

LS 系列

LS-800 / LS-800M / LS-800Y
LS-1000 / LS-1000M / LS-1100

超重負荷型車削中心

台湾泷泽科技股份有限公司

平镇厂 /
324 台湾桃园市平镇区延平路三段 505 号
TEL: 03-4643166 FAX: 03-4642614

杨梅厂 /
326 桃园市杨梅区梅狮路一段 89 号
TEL.: 03-4813119 FAX: 03-4813185
E-mail: info@takisawa.com.tw

上海欣泷泽机电有限公司

上海 /
上海市嘉定区安亭镇圆国路 1568 号
TEL: +86-21-59562955 FAX: +86-21-59562956

www.takisawa.com.tw



LS 系列

LS 系列是拥有大直径、高结构强度卧式车削中心，高刚性大通孔主轴台、不同的加工长度选项，满足各种大型零件加工的超重负荷切削需求。



01 加工尺寸

机型	最大加工径	最大加工长				
		L10	L15	L20	L30	L40
LS-800B	760	1099.5	1599.5	2099.5	3099.5	-
LS-800C	760	1049.5	1549.5	2049.5	3049.5	-
LS-800MB	680	987.3	1487.3	1987.3	2987.3	-
LS-800MC	680	937.3	1437.3	1937.3	2937.3	-
LS-800YB	600	925.3	-	1925.3	2925.3	-
LS-800YC	600	875.3	-	1875.3	2875.3	-
LS-1000	900	1031.7	1531.7	2031.7	3031.7	-
LS-1000M	850	966.7	1466.7	1966.7	2966.7	-
LS-1100	900	-	-	2125	3025	4475

02 规格选项

机型	卡盘尺寸 (inch)	加工范围				
		L10	L15	L20	L30	L40
LS-800	15" (18") (20")	●	●	●	●	-
LS-800M	15" (18") (20")	●	●	●	●	-
LS-800Y	15" (18") (20")	●	-	●	●	-
LS-1000	20" (24")	●	●	●	●	-
LS-1000M	20" (24")	●	●	●	●	-
LS-1100	24" (28") (32")	-	-	●	●	●

LS-800L10



LS-1000L10



LS-1100L30



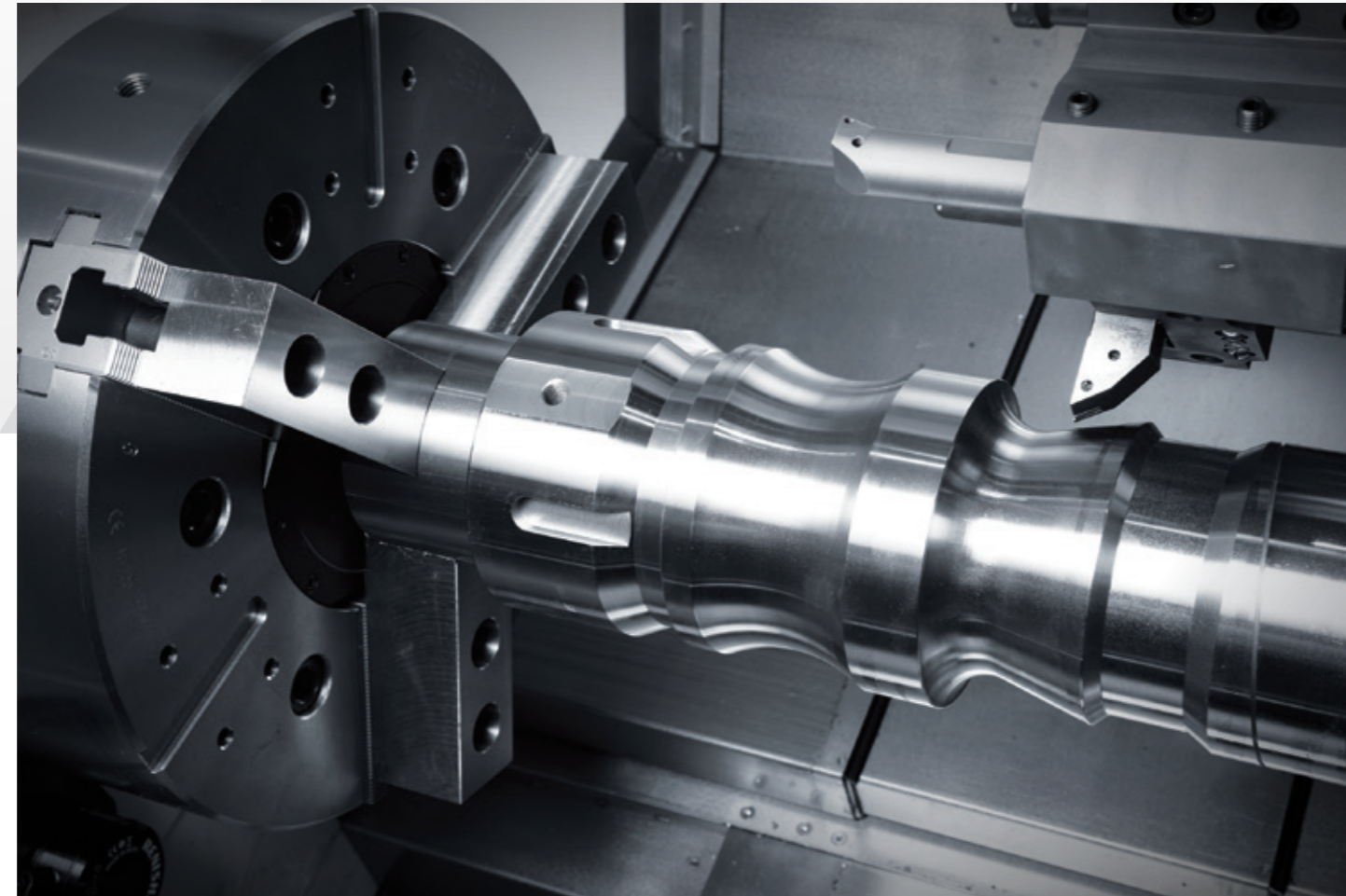
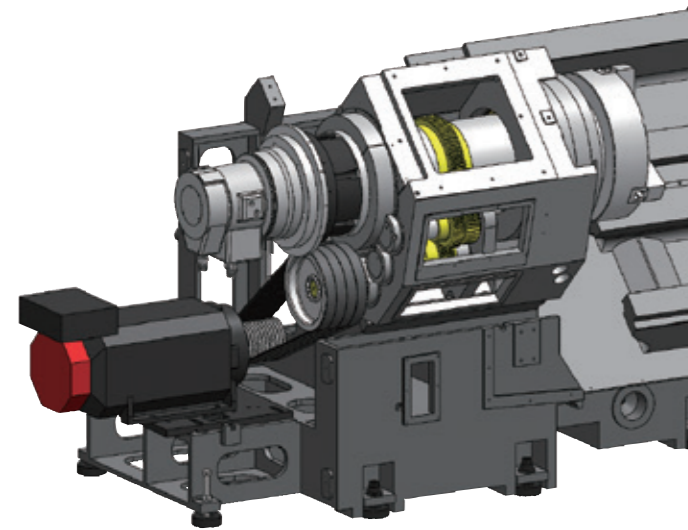
- 1 · 45 度斜背式床面设计提供最佳加工性能。
- 2 · 滑道面高週波热处理，高硬度高耐磨性。
- 3 · 自製高刚性主轴台，切削性能强大、迴转精度高。
- 4 · 自製高精度刃物台，重複定位精度高。
- 5 · 高低速齿轮箱设计提供低转速高扭矩，实现极佳的重切削能力。



主轴

台湾泷泽自製高刚性主轴台，使用日本或欧洲製的超精密轴承，主轴台本体在恆温室精搪孔加工。卓越的研發设计与精密的组装技术，提供切削性能强大、迴转精度高的主轴台并且能够简单保养与低售后服务费用。

LS 系列所有机种搭配高低速齿轮箱，主轴台齿轮採用研磨级齿轮，能提供重车削时的低转速高扭矩，与加工出高精度的加工面。



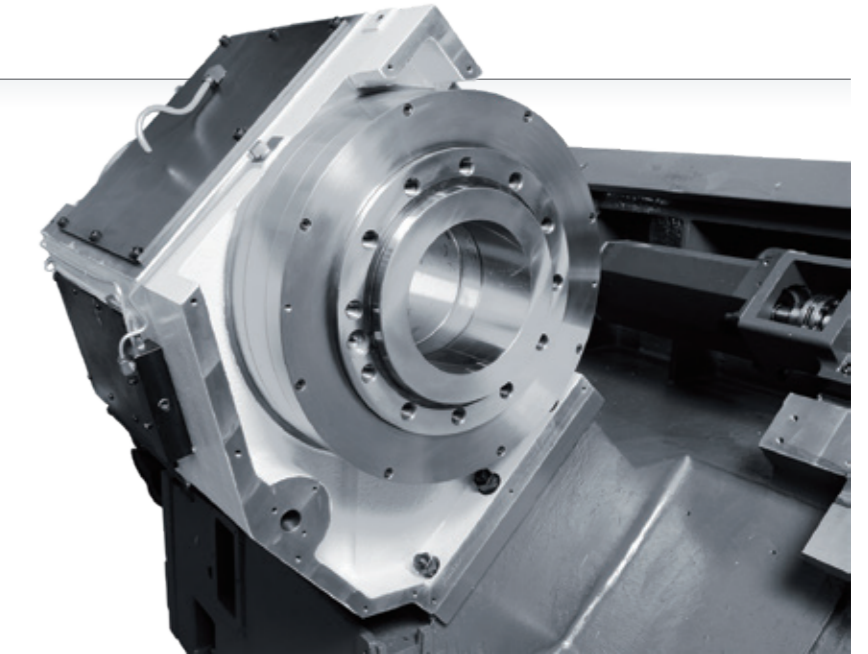
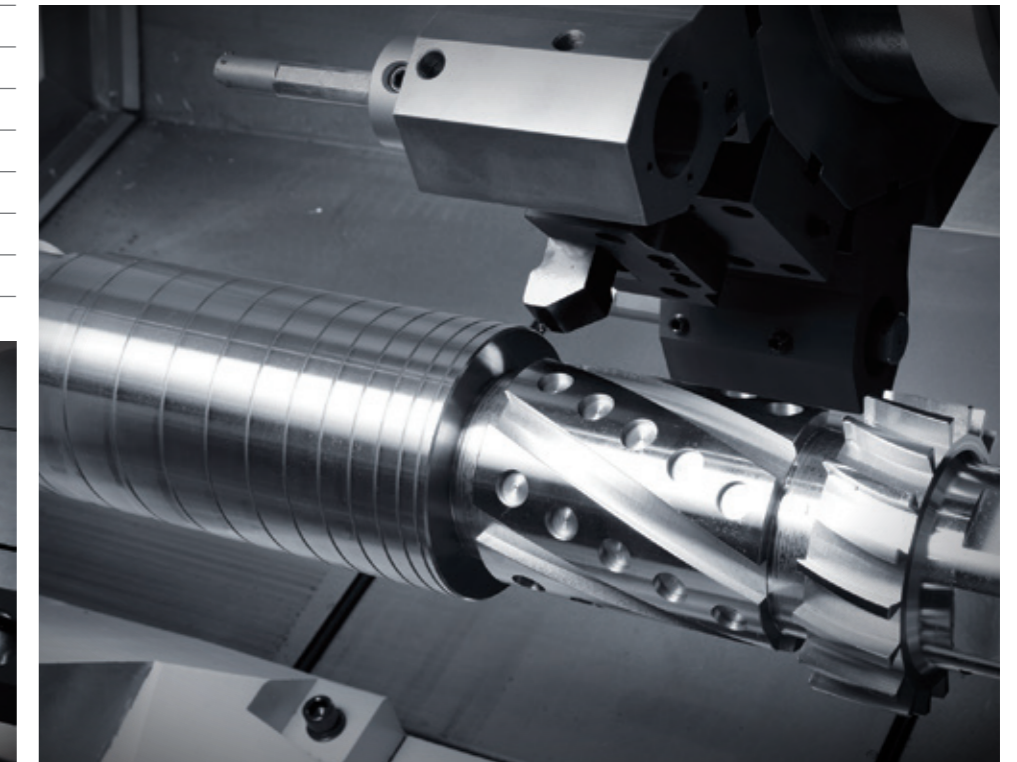
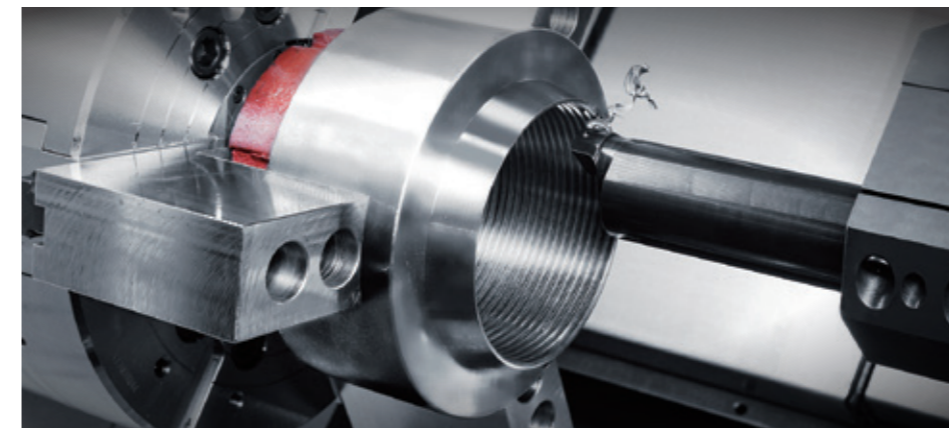
— 台湾泷泽自製高刚性主轴台

最大棒材加工能力

机型	卡盘尺寸 (inch)	棒材加工能力	
LS-800B / LS-800MB / LS-800YB	15" (18")	Ø115	mm
LS-800C / LS-800MC / LS-800YC	18" (20")	Ø180	mm
LS-1000 / LS-1000M	20" (24")	Ø180	mm
LS-1100	24" (28") (32")	前端: Ø254 / 贯通孔: Ø205	mm

最大主轴输出扭力

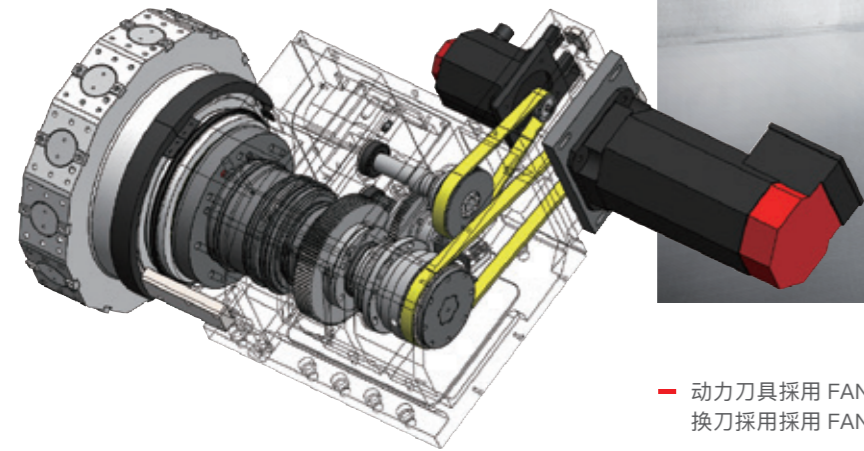
机型	主轴 马达规格	主轴 最高转速	主轴 最大输出扭力
LS-800B / LS-800MB / LS-800YB	$\alpha 22$	2000 rpm	1822 N·m
LS-800B / LS-800MB / LS-800YB	$\alpha 30$	2000 rpm	3413 N·m
LS-800C / LS-800MC / LS-800YC	$\alpha 30$	1200 rpm	3953 N·m
LS-800C / LS-800MC / LS-800YC	$\alpha 40$	1200 rpm	3806 N·m
LS-1000 / LS-1000M	$\alpha 30$	1200 rpm	3953 N·m
LS-1000 / LS-1000M	$\alpha 40$	1200 rpm	3806 N·m
LS-1100	$\alpha 40$	900 rpm	8908 N·m
LS-1100	$\alpha 50$	900 rpm	13754 N·m



刀物台

台湾泷泽自製高性能刀物台採用两片式曲齿离合齿轮，提供强大的夹持力与高重複定位精度，换刀採用伺服马达，可以正转或反转方向定位，换刀速度快且定位精准。

我们提供各种客製化的刀物台设计，例如刀具数量、刀架厚度、动力刀座规格……等。

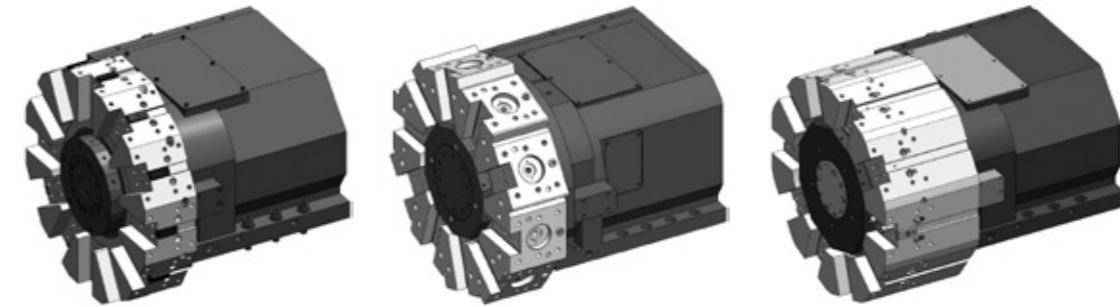


— 动力刀具採用 FANUC 主轴马达，换刀採用採用 FANUC 伺服马达。

刀物台

刀塔型式	T10	T12	T8	T10	T12	T10	T8	
刀架宽度	520	520	590	590	590	800	670	mm
刀架厚度	132	132	165	165	165	200	300	mm
内径刀柄直径	50/60	50/60	65	65	65	65	65	mm
离合齿轮外径	280	280	360	360	360	460	460	mm
LS-800	●	◎	◎	◎	◎	-	-	
LS-1000	-	-	◎	●	◎	-	-	
LS-1100	-	-	-	-	-	●	◎	

● 标准 ◎ 可选 - 无



特殊刀具座



01

滚齿刀具座

02

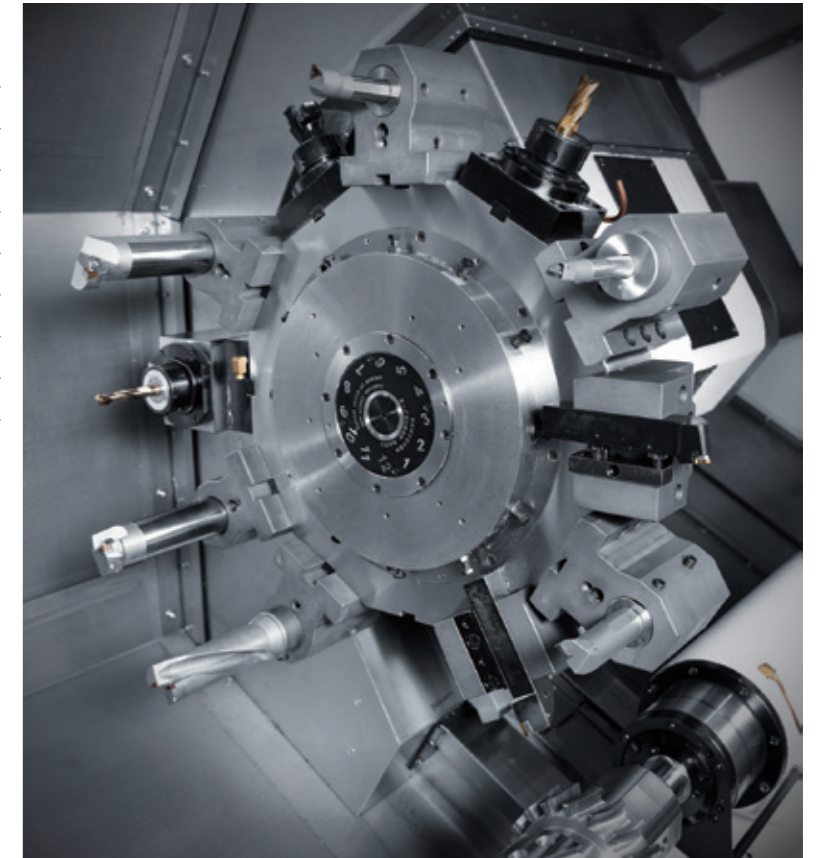
刨削刀具座

03

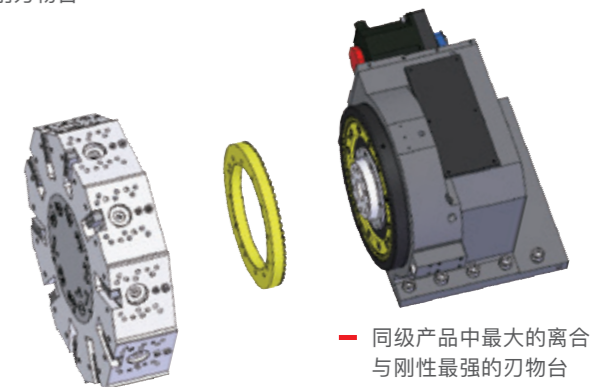
强力刮齿刀具座

04

可调角度铣刀座



— T12 铣削刀物台

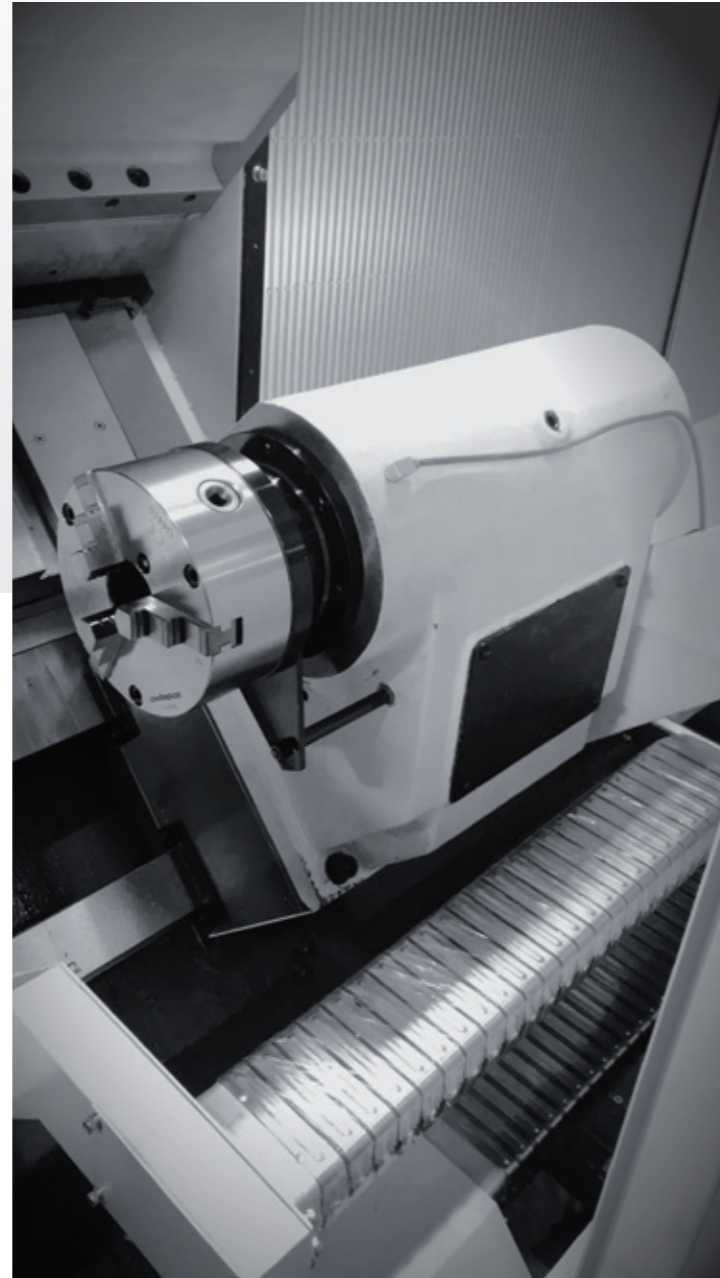
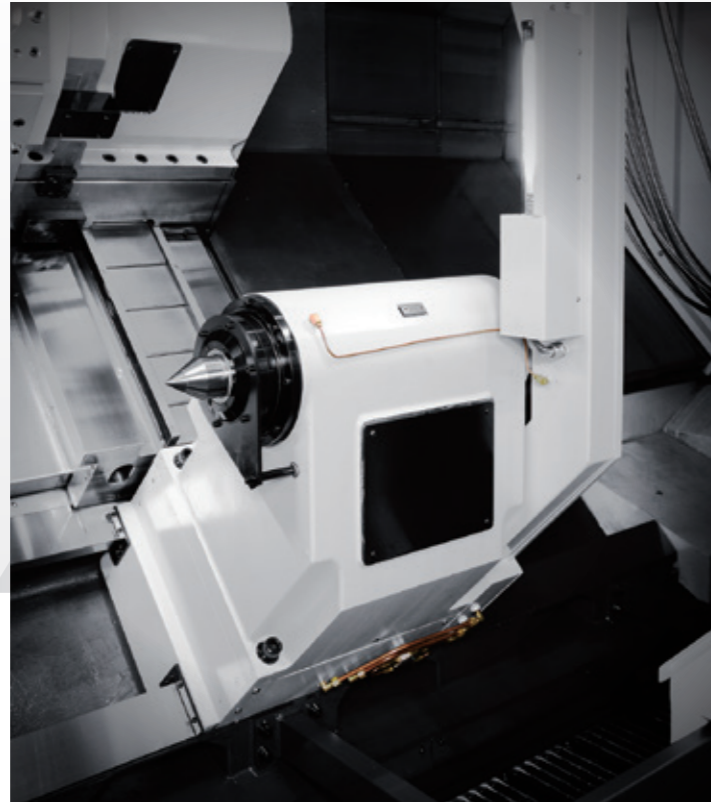
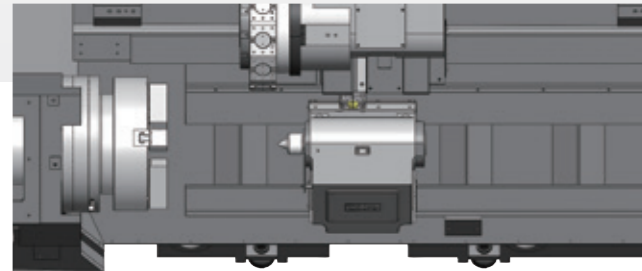


— 同级产品中最大的离合齿轮外径与刚性最强的刀物台

心押台

台湾泷泽自製心押台拥有超高推力与强大的底座夹持力，确保在加工长工件时保持最佳的稳定状态。心押台可用刃物台自动带到指定位置。心轴有固定跟旋转式两种供客户选择。

我们提供各种客製化的心押台设计，例如心轴尺寸、心轴行程、心轴推力……等。



副主轴式心押台

油压心押台

● 标准 ◎ 可选 - 无

机型	心押台型式	心押轴锥度穴型式	心押轴直径	心押轴移动量	心押轴最大推力	
LS-800 / LS-800M / LS-800Y	固定式顶针	MT.5	Ø125 mm	120 mm	1300 kgf	●
LS-800 / LS-800M / LS-800Y	内藏旋转式顶针	MT.5	Ø150 mm	120 mm	1300 kgf	◎
LS-800 / LS-800M / LS-800Y	内藏旋转式顶针	MT.5	Ø150 mm	220 mm	1300 kgf	◎
LS-800 / LS-800M / LS-800Y	内藏旋转式顶针	MT.5	Ø150 mm	300 mm	2600 kgf	◎
LS-1000 / LS-1000M	内藏旋转式顶针	MT.6	Ø180 mm	150 mm	1300 kgf	●
LS-1000 / LS-1000M	内藏旋转式顶针	MT.6	Ø180 mm	220 mm	2600 kgf	◎
LS-1100	内藏旋转式顶针	MT.6	Ø200 mm	150 mm	2600 kgf	●

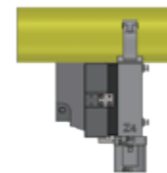
油压中心架

油压中心架	夹持范围	LS-800	LS-1000	LS-1100
SMW SLU-Z-3	Ø12 ~ Ø152 mm	◎	-	-
SMW SLU-Z-3.1	Ø20 ~ Ø165 mm	◎	-	-
SMW SLU-Z-3.2	Ø50 ~ Ø200 mm	◎	-	-
SMW SLU-Z-4	Ø30 ~ Ø245 mm	◎	◎	-
SMW SLU-Z-5	Ø45 ~ Ø310 mm	◎	◎	◎
SMW SLU-Z-5.1	Ø85 ~ Ø350 mm	◎	◎	◎
SMW SLU-Z-6	Ø125 ~ Ø460 mm	-	-	◎
SMW SR-Z-4	Ø30 ~ Ø245 mm	◎	-	-
SMW K-Z-6	Ø135 ~ Ø460 mm	-	-	◎

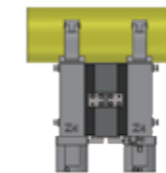
● 标准 ◎ 可选 - 无

手动中心架

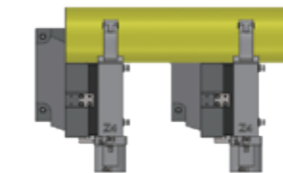
机型	型式	夹持范围
LS-800	半开放式	Ø50 ~ Ø350 mm
	半开放式	Ø90 ~ Ø500 mm
	全包式	Ø200 ~ Ø520 mm
	全包式	Ø50 ~ Ø300 mm
LS-1000	半开放式	Ø50 ~ Ø350 mm
	半开放式	Ø90 ~ Ø500 mm
	两点支撑式	Ø650 ~ Ø790 mm
LS-1100	半开放式	Ø50 ~ Ø350 mm



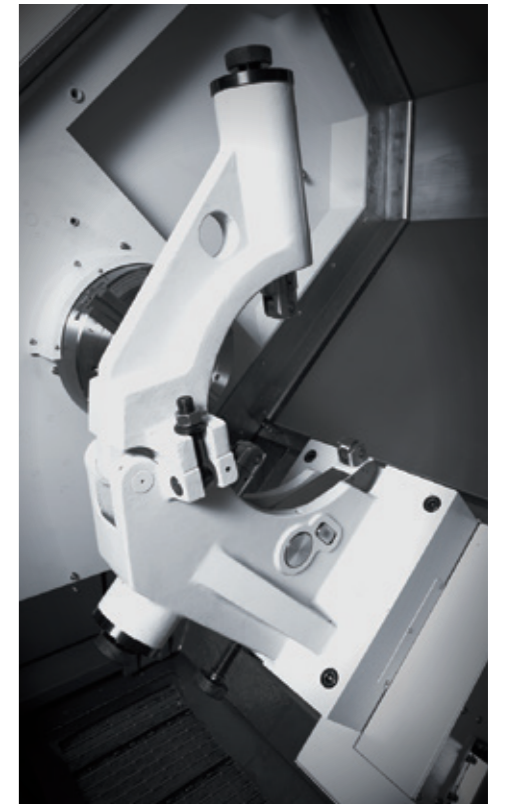
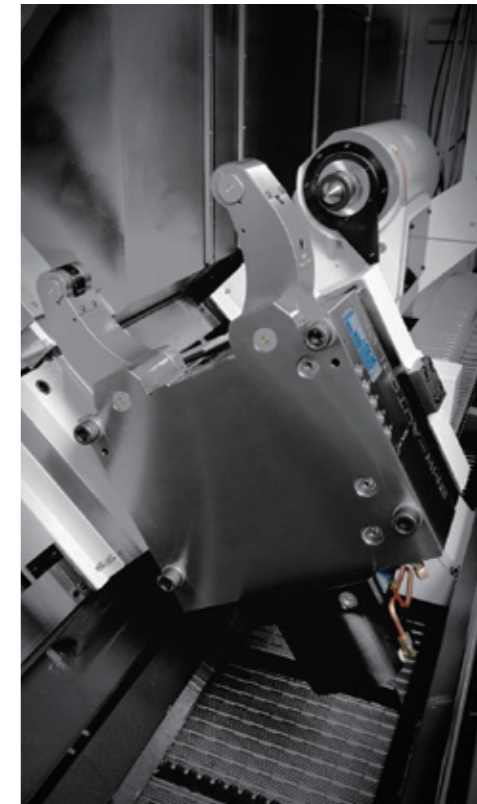
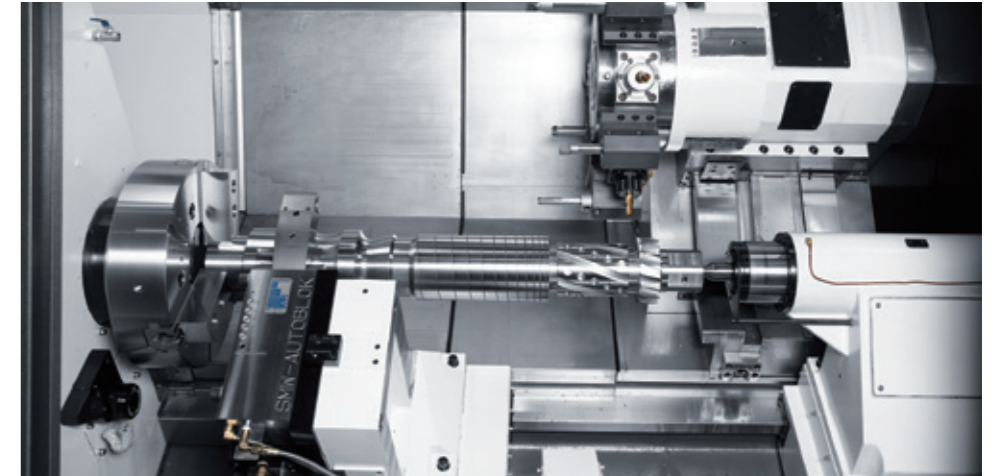
单边



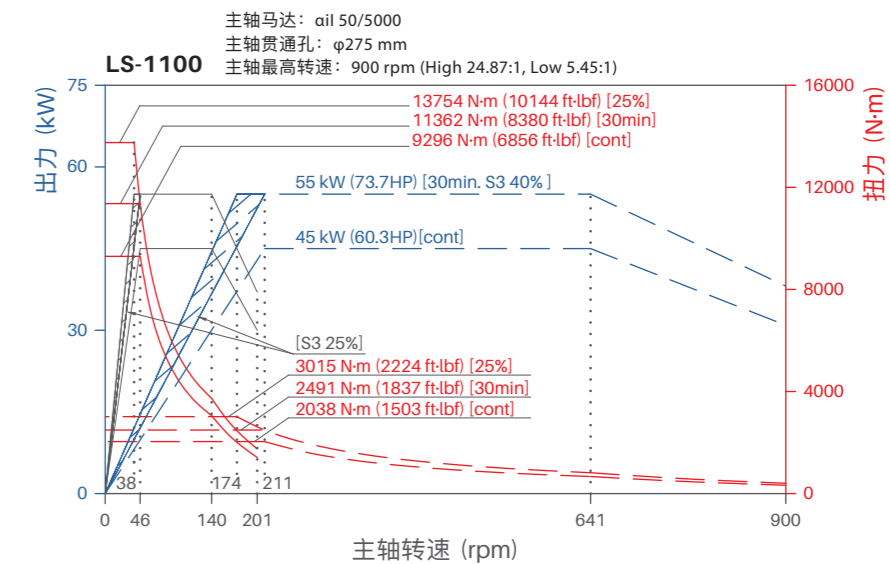
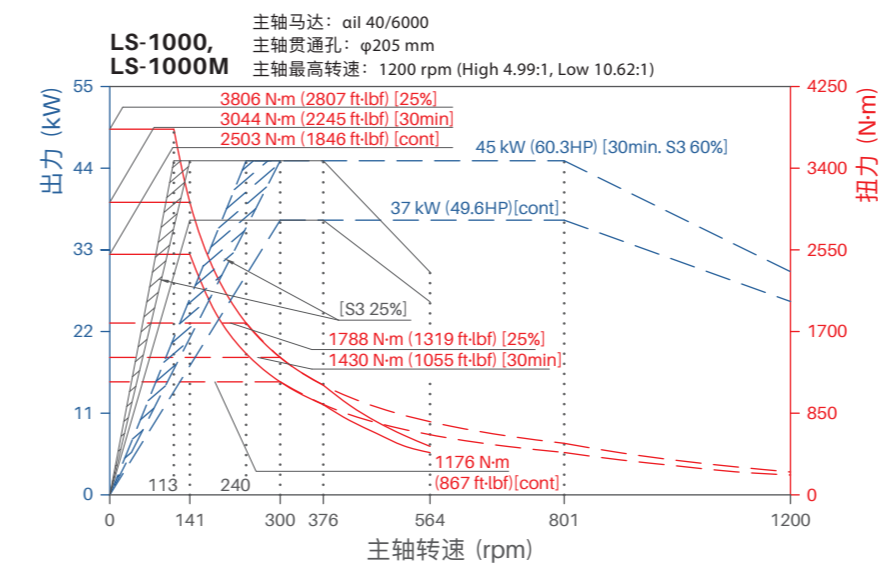
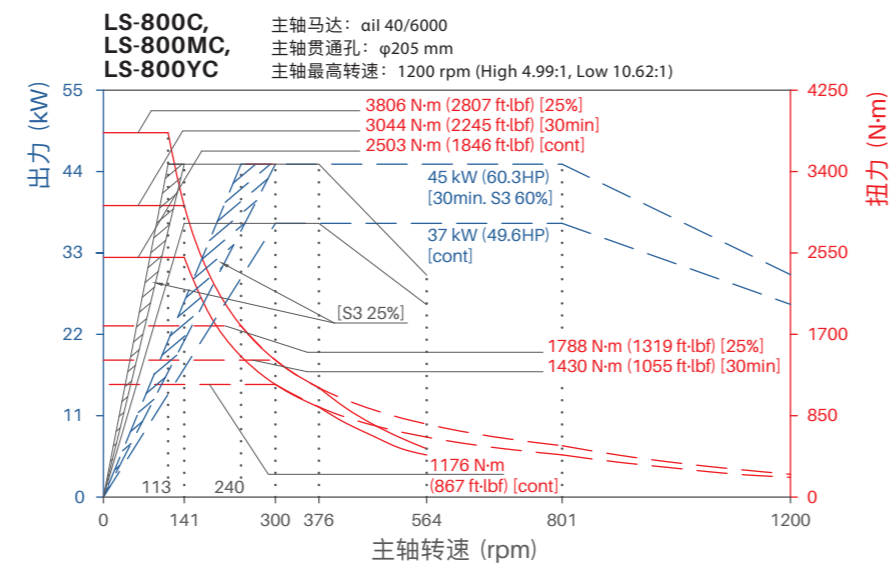
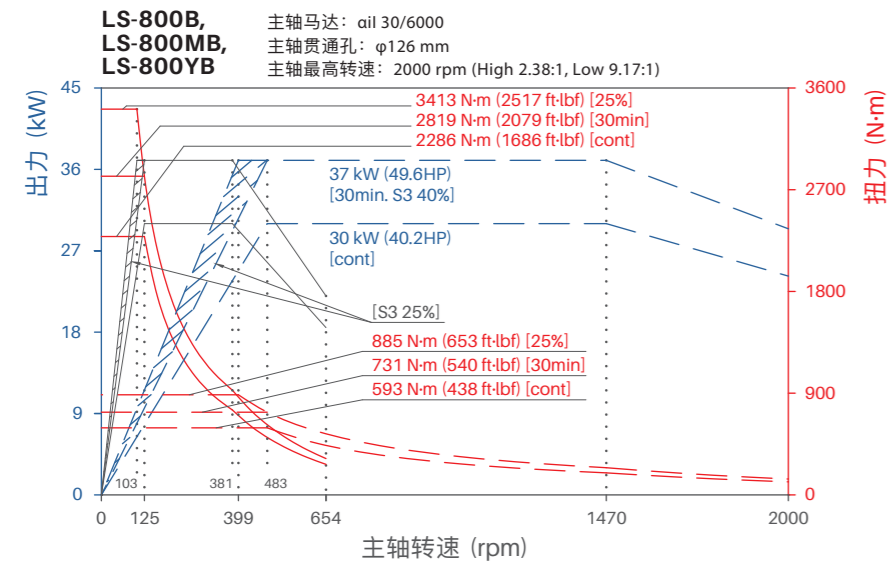
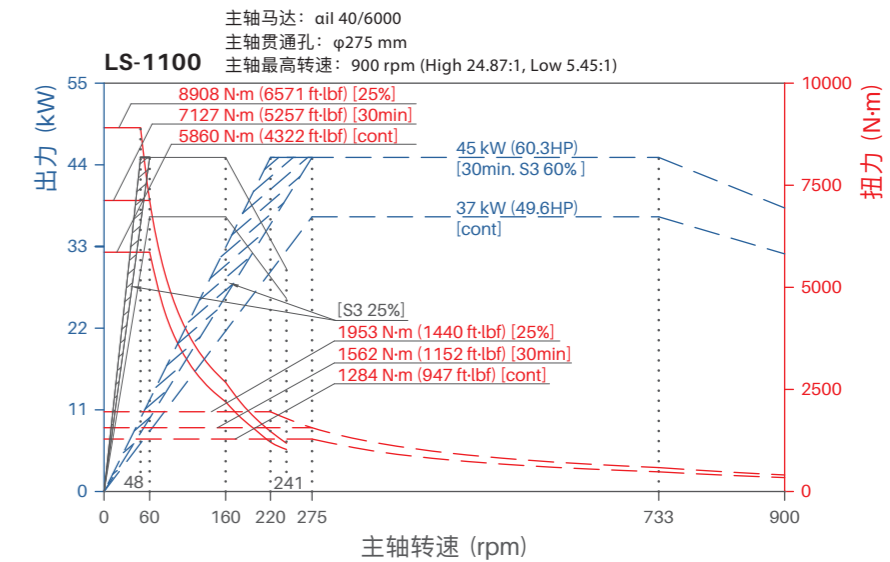
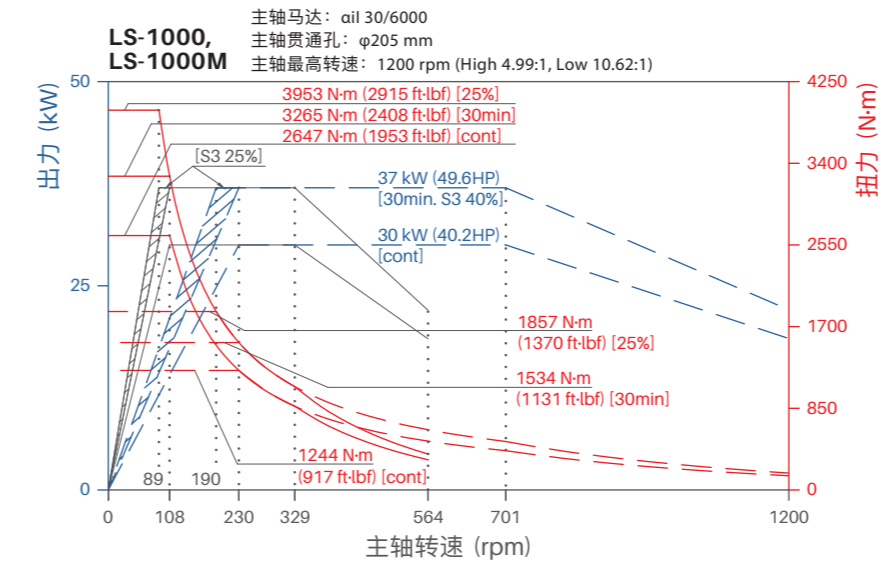
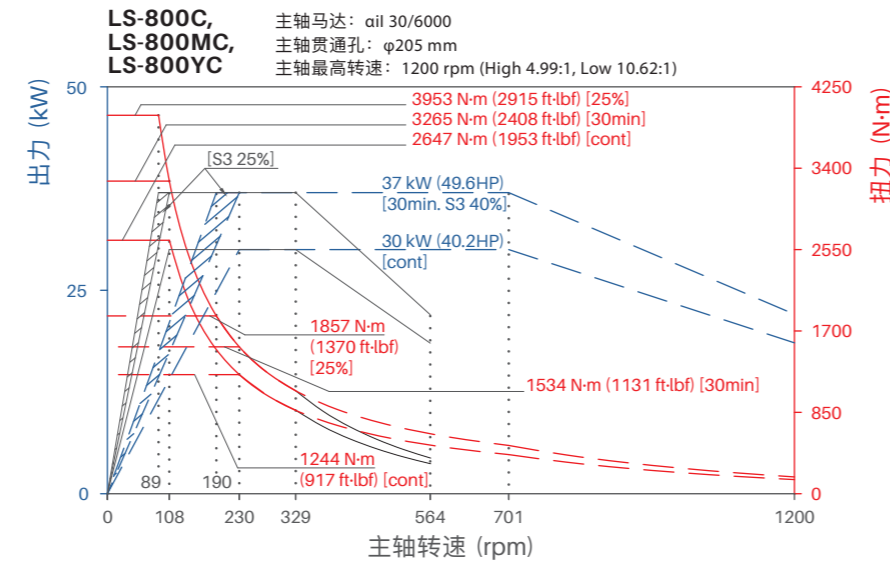
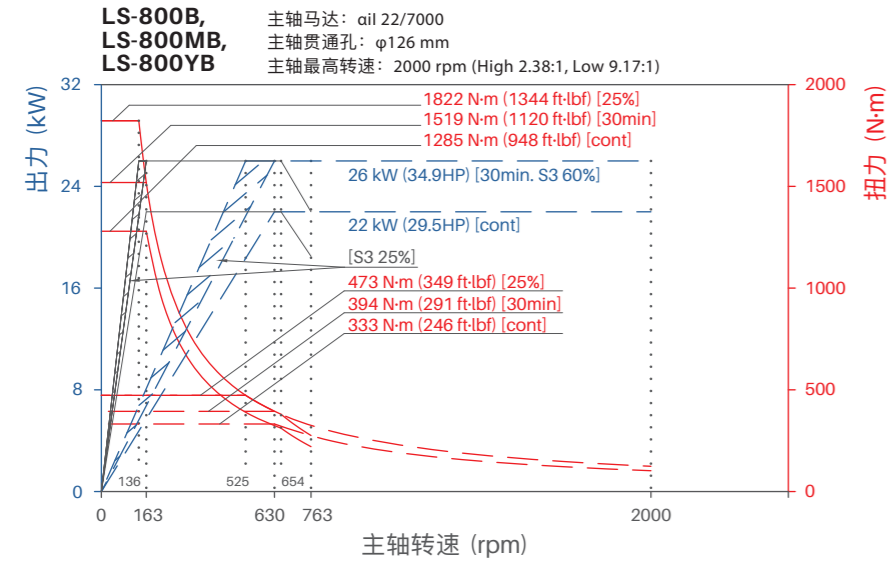
双边



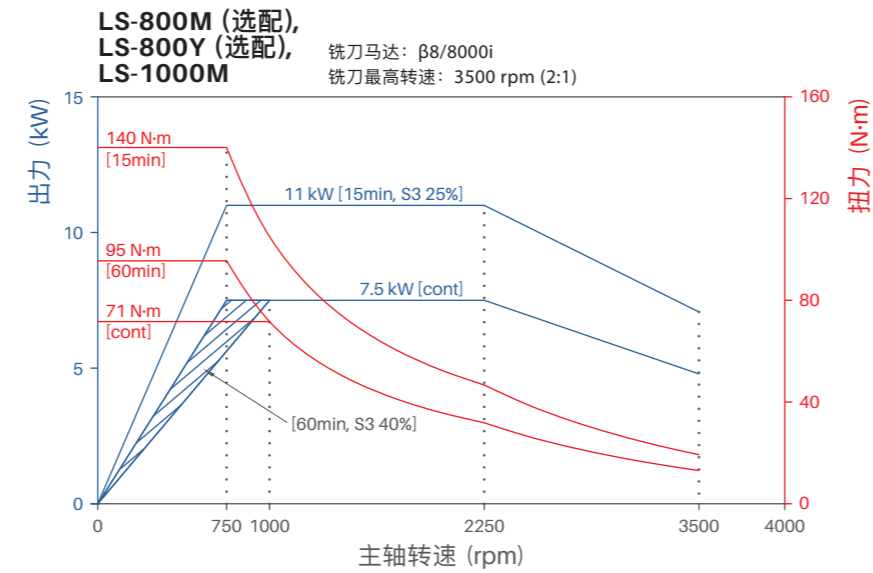
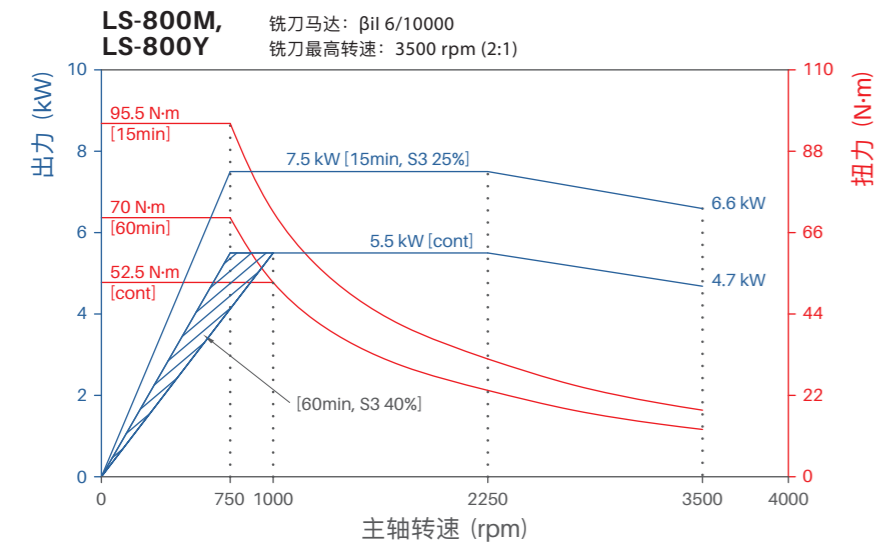
成对



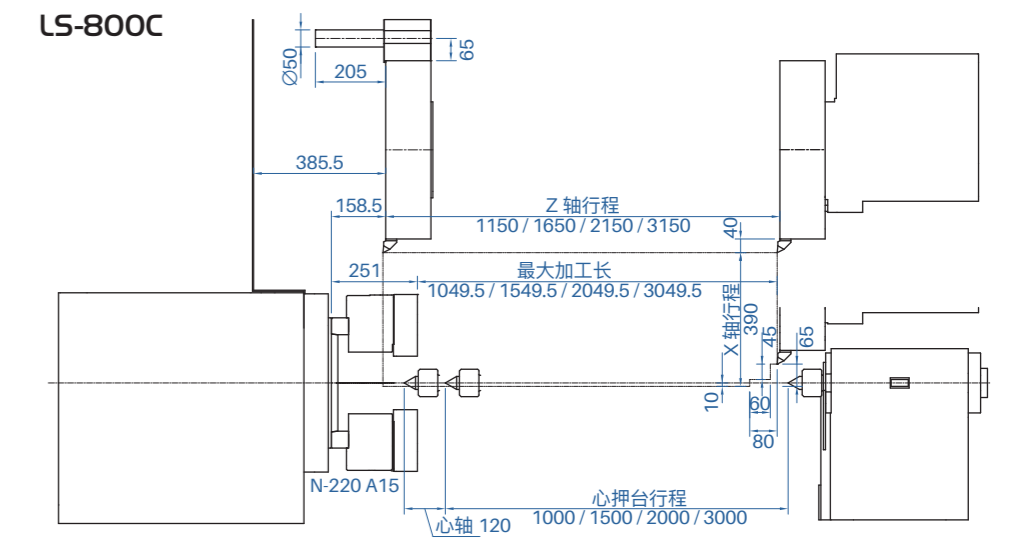
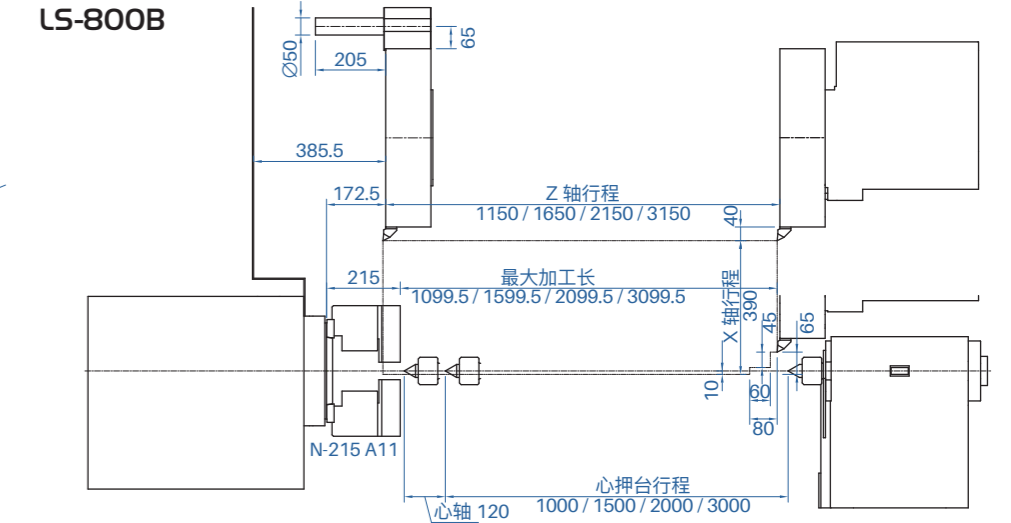
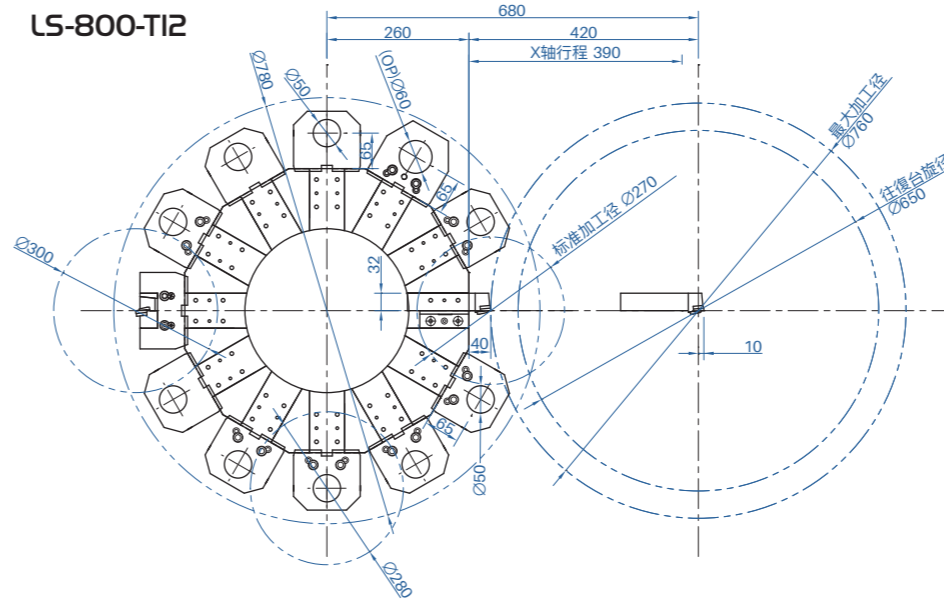
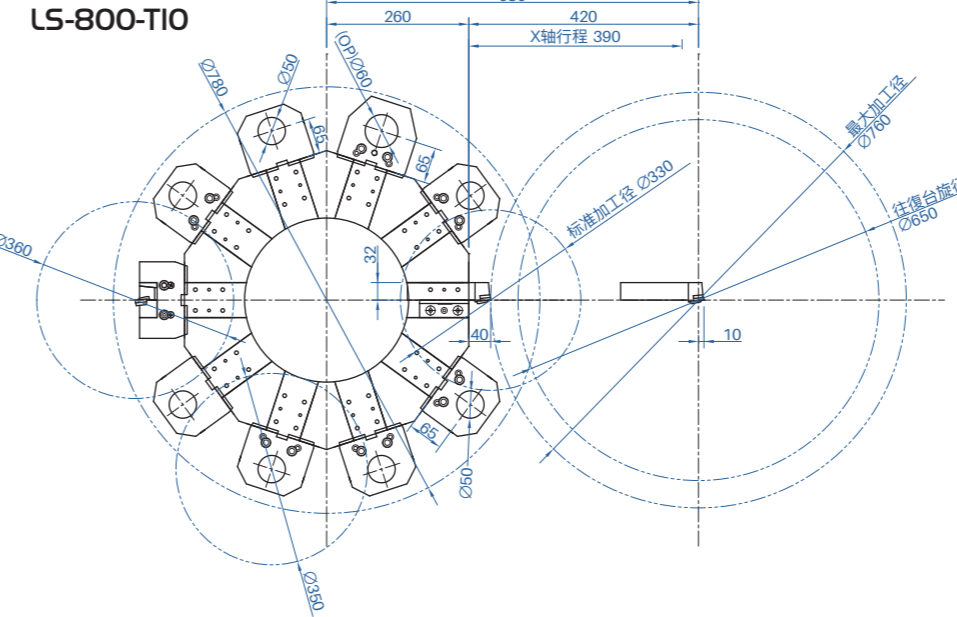
主轴出力图



铣刀出力图

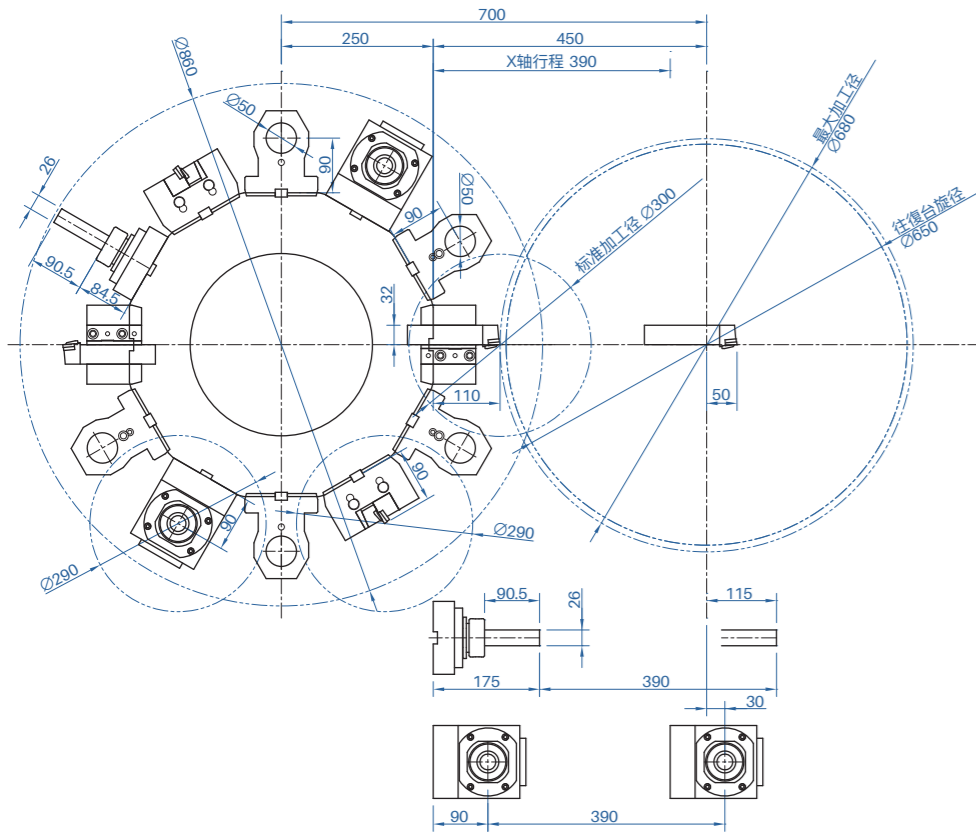


刀具干涉图及行程图

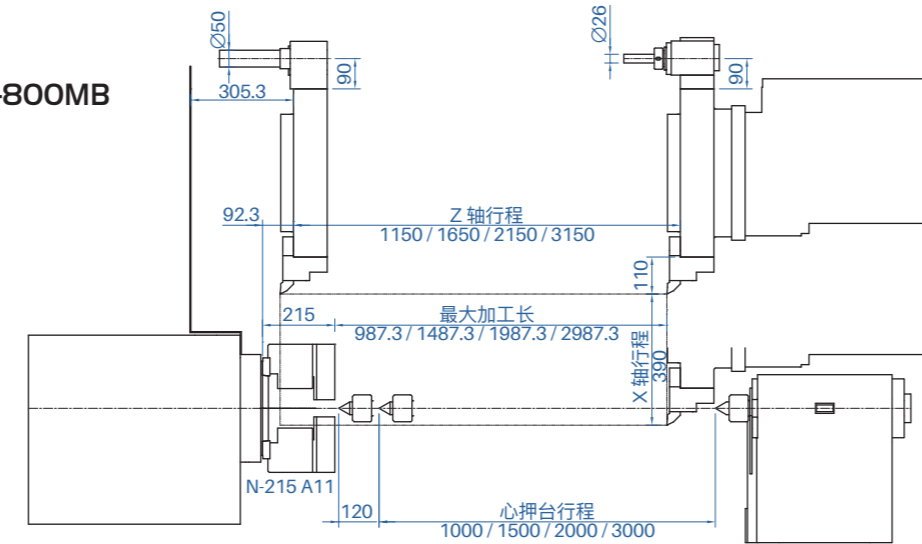


刀具干涉图及行程图

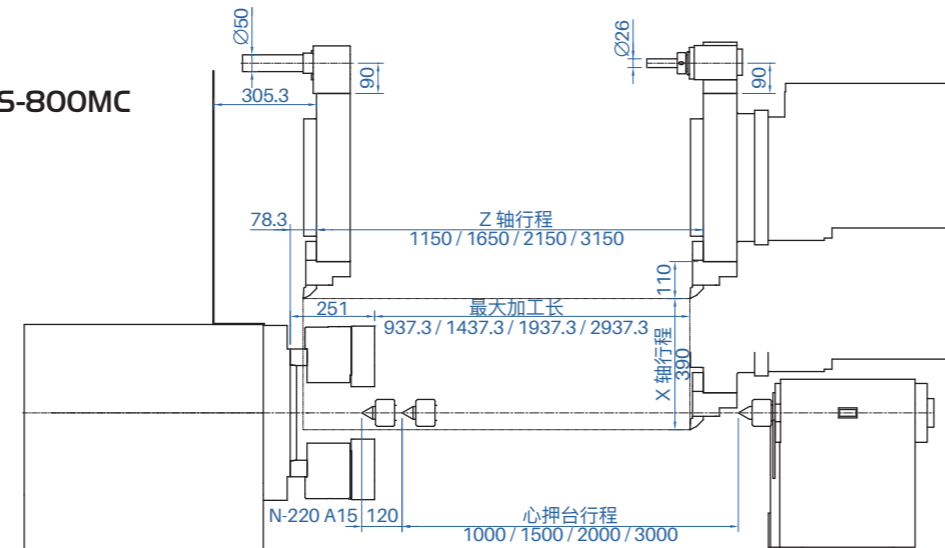
LS-800M-T12



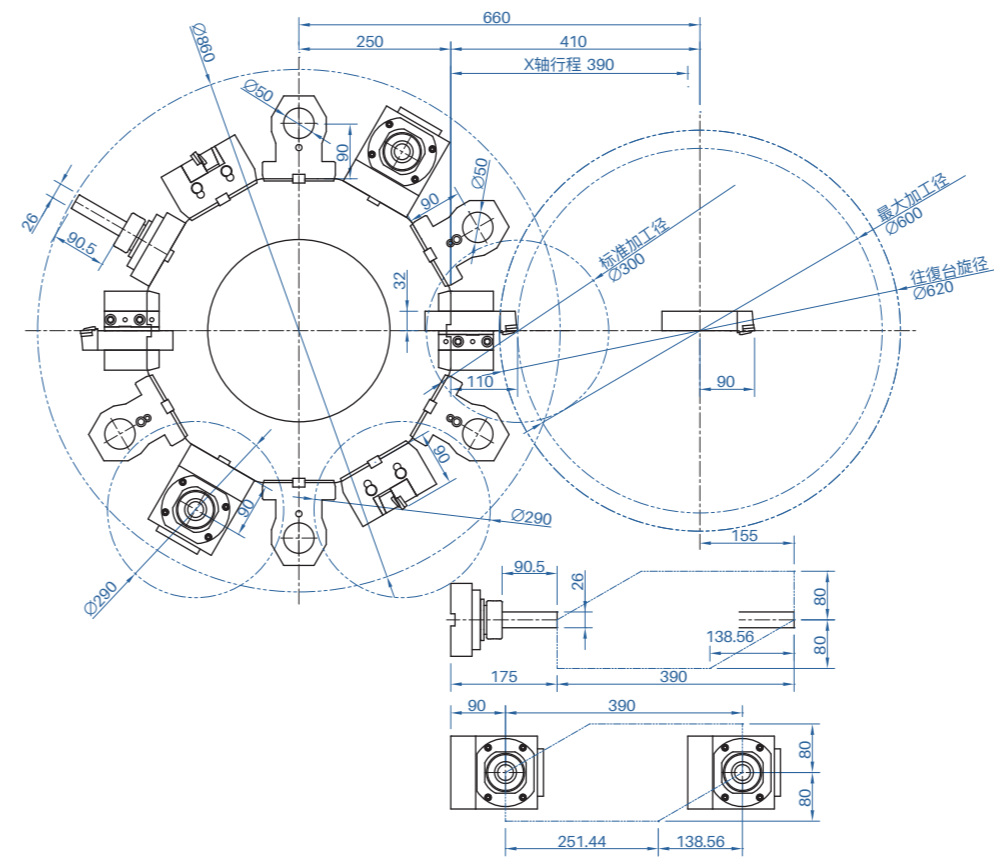
LS-800MB



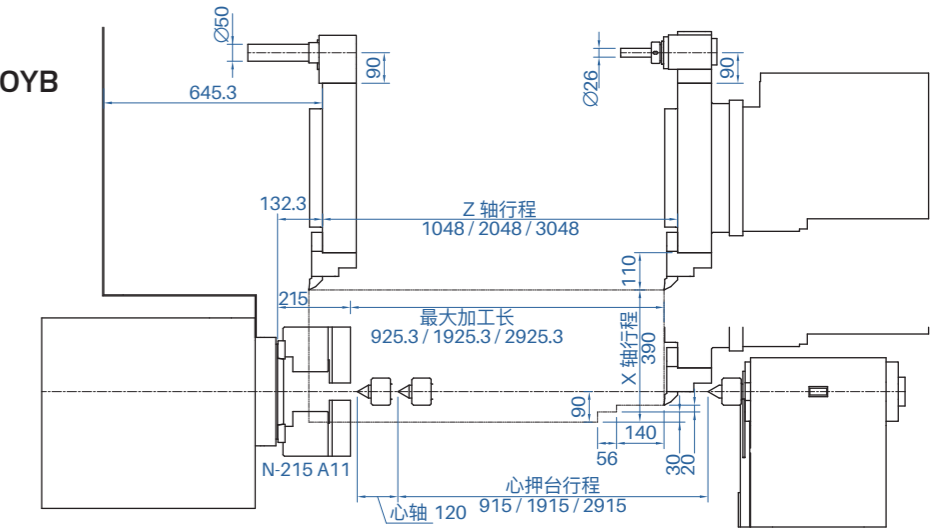
LS-800MC



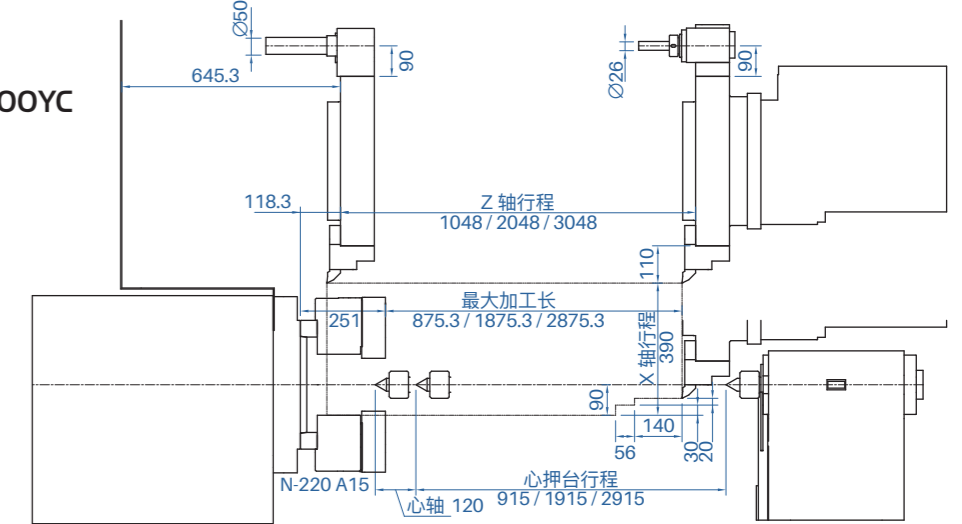
LS-800Y-T12



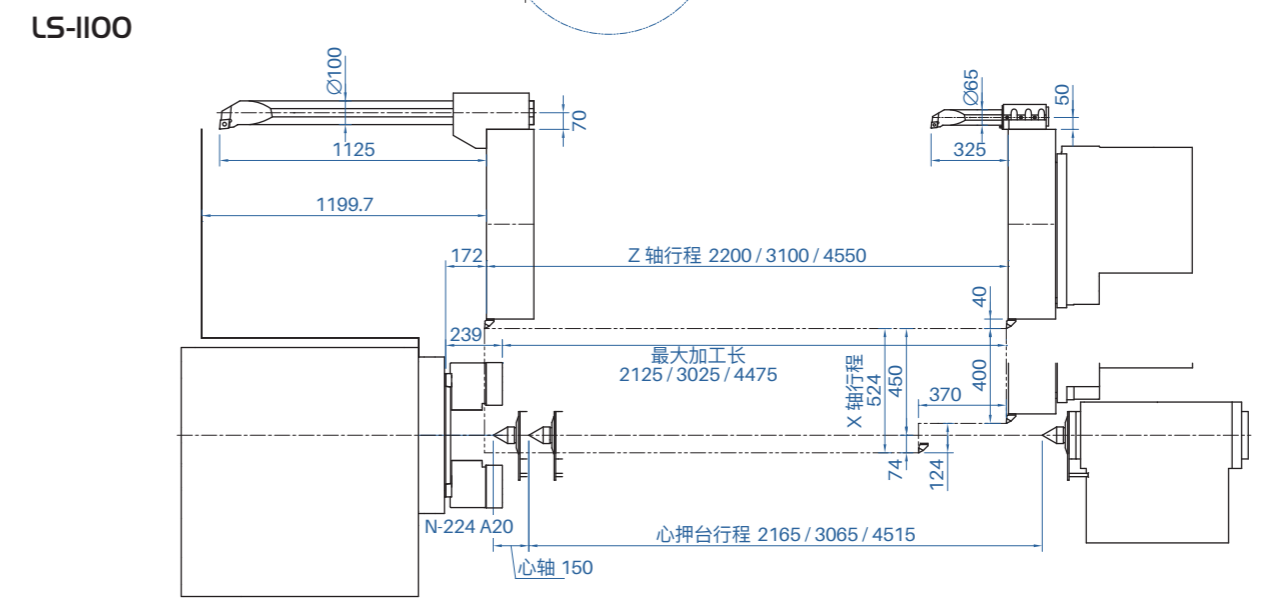
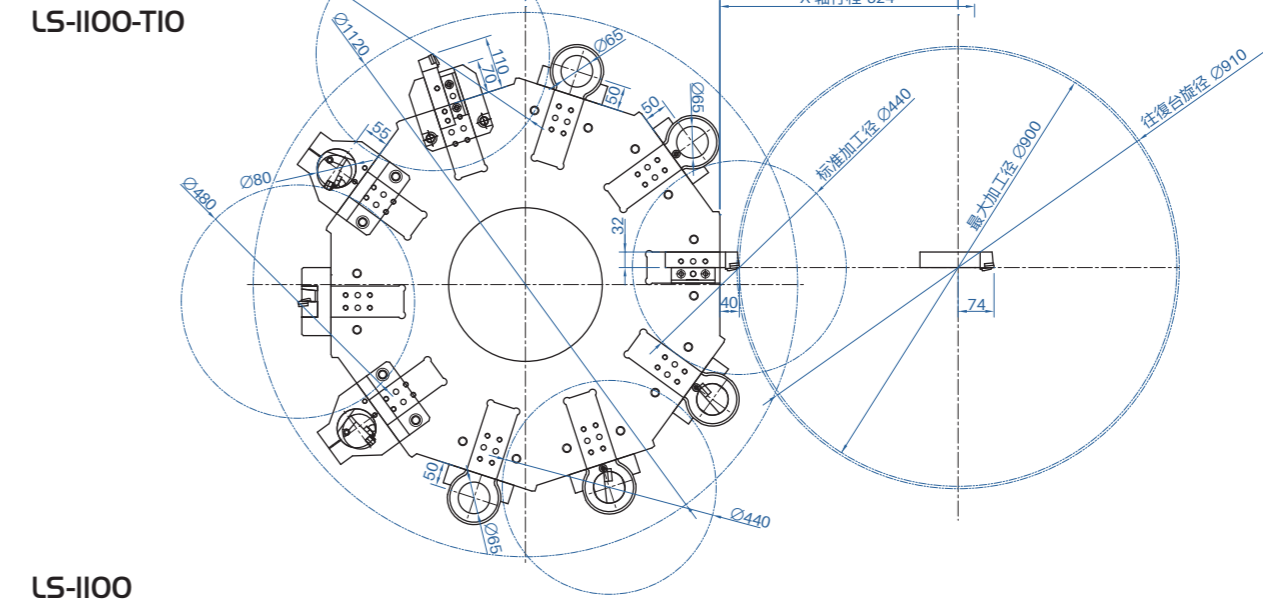
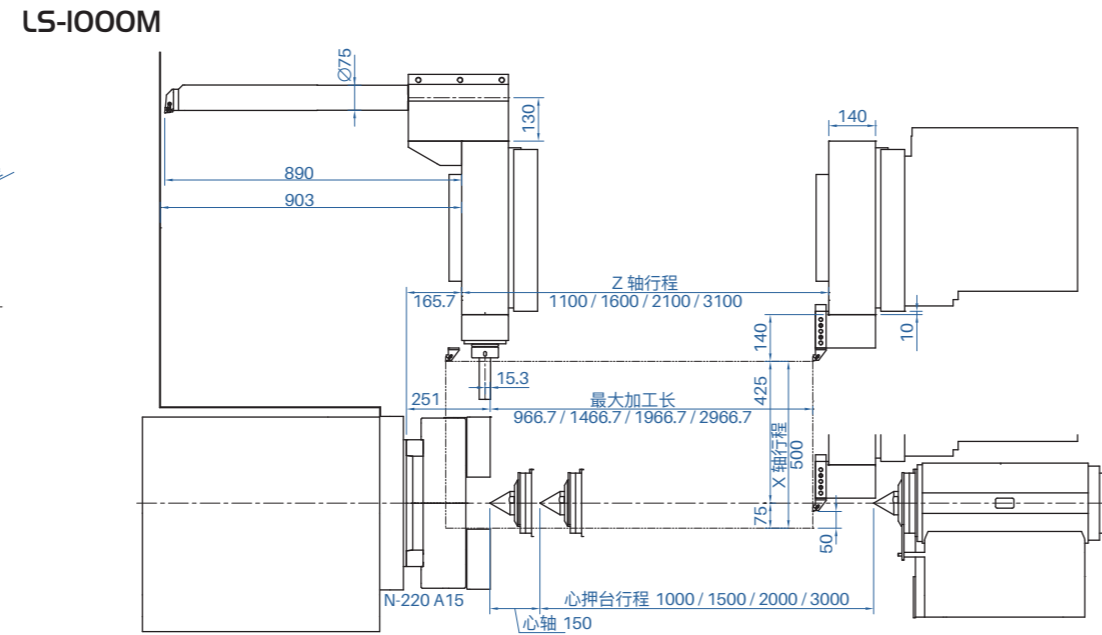
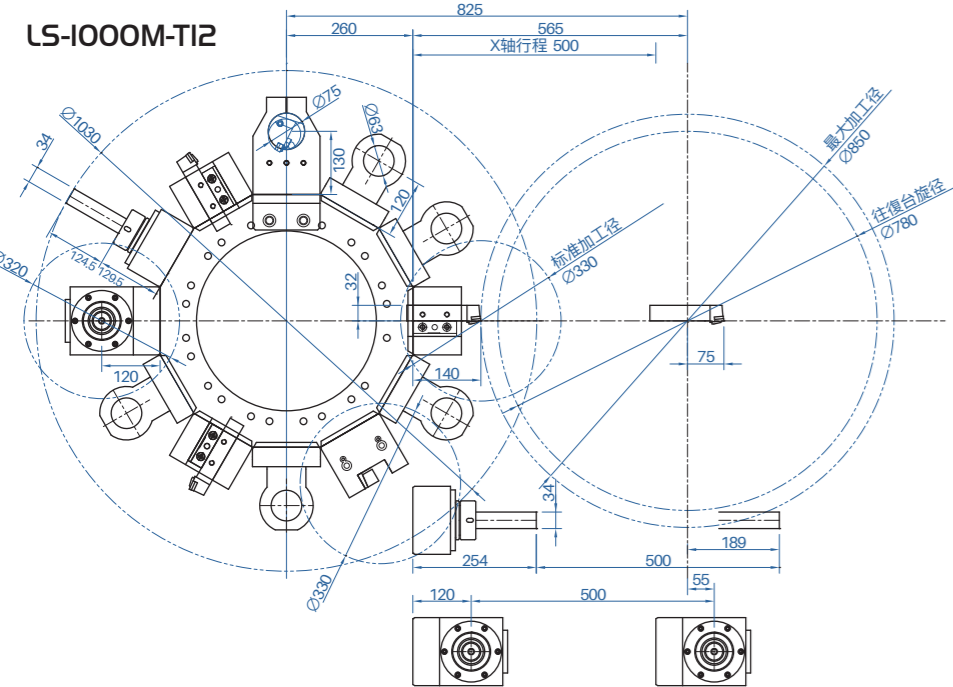
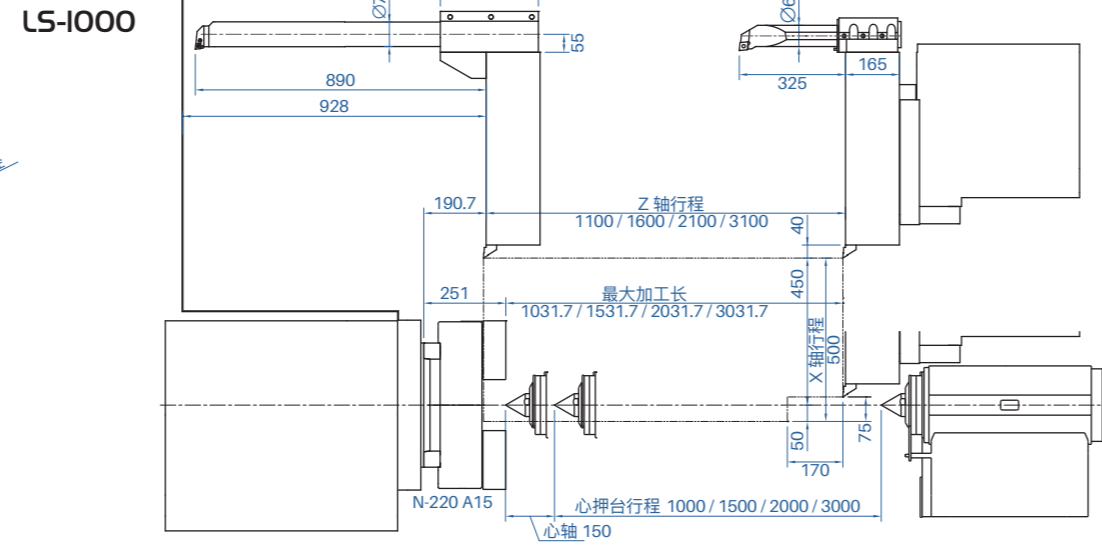
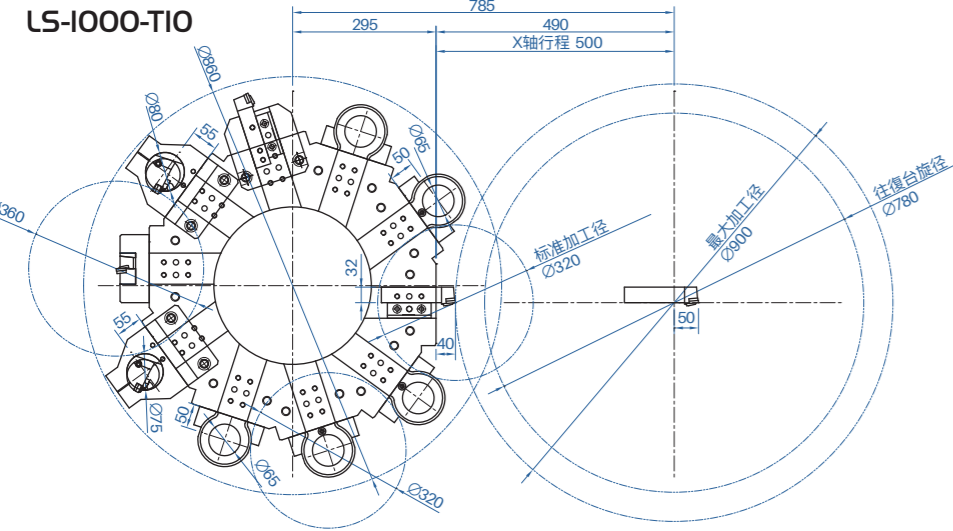
LS-800YB



LS-800YC

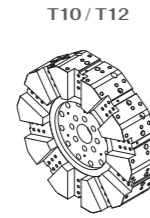
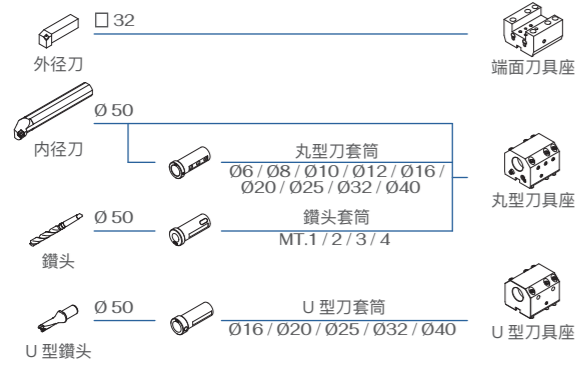


刀具干涉图及行程图

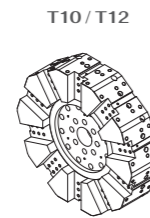
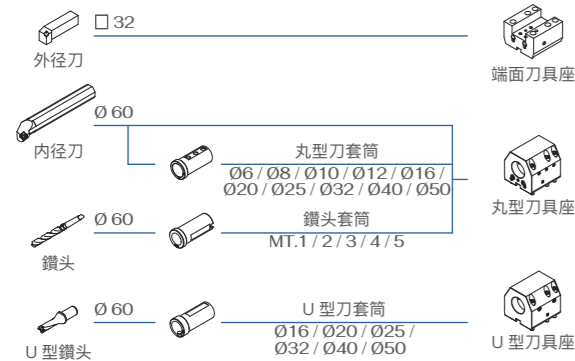


刀具系统

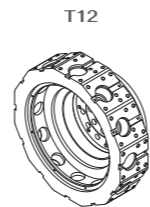
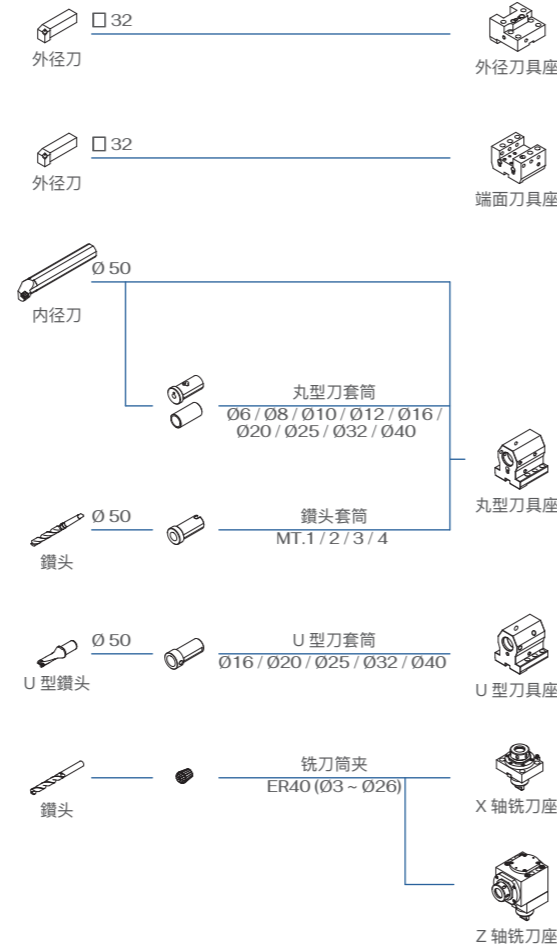
LS-800 T10/T12



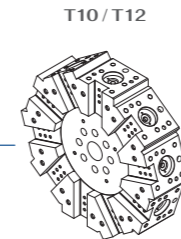
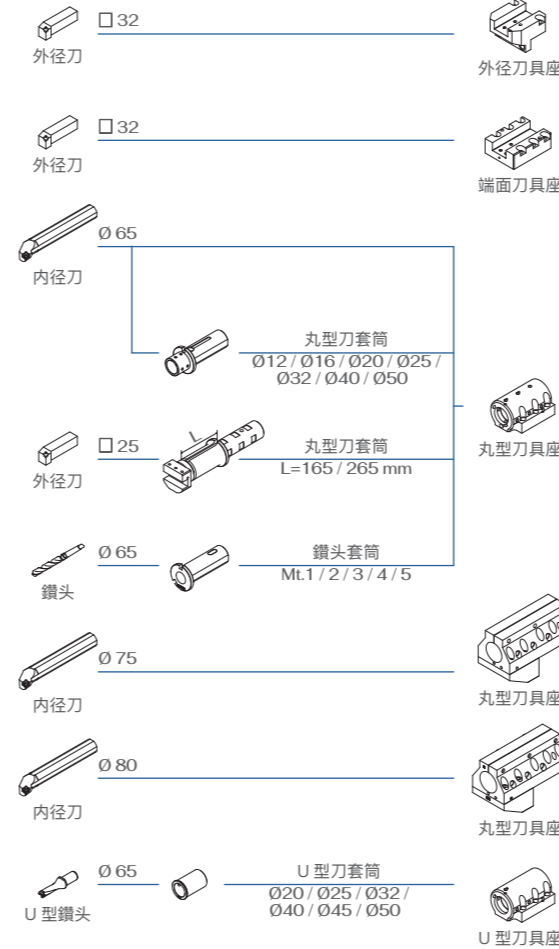
LS-800 T10/T12



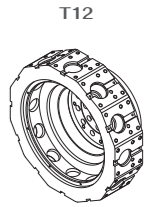
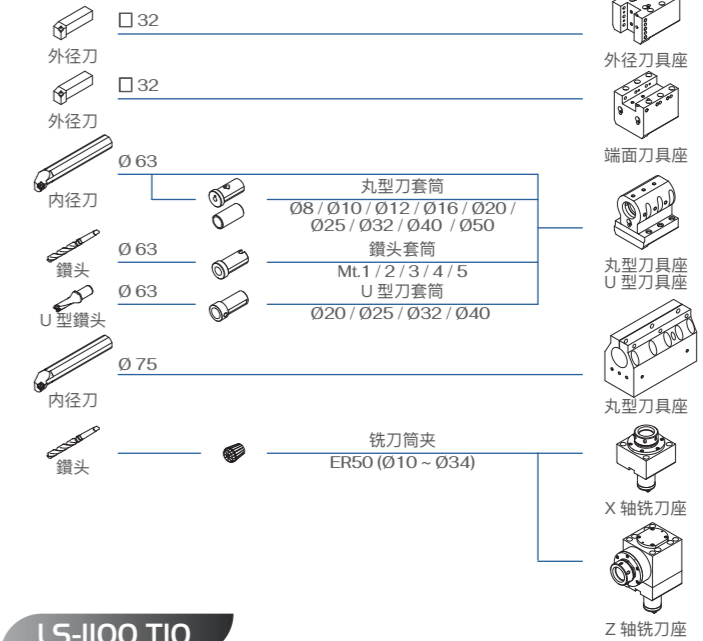
LS-800M/Y T12



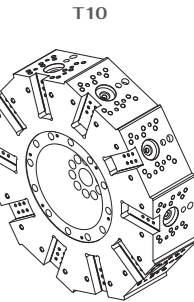
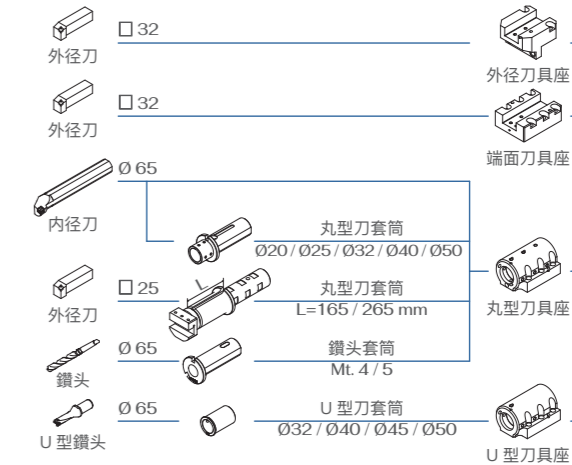
LS-1000 T10/T12



LS-1000M T12

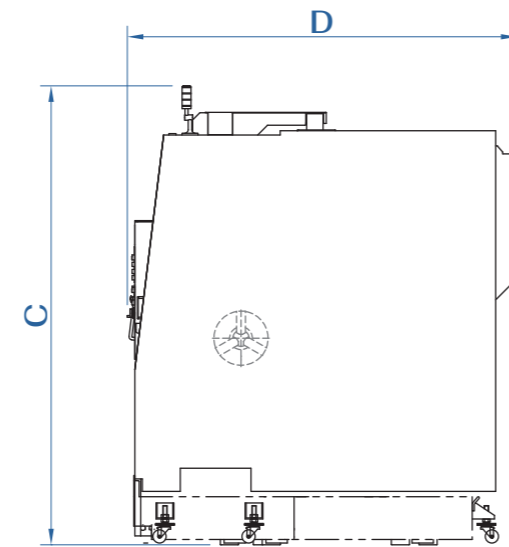
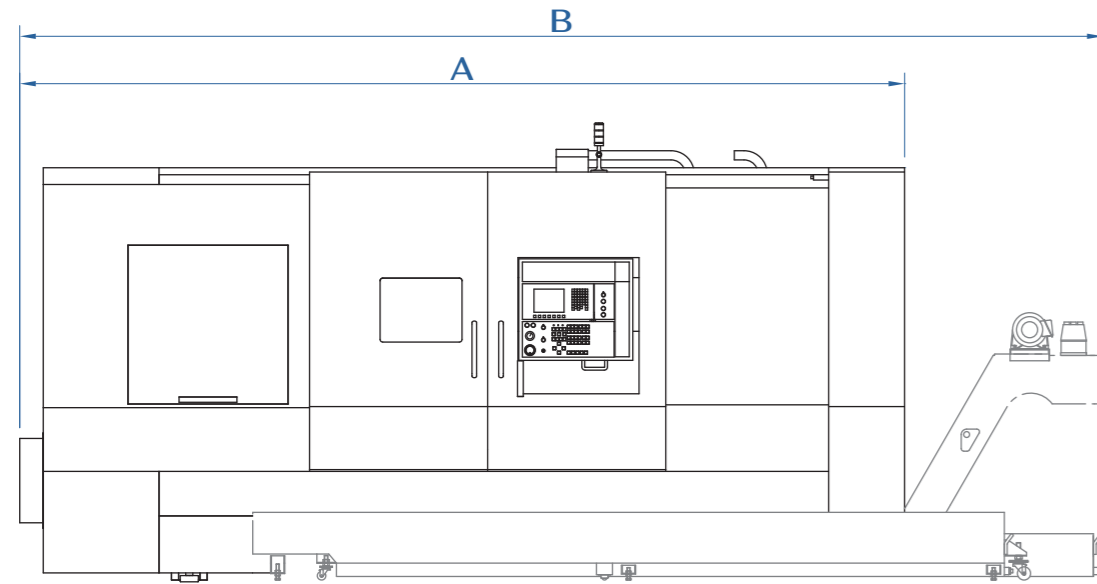


LS-1100 T10



机械尺寸

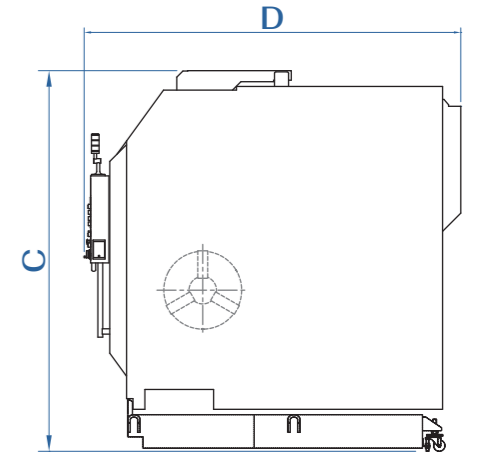
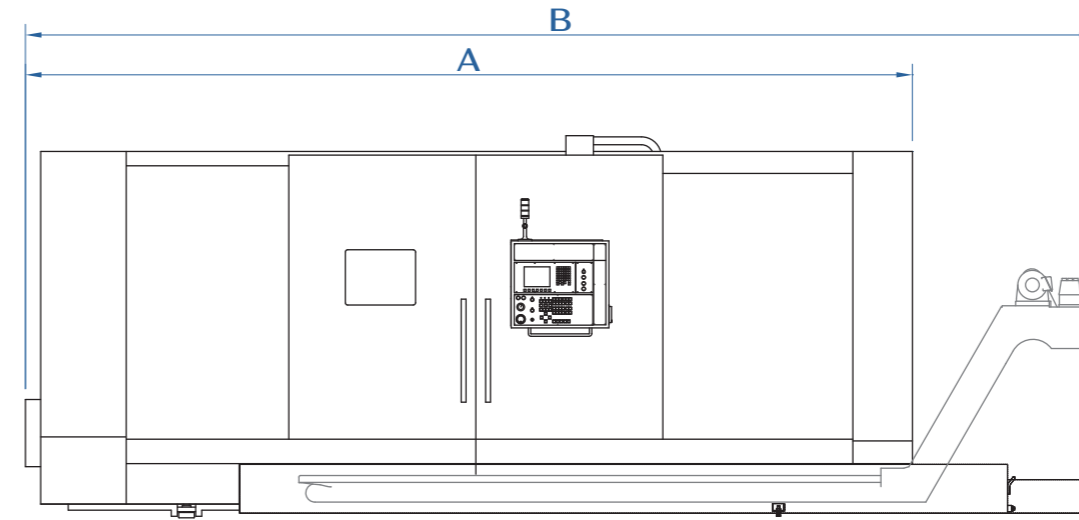
LS-800



机械尺寸

	LS-800(M) L10	LS-800(M) L15	LS-800(M) L20	LS-800(M) L30	LS-800Y L10	LS-800Y L20	LS-800Y L30
A	4538	4968	5658	6882	4667	5632	6942
B	5669	6082	6847	8048	5833	6730	8088
C	2572	2572	2572	2572	2767	2767	2767
D	2188	2188	2188	2777	2436	2436	2900

LS-1000 / LS-1100



机械尺寸

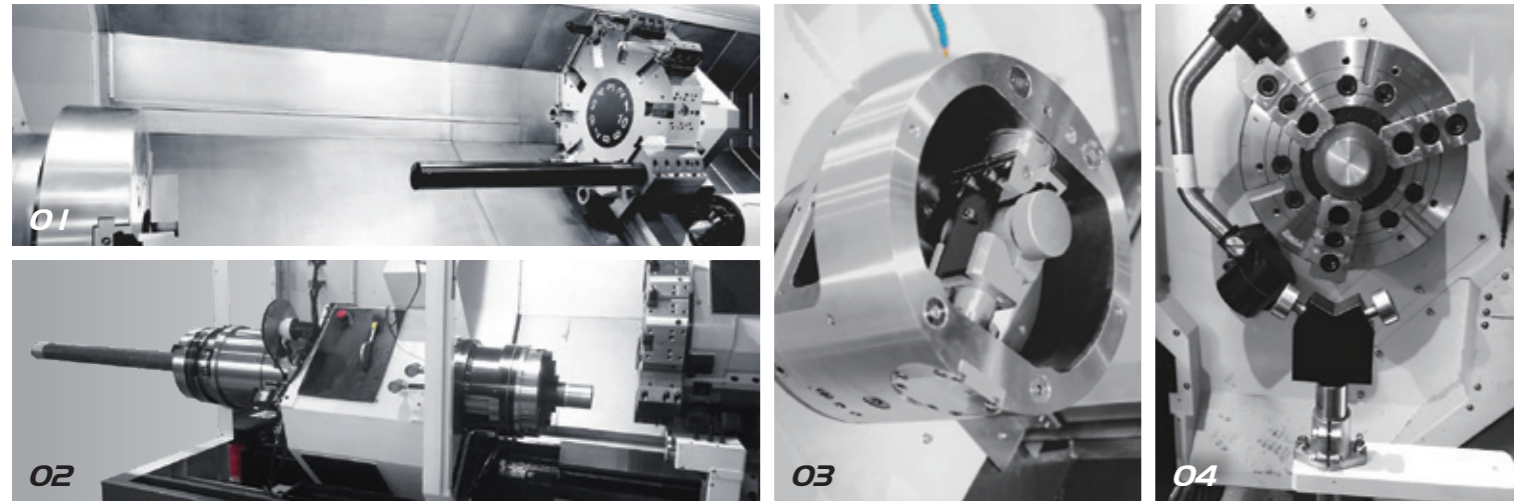
	LS-1000(M) L10	LS-1000(M) L15	LS-1000(M) L20	LS-1000(M) L30	LS-1100 L20	LS-1100 L30
A	4733	5202	5810	7060	6596	7530
B	6042	6392	7010	8260	7574	8414
C	2573	2573	2691	2812	2738	2738
D	2472	2472	2472	2809	2968	2968

机械规格

项目		LS-800B		LS-800C		LS-800MB		LS-800MC	
		L10 / L15 / L20 / L30		L10 / L15 / L20 / L30		L10 / L15 / L20 / L30		L10 / L15 / L20 / L30	
加工能力	最大直径	mm	830		830		830		
	往復台直径	mm	650		650		650		
	标准加工径	mm	330 (270)		300		300		
	最大加工径	mm	760		680		680		
	最大加工长	mm	1099.5 / 1599.5 / 2099.5 / 3099.5	1049.5 / 1549.5 / 2049.5 / 3049.5	987.3 / 1487.3 / 1987.3 / 2987.3	937.3 / 1437.3 / 1937.3 / 2937.3			
棒材加工径	mm	115	180	115	180				
移动量	X 轴移动量	mm	390		390		390		
	Z 轴移动量	mm	1150 / 1650 / 2150 / 3150		1150 / 1650 / 2150 / 3150		1150 / 1650 / 2150 / 3150		
	Y 轴移动量	mm	---		---		---		
主轴	转速	rpm	2000 (1500)	1200	2000 (1500)	1200			
	卡盘尺寸		15" (18")	20"	15" (18")	20"			
	主轴鼻端		A2-11	A2-15	A2-11	A2-15			
	贯通孔径	mm	126	205	126	205			
	培林内径	mm	170	266	170	266			
刃物台	刃物台型式		T10 (T12)		T12				
	外径刀柄直径	mm	32		32				
	内径刀柄直径	mm	50 (60)		50				
	铣刀刀柄直径	mm	---		26				
心押台	心押台移动量	mm	1000 / 1500 / 2000 / 3000		1000 / 1500 / 2000 / 3000				
	心押轴直径	mm	125 (150)		125 (150)				
	心押轴锥度穴形式		MT.5 (MT.6)		MT.5 (MT.6)				
	心押轴移动量	mm	120 (150)		120 (150)				
移动速度	X 轴快速移动速度	m/min	12		12				
	Z 轴快速移动速度	m/min	20 / 16 / 16 / 12		20 / 16 / 16 / 12				
	Y 轴快速移动速度	m/min	---		---				
马达	正主轴	kW	22 / 26 (30 / 37)	30 / 37	22 / 26 (30 / 37)	30 / 37			
	刃物台	kW	1.2		1.2				
	铣刀马达	kW	---		5.5 / 7.5 (7.5 / 11)				
	X 轴	kW	4		4				
	Z 轴	kW	4 (7) / 4 (7) / 7 / 7	7 / 7 / 7 / 7	4 (7) / 4 (7) / 7 / 7	7 / 7 / 7 / 7			
	Y 轴	kW	---		---				
机械尺寸	机械高度	mm	2572		2572				
	机械长度	mm	4538 / 4968 / 5658 / 6882		4538 / 4968 / 5658 / 6882				
	机械深度	mm	2188 / 2188 / 2188 / 2777		2188 / 2188 / 2188 / 2777				
	机械重量	kg	10500 / 11300 / 13600 / 15100	11500 / 12300 / 14600 / 16100	10600 / 11400 / 13700 / 15200	11600 / 12400 / 14700 / 16200			

项目		LS-800YB		LS-800YC		LS-1000		LS-1000M		LS-1100	
		L10 / L20 / L30		L10 / L20 / L30		L10 / L15 / L20 / L30		L10 / L15 / L20 / L30		L20 / L30 / L40	
加工能力	最大直径	mm	830		1030		1030		1120		
	往復台直径	mm	620		780		780		910		
	标准加工径	mm	300		320		330		440		
	最大加工径	mm	600		900		850		900		
	最大加工长	mm	925.3 / 1925.3 / 2925.3	875.3 / 1875.3 / 2875.3	1031.7 / 1531.7 / 2031.7 / 3031.7	966.7 / 1466.7 / 1966.7 / 2966.7	2125 / 3025 / 4475				
棒材加工径	mm	115	180	180	180	205 (254)*					
移动量	X 轴移动量	mm	390		500		500		524		
	Z 轴移动量	mm	1048 / 2048 / 3048		1100 / 1600 / 2100 / 3100		2200 / 3100 / 4550				
	Y 轴移动量	mm	±80		---		---				
主轴	转速	rpm	2000 (1500)	1200	1200 (1000)	1200 (1000)			900		
	卡盘尺寸		15" (18")	20"	20" (24")	20" (24")			24" (32")		
	主轴鼻端		A2-11	A2-15	A2-15	A2-15			A2-20		
	贯通孔径	mm	126	205	205	205			275		
	培林内径	mm	170	266	266	266			360		
刃物台	刃物台型式		T12		T10 (T12) (T8)		T12		T10		
	外径刀柄直径	mm	32		32		32		32		
	内径刀柄直径	mm	50		65 (75)		63		65 (75) / (100)		
	铣刀刀柄直径	mm	26		---		34		---		
心押台	心押台移动量	mm	915 / 1915 / 2915		1000 / 1500 / 2000 / 3000		2165 / 3065 / 4515				
	心押轴直径	mm	125 (150)		180		180		200		
	心押轴锥度穴形式		MT.5 (MT.6)		MT.6		MT.6		MT.6		
	心押轴移动量	mm	120 (150)		150		150		150		
移动速度	X 轴快速移动速度	m/min	12		12		12		12		
	Z 轴快速移动速度	m/min	20 / 16 / 12		16 / 16 / 16 / 12		16 / 16 / 16 / 12		12 / 10 / 6		
	Y 轴快速移动速度	m/min	6		---		---		---		
马达	正主轴	kW	22 / 26 (30 / 37)	30 / 37	30 / 37 (37 / 45)	30 / 37 (37 / 45)	37 / 45 (45 / 55)				
	刃物台	kW	1.2		1.2		1.2		1.2		
	铣刀马达	kW	5.5 / 7.5 (7.5 / 11)		---		7.5 / 11		---		
	X 轴	kW	7		4		4		6		
	Z 轴	kW	7		6		6		6 (11)		
	Y 轴	kW	7		---		---		---		
机械尺寸	机械高度	mm	2767		2573 / 2573 / 2691 / 2812		2738				
	机械长度	mm	4667 / 5632 / 6942		4733 / 5202 / 5810 / 7060		6596 / 7530 / 8860				
	机械深度	mm	2436 / 2436 / 2900		2472 / 2472 / 2472 / 2809		2968				
	机械重量	kg	12400 / 14600 / 16800	12900 / 15100 / 17300	12000 / 13500 / 16500 / 18000	12600 / 14100 / 17100 / 18600	24000 / 27000 / 31000				

特殊规格示例



01 超长搪孔刀具座

02 双气压卡盘

03 分度卡盘

04 特殊支撑系统

高精度可选配件

对于加工精度有特别要求，需加装高精度选配装置的情况。请与我们联系并评估。



01

光学尺

02

自动&手动刀尖探测器

03

螺帽冷却滚珠螺杆

04

切削液冷却

05

高压切削液

06

油压油冷却

标准与可选配件

项目	LS-800	LS-800M	LS-800Y	LS-1000	LS-1000M	LS-1100
齿轮箱	●	●	●	●	●	●
油压伺服刃物台	●	●	●	●	●	●
油压心押台	●	●	●	●	●	●
自动 PIN 牵引心押台	●	●	●	●	●	●
丸型刀具座	●	●	●	●	●	●
U 型刀具座	●	●	●	●	●	●
端面刀具座	●	●	●	●	●	●
外径刀具座	—	●	●	—	●	—
X 轴铣刀座	—	●	●	—	●	—
Z 轴铣刀座	—	●	●	—	●	—
丸型刀套筒 φ 6	●	●	●	—	—	—
丸型刀套筒 φ 8	●	●	●	—	—	—
丸型刀套筒 φ 10	●	●	●	—	—	—
丸型刀套筒 φ 12	●	●	●	—	—	—
丸型刀套筒 φ 16	●	●	●	—	—	—
丸型刀套筒 φ 20	●	●	●	●	●	●
丸型刀套筒 φ 25	●	●	●	●	●	●
丸型刀套筒 φ 32	●	●	●	●	●	●
丸型刀套筒 φ 42	●	●	●	●	●	●
丸型刀套筒 φ 50	—	—	—	●	●	●
U 型刀套筒 φ 16	●	●	●	—	—	—
U 型刀套筒 φ 20	●	●	●	—	—	—
U 型刀套筒 φ 25	●	●	●	—	—	—
U 型刀套筒 φ 32	●	●	●	●	●	●
U 型刀套筒 φ 40	●	●	●	●	●	●
U 型刀套筒 φ 45	—	—	—	●	●	●
U 型刀套筒 φ 50	—	—	—	●	●	●

项目	LS-800	LS-800M	LS-800Y	LS-1000	LS-1000M	LS-1100
钻头套筒 MT-1	●	●	●	—	—	—
钻头套筒 MT-2	●	●	●	—	—	—
钻头套筒 MT-3	●	●	●	—	—	—
钻头套筒 MT-4	●	●	●	●	●	●
钻头套筒 MT-5	—	—	—	●	●	●
工作灯	●	●	●	●	●	●
工具箱	●	●	●	●	●	●
操作手册	●	●	●	●	●	●
油压卡盘	●	●	●	●	●	●
脚踏开关	●	●	●	●	●	●
铁屑输送机	◎	◎	◎	◎	◎	◎
铁屑车	◎	◎	◎	◎	◎	◎
手动中心架 φ50 - 350	◎	◎	◎	◎	◎	◎
油压中心架 SLU-3.2 (φ50 - 200)	◎	◎	◎	◎	◎	◎
油压中心架 SLU-4 (φ30 - 245)	◎	◎	◎	◎	◎	◎
油压中心架 SLU-5 (φ45 - 310)	◎	◎	◎	◎	◎	◎
油压中心架 SLU-5.1 (φ85 - 350)	◎	◎	◎	◎	◎	◎
吹气装置	◎	◎	◎	◎	◎	◎
自动断电	◎	◎	◎	◎	◎	◎
工件计数器	◎	◎	◎	◎	◎	◎
自动门	◎	◎	◎	◎	◎	◎
刀尖探测器	◎	◎	◎	◎	◎	◎
3" 丸型刀具座	—	—	—	◎	—	◎
4" 丸型刀具座	—	—	—	—	—	◎
高压切削水单元	◎	◎	◎	◎	◎	◎

● 标准 ◎ 可选 - 无

NC 单元规格

产品规格 · 内容	LS-800 LS-1000 LS-1100	LS-800M LS-1000M LS-1000M	LS-800Y
控制器			
0I-TF	●	●	●
NC 单元			
8.4" 彩色 LCD	●	●	●
10.4" 彩色 LCD	◎	◎	◎
安全装置			
前门互锁	◎	◎	◎
前门门锁机制	◎	◎	◎
安全继电器	◎	◎	◎
控制面板断路器与跳脱线圈	◎	◎	◎
控制轴			
最小输入单位	●	●	●
最大可编成尺度 (±999999.999)	●	●	●
最小输入单位 C	▲	▲	▲
英制 / 公制选择	●	●	●
互锁	●	●	●
机锁	◎	◎	◎
紧急停止	●	●	●
记忆行程检查 1	●	●	●
记忆行程检查 2、3	●	●	●
动作前行程检测	▲	▲	▲
心押台与卡盘屏障	▲	▲	▲
镜像 (每个轴)	▲	▲	▲
倒角开 / 关	●	●	●
过载检测	▲	▲	▲
位置开关	●	●	●
运行操作			
自动运行 (存储器)	●	●	●
MDI 运行	●	●	●
DNC 运行	●	●	●
记忆卡中 DNC 运行	●	●	●
程序编号搜寻	●	●	●
程序标号搜寻	●	●	●
程序整理与停止	●	●	●
错误操作预防	▲	▲	▲
缓冲寄存器	●	●	●
模拟	●	●	●

产品规格 · 内容	LS-800 LS-1000 LS-1100	LS-800M LS-1000M LS-1000M	LS-800Y
单 --- 行程	●	●	●
手动进给	●	●	●
手动原点复位	●	●	●
无挡块参考点设定	●	●	●
手轮进给, 1 单位	●	●	●
补插函数			
定位 (G00)	●	●	●
准确停止方式 (G61)	●	●	●
攻牙方式 (G63)	●	●	●
切削方式 (G64)	●	●	●
准确停止 (G09)	●	●	●
线性补插 (G01)	●	●	●
圆弧补插 (G02/G03)	●	●	●
啄鑽 (G04)	●	●	●
极坐标补插	-	●	●
圆柱插补	-	●	●
螺纹切削	●	●	●
多重螺纹切削	●	●	●
螺纹切削循环和退回	●	●	●
连续螺纹切削	●	●	●
变螺距螺纹切削	●	●	●
参考点返回 (G28)	●	●	●
参考点返回检测 (G27)	●	●	●
返回第二参考点 (G30)	●	●	●
返回第三、第四参考点	●	●	●
进给功能			
快速进给行程 (F0、25%、50%、100%)	●	●	●
每分钟进给	●	●	●
每转进给	●	●	●
接线速度恒定控制	●	●	●
切削进给速度抑制	●	●	●
自动加速 / 减速	●	●	●
快速移动转型加 / 减速	●	●	●
进给补插后直线 加速 / 减速	●	●	●
进给速度倍率 (15 段)	●	●	●
JOG 倍率 (15 段)	●	●	●
超程取消	●	●	●

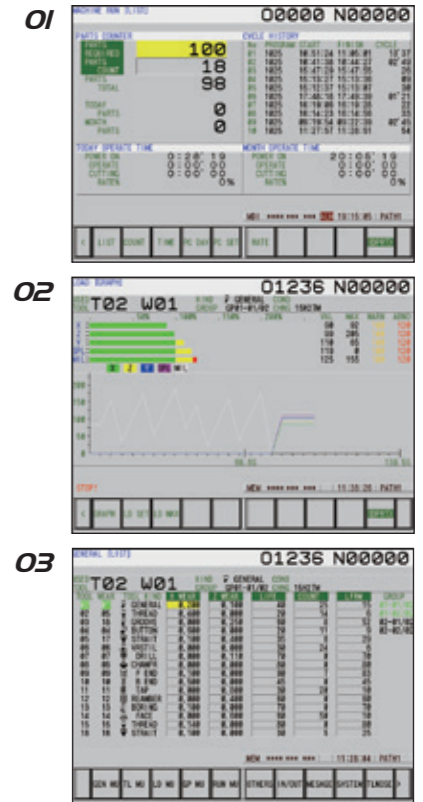
产品规格 · 内容	LS-800 LS-1000 LS-1100	LS-800M LS-1000M LS-1000M	LS-800Y
手动每转进给	▲	▲	▲
程序输入			
纸带代码 (自动识别 EIA/ISO)	●	●	●
标记跳过	●	●	●
奇偶检验	●	●	●
控制 输入 / 输出	●	●	●
选择程序段跳过, 1 个	●	●	●
选择程序段跳过 (2 到 9 个)	⊕	⊕	⊕
程序名称 O 加 4 个位数	●	●	●
程序文件名 32 字符	●	●	●
顺序号码 N8 位数	●	●	●
绝对 / 增量指令	●	●	●
小数点输入 / 计算器小数点输入	●	●	●
直径 / 半径指定 (X 轴)	●	●	●
座标系设定 (G50)	●	●	●
自动坐标设定	●	●	●
图纸尺寸直接输入	●	●	●
G 代码体系 A	●	●	●
G 代码体系 B/C	▲	▲	▲
倒角 / 拐角 R 编程	●	●	●
可编程数据输入	●	●	●
子程序指令适用 (10 阶)	●	●	●
用户宏指令	●	●	●
附加用户宏程序公共变量	●	●	●
单 --- 固定循环	●	●	●
复合型固定循环 1	●	●	●
复合型固定循环 2	●	●	●
钻孔用固定循环	●	●	●
圆弧半径编程	●	●	●
宏程序执行	◎	◎	◎
座标系偏移	●	●	●
座标系偏移直接输入	●	●	●
其他功能 / 主轴功能			
M 功能 (M3 位数)	●	●	●
第二辅助功能 (B 功能)	◎	◎	◎
主轴功能 (S4 位数)	●	●	●

产品规格 · 内容	LS-800 LS-1000 LS-1100	LS-800M LS-1000M LS-1000M	LS-800Y
周速恒定控制	●	●	●
主轴超程	●	●	●
刚性攻螺纹 (主轴中心)	●	●	●
刚性攻螺纹 (旋转工具)	-	●	●
数据输入 / 输出			
RS-232C (CH1) 接口	●	●	●
快速数据服务器	⊕	⊕	⊕
外部讯息	●	●	●
外部工件号检索	◎	◎	◎
存储卡的输入 / 输出	●	●	●
工具功能 / 刀具补偿功能			
刀具功能 (T2+2 位数)	●	●	●
刀具补偿 99 个	●	●	●
刀具补偿 200 个	◎	◎	◎
刀具几何尺寸数据 100 个	◎	◎	◎
刀具位置偏置	●	●	●
刀具直径 / 刀尖半径补偿	●	●	●
刀具几何 / 磨损补偿	●	●	●
刀具偏置计数器输入	●	●	●
刀具补偿测量值直接输入	●	●	●
刀具补偿测量值直接输入 B	◎	◎	◎
刀具寿命管理	▲	▲	▲
精度补偿功能			
齿隙补偿	●	●	●
快速进给 / 切削进给的齿隙补偿	●	●	●
编辑操作			
部分程序存储器容量 512K (1280 米)	●	●	●
部分程序存储器容量 2M	◎	◎	◎
登录的程序, 400 程序	●	●	●
登录的程序, 1000 程序	◎	◎	◎
程序编辑	●	●	●
程序保护	●	●	●
扩展程序编辑	●	●	●
背景编辑	●	●	●
设定 / 显示			
状态显示	●	●	●
时钟功能	●	●	●

产品规格 · 内容	LS-800 LS-1000 LS-1100	LS-800M LS-1000M LS-1000M	LS-800Y
当前位置显示	●	●	●
程序注释显示 (31 个字符)	●	●	●
参数设定与显示	●	●	●
报警显示	●	●	●
报警履历显示	●	●	●
操作讯息履历显示	●	●	●
操作讯息履历显示	●	●	●
运行时间和零件计数显示	●	●	●
实际速度显示	●	●	●
实际的主轴转速和 T 代码显示	●	●	●
软盘目录显示	●	●	●
分组目录显示和穿孔	●	●	●
伺服调整画面	●	●	●
维修信息画面	●	●	●
数据保护键, 1 种	●	●	●
帮助功能	●	●	●
自我诊断功能	●	●	●
定期维护画面	●	●	●
硬件和软件系统配置显示	●	●	●
图形显示	●	●	●
动态图形显示	◎	◎	◎
显示语言			
英语	●	●	●
日语	▲	▲	▲
其他语言	▲	▲	▲
显示语言动态切换	●	●	●

● 标准 ◎ 选配
⊕ 特别 ▲ 必须设定参数 - 无

智慧工作管理 (选配)



提供简易的操作及各种方便之功能。

01 刀具寿命管理
此功能透过设定刀具寿命和磨损补正限制, 管理所有刀具, 确保生产品质。

02 负载监控
监测最大负载, 确认各刀具之状态。

03 工件和机器管理
主要提供工件计数、程式加工履历、记录机台移动等功能。