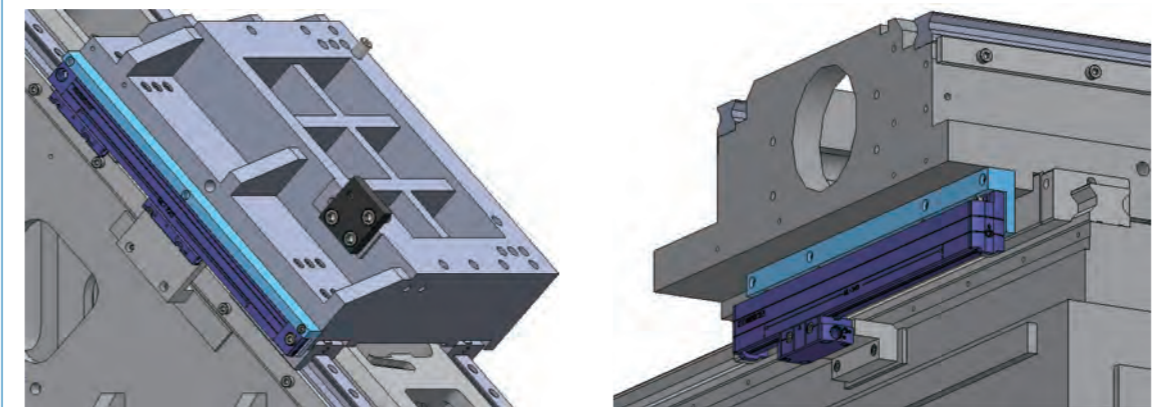
选购配件

- | | |
|-------------------|-----------|
| 1. 伺服动力刀塔 | 9. 吊具 |
| 2. 向右/后向铁屑输送机及铁屑车 | 10. 工件捕捉器 |
| 3. 手动刀尖侦测器 | 11. 自动断电 |
| 4. 自动刀尖侦测器 | 12. 工件计数器 |
| 5. 主轴台上方吹气系统 | 13. 筒夹夹头 |
| 6. 内藏式工件捕捉器及输送带 | 14. 油雾回收器 |
| 7. 门型机械手及料盘 | 15. 自动挡屑门 |
| 8. 自动送料机及介面 | |



- 切削水冷却装置 -

切削水温度会影响工件的尺寸,当切削量大时建议选择此装置。此装置用来避免水温大量上升,我们无法完全保证可以控制温度。

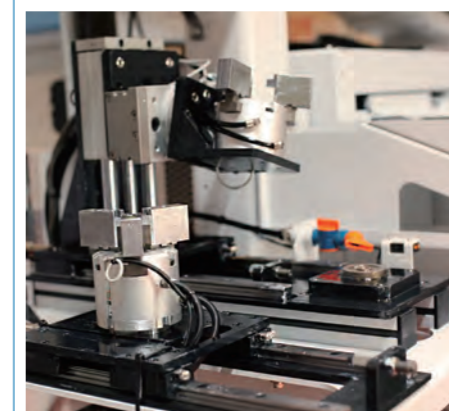


- 光学尺 Z 轴与 X 轴 - 有高精度加工需求时可搭配光学尺, 具高精度与高解析度的特性。



- 刀尖侦测器 -

可自由选配手动或自动款式, 加快刀具架设速度, 提升机台加工效率。



- 机外测量装置 -

确保加工精度, 提升产品品质, 加工尺寸补正。



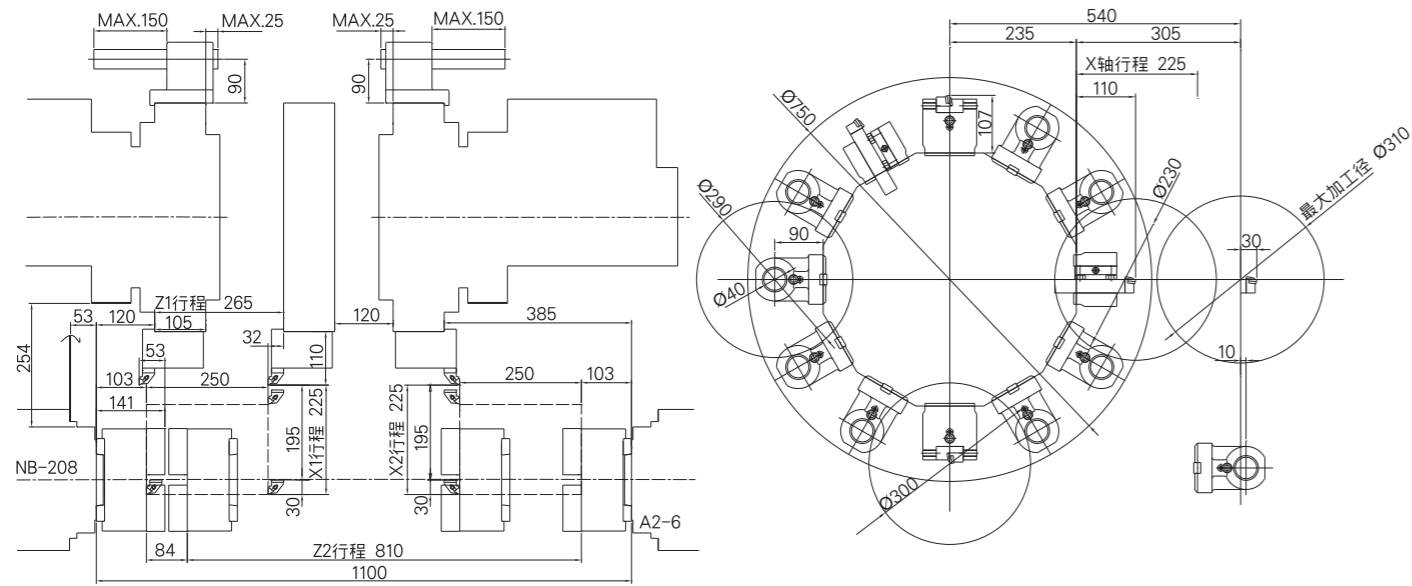
- 机内测量装置 -

确保加工精度, 提升产品品质, 加工尺寸补正。

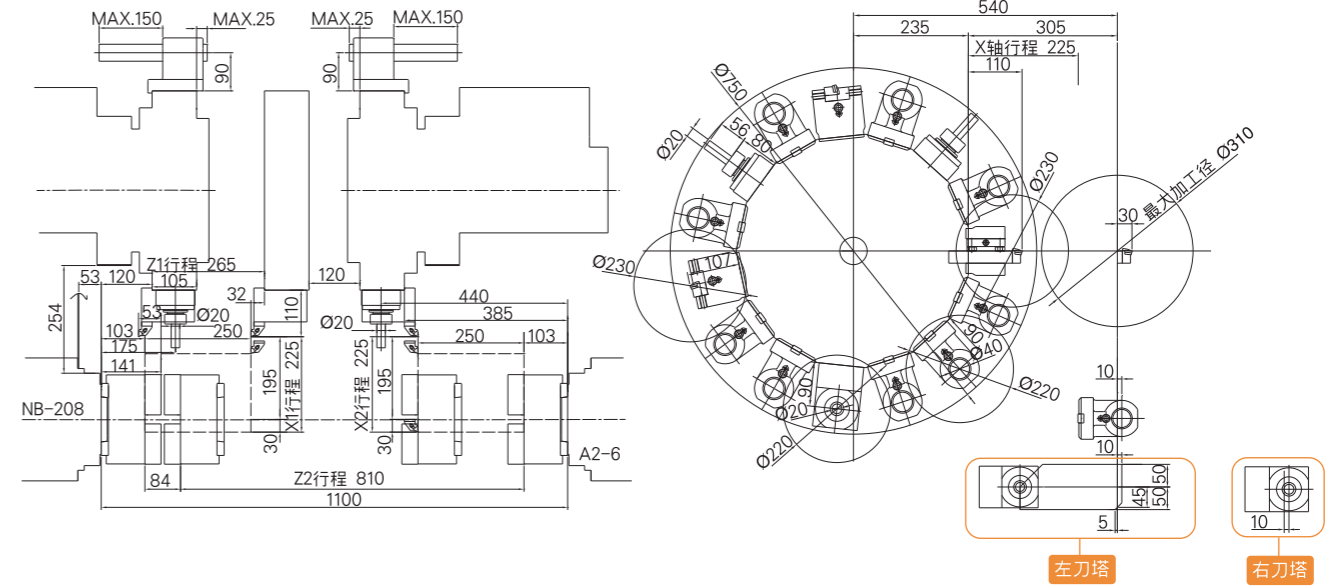


行程图 | 刀具干涉图

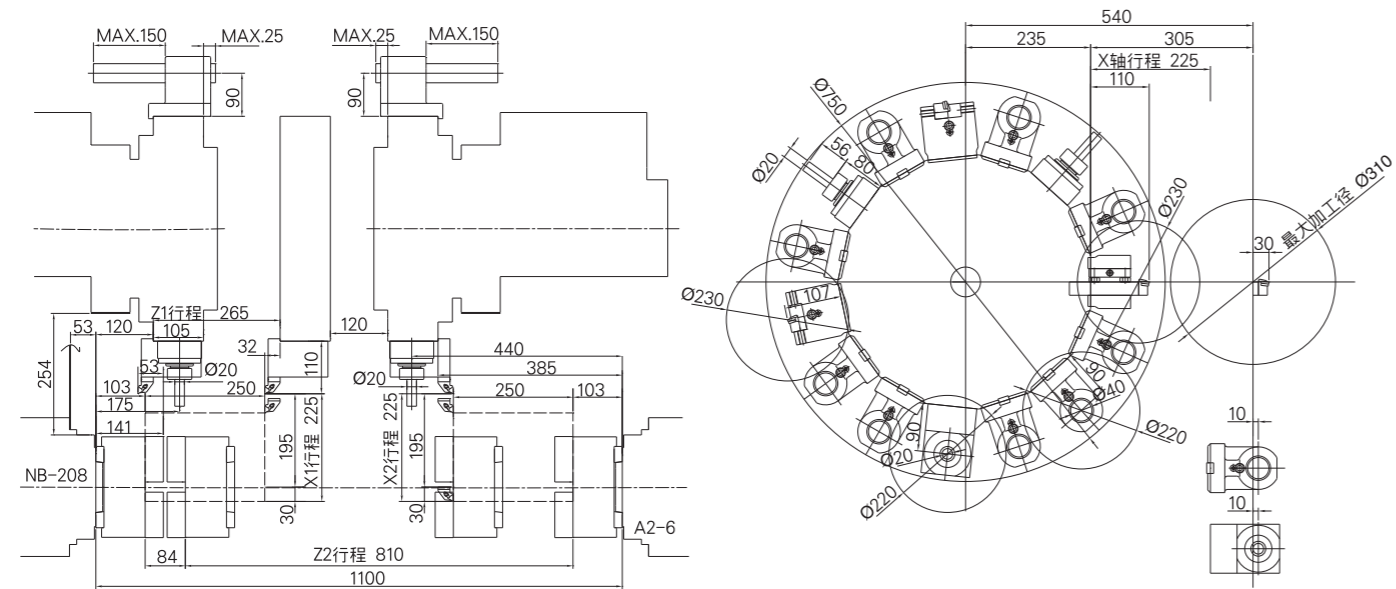
MX-800



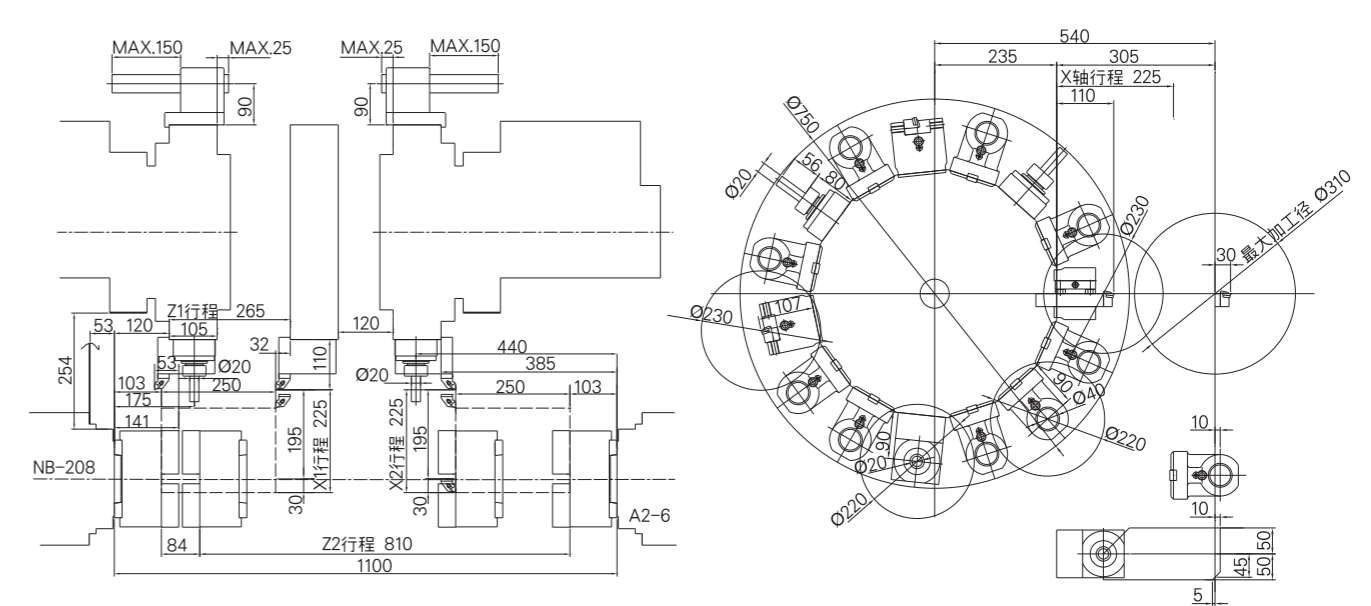
MX-800Y



MX-800M2



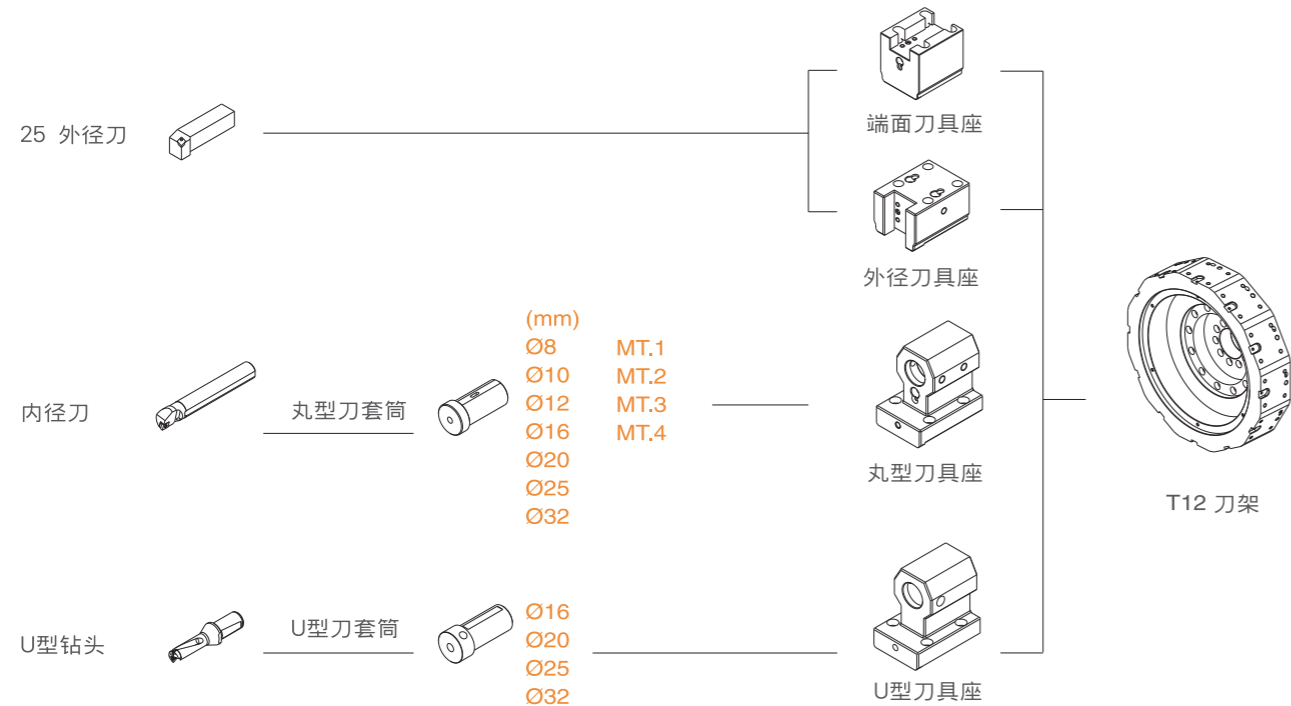
MX-800Y2



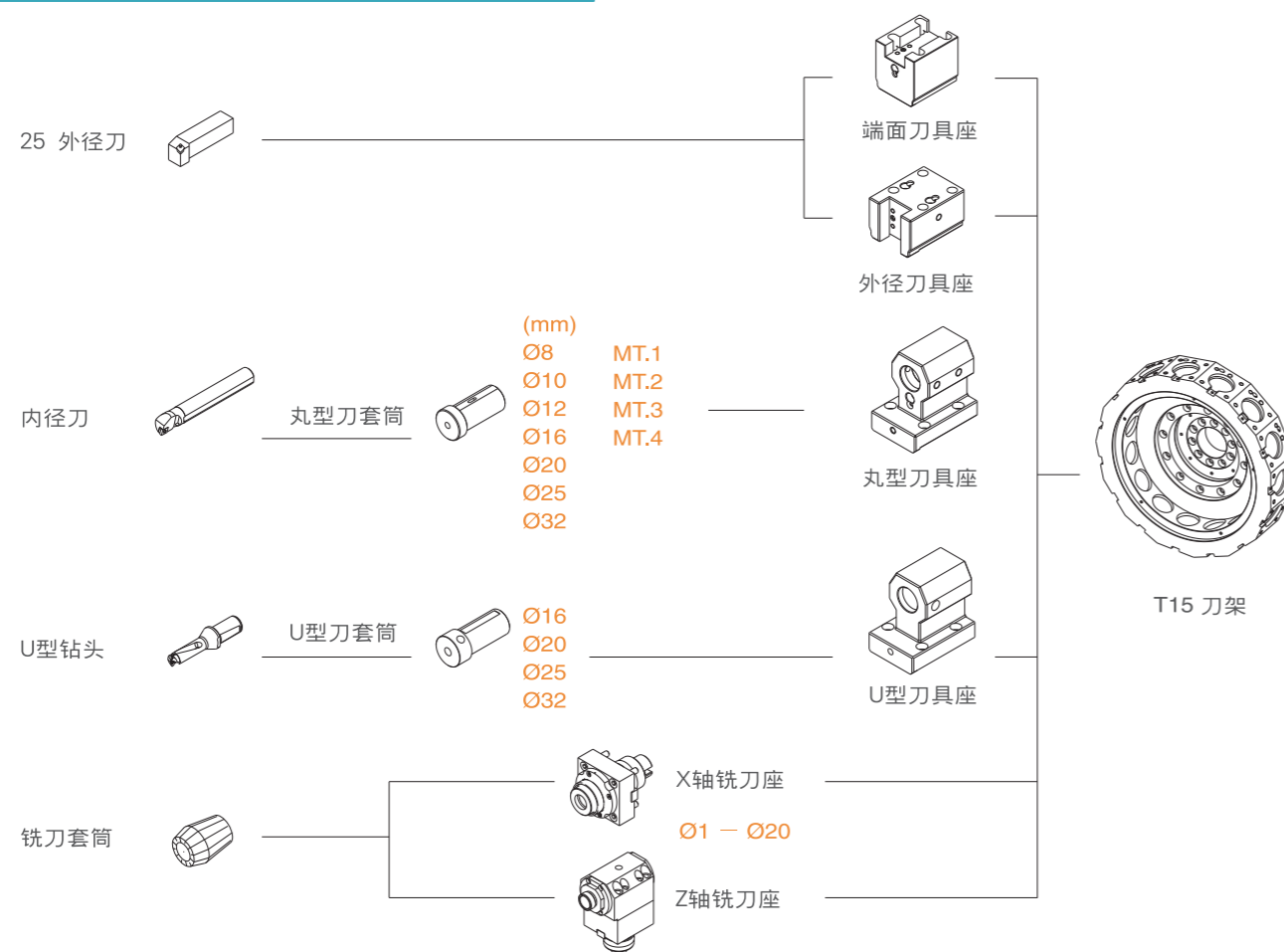


刀具系统图

MX-800



MX-800M2 / MX-800Y / MX-800Y2



规格表

() : 选配 --- : 无

项目	单位	MX-800	MX-800M2	MX-800Y	MX-800Y2
能力					
标准加工径	mm		230		
最大加工径	mm		310		
最大加工长	mm		250		
棒材加工径_正/副主轴	mm		52 (65) / 52 (65)		
主轴端面间距离	mm		Max.1100 / Min.290		
主轴					
转速	rpm		4000 (3500)		
夹头尺寸			8"		
主轴鼻端			A2-6		
贯通孔径	mm		63 (76)		
培林内径	mm		100 (110)		
副主轴					
转速	rpm		4000 (3500)		
夹头尺寸			8"		
主轴鼻端			A2-6		
贯通孔径	mm		63 (76)		
培林内径	mm		100 (110)		
刃物台					
刃物台个数			2		
工具数		T12+T12		T15+T15	
外径刀柄直径	mm		25		
内径刀柄直径	mm		40		
铣刀转速	rpm	---		4000	
铣刀刀柄直径	mm	---		Ø1-Ø20	
移动量					
X1/X2轴移动量	mm		225		
Z1/Z2轴移动量	mm		265/810		
Y轴移动量	mm	---	---	Y轴:±50	Y1/Y2轴:±50
移动速度					
X1/X2轴快速移动速度	m/min		20		
Z1/Z2轴快速移动速度	m/min		20/20(30)		
Y轴快速移动速度	m/min	---	---	Y轴:6	Y1/Y2轴:6
马达					
主轴	kW		11 / 15 (15 / 18.5)		
副主轴	kW		11 / 15 (15 / 18.5)		
铣刀马达	kW	---		3.7/5.5	
刃物台	kW		1.2		
X1/X2轴	kW		2.5/2.5		
Z1/Z2轴	kW		2.5/2.5(3)		
Y轴	kW	---	---	Y轴:2.5	Y1/Y2轴:2.5
机械尺寸					
机械高度	mm		2200		
机械宽度	mm		3495		
机械深度	mm		2150		
机械重量	Kg		8000		

※ 本公司对产品随时在进行研究改进, 绝对保有随时更改设计、规格、尺寸及机械结构之权利。