

LX-2500 LX-3000 系列

L7 / L13 / L20 **CNC 车削中心**

台湾泷泽科技股份有限公司

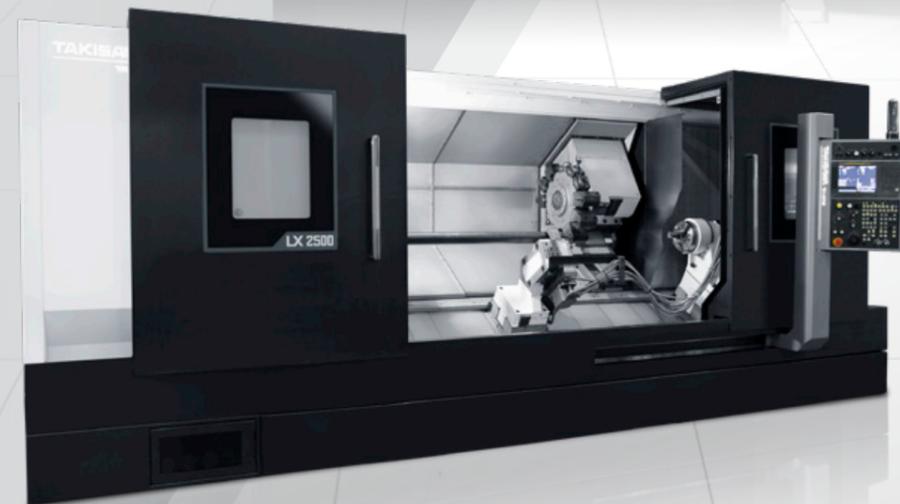
平镇厂 /
32453 桃园市平镇区延平路三段 505 号
TEL: +886-3-4643166 FAX: +886-3-4642614

杨梅厂 /
32659 桃园市杨梅区梅狮路一段 89 号
TEL.: +886-3-4813119 FAX: +886-3-4813185
E-mail: callcenter@takisawa.com.tw

泷泽机电（浙江）有限公司

浙江 /
浙江省嘉兴市嘉善县宝群东路 188 号
TEL: +86-573-89103672 FAX: +86-573-89103671

www.takisawa.com.tw

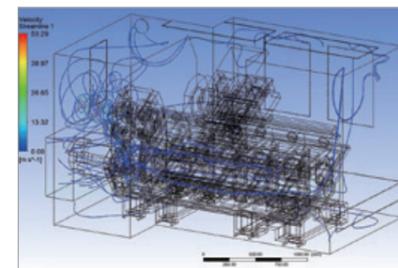


本目录中产品的外观、规格、图例、软体及叙述
因不同销售市场而异，若有更动，恕不另行通知。
有关产品的详细讯息，请与我们的销售代表洽询。

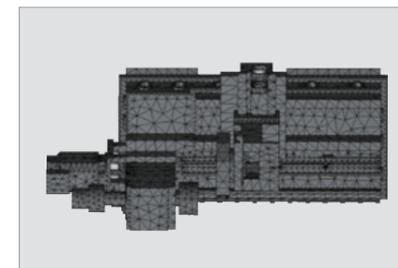
LX-2500 LX-3000 系列

LX-2500 系列是新一代的高精度车削中心，强大的刚性结构和可抵御热冲击设计，专为高精度加工而开发。

全系列可选择多种类型的主轴、刃物台及心押台配置，并提供高精度周边选项。



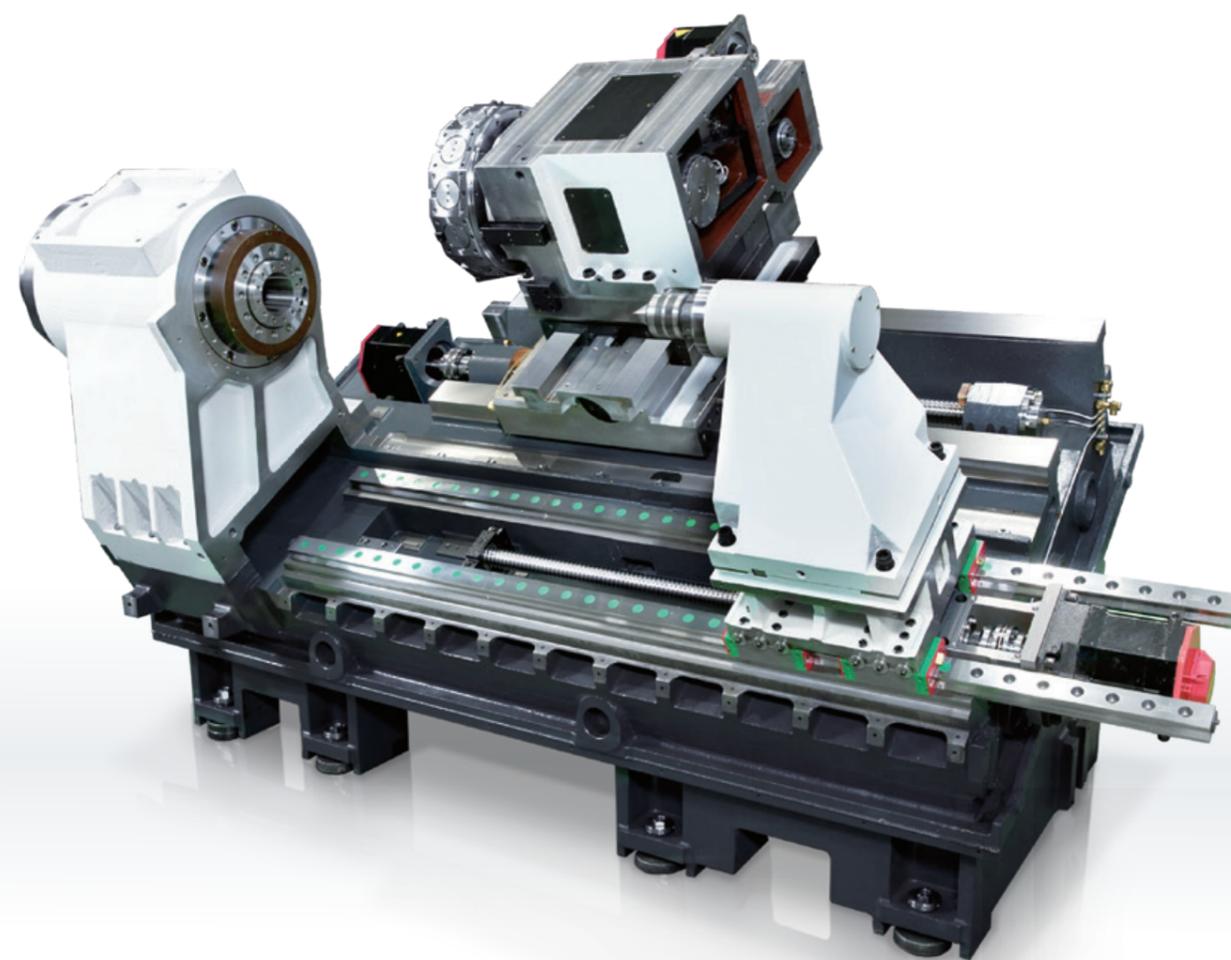
基于热流场分析的结构设计，可在不同的环境温度下保持最高的精度。



经过 FEM 的结构设计，刚性与前代机种相比提升 >30%，并限制热变位的发生。



X/Y/Z 轴硬轨设计，可确保动态刚性并吸收震动，在重切削时保持良好精度。



01 工件范围

	LX-2500	LX-2500M	LX-2500Y	LX-3000	LX-3000M	LX-3000Y	
最大加工径	470	420	420	470	420	420	mm
最大加工长	732/1367/2117	698/1333/2083	698/1333/2083	701/1336/2086	667/1302/2052	667/1302/2052	mm
棒材加工径	81	81	81	90	90	90	mm

L7/L13/L20

02 规格选项

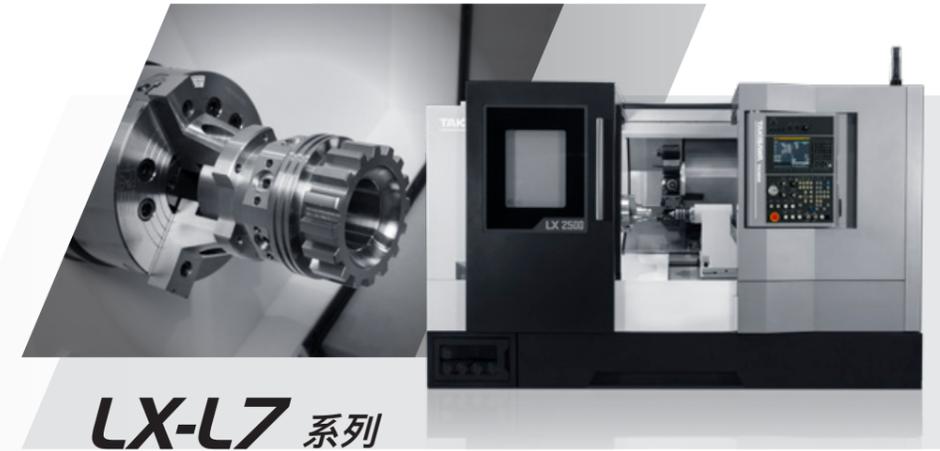
	LX-2500	LX-2500M	LX-2500Y	LX-3000	LX-3000M	LX-3000Y
内藏电机主轴	●	●	●	●	●	●
齿轮箱主轴	◎	◎	◎	◎	◎	◎
P 电机主轴	◎	◎	◎	◎	◎	◎
T10 车削刃物台	◎	-	-	◎	-	-
T12 车削刃物台	●	-	-	●	-	-
T12 铣削刃物台	-	●	●	-	●	●
Y 轴	-	-	●	-	-	●
伺服心押台	●	●	●	●	●	●

● 标准 ◎ 可选 - 无

03 移动量与快速移动速度

	LX-2500	LX-2500M	LX-2500Y	LX-3000	LX-3000M	LX-3000Y	
X 轴移动量	275	275	275	275	275	275	mm
X 轴快速移动速度	24	24	24	24	24	24	m/min
Z 轴移动量	815/1450/2200	815/1450/2200	815/1450/2200	815/1450/2200	815/1450/2200	815/1450/2200	mm
Z 轴快速移动速度	30	30	30	30	30	30	m/min
Y 轴移动量	-	-	±50	-	-	±50	mm
Y 轴快速移动速度	-	-	10	-	-	10	m/min
B 轴移动量	730/1365/2115	730/1365/2115	730/1365/2115	730/1365/2115	730/1365/2115	730/1365/2115	mm
B 轴快速移动速度	20	20	20	20	20	20	m/min

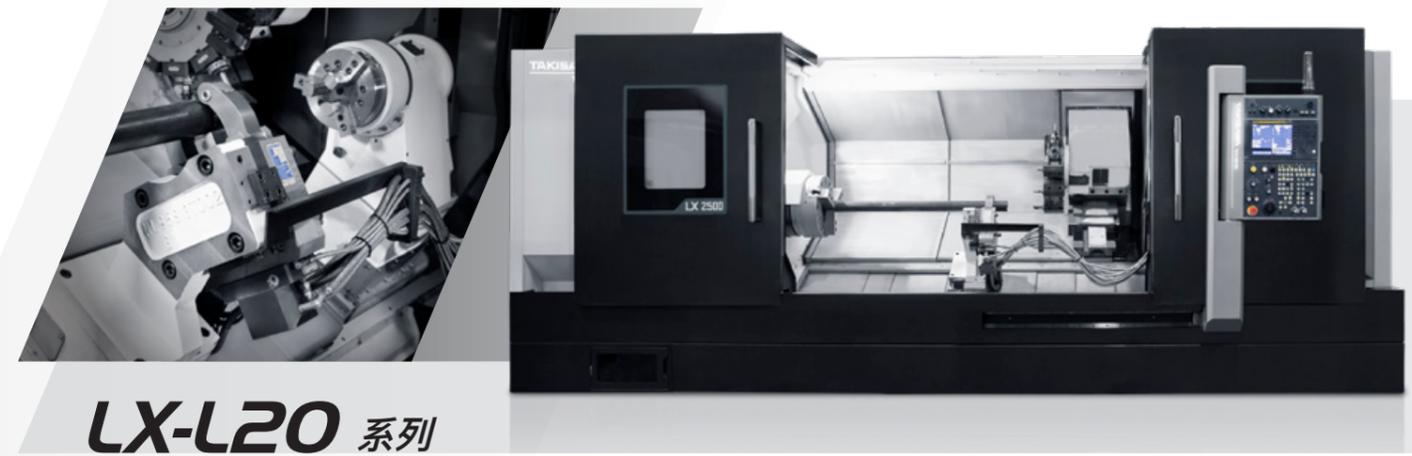
L7/L13/L20



LX-L7 系列



LX-L13 系列



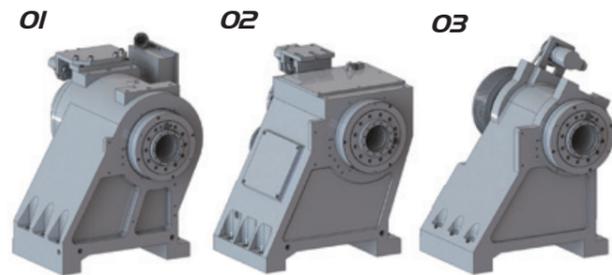
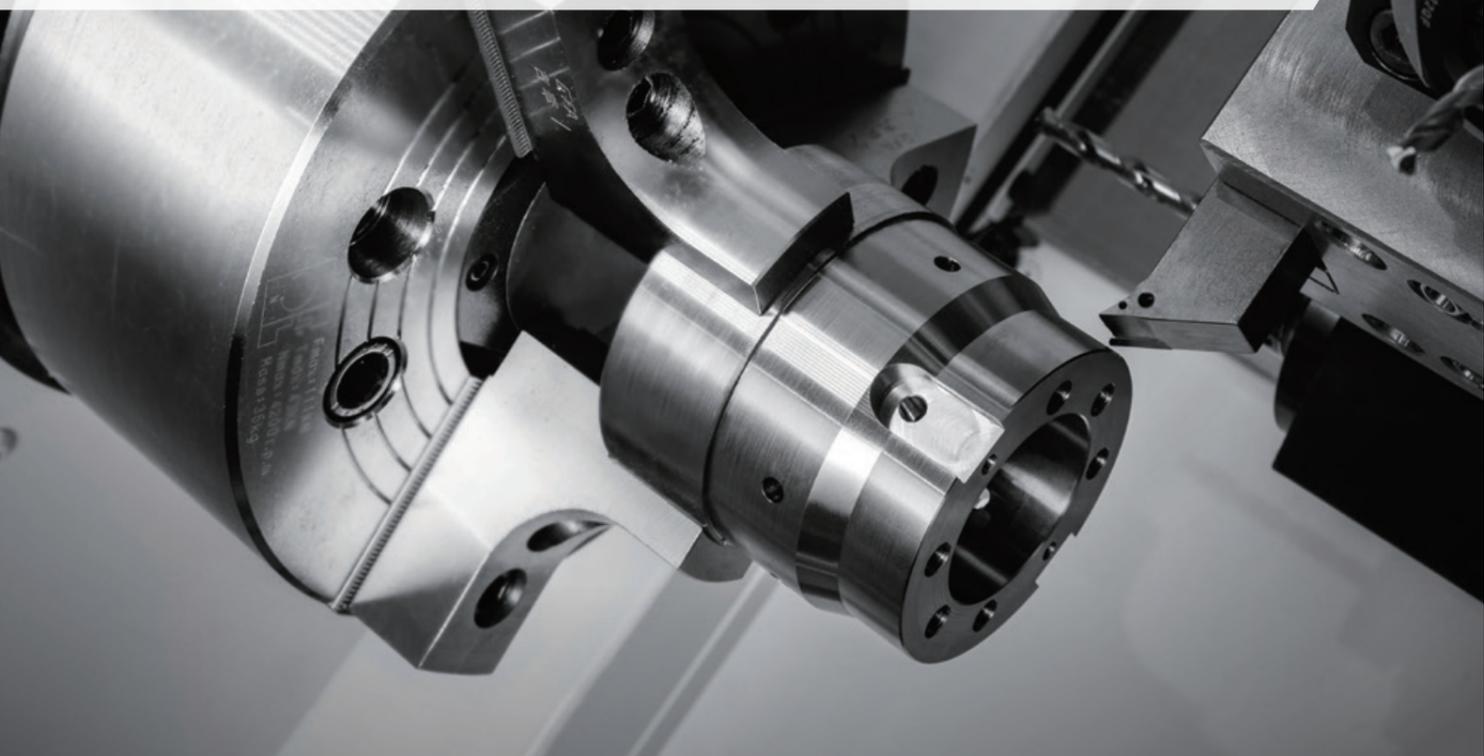
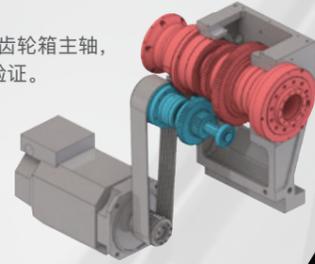
LX-L20 系列

主轴

主轴为台湾泷泽自製，品质与可靠度完整掌握，三种可选择的主轴型式，内藏电机、齿轮箱、P电机，可依照客户的精度、扭力与成本效益选择配置。

电机、通孔径、减速比及鼻端等可依客户需求进行客製化评估。

LX 系列搭载最具台湾泷泽传统的齿轮箱主轴，此设计通过多代高可靠性产品的验证。



LX-2500	内藏电机	齿轮箱	P 电机
主轴鼻端	A2-8	A2-8	A2-8
最高转速	3500	3500	3500 (3000) rpm
贯通孔径	91	86	91 mm
培林内径	120	120	120 mm
电机出力	22 / 15	18.5 / 15 (22 / 18.5)	18.5 / 15 kW
最大扭力	433	738 (877)	392 (456) N·m

LX-3000	内藏电机	齿轮箱	P 电机
主轴鼻端	A2-8	A2-8	A2-8
最高转速	2800	2800	2800 rpm
贯通孔径	102	102	102 mm
培林内径	140	140	140 mm
电机出力	22 / 15	22 / 18.5	18.5 / 15 kW
最大扭力	618	877	392 N·m

() 可选

01 内藏电机

高低速皆有良好的加工表现，且电机反应速度快，震动小，是高精度需求的最佳选择。

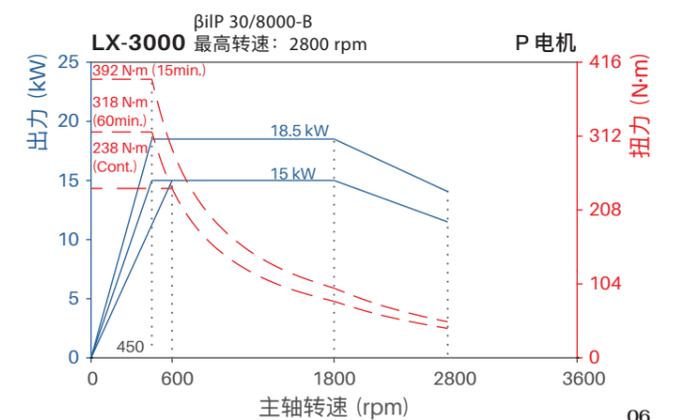
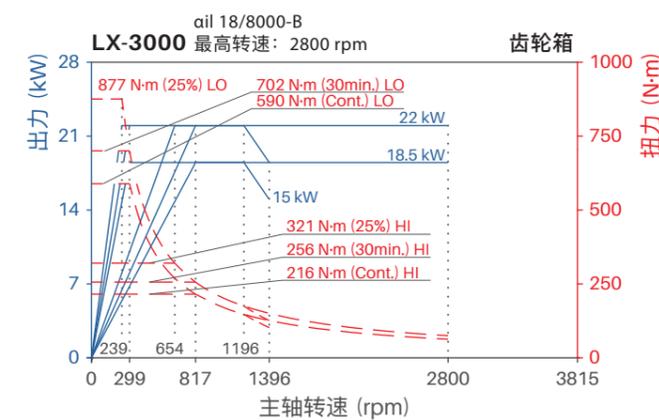
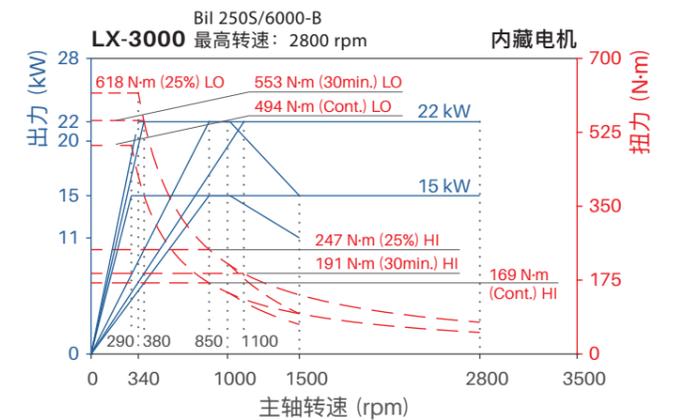
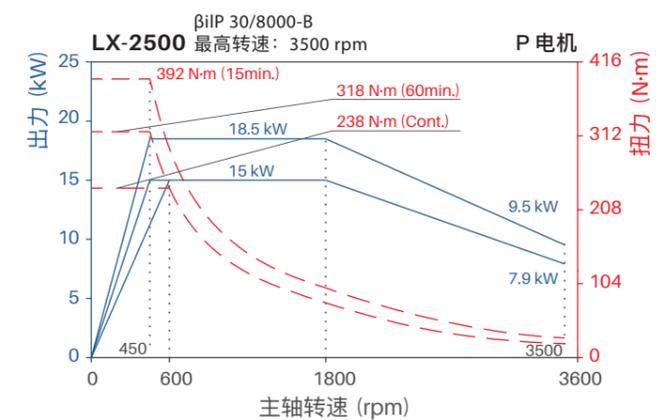
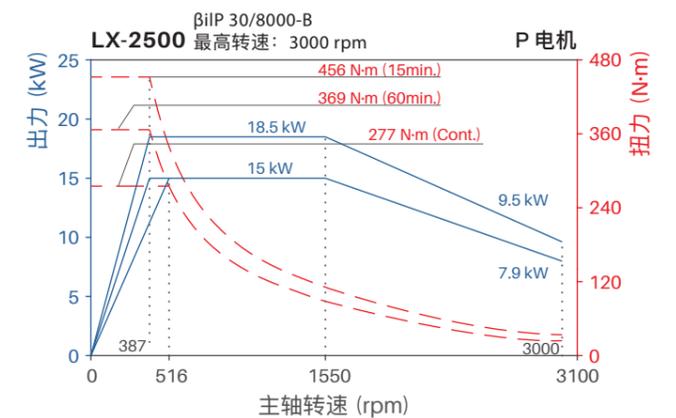
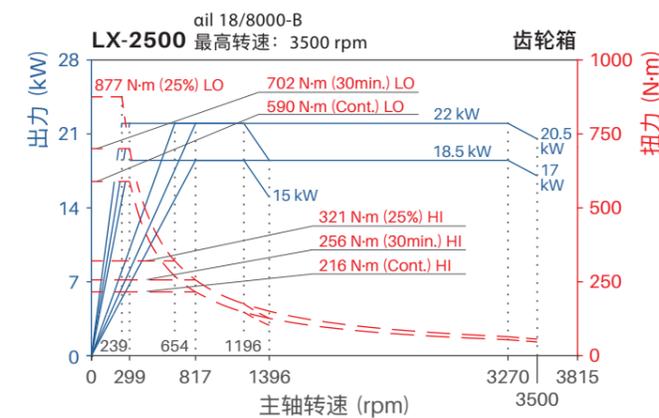
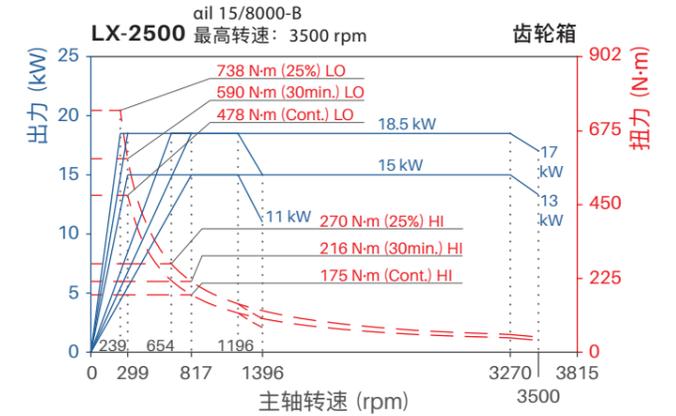
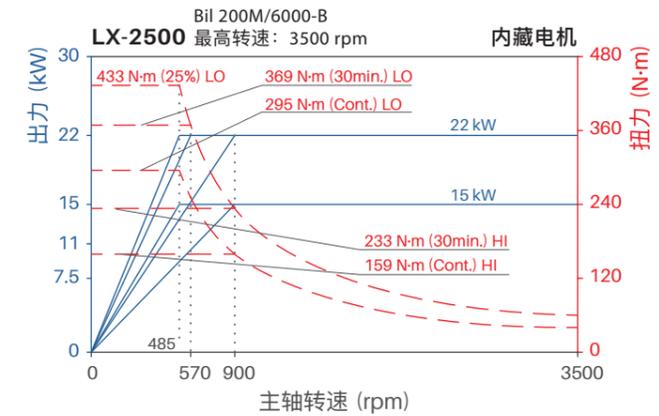
02 齿轮箱

适合高扭力与大切深的加工，具有高低速档位可切换。

03 P 电机

最经济且高度可靠的主轴台选项。

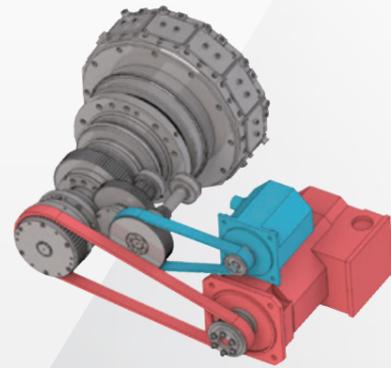
主轴出力图



刀物台

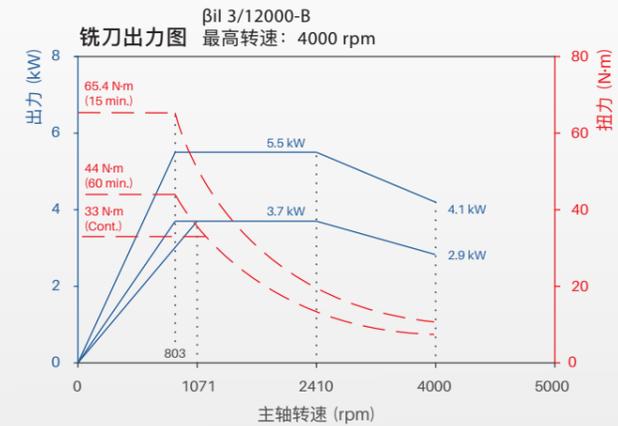
搭载已稳定使用于台湾泷泽模组化平台的 T12 铣削刀物台，可完成车削以外的铣削、鑽孔、攻牙等複合加工，提高零件加工的工程集中能力和加工精度。

刀具数、刀具座、铣刀座等可依客户需求进行客製化评估。

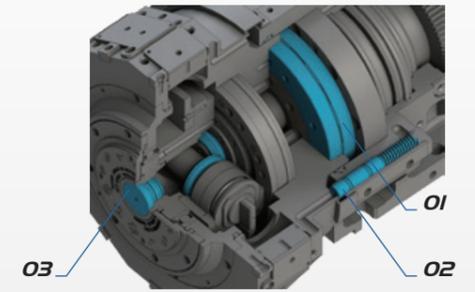


— 铣刀电机使用主轴电机驱动，换刀电机使用伺服电机驱动。

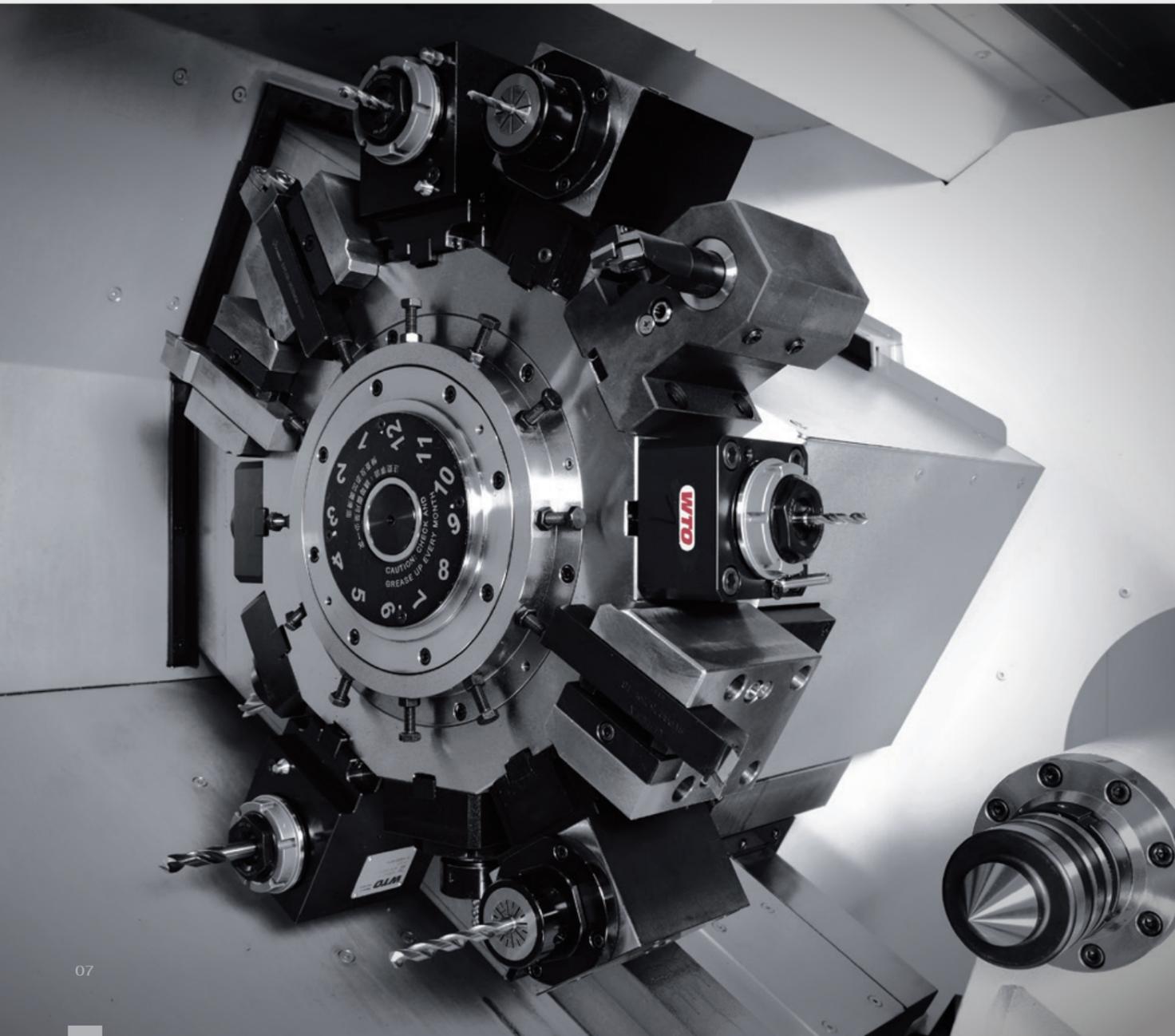
主轴出力图



刀物台结构



- O1** 外径 210mm 的离合齿轮外径，具有高刚性及高精度的特性。
- O2** 支援 70 Bar 高压切削液需求。
- O3** 容易涂佈润滑脂。



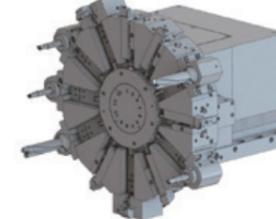
O1



O1 T12 铣削刀物台

工具数	12	
外径刀柄尺寸	25	mm
内径刀柄直径	40	mm
铣刀刀柄直径	20	mm
铣刀转速	4000	rpm
电机出力	5.5 / 3.7	kw
最大扭矩	65.4	N-m

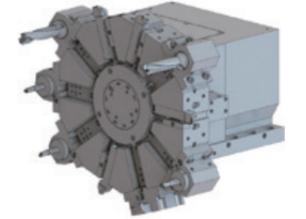
O2



O2 T12 车削刀物台 (标准)

工具数	12	
外径刀柄尺寸	25	mm
内径刀柄直径	40	mm

O3



O3 T10 车削刀物台 (选配)

工具数	10	
外径刀柄尺寸	25	mm
内径刀柄直径	50	mm

特殊刀具座

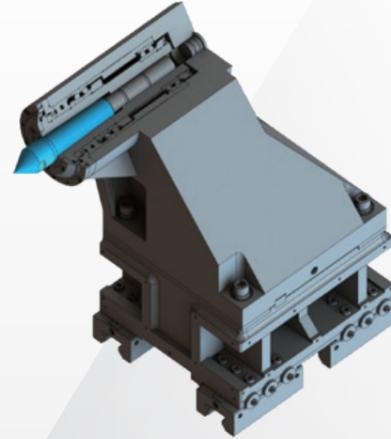
- O1** 滚齿刀具座
- O2** 刨削刀具座
- O3** 强力刮齿刀具座
- O4** 可调角度铣刀座



心押台

由伺服电机驱动的高刚性心押台，可大幅减少心押台的动作时间，并可安装钻头，车削时同步钻孔，进行弹性加工，心押轴形式可选用固定式与旋转式，另有经济型的油压推动心押台。

大推力或心押轴型式，可依客户需求进行客制化评估。



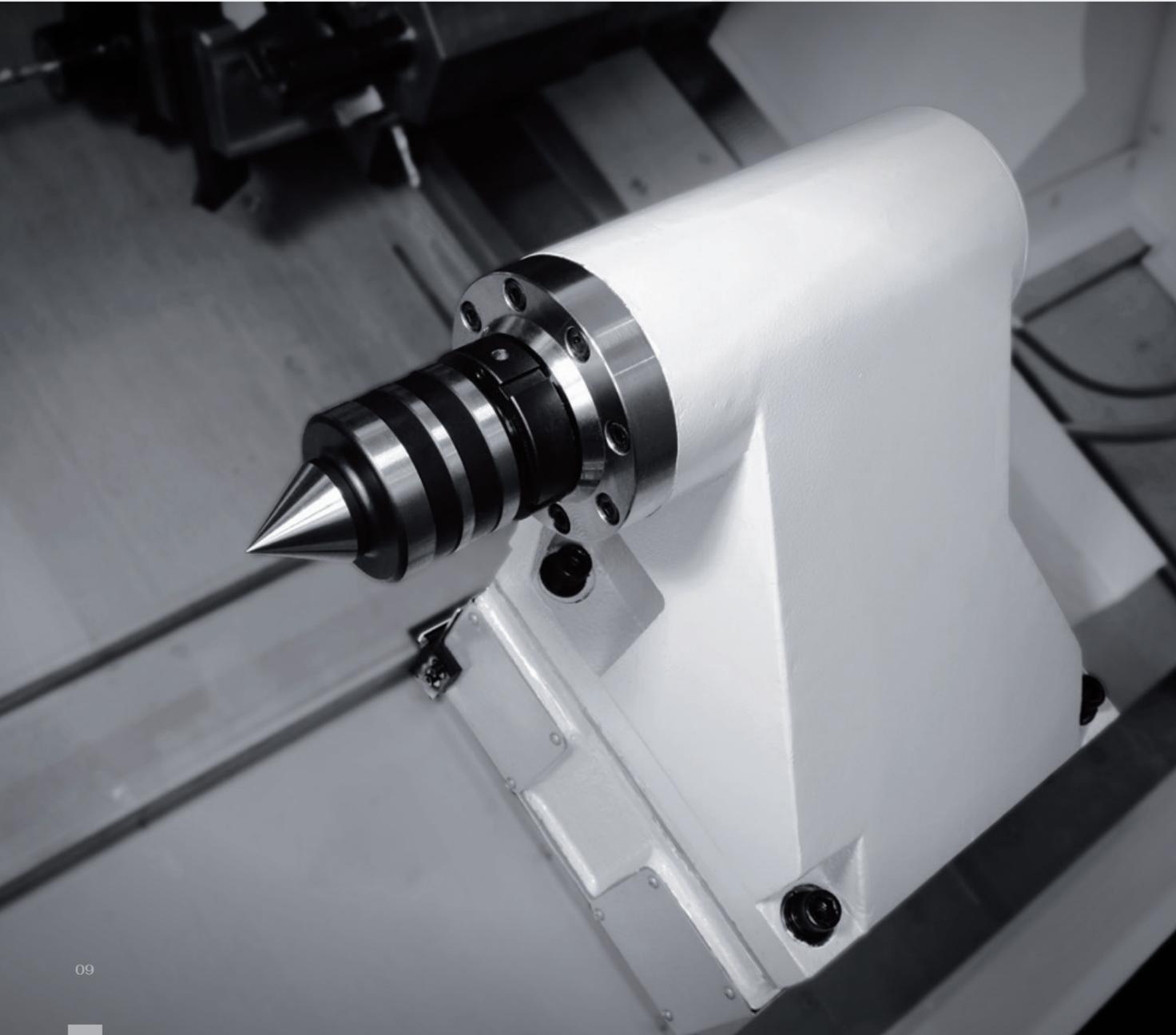
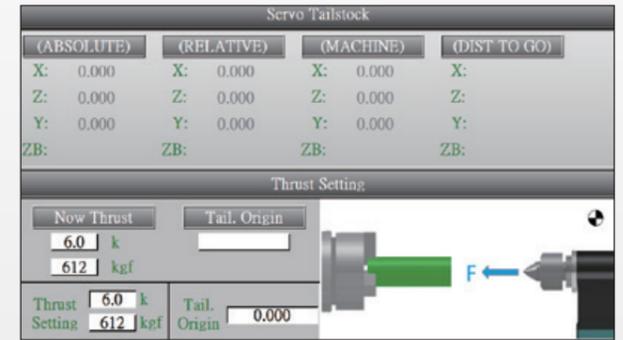
- 旋转式心押轴具有比固定式心押轴更大的负载能力，适合大型工件使用。(选配)

01 伺服心押台 (标准)

心押轴锥度穴形式	MT.5	
心押台推力	1 ~ 10	kN
心押台移动量	730	mm
快速移动速度	20	m/mm
迫近速度	7	m/mm
后撤速度	20	m/mm

02 伺服心押台功能

采用对话式人机介面，能方便设定伺服尾座推力和原点等参数。



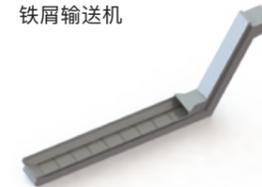
01 中心架

长工件加工时能提供固定的定心，保持最佳的加工精度。

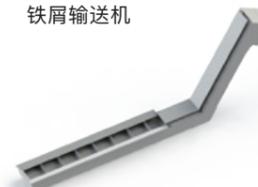
02 铁屑输送机

依不同厂房地基规划，可选择向右、向左或后向输送机。(L7 限定)

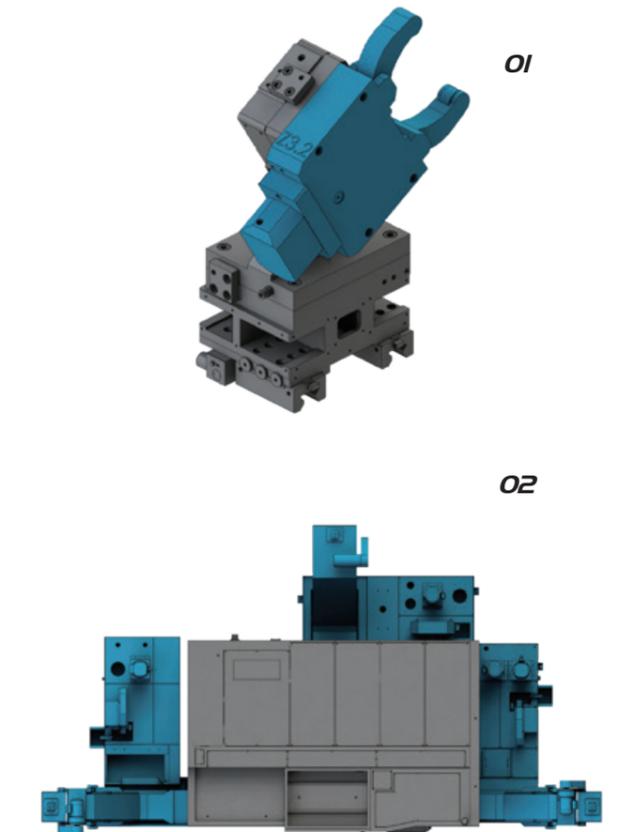
链板式
铁屑输送机



刮板式
铁屑输送机

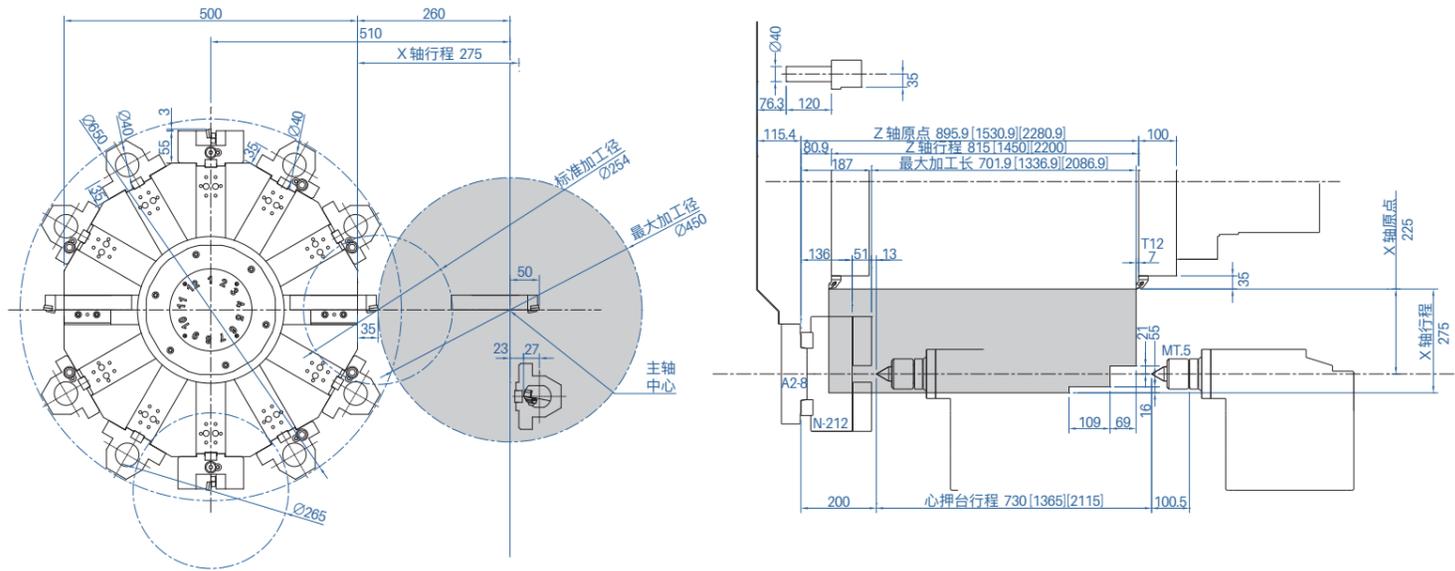


切屑型式	卷曲状切屑 钢材 / 铝材	粉状切屑 铸造材 / 铝材 / 钢材	非金属切屑
链板式排屑机	○	×	○
刮板式排屑机	×	○	×

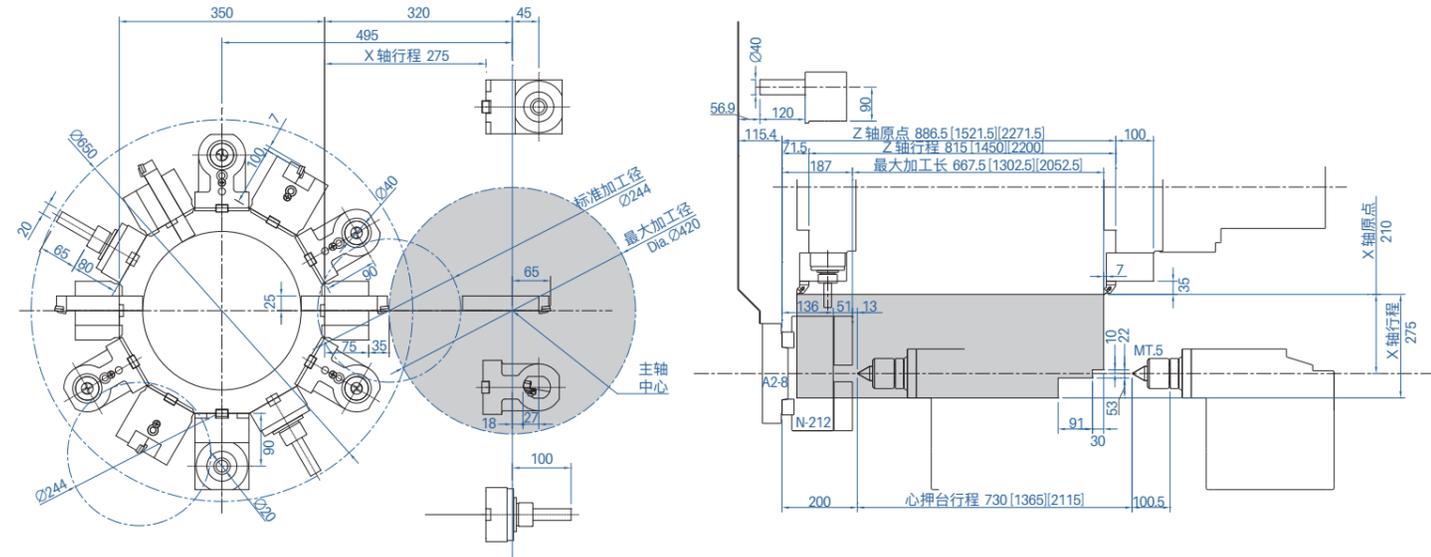


刀具干涉与行程图

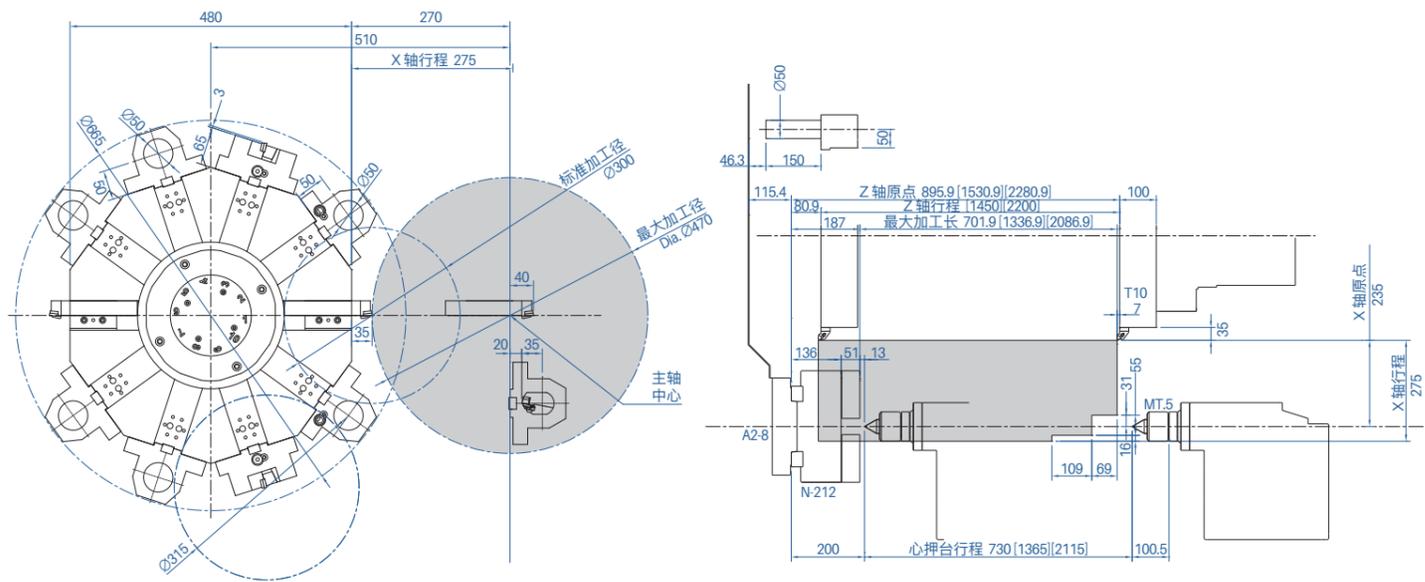
LX-3000 T12



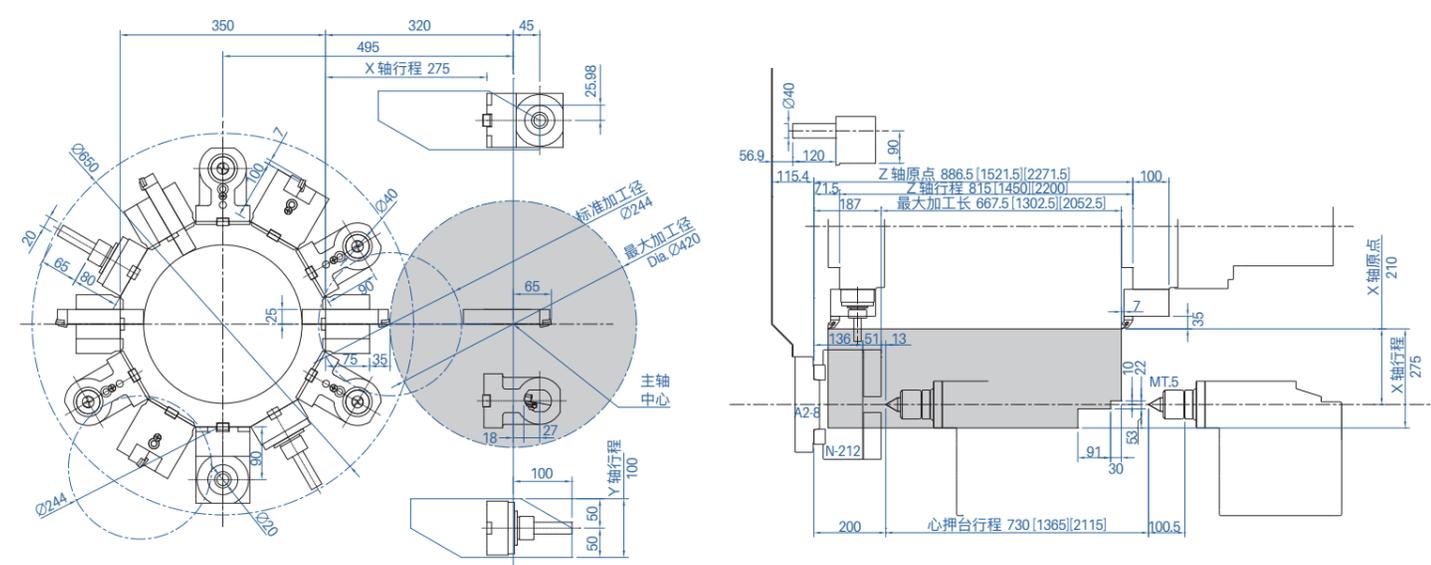
LX-3000M T12



LX-3000 T10

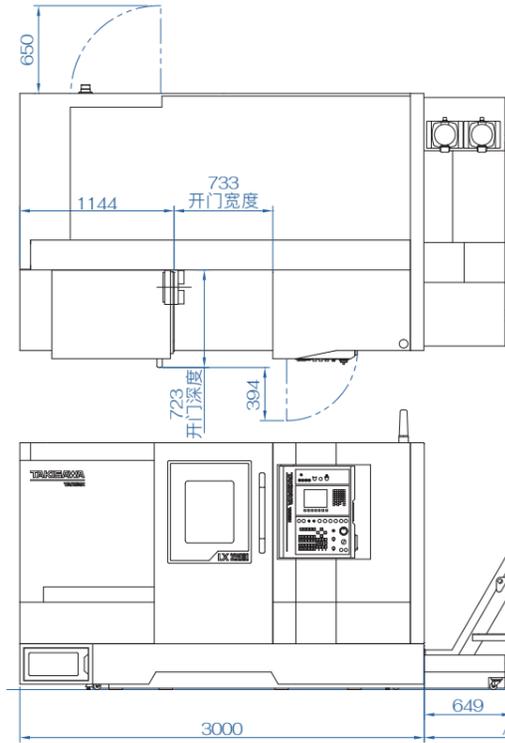


LX-3000Y T12

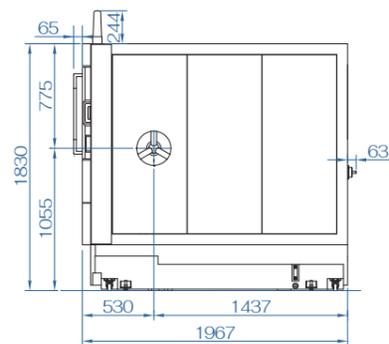


机械尺寸

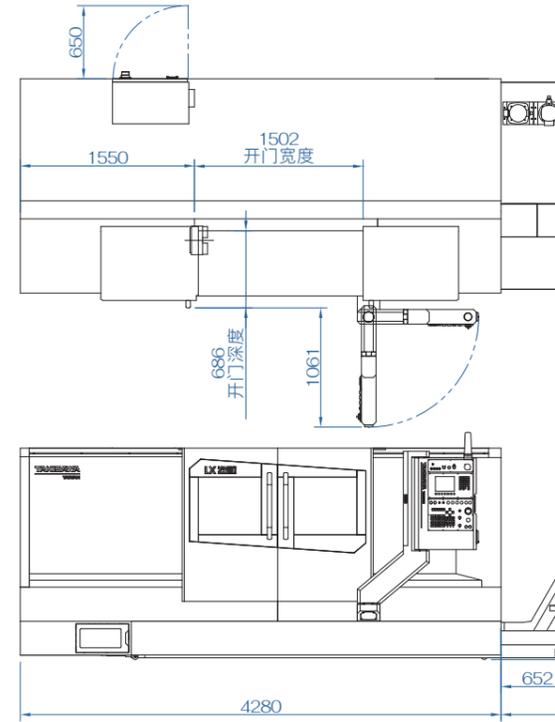
LX-2500(M) L7 / LX-3000(M) L7



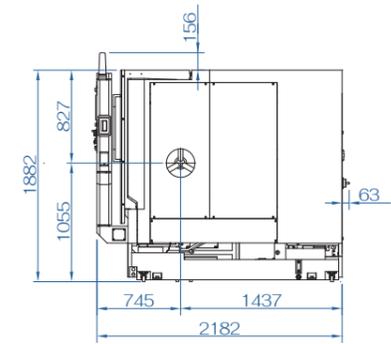
铁屑输送机尺寸	A	B
标准	1256	907
C E	1256	782
义大利	1481	1021
瑞士	1481	1171



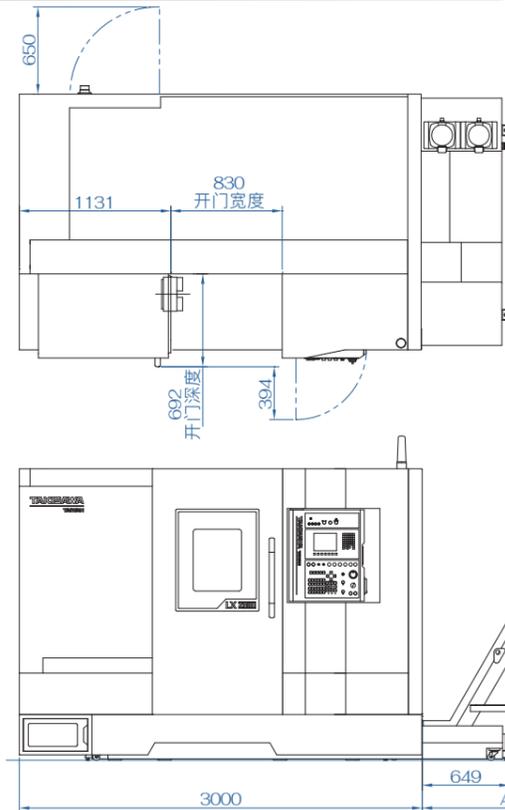
LX-2500(M) L13 / LX-3000(M) L13



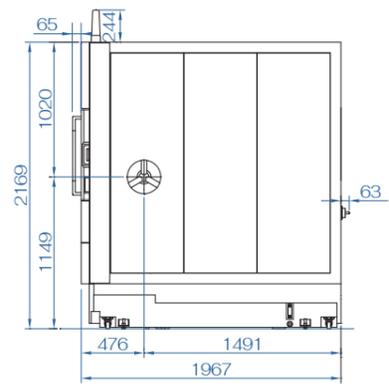
铁屑输送机尺寸	A	B
标准	1278	907
C E	1278	782
义大利	1503	1021
瑞士	1503	1171



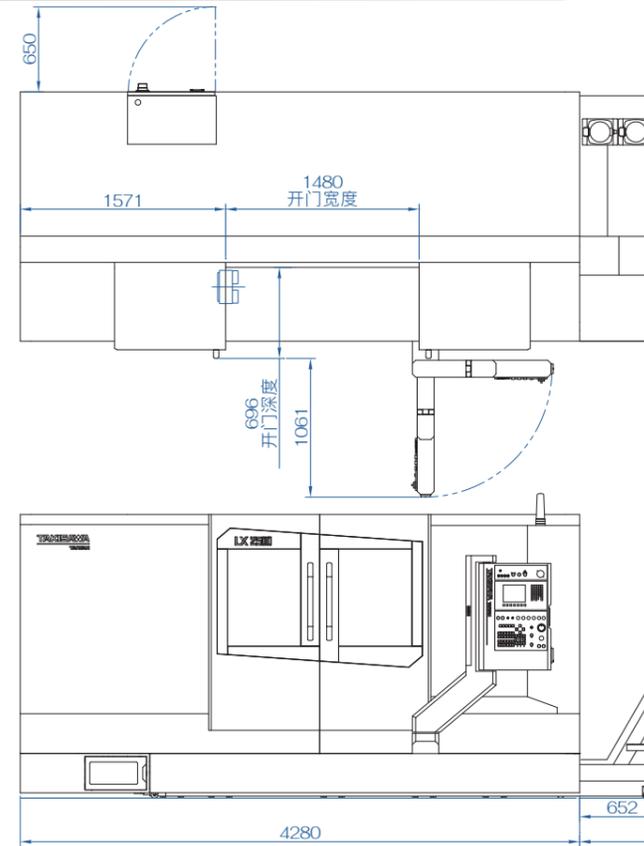
LX-2500Y L7 / LX-3000Y L7



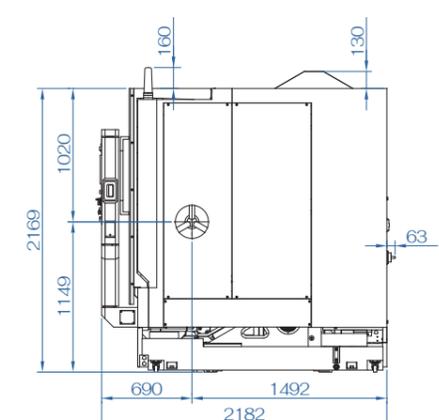
铁屑输送机尺寸	A	B
标准	1256	907
C E	1256	782
义大利	1481	1021
瑞士	1481	1171



LX-2500Y L13 / LX-3000Y L13

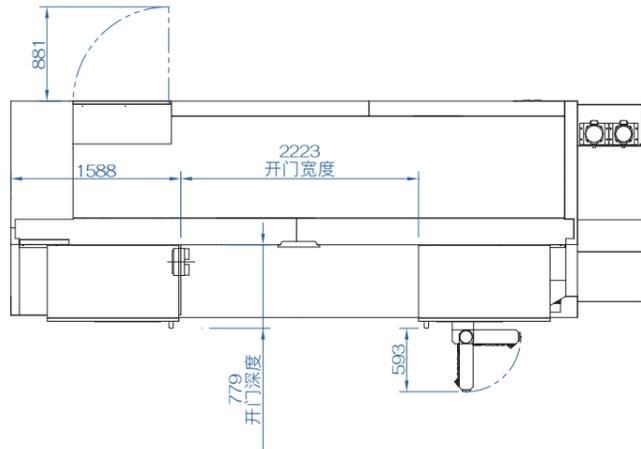


铁屑输送机尺寸	A	B
标准	1278	907
C E	1278	782
义大利	1503	1021
瑞士	1503	1171

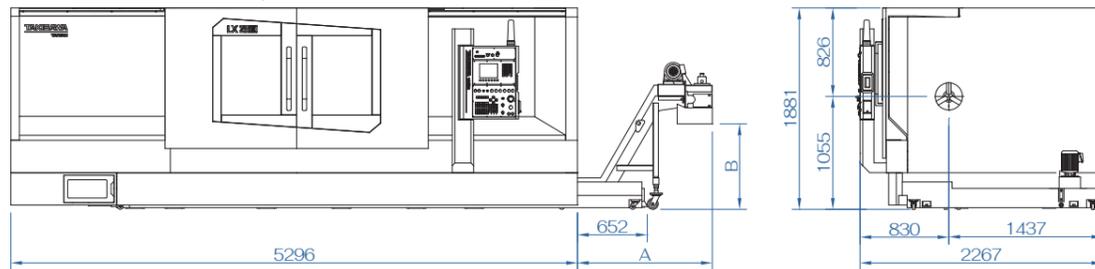


机械尺寸

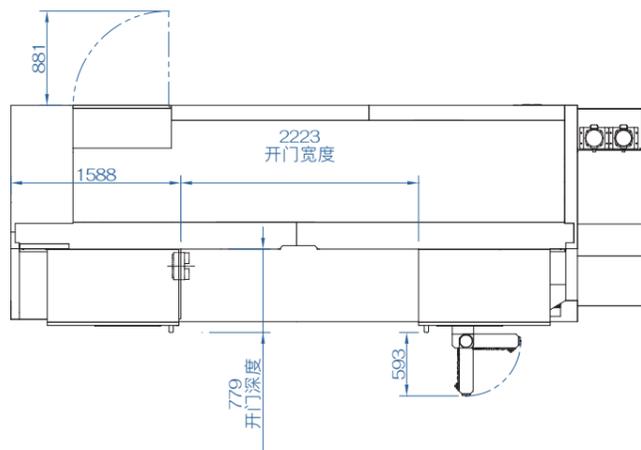
LX-2500(M) L20 / LX-3000(M) L20



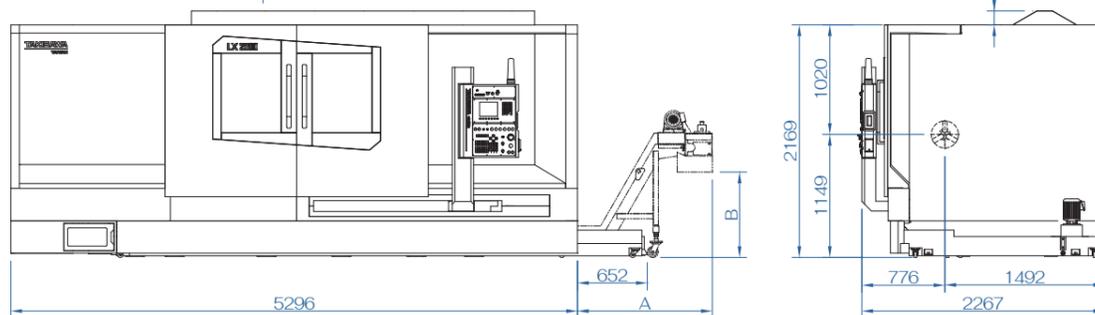
铁屑输送机尺寸	A	B
标准	1278	907
C E	1278	782
义大利	1503	1021
瑞士	1503	1171



LX-2500Y L20 / LX-3000Y L20

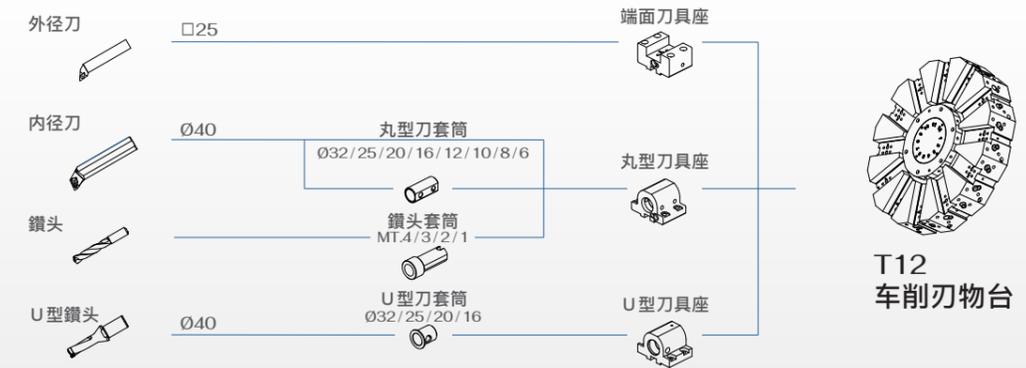


铁屑输送机尺寸	A	B
标准	1278	907
C E	1278	782
义大利	1503	1021
瑞士	1503	1171

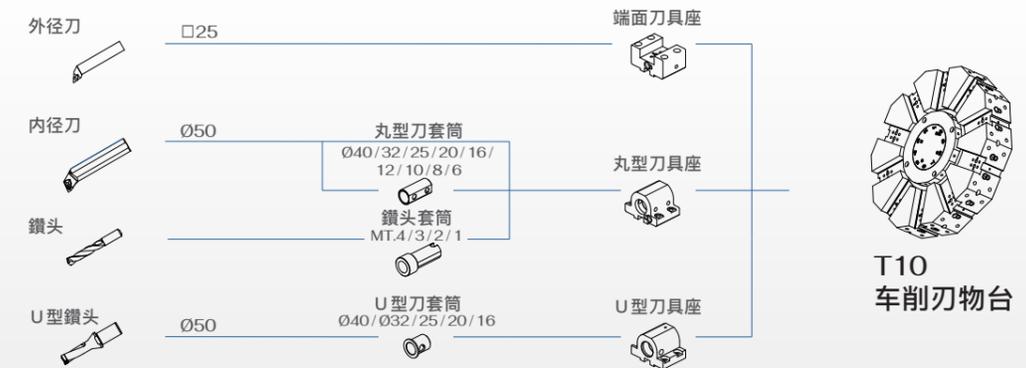


刀具系统

LX-2500 / LX-3000

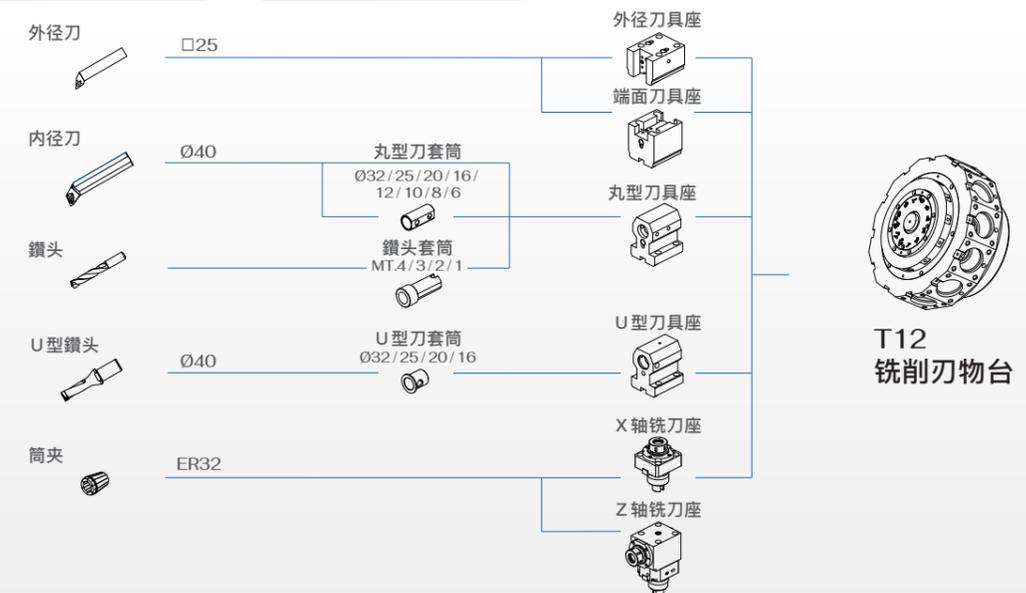


LX-2500 / LX-3000



LX-2500M / Y

LX-3000M / Y



机械规格

项目		LX-2500L7	LX-2500ML7	LX-2500YL7	LX-3000L7	LX-3000ML7	LX-3000YL7	
加工能力	最大旋径	mm	625	625	730	625	730	
	标准加工径	mm	254 ^{T12} 刃物台	244	244	254 ^{T12} 刃物台	244	244
		300 ^{T10} 刃物台	300 ^{T10} 刃物台					
	最大加工径	mm	450 ^{T12} 刃物台	420	420	450 ^{T12} 刃物台	420	420
		470 ^{T10} 刃物台	470 ^{T10} 刃物台					
	最大加工长	mm	732	698	698	701	667	667
棒材加工径	mm	81 内藏电机 P电机	81 内藏电机 P电机	81 内藏电机 P电机	90	90	90	
	75 齿轮箱	75 齿轮箱	75 齿轮箱					
移动量	X 轴移动量	mm	275	275	275	275	275	
	Z 轴移动量	mm	815	815	815	815	815	
	Y 轴移动量	mm	-	-	± 50	-	-	± 50
	B 轴移动量	mm	730	730	730	730	730	730
主轴	最高转速	rpm	3500 内藏电机 齿轮箱 P电机	3500 内藏电机 齿轮箱 P电机	3500 内藏电机 齿轮箱 P电机	2800	2800	2800
		[3000] P电机	[3000] P电机	[3000] P电机				
	主轴鼻端		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
	贯通孔径	mm	91 内藏电机 齿轮箱	91 内藏电机 齿轮箱	91 内藏电机 齿轮箱	102	102	102
		86 齿轮箱	86 齿轮箱	86 齿轮箱				
培林内径	mm	120	120	120	140	140	140	
刃物台	工具数		T12	T12	T12	T12	T12	
		T10						
	外径刀柄尺寸	mm	25	25	25	25	25	25
	内径刀柄直径	mm	40 ^{T12} 刃物台	40	40	40 ^{T12} 刃物台	40	40
		50 ^{T10} 刃物台	50 ^{T10} 刃物台					
	铣刀刀柄直径	mm	-	20 ER32	20 ER32	-	20 ER32	20 ER32
铣刀转速	rpm	-	4000	4000	-	4000	4000	
心押台	心押轴样式		固定式	固定式	固定式	固定式	固定式	
		旋转式	旋转式	旋转式	旋转式	旋转式	旋转式	
心押轴锥度穴形式		MT.5	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5	
移动速度	X 轴快速移动速度		24	24	24	24	24	
	Z 轴快速移动速度		30	30	30	30	30	
	Y 轴快速移动速度		-	-	10	-	-	10
	B 轴快速移动速度		20	20	20	20	20	20
电机	主轴	kw	22 / 15 内藏电机	22 / 15 内藏电机	22 / 15 内藏电机	22 / 15 内藏电机	22 / 15 内藏电机	22 / 15 内藏电机
		[22 / 18.5] 齿轮箱	[22 / 18.5] 齿轮箱	[22 / 18.5] 齿轮箱	22 / 18.5 齿轮箱	22 / 18.5 齿轮箱	22 / 18.5 齿轮箱	
		18.5 / 15 P电机 齿轮箱	18.5 / 15 P电机 齿轮箱	18.5 / 15 P电机 齿轮箱	18.5 / 15 P电机	18.5 / 15 P电机	18.5 / 15 P电机	
	铣削主轴	kw	-	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7	-	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7
	换刀	kw	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
	X 轴	kw	1.8	1.8	2.5	1.8	1.8	2.5
	Z 轴	kw	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
	Y 轴	kw	-	-	2.5	-	-	2.5
B 轴	kw	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	
机械尺寸	机械高度	mm	1830	1830	2169	1830	1830	2169
	机械长度	mm	3000	3000	3000	3000	3000	3000
	机械深度	mm	1967	1967	1967	1967	1967	1967
	机械重量	kg	6150	6250	6600	6250	6350	6700

[] 可选

机械规格

项目		LX-2500L13	LX-2500ML13	LX-2500YL13	LX-3000L13	LX-3000ML13	LX-3000YL13	
加工能力	最大旋径	mm	625	625	730	625	730	
	标准加工径	mm	254 ^{T12} 刃物台	244	244	254 ^{T12} 刃物台	244	244
		300 ^{T10} 刃物台	300 ^{T10} 刃物台					
	最大加工径	mm	450 ^{T12} 刃物台	420	420	450 ^{T12} 刃物台	420	420
		470 ^{T10} 刃物台	470 ^{T10} 刃物台					
	最大加工长	mm	1367	1333	1333	1336	1302	1302
棒材加工径	mm	81 内藏电机 P电机	81 内藏电机 P电机	81 内藏电机 P电机	90	90	90	
	75 齿轮箱	75 齿轮箱	75 齿轮箱					
移动量	X 轴移动量	mm	275	275	275	275	275	
	Z 轴移动量	mm	1450	1450	1450	1450	1450	
	Y 轴移动量	mm	-	-	± 50	-	-	± 50
	B 轴移动量	mm	1365	1365	1365	1365	1365	1365
主轴	最高转速	rpm	3500 内藏电机 齿轮箱 P电机	3500 内藏电机 齿轮箱 P电机	3500 内藏电机 齿轮箱 P电机	2800	2800	2800
		[3000] P电机	[3000] P电机	[3000] P电机				
	主轴鼻端		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
	贯通孔径	mm	91 内藏电机 齿轮箱	91 内藏电机 齿轮箱	91 内藏电机 齿轮箱	102	102	102
		86 齿轮箱	86 齿轮箱	86 齿轮箱				
培林内径	mm	120	120	120	140	140	140	
刃物台	工具数		T12	T12	T12	T12	T12	
		T10						
	外径刀柄尺寸	mm	25	25	25	25	25	25
	内径刀柄直径	mm	40 ^{T12} 刃物台	40	40	40 ^{T12} 刃物台	40	40
		50 ^{T10} 刃物台	50 ^{T10} 刃物台					
	铣刀刀柄直径	mm	-	20 ER32	20 ER32	-	20 ER32	20 ER32
铣刀转速	rpm	-	4000	4000	-	4000	4000	
心押台	心押轴样式		固定式	固定式	固定式	固定式	固定式	
		旋转式	旋转式	旋转式	旋转式	旋转式	旋转式	
心押轴锥度穴形式		MT.5	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5	
移动速度	X 轴快速移动速度	m/min	24	24	24	24	24	
	Z 轴快速移动速度	m/min	30	30	30	30	30	
	Y 轴快速移动速度	m/min	-	-	10	-	-	10
	B 轴快速移动速度	m/min	20	20	20	20	20	20
电机	主轴	kw	22 / 15 内藏电机	22 / 15 内藏电机	22 / 15 内藏电机	22 / 15 内藏电机	22 / 15 内藏电机	
		[22 / 18.5] 齿轮箱	[22 / 18.5] 齿轮箱	[22 / 18.5] 齿轮箱	22 / 18.5 齿轮箱	22 / 18.5 齿轮箱	22 / 18.5 齿轮箱	
		18.5 / 15 P电机 齿轮箱	18.5 / 15 P电机 齿轮箱	18.5 / 15 P电机 齿轮箱	18.5 / 15 P电机	18.5 / 15 P电机	18.5 / 15 P电机	
	铣削主轴	kw	-	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7	-	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7
	换刀	kw	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
	X 轴	kw	1.8	1.8	2.5	1.8	1.8	2.5
	Z 轴	kw	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
	Y 轴	kw	-	-	2.5	-	-	2.5
B 轴	kw	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	
机械尺寸	机械高度	mm	1882	1882	2169	1882	1882	2169
	机械长度	mm	4280	4280	4280	4280	4280	4280
	机械深度	mm	2182	2182	2182	2182	2182	2182
	机械重量	kg	7550	7650	8000	7650	7750	8100

[] 可选

机械规格

项目		LX-2500L20	LX-2500ML20	LX-2500YL20	LX-3000L20	LX-3000ML20	LX-3000YL20	
加工能力	最大旋径	mm	625	625	730	625	730	
	标准加工径	mm	254 T12 刃物台	244	244	254 T12 刃物台	244	244
		300 T10 刃物台	300 T10 刃物台					
	最大加工径	mm	450 T12 刃物台	420	420	450 T12 刃物台	420	420
		470 T10 刃物台	470 T10 刃物台					
	最大加工长	mm	2117	2083	2083	2086	2052	2052
棒材加工径	mm	81 内藏电机 P电机	81 内藏电机 P电机	81 内藏电机 P电机	90	90	90	
	75 齿轮箱	75 齿轮箱	75 齿轮箱					
移动量	X 轴移动量	mm	275	275	275	275	275	
	Z 轴移动量	mm	2200	2200	2200	2200	2200	
	Y 轴移动量	mm	-	-	± 50	-	-	± 50
	B 轴移动量	mm	2115	2115	2115	2115	2115	2115
主轴	最高转速	rpm	3500 内藏电机 齿轮箱 P电机	3500 内藏电机 齿轮箱 P电机	3500 内藏电机 齿轮箱 P电机	2800	2800	2800
		(3000) P电机	(3000) P电机	(3000) P电机				
	主轴鼻端		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
	贯通孔径	mm	91 内藏电机 齿轮箱	91 内藏电机 齿轮箱	91 内藏电机 齿轮箱	102	102	102
		86 齿轮箱	86 齿轮箱	86 齿轮箱				
培林内径	mm	120	120	120	140	140	140	
刃物台	工具数		T12	T12	T12	T12	T12	
		T10	T10	T10	T10	T10		
	外径刀柄尺寸	mm	25	25	25	25	25	25
	内径刀柄直径	mm	40 T12 刃物台	40	40	40 T12 刃物台	40	40
		50 T10 刃物台	50 T10 刃物台					
铣刀刀柄直径	mm	-	20 ER32	20 ER32	-	20 ER32	20 ER32	
铣刀转速	rpm	-	4000	4000	-	4000	4000	
心押台	心押轴样式		固定式	固定式	固定式	固定式	固定式	
		旋转式	旋转式	旋转式	旋转式	旋转式	旋转式	
移动速度	心押轴锥度穴形式		MT.5	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5	
	X 轴快速移动速度	m/min	24	24	24	24	24	
	Z 轴快速移动速度	m/min	30	30	30	30	30	
	Y 轴快速移动速度	m/min	-	-	10	-	-	10
B 轴快速移动速度	m/min	20	20	20	20	20	20	
电机	主轴	kw	22 / 15 内藏电机	22 / 15 内藏电机	22 / 15 内藏电机	22 / 15 内藏电机	22 / 15 内藏电机	22 / 15 内藏电机
		[22 / 18.5] 齿轮箱	[22 / 18.5] 齿轮箱	[22 / 18.5] 齿轮箱	22 / 18.5 齿轮箱	22 / 18.5 齿轮箱	22 / 18.5 齿轮箱	
		18.5 / 15 P电机 齿轮箱	18.5 / 15 P电机 齿轮箱	18.5 / 15 P电机 齿轮箱	18.5 / 15 P电机	18.5 / 15 P电机	18.5 / 15 P电机	
	铣削主轴	kw	-	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7	-	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7
	换刀	kw	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
	X 轴	kw	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
	Z 轴	kw	7	7	7	7	7	7
	Y 轴	kw	-	-	2.5	-	-	2.5
B 轴	kw	3	3	3	3	3	3	
机械尺寸	机械高度	mm	1881	1881	2169	1881	1881	2169
	机械长度	mm	5296	5296	5296	5296	5296	5296
	机械深度	mm	2267	2267	2267	2267	2267	2267
	机械重量	kg	8550	8650	9000	8650	8750	9100

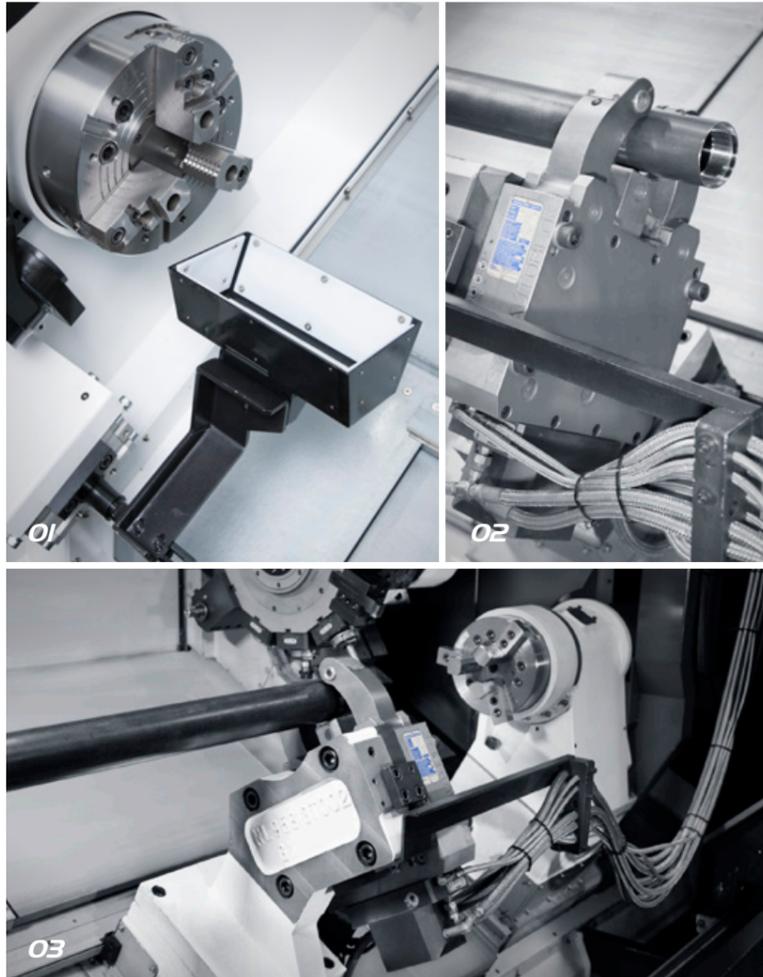
[] 可选

标准与可选配件

配件	LX-2500	LX-2500M	LX-2500Y	LX-3000	LX-3000M	LX-3000Y
内藏电机主轴	●	●	●	●	●	●
齿轮箱主轴	◎	◎	◎	◎	◎	◎
P电机主轴	◎	◎	◎	◎	◎	◎
带固定式心押轴的伺服心押台	●	●	●	●	●	●
带旋转式心押轴的伺服心押台	◎	◎	◎	◎	◎	◎
T10车削刃物台	◎	-	-	◎	-	-
T12车削刃物台	●	-	-	●	-	-
T12铣削刃物台	-	●	●	-	●	●
外径刀具座	-	●	●	-	●	●
端面刀具座	●	●	●	●	●	●
U型刀具座	●	●	●	●	●	●
丸型刀具座	●	●	●	●	●	●
丸型刀套筒 (Ø6、Ø8、Ø10、Ø12)	●	●	●	●	●	●
丸型刀套筒 (Ø16、Ø20、Ø25、Ø32)	●	●	●	●	●	●
丸型刀套筒 (Ø40) T10 限定	●	-	-	●	-	-
U型刀套筒 (Ø16、Ø20、Ø25、Ø32)	●	●	●	●	●	●
U型刀套筒 (Ø40) T10 限定	●	●	●	●	●	●
钻头套筒 (MT.1、MT.2、MT.3、MT.4)	◎	◎	◎	◎	◎	◎
X轴铣刀座	-	●	●	-	●	●
Z轴铣刀座	-	●	●	-	●	●
自动刀尖探测器	◎	◎	◎	◎	◎	◎
手动刀尖探测器	◎	◎	◎	◎	◎	◎
光学尺与磁性尺	◎	◎	◎	◎	◎	◎
切削液泵浦 (450W)	●	●	●	●	●	●
切削液泵浦 (715W、750W、900W、1400W)	◎	◎	◎	◎	◎	◎
切削液冷却	◎	◎	◎	◎	◎	◎
油压系统	●	●	●	●	●	●
螺帽冷却滚珠螺杆	◎	◎	◎	◎	◎	◎
高压切削液	◎	◎	◎	◎	◎	◎
液压油冷却	◎	◎	◎	◎	◎	◎
压力开关	●	●	●	●	●	●
润滑油系统	●	●	●	●	●	●
润滑油回收盒	●	●	●	●	●	●
油压夹头	●	●	●	●	●	●
筒夹夹头	◎	◎	◎	◎	◎	◎
脚踏开关	●	●	●	●	●	●
LED 机内照明灯	●	●	●	●	●	●
LED TAKISAWA 灯	●	●	●	●	●	●
LED 三色灯	●	●	●	●	●	●
油压中心架	◎	◎	◎	◎	◎	◎
手动中心架	◎	◎	◎	◎	◎	◎
向右铁屑输送机	◎	◎	◎	◎	◎	◎
后向铁屑输送机	◎	◎	◎	◎	◎	◎
铁屑车	●	●	●	●	●	●
工件捕捉器	◎	◎	◎	◎	◎	◎
工件输送带	◎	◎	◎	◎	◎	◎
自动送料机与介面	◎	◎	◎	◎	◎	◎
电动自动门	◎	◎	◎	◎	◎	◎
气压自动门	◎	◎	◎	◎	◎	◎
安全门开关	◎	◎	◎	◎	◎	◎
安全光栅	◎	◎	◎	◎	◎	◎
吹气系统	◎	◎	◎	◎	◎	◎
油水分离机	◎	◎	◎	◎	◎	◎
油雾回收机	◎	◎	◎	◎	◎	◎
工件计数器	◎	◎	◎	◎	◎	◎
自动断电	◎	◎	◎	◎	◎	◎

● 标准 ◎ 可选 - 无

特殊规格示例



任何特殊需求，如工件捕捉器与中心架的规格形式变更等等，请与我们联系以进行客制化评估。

01 工件捕捉器

最大接取直径	90	mm
最大接取长度	210	mm
最大接取重量	3	kg

02 油压中心架

SMW SLU-Z-1	Ø4 ~ Ø64	mm
SMW SLU-Z-2	Ø8 ~ Ø101	mm
SMW SLU-Z-3	Ø12 ~ Ø152	mm
SMW SLU-Z-3.1	Ø20 ~ Ø165	mm
SMW SLU-Z-3.2	Ø50 ~ Ø200	mm

手动中心架

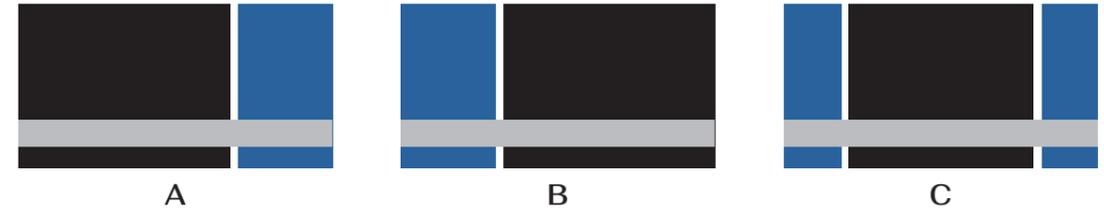
T006	Ø50 ~ Ø155	mm
T009	Ø100 ~ Ø240	mm
T011	Ø8 ~ Ø80	mm
T012	Ø20 ~ Ø200	mm

03 副主轴（无动力）

主轴鼻端	A2-6
------	------

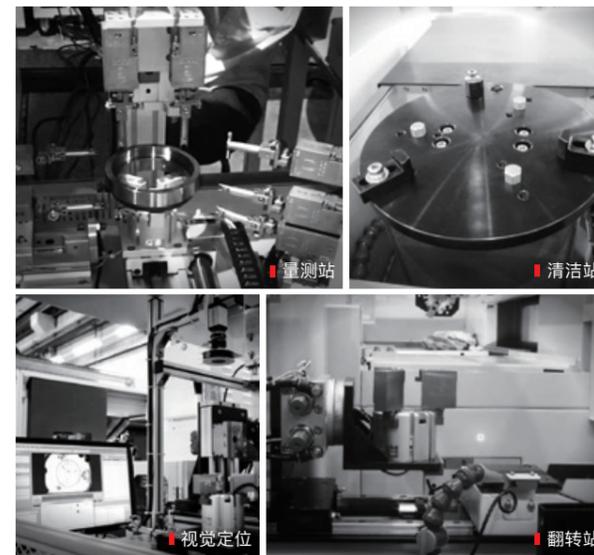
高速门型机械手系统

布局变化



■ 车床
■ 门型机械手
■ 料架

周边设备



门型机械手规格

移动速度		
X 轴快速移动速度	180	m/min
Z 轴快速移动速度	150	m/min
工件范围		
外径	160	mm
长度	100	mm
重量	3 (x2)	kg

料架规格

料盘数	16	pcs
负载重量	40	kg
最大高度	450	mm
料架宽度	610	mm

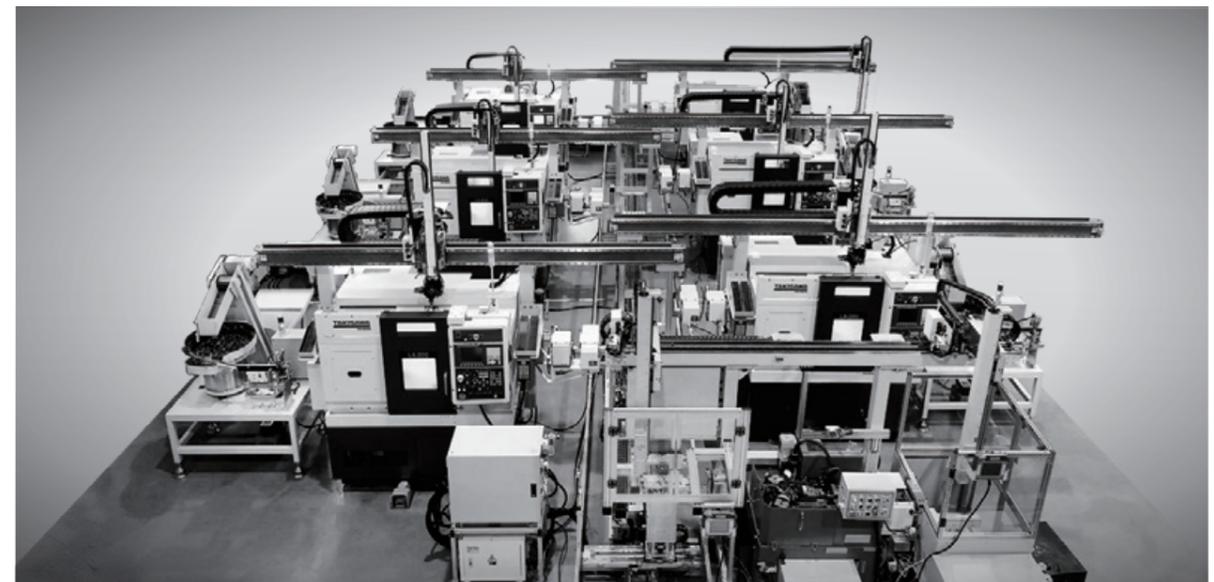
高精度可选配件

对于加工精度有特别要求，需加装高精度选配装置的情况，请与我们联系并评估。



- 01 光学尺
- 02 自动&手动刀尖侦测器
- 03 螺帽冷却滚珠螺杆
- 04 切削液冷却
- 05 高压切削液
- 06 液压油冷却

整体解决方案



NC 单元规格

产品规格·内容	LX-2500 LX-3000	LX-2500M LX-3000M	LX-2500Y LX-3000Y
控制器			
0i-TF Plus	●	●	●
NC 单元			
10.4" 彩色 LCD	●	●	●
15" 彩色 LCD	◎	◎	◎
安全装置			
前门互锁	◎	◎	◎
前门门锁机制	◎	◎	◎
安全继电器	◎	◎	◎
控制面板断路器与跳脱线圈	◎	◎	◎
控制轴			
最小输入单位 (线性轴: 0.001mm, 旋转轴: 0.001°)	●	●	●
最大可编程尺度 (线性轴: ±99999.999mm, 旋转轴: ±360°)	●	●	●
倾斜轴控制	-	-	●
最小输入单位 C	▲	▲	▲
英制 / 公制选择	●	●	●
互锁	●	●	●
机锁	◎	◎	◎
紧急停止	●	●	●
记忆行程检查 1	●	●	●
记忆行程检查 2, 3	●	●	●
动作前行程检测	●	●	●
心押台与夹头屏障	▲	▲	▲
镜像 (每个轴)	▲	▲	▲
倒角 开 / 关	●	●	●
过载检测	●	●	●
位置开关	●	●	●
运行操作			
自动运行 (存储器)	●	●	●
MDI 运行	●	●	●
DNC 运行	●	●	●
记忆卡中 DNC 运行	●	●	●
程式编号搜寻	●	●	●
程序标号搜寻	●	●	●
程序整理与停止	●	●	●
错误操作预防	▲	▲	▲
缓冲寄存器	●	●	●
模拟	●	●	●
单程序段	●	●	●
手动进给	●	●	●
手动原点复位	●	●	●
无挡块参考点设定	●	●	●
手轮进给, 2 个或 3 个	●	●	●
补插函数			
定位 (G00)	●	●	●
准确停止方式 (G61)	●	●	●
攻牙方式 (G63)	●	●	●
切削方式 (G64)	●	●	●
准确停止 (G09)	●	●	●
线性补插 (G01)	●	●	●
圆弧补插 (G02/G03)	●	●	●
啄钻 (G04)	●	●	●
极座标补插	-	●	●
圆柱插补	-	●	●
螺旋插补	-	◎	●
螺纹切削	●	●	●
多重螺纹切削	●	●	●
螺纹切削循环和退回	●	●	●
连续螺纹切削	●	●	●
变螺距螺纹切削	●	●	●
参考点返回 (G28)	●	●	●

产品规格·内容	LX-2500 LX-3000	LX-2500M LX-3000M	LX-2500Y LX-3000Y
参考点返回检测 (G27)	●	●	●
返回第二参考点 (G30)	●	●	●
返回第三、第四参考点	●	●	●
进给功能			
快速进给行程 (F0, 25%, 50%, 100%)	●	●	●
每分钟进给	●	●	●
每转进给	●	●	●
接线速度恒定控制	●	●	●
切削进给速度限制	●	●	●
自动加速 / 减速	●	●	●
快速移动转型加 / 减速	●	●	●
进给补插后直线 加速 / 减速	●	●	●
进给速度倍率 (15 段)	●	●	●
JOG 倍率 (15 段)	●	●	●
倍率取消	●	●	●
手动每转进给	▲	▲	▲
程序输入			
纸带代码 (自动识别 EIA/ISO)	●	●	●
标记跳过	●	●	●
奇偶检验	●	●	●
控制 输入 / 输出	●	●	●
选择程序段跳过, 1 个	●	●	●
选择程序段跳过 (2 到 9 个)	⊕	⊕	⊕
程序名称 O 加 4 个位数	●	●	●
程序文件名 32 字符	●	●	●
顺序号码 N5 位数	-	-	-
顺序号码 N8 位数	●	●	●
绝对 / 增量指令	●	●	●
小数点输入 / 计算器小数点输入	●	●	●
直径 / 半径指定 (X 轴)	●	●	●
坐标系设定 (G50)	●	●	●
自动坐标系设定	●	●	●
图纸尺寸直接输入	●	●	●
G 代码体系 A	●	●	●
G 代码体系 B/C	▲	▲	▲
倒角 / 拐角 R 编程	●	●	●
可编程数据输入	●	●	●
子程序指令调用 (10 阶)	●	●	●
用户宏指令	●	●	●
附加用户宏程序公共变量	●	●	●
单一形固定循环	●	●	●
复合型固定循环	●	●	●
复合型固定循环 II	●	●	●
钻孔用固定循环	●	●	●
圆弧半径 R 指定	●	●	●
宏指令执行程序	●	●	●
座标系偏移	●	●	●
座标系偏移直接输入	●	●	●
其他功能 / 主轴功能			
M 功能 (M3 位数)	●	●	●
第二辅助功能 (B 功能)	◎	◎	◎
主轴功能 (S4 位数)	●	●	●
周速恒定控制	●	●	●
主轴定位	●	●	●
刚性攻牙 (主轴中心)	●	●	●
刚性攻牙 (旋转工具)	-	●	●
数据 输入 / 输出			
RS-232C(CH1) 接口	●	●	●
快速数据服务器	⊕	⊕	⊕
外部讯息	●	●	●
外部工件号检索	◎	◎	◎
存储卡的 输入 / 输出	●	●	●

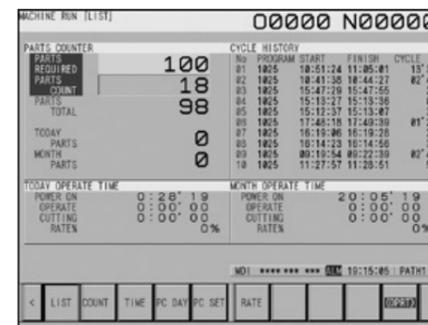
产品规格·内容	LX-2500 LX-3000	LX-2500M LX-3000M	LX-2500Y LX-3000Y
工具功能 / 刀具补偿功能			
刀具功能 (T2+2 位数)	●	●	●
刀具补偿 32 个	-	-	-
刀具补偿 64 个	-	-	-
刀具补偿 128 个	●	●	●
刀具补偿 200 个	◎	◎	◎
刀具补偿 400 个	-	-	-
刀具几何尺寸数据 128 个	●	●	●
刀具位置偏置	●	●	●
刀具直径 / 刀尖半径补偿	●	●	●
刀具几何 / 磨损补偿	●	●	●
刀具偏置计数器输入	●	●	●
刀具补偿测量值直接输入	●	●	●
刀具补偿测量值直接输入 B	◎	◎	◎
刀具寿命管理	●	●	●
精度补偿功能			
齿隙补偿	●	●	●
快速进给 / 切削进给的齿隙补偿	●	●	●
编辑操作			
部分程序存储器容量 128K (320 米)	-	-	-
部分程序存储器容量 320K (800 米)	-	-	-
部分程序存储器容量 512K (1280 米)	-	-	-
部分程序存储器容量 1M	-	-	-
部分程序存储器容量 2M	●	●	●
登录的程序, 63 程序	-	-	-
登录的程序, 400 程序	-	-	-
登录的程序, 1000 程序	●	●	●
程序编辑	●	●	●
程序保护	●	●	●
扩展程序编辑	●	●	●
背景编辑	●	●	●

产品规格·内容	LX-2500 LX-3000	LX-2500M LX-3000M	LX-2500Y LX-3000Y
设定 / 显示			
状态显示	●	●	●
时钟功能	●	●	●
当前位置显示	●	●	●
程序注释显示 (31 个字符)	●	●	●
参数设定与显示	●	●	●
报警显示	●	●	●
报警履历显示	●	●	●
操作讯息履历显示	●	●	●
操作讯息履历显示	●	●	●
运行时间和零件计数显示	●	●	●
实际速度显示	●	●	●
实际的主轴转速和 T 代码显示	●	●	●
软盘目录显示	●	●	●
任意路径名称显示	●	●	●
伺服调整画面	●	●	●
维修信息画面	●	●	●
数据保护键, 1 种	●	●	●
帮助功能	●	●	●
自我诊断功能	●	●	●
定期维护画面	●	●	●
硬件和软件系统配置显示	●	●	●
图形显示	●	●	●
动态图形显示	◎	◎	◎
显示语言			
英语	●	●	●
日语	▲	▲	▲
其他语言	▲	▲	▲
显示语言动态切换	●	●	●

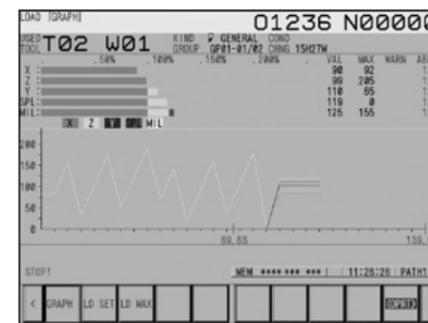
● 标准 ◎ 选配 ⊕ 特殊
▲ 必须设定参数 - 无

智慧工作管理 (选配)

01



02



提供简易的操作及各种方便之功能。

01 刀具寿命管理

此功能透过设定刀具寿命和磨损修正限制, 管理所有刀具, 确保生产品质。

02 负载监控

监测最大负载, 确认各刀具之状态。

03 工件和机器管理

主要提供工件计数、程式加工履历、记录机台稼动等功能。

03

