



**TAKISAWA®**  
TAIWAN

/// 台湾泷泽科技股份有限公司

平镇厂 /  
324 台湾桃园市平镇区延平路三段 505 号  
TEL: 03-4643166 FAX: 03-4642614

杨梅厂 /  
326 桃园市杨梅区梅狮路一段 89 号  
TEL.: 03-4813119 FAX: 03-4813185  
E-mail: info@takisawa.com.tw

/// 上海欣泷泽机电有限公司

上海 /  
上海市嘉定区安亭镇园国路 1568 号  
TEL: +86-21-59562955 FAX: +86-21-59562956

/// [www.takisawa.com.tw](http://www.takisawa.com.tw)



**LA-350 系列**

LA-350L8 · L16 · L22 / LA-350ML8 · ML16 · ML22

LA-450L8 · L16 · L22 / LA-450ML8 · ML16 · ML22

**LA-450 系列**

**TAKISAWA®**  
TAIWAN

# LA-350 | LA-450 系列

LA-350 450系列是新一代高精度，重型车削中心专为高精度加工而开发，通过其超强的刚性结构和高精度，适合大尺寸工件的加工。

大通孔主轴棒材加工径 $\phi 150$ ，高速齿轮箱设计提供低转速高扭矩，实现极佳的重切削能力。



## 规格选项

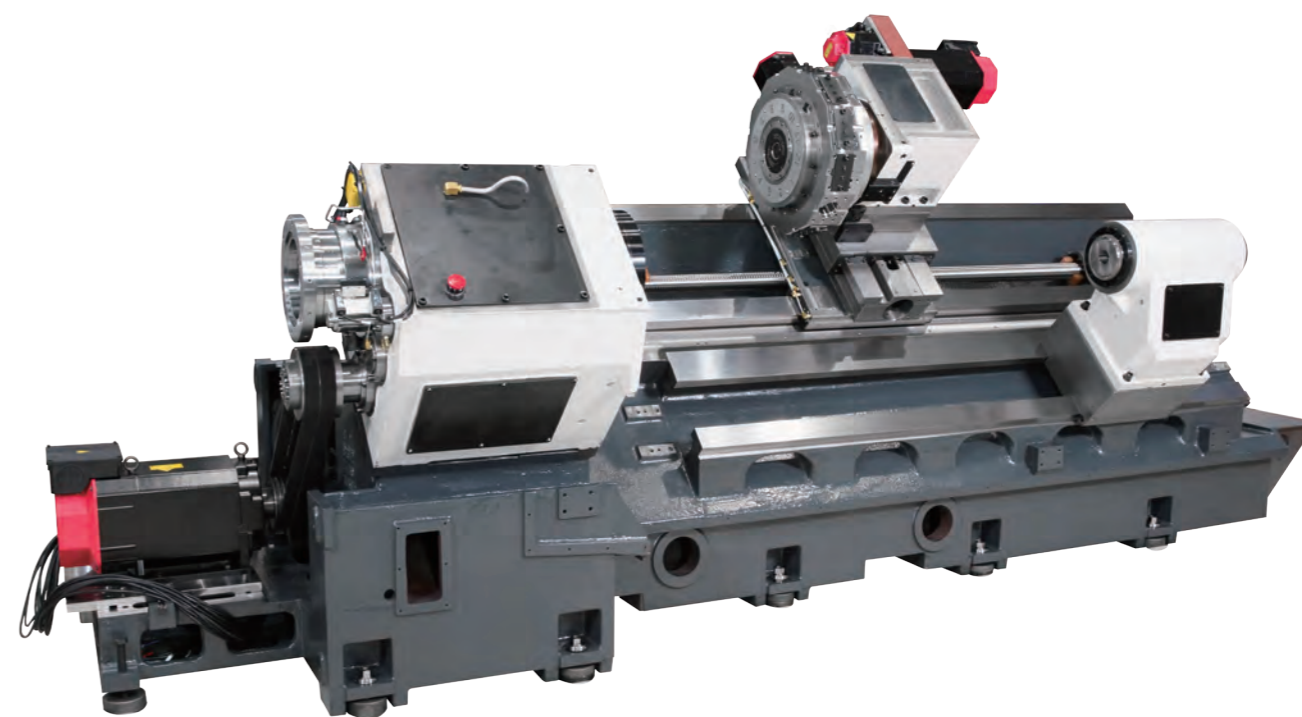
●:标准 ◎:选配 ---:无

|          | LA-350<br>[L8][L16][L22] | LA-350M<br>[L8][L16][L22] | LA-450<br>[L8][L16][L22] | LA-450M<br>[L8][L16][L22] |
|----------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------------|
| 齿轮箱主轴    | ●                        | ●                         | ●                        | ●                         |
| T10车削刀物台 | ●                        | ---                       | ●                        | ---                       |
| T12车削刀物台 | ◎                        | ---                       | ◎                        | ---                       |
| T12铣削刀物台 | ---                      | ●                         | ---                      | ●                         |
| 销牵引心押台   | ●                        | ●                         | ●                        | ●                         |

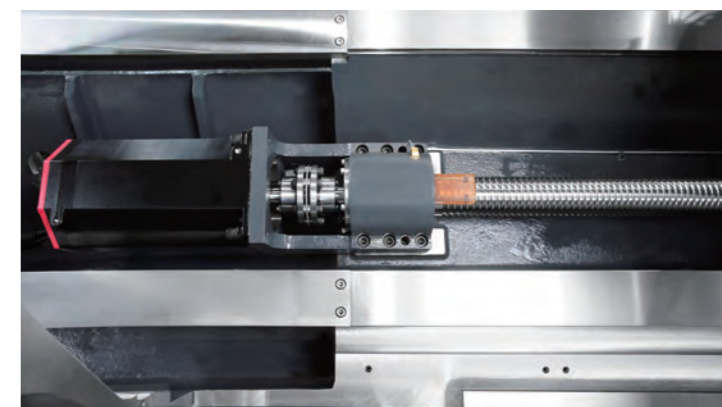
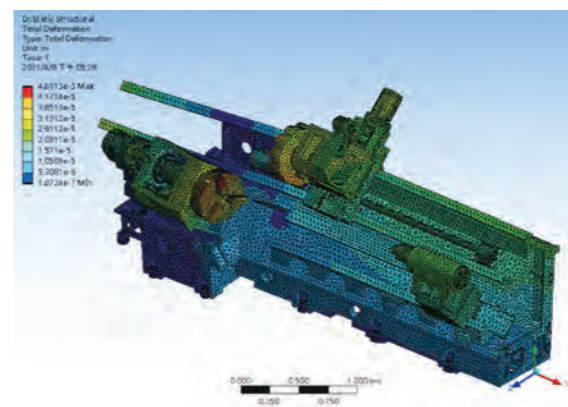
## 工件范围

|       | LA-350<br>[L8][L16][L22] | LA-350M<br>[L8][L16][L22] | LA-450<br>[L8][L16][L22] | LA-450M<br>[L8][L16][L22] |    |
|-------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------------|----|
| 最大加工径 | 550                      | 480                       | 550                      | 480                       | mm |
| 最大加工长 | [830][1630][2270]        | [711][1511][2151]         | [781][1581][2221]        | [662][1462][2102]         | mm |
| 棒材加工径 | 115                      | 115                       | 150                      | 150                       | mm |

※本公司对产品随时进行研究改进，绝对保有随时更改设计、规格、尺寸及机械结构之权利。



通过有限元素软件分析解析机体设计的高刚性结构及热变形，45度斜背式床面设计提供最佳加工性能，滑道面高周波热处理，高硬度高耐磨性，加大螺杆可提升移动动态刚性。



## 移动量与快速移动速度

|          | LA-350<br>[L8][L16][L22] | LA-350M<br>[L8][L16][L22] | LA-450<br>[L8][L16][L22] | LA-450M<br>[L8][L16][L22] |       |
|----------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------------|-------|
| X轴移动量    | 290                      | 275                       | 290                      | 275                       | mm    |
| X轴快速移动速度 | 16                       | 16                        | 16                       | 16                        | m/min |
| Z轴移动量    | [850][1650][2290]        | [810][1610][2250]         | [850][1650][2290]        | [810][1610][2250]         | mm    |
| Z轴快速移动速度 | [20][20][16]             | [20][20][16]              | [20][20][16]             | [20][20][16]              | m/min |

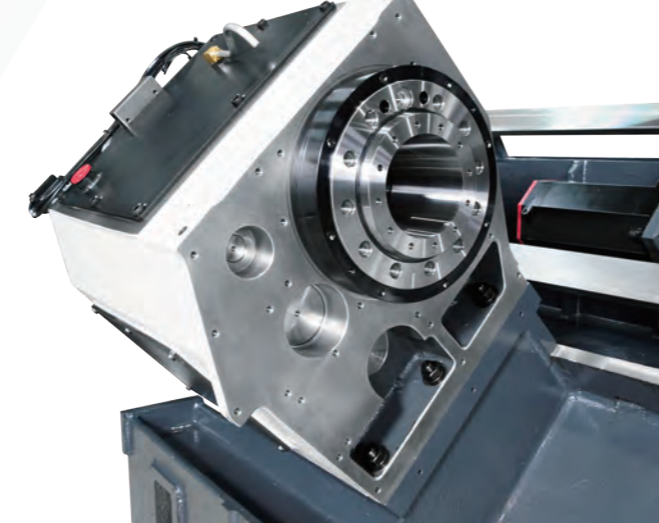
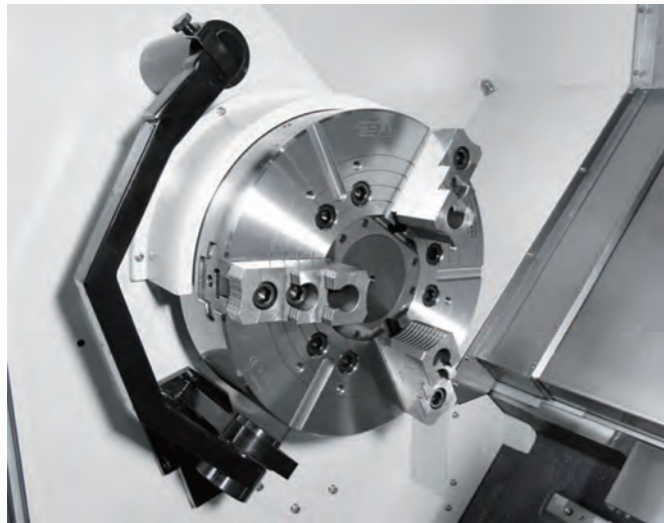
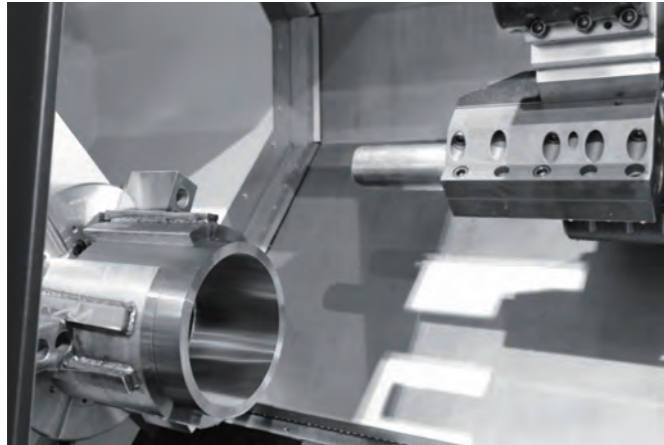
※本公司对产品随时进行研究改进，绝对保有随时更改设计、规格、尺寸及机械结构之权利。



# 主轴

台湾泷泽自制高刚性主轴台使用日本或欧洲制的超精密轴承，高刚性主轴，抗弯曲及扭曲，切削功能强大，维修备料交货迅速。

LA 系列所有机种搭配高低速齿轮箱，主轴台齿轮采用研磨级齿轮，能提供重车削时的低转速高扭矩，与加工出高精度的加工面。



## 主轴最大转数

| LA-350 / 350M  | LA-450 / 450M  |
|----------------|----------------|
| 12" 2500 min-1 | 18" 1800 min-1 |
| 15" 2000 min-1 | 20" 1500 min-1 |

※本公司对产品随时进行研究改进，绝对保有随时更改设计、规格、尺寸及机械结构之权利。

## 主轴贯通孔径

| LA-350 / 350M | LA-450 / 450M |
|---------------|---------------|
| 126 mm        | 162 mm        |

※本公司对产品随时进行研究改进，绝对保有随时更改设计、规格、尺寸及机械结构之权利。

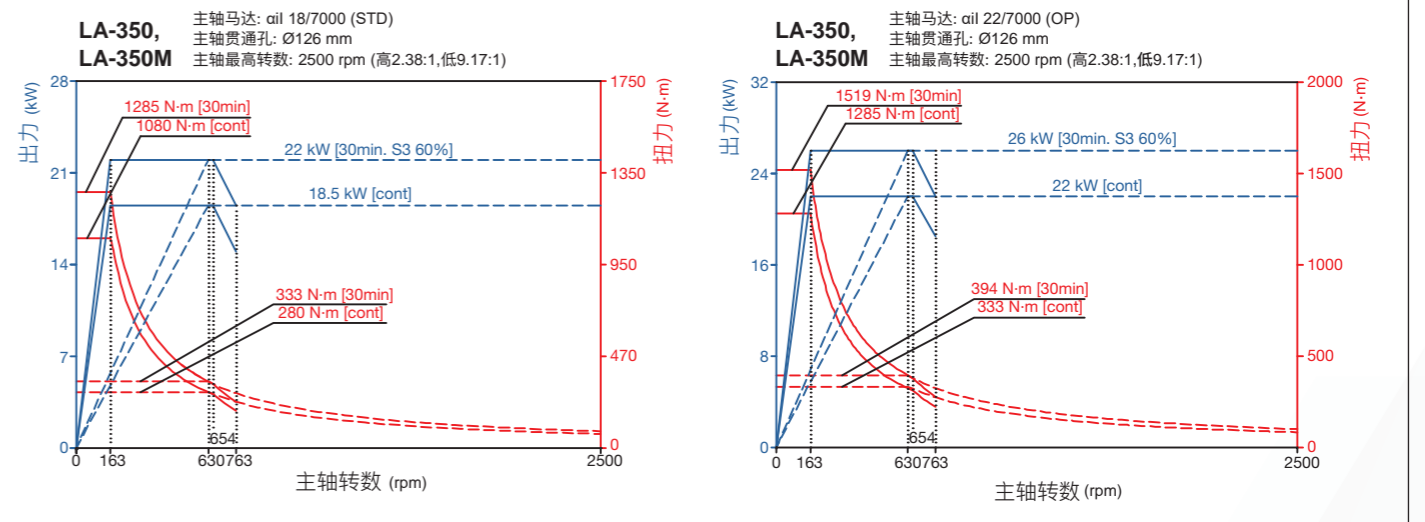
## 主轴规格

|      | LA-350<br>[L8][L16][L22] | LA-350M<br>[L8][L16][L22] | LA-450<br>[L8][L16][L22] | LA-450M<br>[L8][L16][L22] |     |
|------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------------|-----|
|      | GearBox                  |                           | GearBox                  |                           |     |
| 主轴鼻端 | A2-11                    |                           | A2-11                    |                           |     |
| 主轴转速 | 2500 [2000]              |                           | 1800 [1500]              |                           | rpm |
| 贯通孔径 | 126                      |                           | 162                      |                           | mm  |
| 培林内径 | 170                      |                           | 220                      |                           | mm  |
| 马达出力 | 22/18.5 (26/22)          |                           | 26/22 (37/30)            |                           | kW  |
| 最大扭力 | 1285 (1519)              |                           | 1359 (2522)              |                           | N·m |

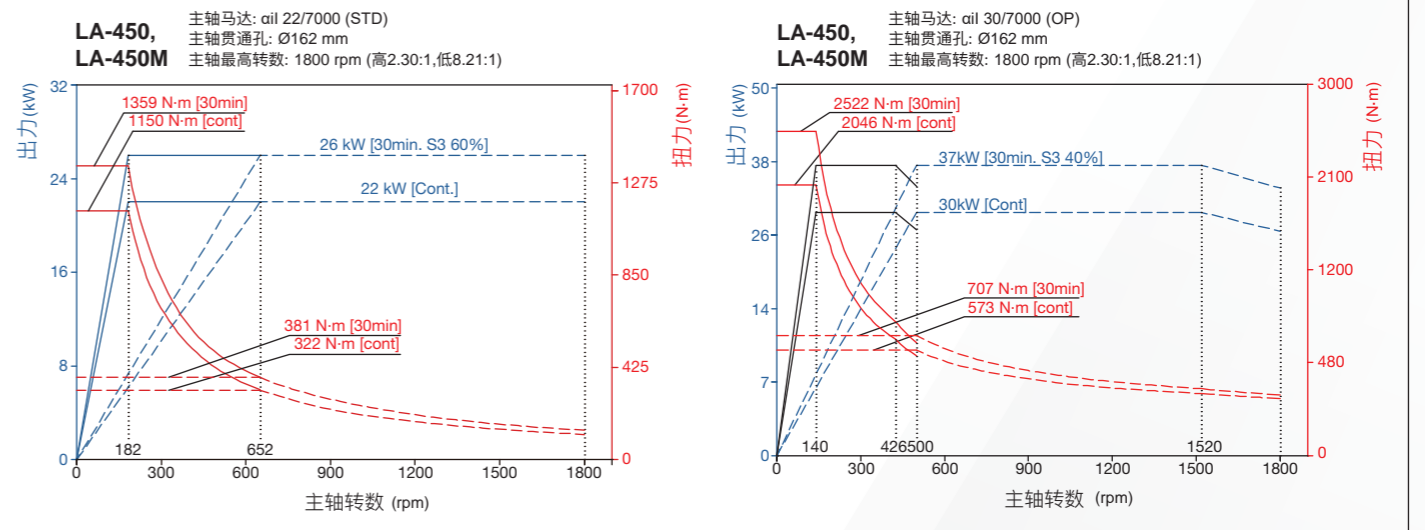
※本公司对产品随时进行研究改进，绝对保有随时更改设计、规格、尺寸及机械结构之权利。

## 主轴出力图

### LA-350 系列



### LA-450 系列

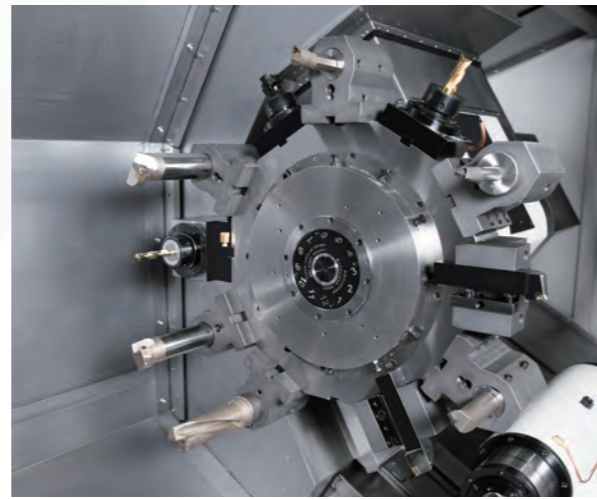
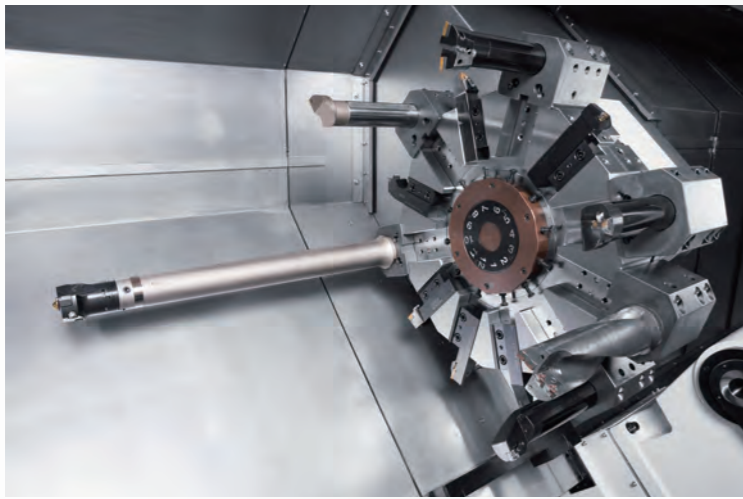
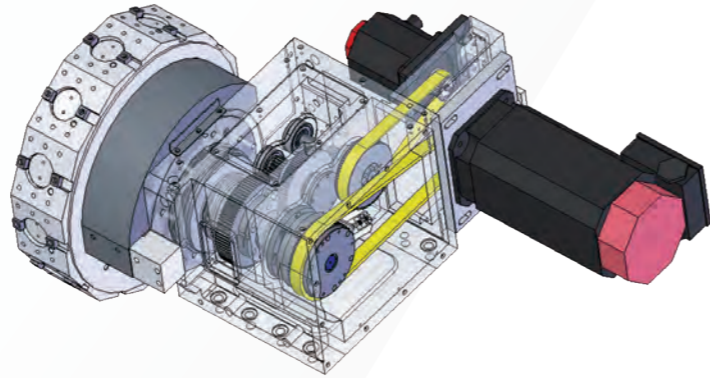




## 刀物台

台湾泷泽自制高性能刀物台采用两片式曲齿离合齿轮，提供强大的夹持力与高重复定位精度，换刀采用伺服马达，可以正转或反转方向定位，换刀速度快且定位精准。

我们提供各种客制化的刀物台设计，例如刀具数量、刀架厚度、动力刀座规格……等。



### 车削刀物台

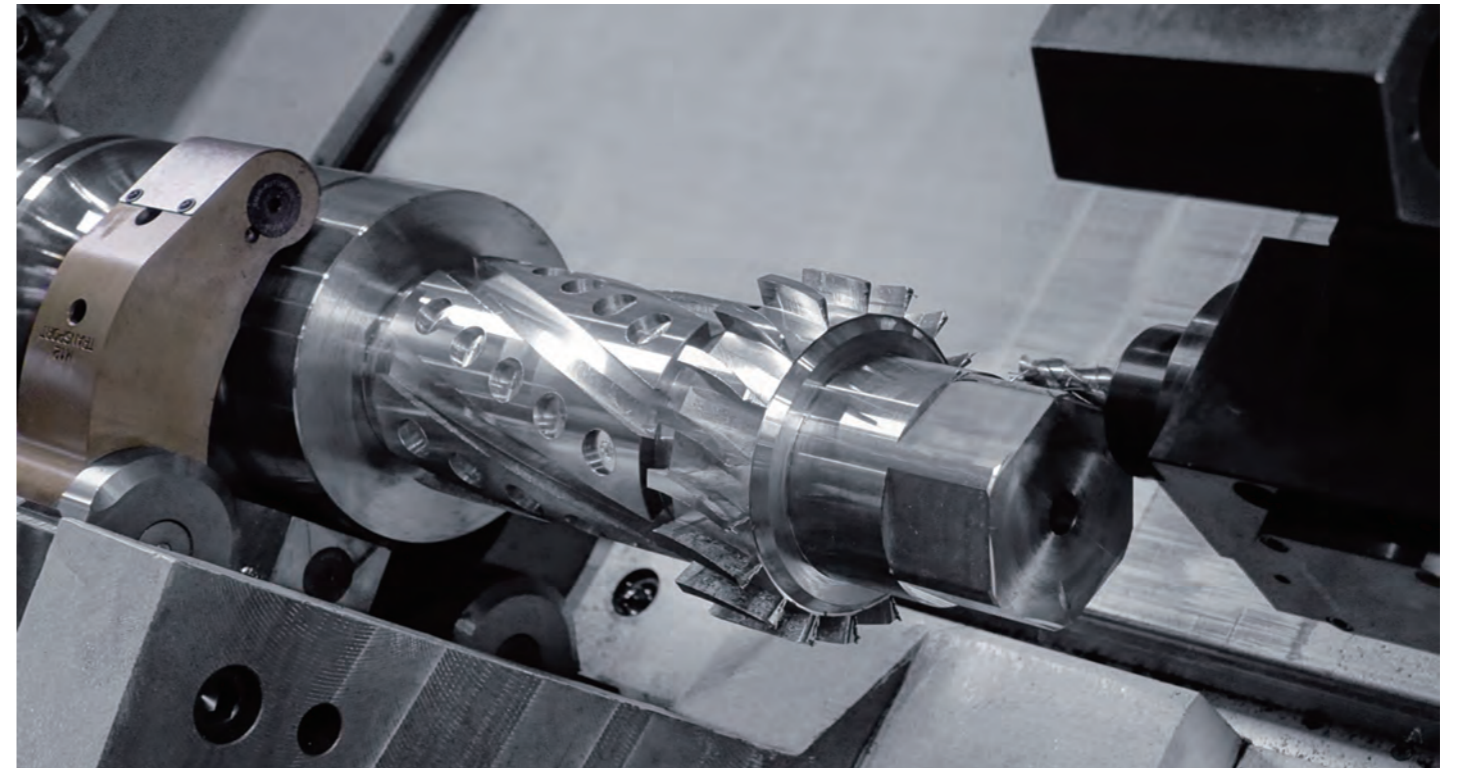
|        |         |         |    |
|--------|---------|---------|----|
|        | ●       | ◎       |    |
| 工具数    | 10      | 12      |    |
| 外径刀柄尺寸 | 32      | 32      | mm |
| 内径刀柄直径 | 50 [60] | 50 [60] | mm |

●:标准 ◎:选配 ---:无

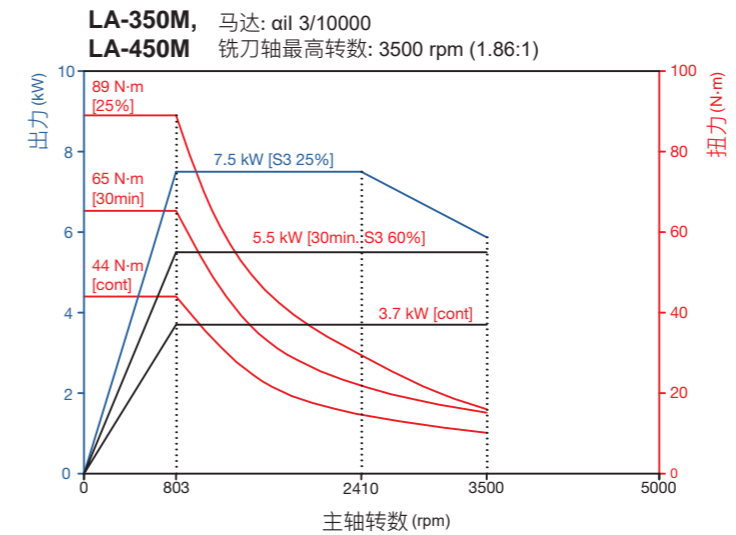
### 铣削刀物台

|        |         |     |
|--------|---------|-----|
|        | ●       |     |
| 工具数    | 12      |     |
| 外径刀柄尺寸 | 32      | mm  |
| 内径刀柄直径 | 50      | mm  |
| 铣刀刀柄直径 | 26      | mm  |
| 铣刀转速   | 3500    | rpm |
| 马达出力   | 3.7/7.5 | Kw  |
| 最大扭矩   | 89      | N·m |

●:标准 ◎:选配 ---:无



## 主轴出力图



## 特殊刀具座

- 01 滚齿刀具座
- 02 刨削刀具座
- 03 强力刮齿刀具座
- 04 可调角度铣刀座





# 心押台

台湾泷泽自制心押台拥有超高推力与强大的底座夹持力,确保在加工长工件时保持最佳的稳定状态。心押台可用刀物台自动带到指定位置,心轴有固定跟旋转式两种供客户选择。

我们提供各种定制化的心押台设计,例如心轴尺寸、心轴行程、心轴推力……等。

## 心押台



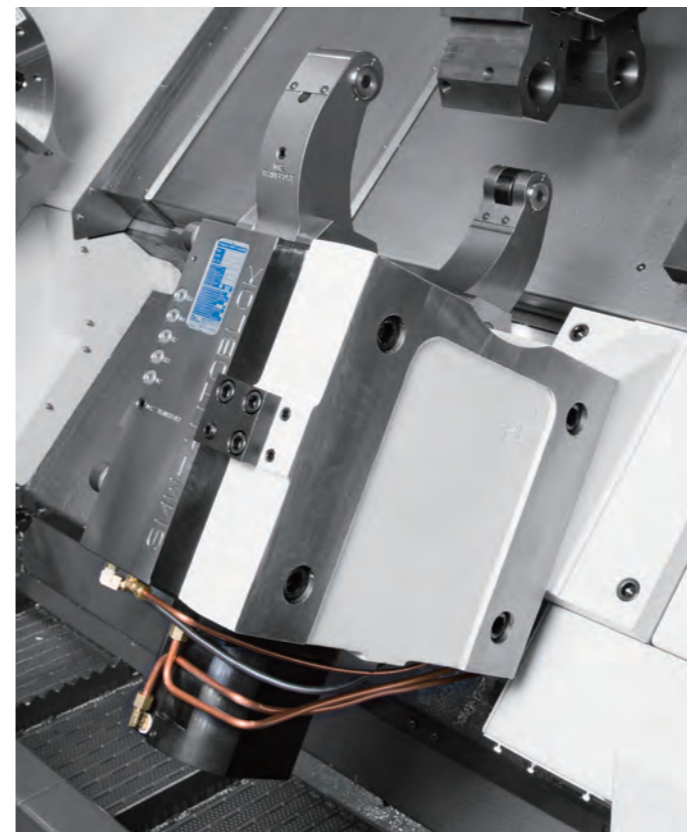
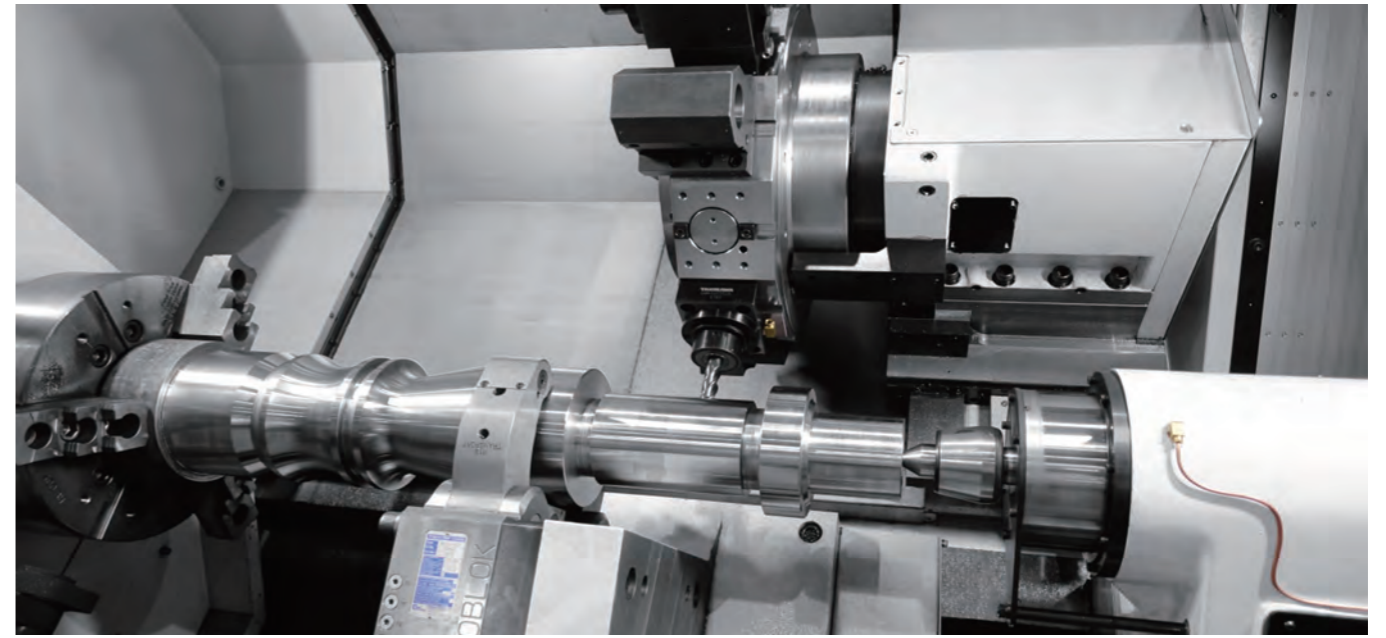
## 副主轴心押台(选配)



### 心押台

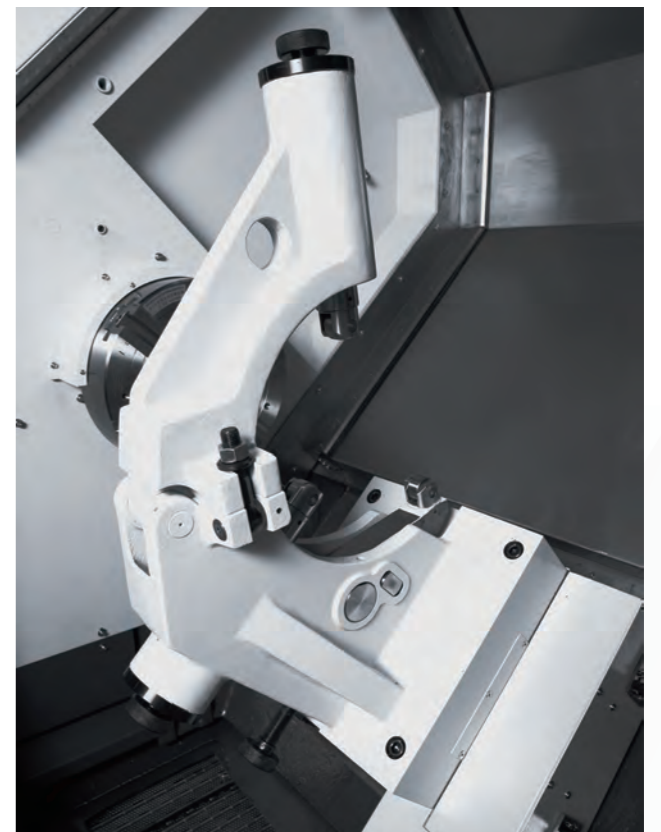
| 心押台型式    | 固定式顶针 | 内藏旋转式顶针 | 内藏旋转式顶针 |     |
|----------|-------|---------|---------|-----|
| 心押轴锥度穴型式 | MT.5  | MT.5    | MT.5    |     |
| 心押轴直径    | 150   | 150     | 150     | mm  |
| 心押轴移动量   | 150   | 150     | 300     | mm  |
| 心押轴推力    | 1300  | 1300    | 1300    | kgf |

※ 本公司对产品随时进行研究改进, 绝对保有随时更改设计、规格、尺寸及机械结构之权利。



### 油压中心架

|               |          |    |
|---------------|----------|----|
| SMW SLU-Z-3   | Ø12~Ø152 | mm |
| SMW SLU-Z-3.1 | Ø20~Ø165 | mm |
| SMW SLU-Z-3.2 | Ø50~Ø200 | mm |
| SMW SLU-Z-4   | Ø30~Ø245 | mm |
| SMW SLUB-Z-4  | Ø35~Ø245 | mm |



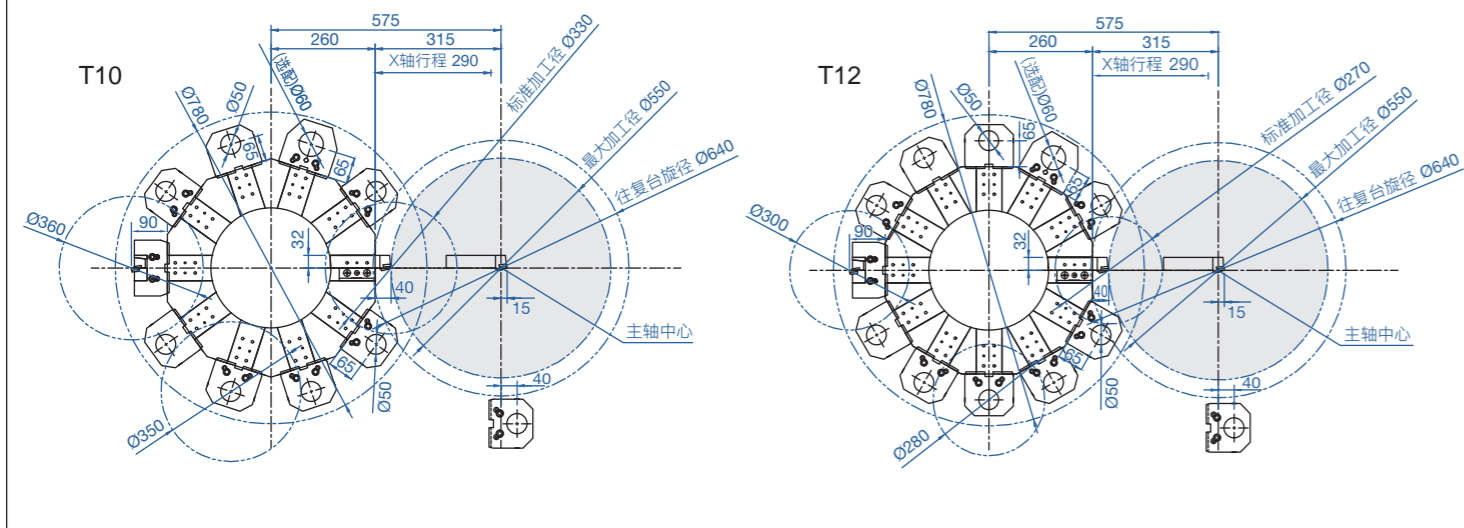
### 手动中心架

|       |          |    |
|-------|----------|----|
| 手动中心架 | Ø50~Ø350 | mm |
|-------|----------|----|

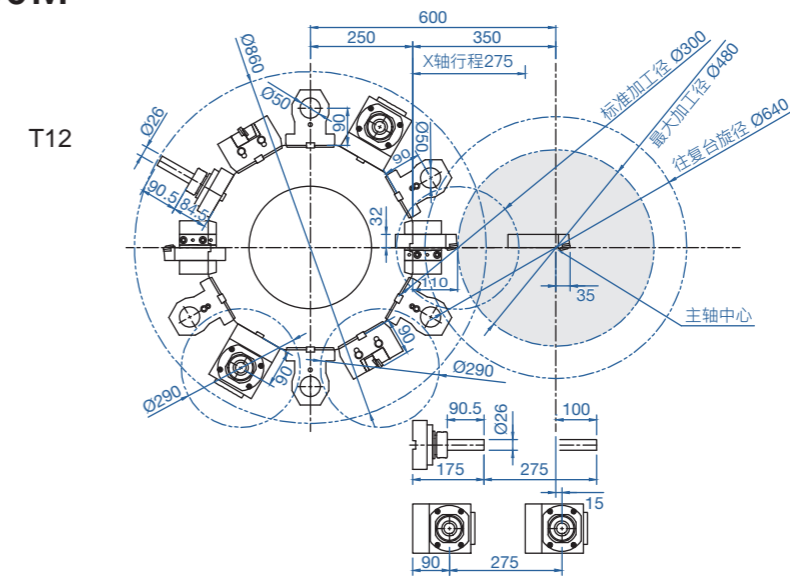
※ 本公司对产品随时进行研究改进, 绝对保有随时更改设计、规格、尺寸及机械结构之权利。

# 刀具干涉与行程图

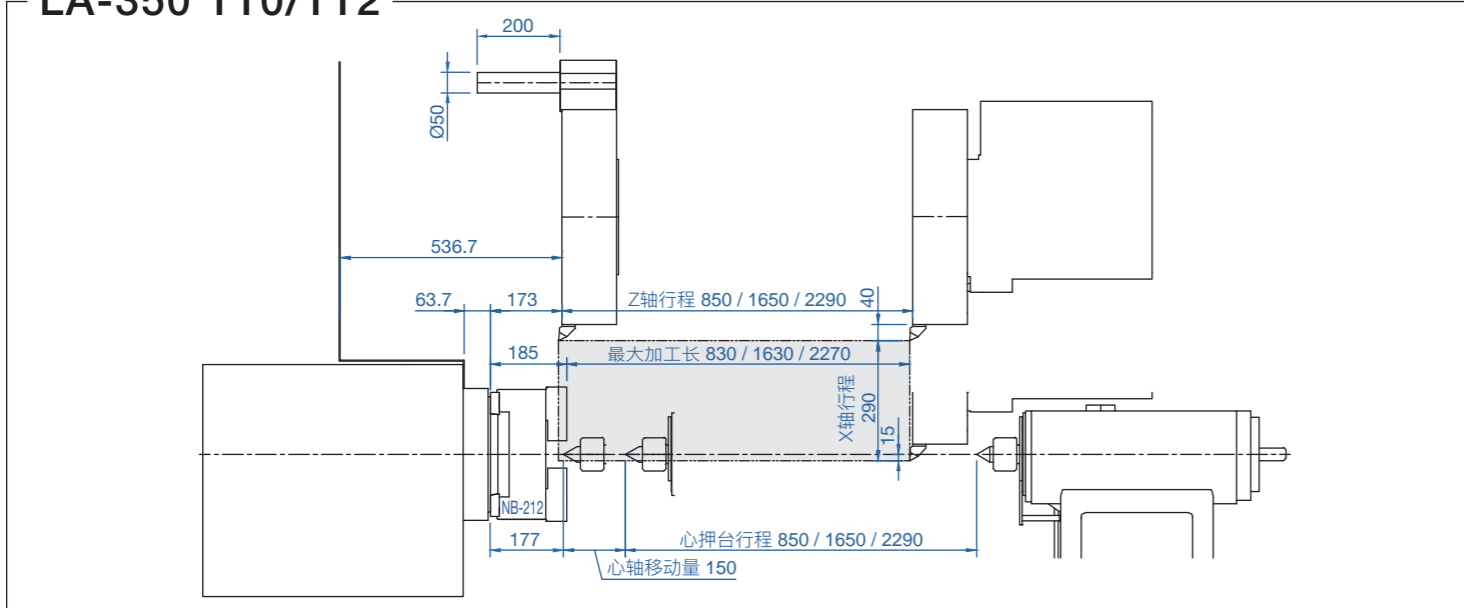
LA-350/450



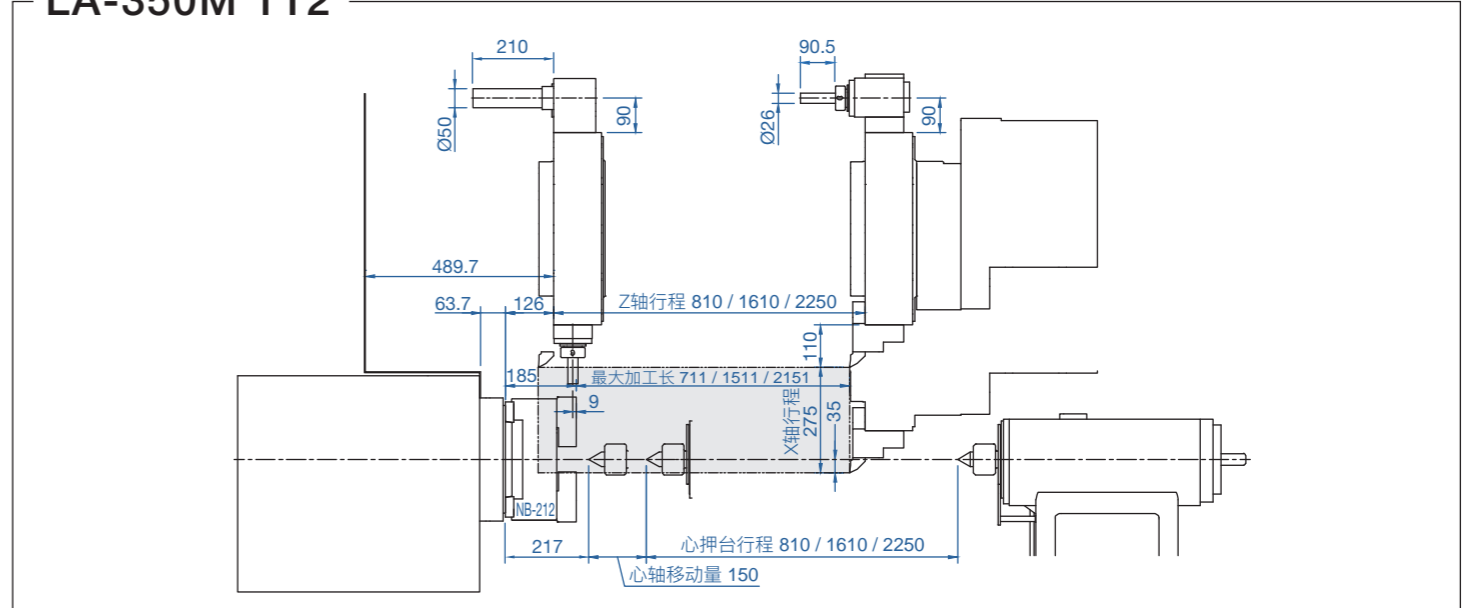
LA-350M/450M



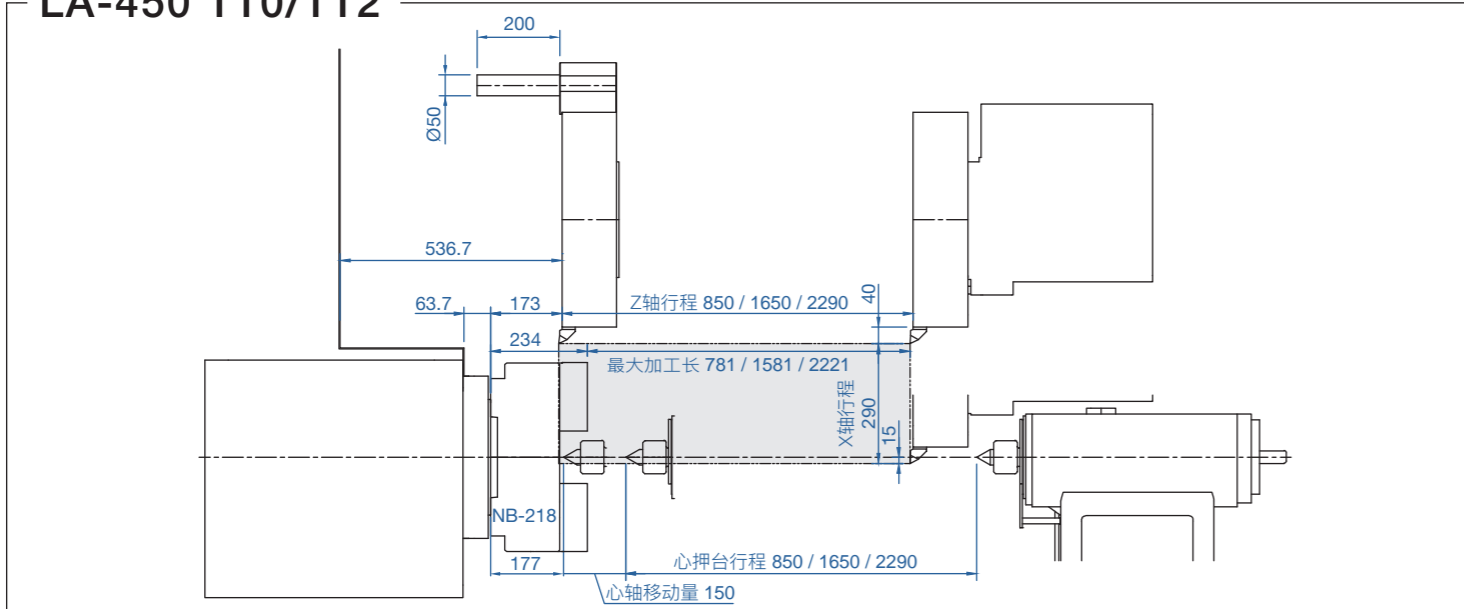
LA-350 T10/T12



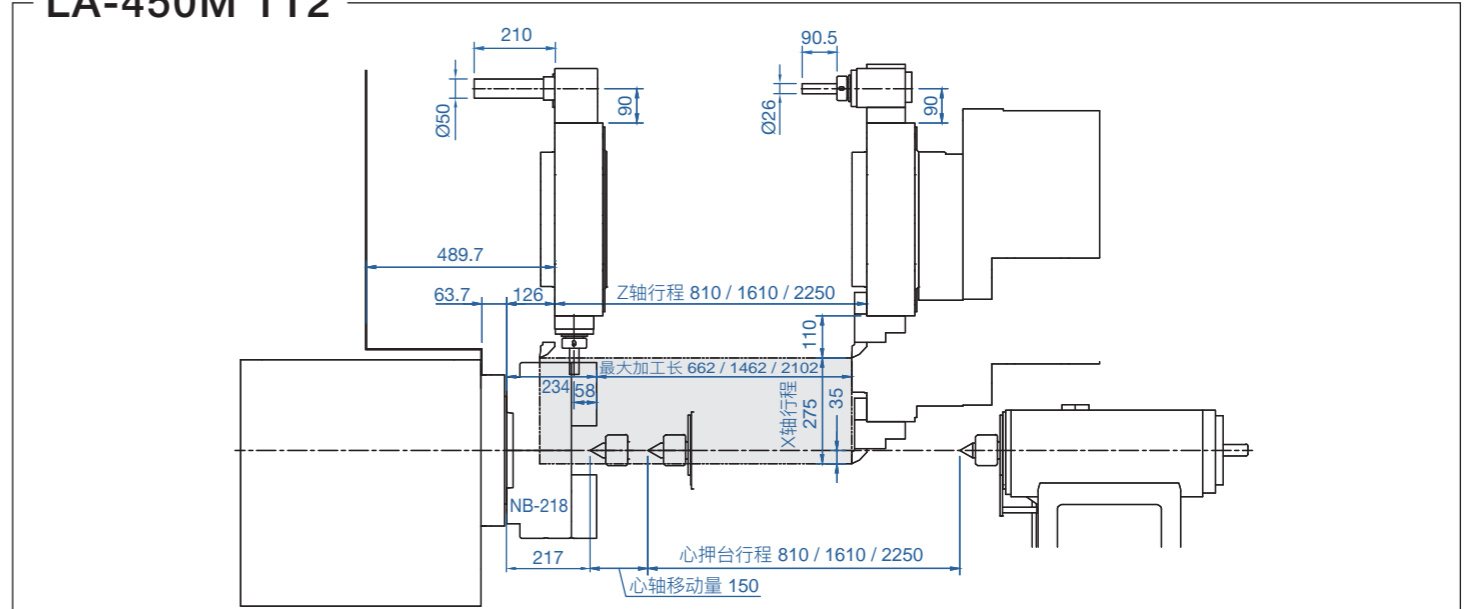
LA-350M T12



LA-450 T10/T12



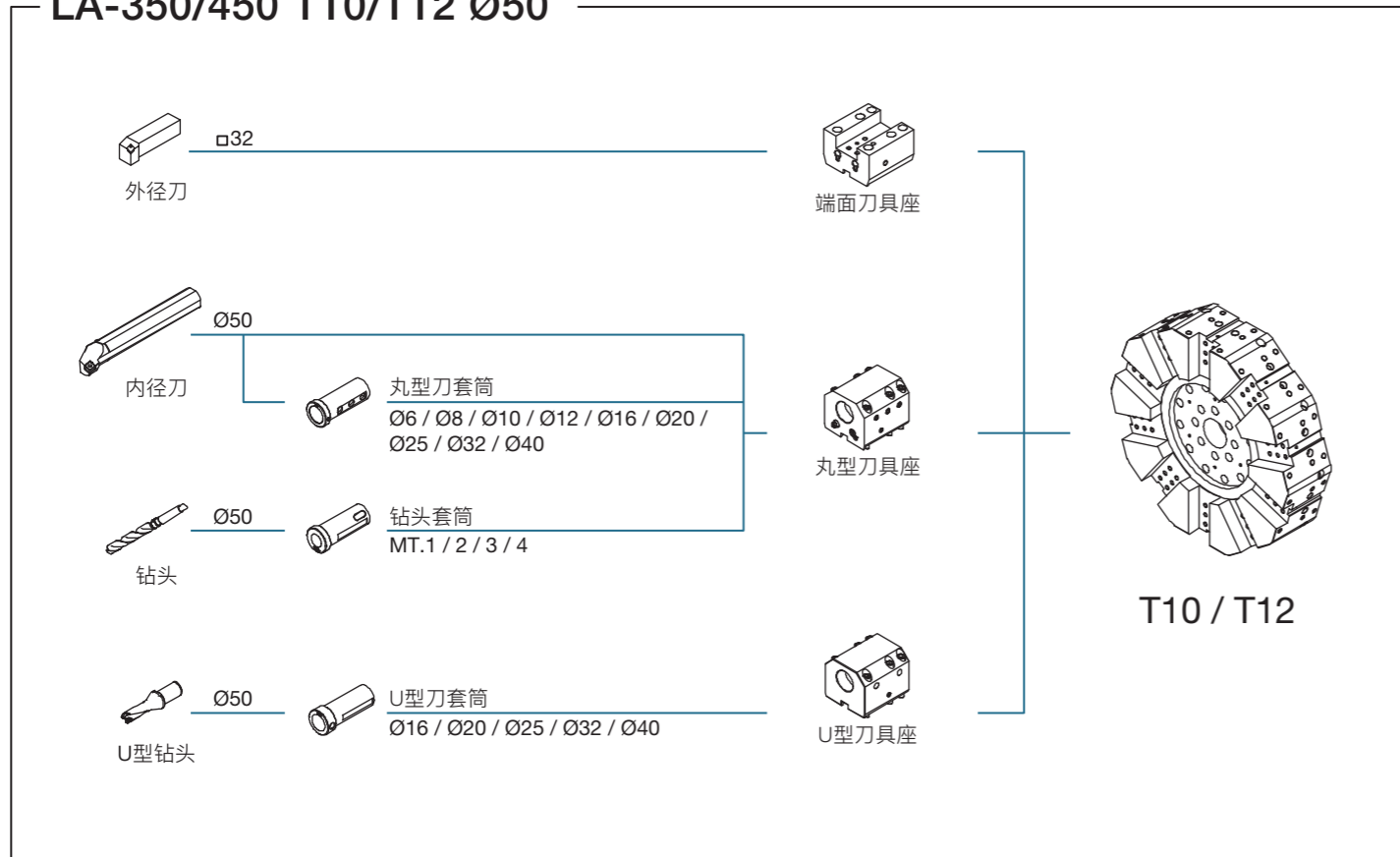
LA-450M T12



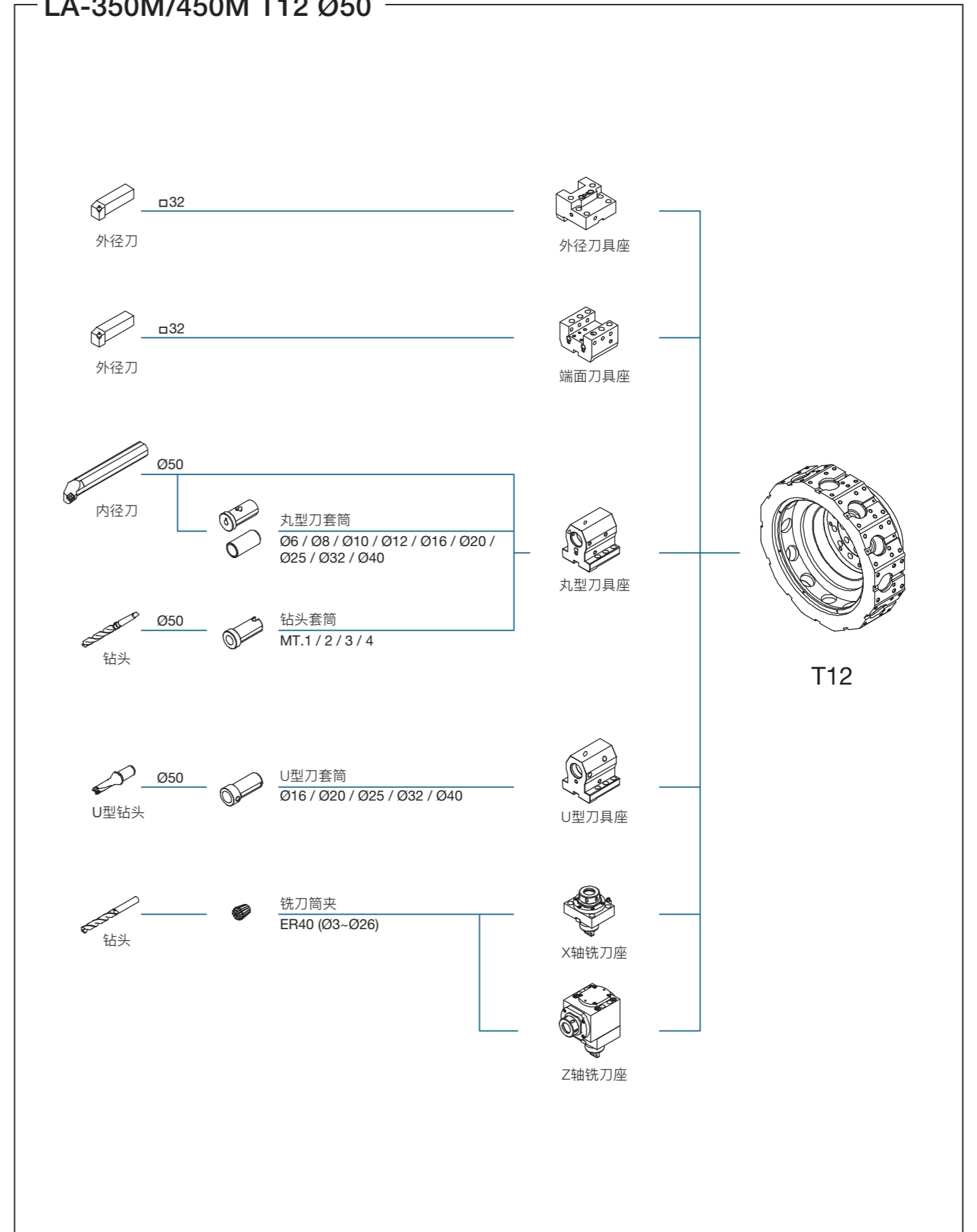


# 刀具系统

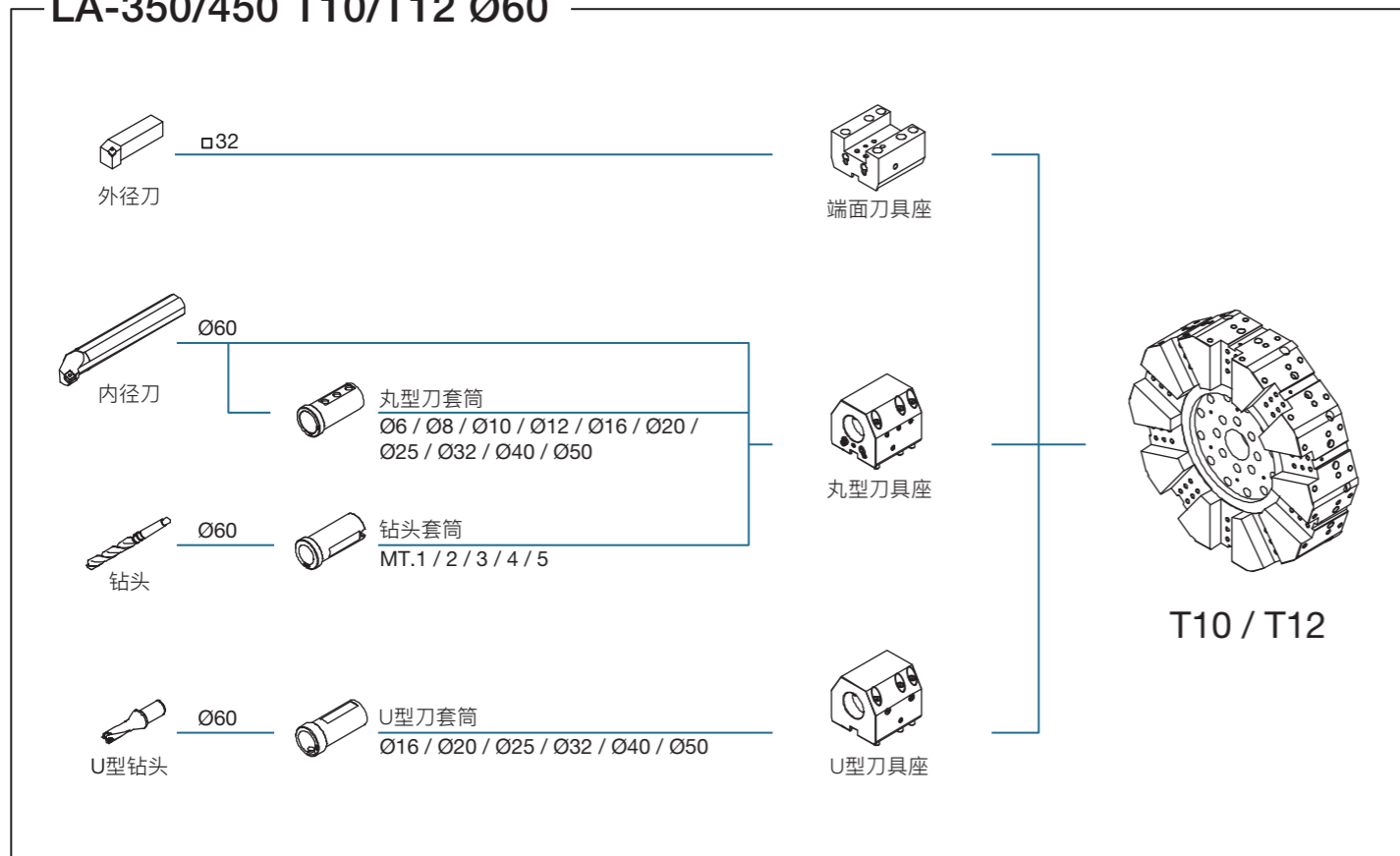
## LA-350/450 T10/T12 Ø50



## LA-350M/450M T12 Ø50

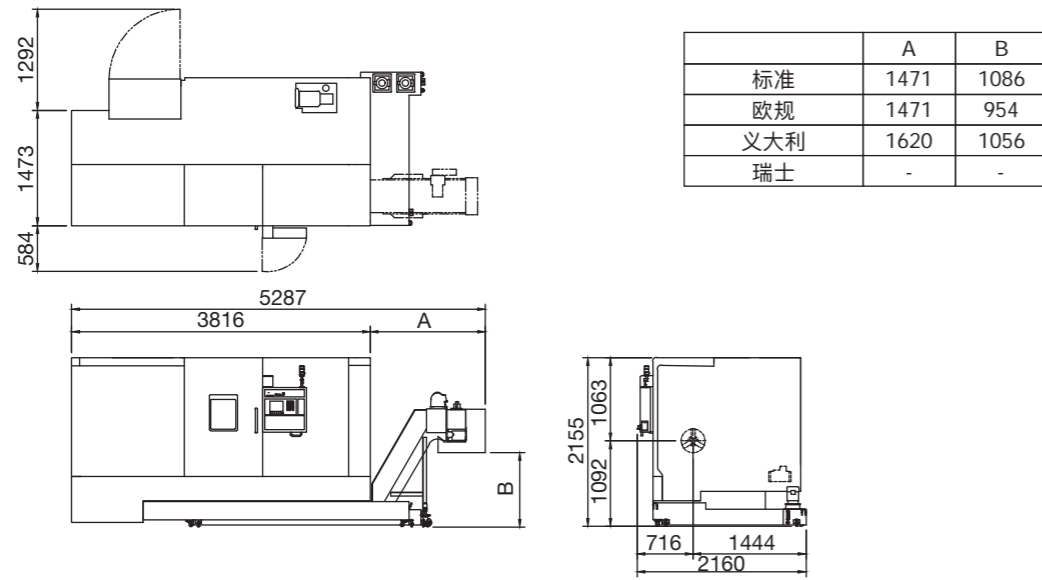


## LA-350/450 T10/T12 Ø60

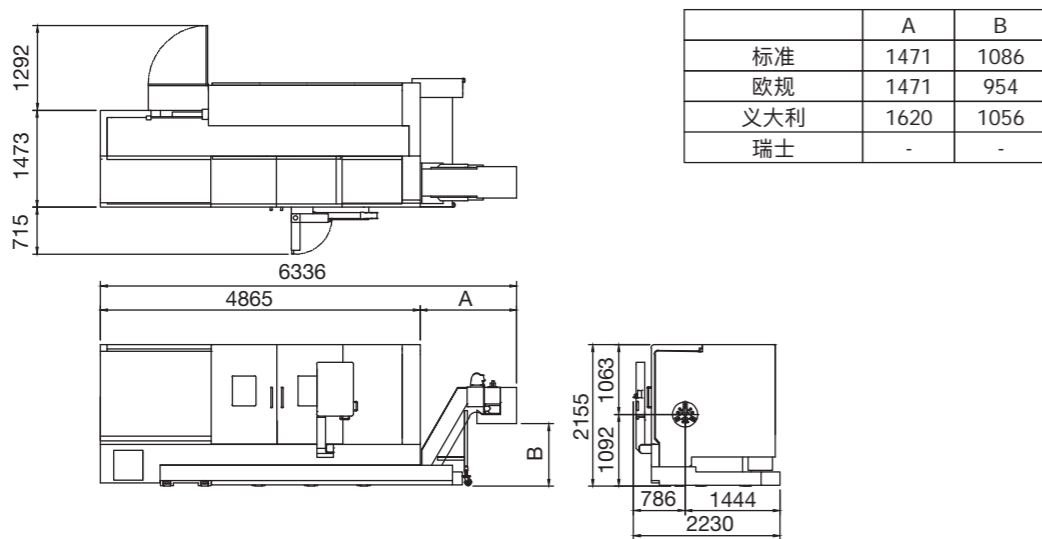


## 机械尺寸

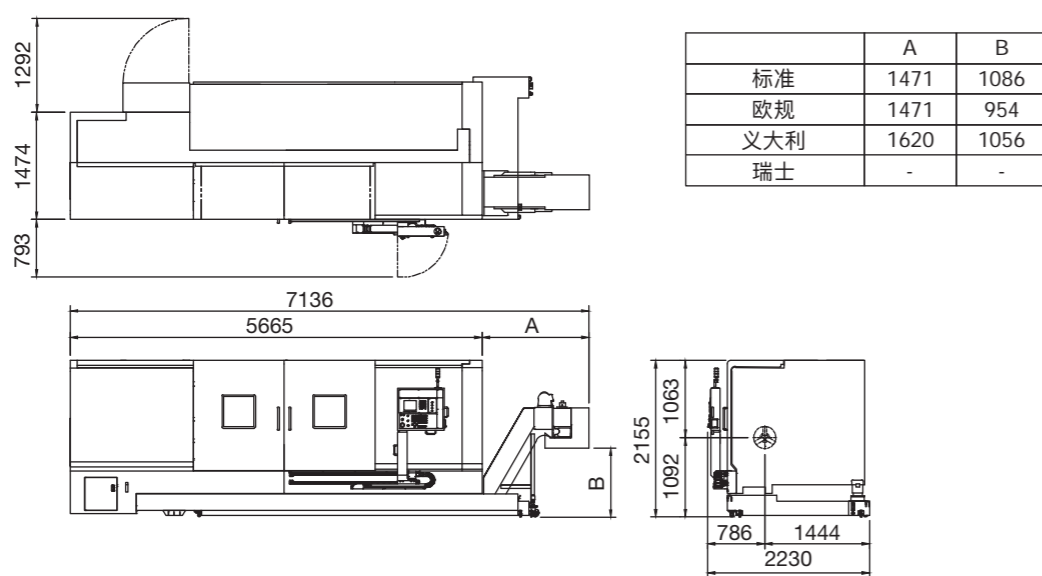
### LA-350/450, LA-350M/450M [L8]



### LA-350/450, LA-350M/450M [L16]



### LA-350/450, LA-350M/450M [L22]



## 机械规格

备注1:( ) 选配

| 型号   |          | LA-350    | LA-350M             | LA-450          | LA-450M             |                 |
|------|----------|-----------|---------------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| 项目   | 单位       | L8/L16/22 | L8/L16/22           | L8/L16/22       | L8/L16/22           |                 |
| 加工能力 | 最大旋径     | mm        | 780                 | 780             | 780                 |                 |
|      | 往复台旋径    | mm        | 640                 | 640             | 640                 |                 |
|      | 标准加工径    | mm        | 330 [T10]/270 [T12] | 300             | 330 [T10]/270 [T12] | 300             |
|      | 最大加工径    | mm        | 550                 | 480             | 550                 | 480             |
|      | 最大加工长    | mm        | 830/1630/2270       | 711/1511/2151   | 781/1581/2221       | 662/1462/2102   |
| 移动量  | 棒材加工径    | mm        | 115                 | 115             | 150                 | 150             |
|      | X轴移动量    | mm        | 290                 | 275             | 290                 | 275             |
|      | Z轴移动量    | mm        | 850/1650/2290       | 810/1610/2250   | 850/1650/2290       | 810/1610/2250   |
|      | Y轴移动量    | mm        | ---                 | ---             | ---                 | ---             |
| 主轴   | 转速       | rpm       | 2500 (2000)         | 2500 (2000)     | 1800 (1500)         | 1800 (1500)     |
|      | 卡盘尺寸     |           | 12" (15")           | 12" (15")       | 18" (20")           | 18" (20")       |
|      | 主轴鼻端     |           | A2-11               | A2-11           | A2-11               | A2-11           |
|      | 贯通孔径     | mm        | 126                 | 126             | 162                 | 162             |
|      | 培林内径     | mm        | 170                 | 170             | 220                 | 220             |
| 刀物台  | 刀塔型式     |           | T10/T12             | T12             | T10/T12             | T12             |
|      | 外径刀柄直径   | mm        | 32                  | 32              | 32                  | 32              |
|      | 内径刀柄直径   | mm        | 50 (60)             | 50              | 50 (60)             | 50              |
|      | 铣刀刀柄直径   | mm        | ---                 | 26              | ---                 | 26              |
| 心押台  | 心押台移动量   | mm        | 850/1650/2290       | 810/1610/2250   | 850/1650/2290       | 810/1610/2250   |
|      | 心押轴直径    | mm        | 150                 | 150             | 150                 | 150             |
|      | 心押轴锥度穴形式 |           | MT.5                | MT.5            | MT.5                | MT.5            |
|      | 心押轴移动量   | mm        | 150                 | 150             | 150                 | 150             |
| 移动速度 | X轴快速移动速度 | m/min     | 16                  | 16              | 16                  | 16              |
|      | Z轴快速移动速度 | m/min     | 20/20/16            | 20/20/16        | 20/20/16            | 20/20/16        |
|      | Y轴快速移动速度 | m/min     | ---                 | ---             | ---                 | ---             |
| 马达   | 正主轴      | kW        | 22/18.5 (26/22)     | 22/18.5 (26/22) | 26/22 (37/30)       | 26/22 (37/30)   |
|      | 刀物台      | kW        | 1.2                 | 1.2             | 1.2                 | 1.2             |
|      | 铣刀马达     | kW        | ---                 | 3.7/7.5         | ---                 | 3.7/7.5         |
|      | X轴       | kW        | 3 (4)               | 4               | 4                   | 4               |
|      | Z轴       | kW        | 4 (7)               | 7               | 7                   | 7               |
|      | Y轴       | kW        | ---                 | ---             | ---                 | ---             |
| 机械尺寸 | 机械高度     | mm        | 2155                | 2155            | 2155                | 2155            |
|      | 机械长度     | mm        | 5287/6336/7136      | 5287/6336/7136  | 5287/6336/7136      | 5287/6336/7136  |
|      | 机械深度     | mm        | 2160/2230/2230      | 2160/2230/2230  | 2160/2230/2230      | 2160/2230/2230  |
|      | 机械重量     | kg        | 8000/9000/11200     | 8050/9050/11250 | 8100/9100/11300     | 8150/9150/11450 |

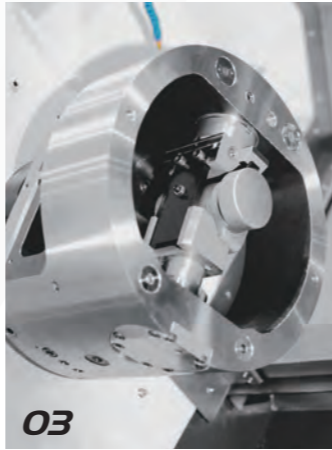
※ 本公司对产品随时进行研究改进, 绝对保有随时更改设计、规格、尺寸及机械结构之权利。



## 特殊规格示例



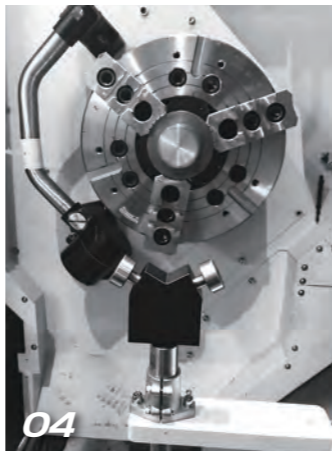
01



03



02



04

01 超长搪孔刀具座 02 双气压卡盘 03 分度卡盘 04 特殊支撑系统

## 高精度可选配件

对于加工精度有特别要求，需加装高精度选配装置的情况。

请与我们联系并评估。

01



02



03



04



05



06



01 光学尺  
02 自动&手动刀尖侦测器  
03 螺帽冷却滚珠螺杆  
04 切削液冷却单元  
05 高压切削液单元  
06 油压油冷却单元

## 标准与可选配件

●: 标准 ○: 可选 ---: 无

| 项目                      | LA-350 | LA-350M | LA-450 | LA-450M |
|-------------------------|--------|---------|--------|---------|
| 齿轮箱                     | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 油压伺服刀塔                  | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 油压心押台                   | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 自动PIN牵引心押台              | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 丸型刀具座                   | ●      | ●       | ●      | ●       |
| U型刀具座                   | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 端面刀具座                   | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 外径刀具座                   | ---    | ●       | ---    | ●       |
| X轴铣刀座                   | ---    | ●       | ---    | ●       |
| Z轴铣刀座                   | ---    | ●       | ---    | ●       |
| 丸型刀套筒 Ø6                | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 丸型刀套筒 Ø8                | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 丸型刀套筒 Ø10               | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 丸型刀套筒 Ø12               | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 丸型刀套筒 Ø16               | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 丸型刀套筒 Ø20               | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 丸型刀套筒 Ø25               | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 丸型刀套筒 Ø32               | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 丸型刀套筒 Ø40               | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 丸型刀套筒 Ø50               | ○      | ---     | ○      | ---     |
| U型刀套筒 Ø16               | ●      | ●       | ●      | ●       |
| U型刀套筒 Ø20               | ●      | ●       | ●      | ●       |
| U型刀套筒 Ø25               | ●      | ●       | ●      | ●       |
| U型刀套筒 Ø32               | ●      | ●       | ●      | ●       |
| U型刀套筒 Ø40               | ●      | ●       | ●      | ●       |
| U型刀套筒 Ø50               | ○      | ---     | ○      | ---     |
| 钻头套筒 MT-1               | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 钻头套筒 MT-2               | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 钻头套筒 MT-3               | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 钻头套筒 MT-4               | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 钻头套筒 MT-5               | ○      | ---     | ○      | ---     |
| 工作灯                     | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 工具箱                     | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 操作手册                    | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 油压夹头                    | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 脚踏开关                    | ●      | ●       | ●      | ●       |
| 铁屑输送机                   | ○      | ○       | ○      | ○       |
| 铁屑车                     | ○      | ○       | ○      | ○       |
| 手动中心架 Ø50-350           | ○      | ○       | ○      | ○       |
| 油压中心架 SLU-3.2 (Ø50-200) | ○      | ○       | ○      | ○       |
| 油压中心架 SLU-4 (Ø30-245)   | ○      | ○       | ○      | ○       |
| 旋转尾座 MT.5               | ○      | ○       | ○      | ○       |
| 吹气装置                    | ○      | ○       | ○      | ○       |
| 自动断电                    | ○      | ○       | ○      | ○       |
| 工件计数器                   | ○      | ○       | ○      | ○       |
| 自动门                     | ○      | ○       | ○      | ○       |
| 刀尖侦测器                   | ○      | ○       | ○      | ○       |
| 高压切削水单元                 | ○      | ○       | ○      | ○       |

\*本公司对产品随时进行研究改进，绝对保有随时更改设计、规格、尺寸及机械结构之权利。

# NC单元规格

| 控制器                  | LA-350<br>LA-450 | LA-350M<br>LA-450M |
|----------------------|------------------|--------------------|
| Oi-TF                | ●                | ●                  |
| NC单元                 | LA-350<br>LA-450 | LA-350M<br>LA-450M |
| 8.4" 彩色LCD           | ●                | ●                  |
| 10.4" 彩色LCD          | ◎                | ◎                  |
| 安全装置                 | LA-350<br>LA-450 | LA-350M<br>LA-450M |
| 前门互锁                 | ◎                | ◎                  |
| 前门门锁机制               | ◎                | ◎                  |
| 安全继电器                | ◎                | ◎                  |
| 控制面板断路器与跳脱线圈         | ◎                | ◎                  |
| 控制轴                  | LA-350<br>LA-450 | LA-350M<br>LA-450M |
| 最小输入单位               | ●                | ●                  |
| 最大可编成尺度(±999999.999) | ●                | ●                  |
| 最小输入单位C              | ▲                | ▲                  |
| 英制/公制选择              | ●                | ●                  |
| 互锁                   | ●                | ●                  |
| 机锁                   | ◎                | ◎                  |
| 紧急停止                 | ●                | ●                  |
| 记忆行程检查 1             | ●                | ●                  |
| 记忆行程检查 2,3           | ●                | ●                  |
| 动作前行程检测              | ▲                | ▲                  |
| 心押台与夹头屏障             | ▲                | ▲                  |
| 上方 (每个轴)             | ▲                | ▲                  |
| 倒角开/关                | ●                | ●                  |
| 过度检测                 | ▲                | ▲                  |
| 位置开关                 | ●                | ●                  |
| 运行操作                 | LA-350<br>LA-450 | LA-350M<br>LA-450M |
| 自动运行(储存器)            | ●                | ●                  |
| MDI运行                | ●                | ●                  |
| DNC运行                | ●                | ●                  |
| 记忆卡中DNC运行            | ●                | ●                  |
| 程式编号搜寻               | ●                | ●                  |
| 程序补丁搜寻               | ●                | ●                  |
| 程序整理与停止              | ●                | ●                  |
| 错误操作预防               | ▲                | ▲                  |
| 缓冲暂存器                | ●                | ●                  |
| 模拟                   | ●                | ●                  |
| 单---行程               | ●                | ●                  |
| 手动进给                 | ●                | ●                  |
| 手动原点复归               | ●                | ●                  |
| 无挡块参考点设定             | ●                | ●                  |
| 手轮进给, 1单位            | ●                | ●                  |
| 补插函数                 | LA-350<br>LA-450 | LA-350M<br>LA-450M |
| 定位(G00)              | ●                | ●                  |
| 准确停止方式(G61)          | ●                | ●                  |
| 攻牙方式(G63)            | ●                | ●                  |
| 切削方式(G64)            | ●                | ●                  |
| 准确停止(G09)            | ●                | ●                  |
| 线性补插(G01)            | ●                | ●                  |
| 圆弧补插(G02/G03)        | ●                | ●                  |
| 啄钻(G04)              | ●                | ●                  |
| 极座标补插                | ---              | ●                  |
| 圆柱补插                 | ---              | ●                  |
| 螺纹切削                 | ●                | ●                  |
| 双重螺纹切削               | ●                | ●                  |
| 螺纹切削循环和退回            | ●                | ●                  |
| 连续螺纹切削               | ●                | ●                  |
| 变螺距螺纹切削              | ●                | ●                  |
| 参考点返回(G28)           | ●                | ●                  |

| 补插函数                    | LA-350<br>LA-450 | LA-350M<br>LA-450M |
|-------------------------|------------------|--------------------|
| 参考点返回检测(G27)            | ●                | ●                  |
| 返回第二参考点(G30)            | ●                | ●                  |
| 返回第三, 第四参考点             | ●                | ●                  |
| 进给功能                    | LA-350<br>LA-450 | LA-350M<br>LA-450M |
| 快速进给行程(F0,25%,50%,100%) | ●                | ●                  |
| 每分钟进给                   | ●                | ●                  |
| 每转进给                    | ●                | ●                  |
| 接线速度恒定控制                | ●                | ●                  |
| 切削进给速度钳制                | ●                | ●                  |
| 自动加速/减速                 | ●                | ●                  |
| 快速移动铃型加/减速              | ●                | ●                  |
| 进给补插后直线加速/减速            | ●                | ●                  |
| 进给速度倍率(15段)             | ●                | ●                  |
| JOG倍率(15段)              | ●                | ●                  |
| 超程取消                    | ●                | ●                  |
| 手动每转进给                  | ▲                | ▲                  |
| 程序输入                    | LA-350<br>LA-450 | LA-350M<br>LA-450M |
| 纸带代码(自动识别EIA/ISO)       | ●                | ●                  |
| 标记跳过                    | ●                | ●                  |
| 奇偶检验                    | ●                | ●                  |
| 控制输入/输出                 | ●                | ●                  |
| 选择程序段跳过, 1个             | ●                | ●                  |
| 选择程序段跳过(2到9个)           | ⊕                | ⊕                  |
| 程序名称O加4个位数              | ●                | ●                  |
| 程序文件名32字符               | ●                | ●                  |
| 顺序号码N8位数                | ●                | ●                  |
| 绝对/增量指令                 | ●                | ●                  |
| 小数点输入/计算器小数点输入          | ●                | ●                  |
| 直径/轴向指定(X轴)             | ●                | ●                  |
| 坐标系设定(G50)              | ●                | ●                  |
| 自动坐标系设定                 | ●                | ●                  |
| 图纸尺寸直接输入                | ●                | ●                  |
| G代码体系A                  | ●                | ●                  |
| G代码体系B/C                | ▲                | ▲                  |
| 倒角/拐角R编程                | ●                | ●                  |
| 初始数据输入                  | ●                | ●                  |
| 子程序指令适用(10阶)            | ●                | ●                  |
| 用户宏指令                   | ●                | ●                  |
| 附加用户宏程序公共变量             | ●                | ●                  |
| 单---固定循环                | ●                | ●                  |
| 复合型固定循环1                | ●                | ●                  |
| 复合型固定循环2                | ●                | ●                  |
| 钻孔用固定循环                 | ●                | ●                  |
| 圆弧工件编程                  | ●                | ●                  |
| 宏程序执行                   | ◎                | ◎                  |
| 座标系转变                   | ●                | ●                  |
| 座标系偏移直接输入               | ●                | ●                  |
| 其他功能/主轴功能               | LA-350<br>LA-450 | LA-350M<br>LA-450M |
| M功能(M3位数)               | ●                | ●                  |
| 第二辅助功能(B功能)             | ◎                | ◎                  |
| 主轴功能(S4位数)              | ●                | ●                  |
| 周速恒定控制                  | ●                | ●                  |
| 主轴超程                    | ●                | ●                  |
| 刚性攻螺纹(主轴中心)             | ●                | ●                  |
| 刚性攻螺纹(旋转工具)             | ---              | ●                  |

| 数据输入/输出              | LA-350<br>LA-450 | LA-350M<br>LA-450M |
|----------------------|------------------|--------------------|
| RS-232C(CH1)接口       | ●                | ●                  |
| 快速数据服务器              | ⊕                | ⊕                  |
| 外部讯息                 | ●                | ●                  |
| 外部工件号检索              | ◎                | ◎                  |
| 存储卡的输入/输出            | ●                | ●                  |
| 工具功能/刀具补偿功能          | LA-350<br>LA-450 | LA-350M<br>LA-450M |
| 刀具功能(T2+2位数)         | ●                | ●                  |
| 刀具补偿99个              | ●                | ●                  |
| 刀具补偿200个             | ◎                | ◎                  |
| 刀具几何尺寸数据, 100个       | ◎                | ◎                  |
| 刀具位置偏置               | ●                | ●                  |
| 刀具直径/刀尖半径补偿          | ●                | ●                  |
| 刀具几何/磨损补偿            | ●                | ●                  |
| 刀具偏置计数器输入            | ●                | ●                  |
| 刀具补偿测量值直接输入          | ●                | ●                  |
| 刀具补偿测量值直接输入B         | ◎                | ◎                  |
| 刀具寿命管理               | ▲                | ▲                  |
| 精度补偿功能               | LA-350<br>LA-450 | LA-350M<br>LA-450M |
| 齿隙补偿                 | ●                | ●                  |
| 快速进给/切削进给的齿隙补偿       | ●                | ●                  |
| 编辑操作                 | LA-350<br>LA-450 | LA-350M<br>LA-450M |
| 部分程序存储器容量512K(1280米) | ●                | ●                  |
| 部分程序存储器容量2M          | ◎                | ◎                  |
| 登录的程序, 400程序         | ●                | ●                  |
| 登录的程序, 1000程序        | ◎                | ◎                  |
| 程序编辑                 | ●                | ●                  |
| 程序保护                 | ●                | ●                  |
| 扩展程序编辑               | ●                | ●                  |
| 背景编辑                 | ●                | ●                  |

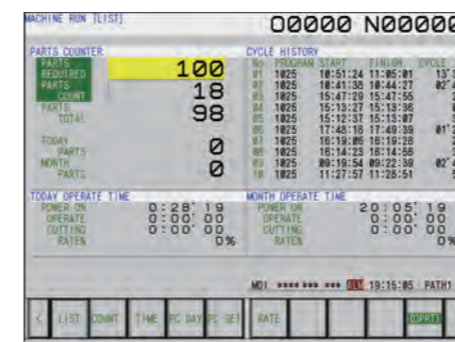
| 设定/显示         | LA-350<br>LA-450 | LA-350M<br>LA-450M |
|---------------|------------------|--------------------|
| 状态显示          | ●                | ●                  |
| 时钟功能          | ●                | ●                  |
| 当前位置显示        | ●                | ●                  |
| 程序注释显示(31个字符) | ●                | ●                  |
| 参数设定与显示       | ●                | ●                  |
| 报警显示          | ●                | ●                  |
| 报警履历显示        | ●                | ●                  |
| 操作讯息履历显示      | ●                | ●                  |
| 操作讯息履历显示      | ●                | ●                  |
| 运行时间和零件计数显示   | ●                | ●                  |
| 实际速度显示        | ●                | ●                  |
| 实际的主轴转速和T代码显示 | ●                | ●                  |
| 软盘目录显示        | ●                | ●                  |
| 分组目录显示和穿孔     | ●                | ●                  |
| 伺服调整画面        | ●                | ●                  |
| 维修信息画面        | ●                | ●                  |
| 数据保护键, 1种     | ●                | ●                  |
| 帮助功能          | ●                | ●                  |
| 自我诊断功能        | ●                | ●                  |
| 定期维护画面        | ●                | ●                  |
| 硬件和软件系统配置显示   | ●                | ●                  |
| 图形显示          | ●                | ●                  |
| 动态图形显示        | ◎                | ◎                  |
| 显示语言          | LA-350<br>LA-450 | LA-350M<br>LA-450M |
| 英语            | ●                | ●                  |
| 日语            | ▲                | ▲                  |
| 其他语言          | ▲                | ▲                  |
| 显示语言动态切换      | ●                | ●                  |

●:标准 ◎:选配 ⊕:特殊 ▲:必须设定参数 ---:无

## 智慧工作管理(选配)

提供简易的操作及各种方便之功能。

01



### 刀具寿命管理

此功能透过设定刀具寿命和磨耗补正限制, 管理所有刀具, 确保生产品质。

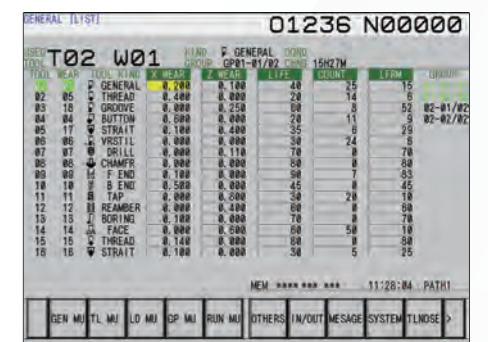
02



### 负载监控

监测最大负载, 确认各刀具之状态。

03



### 工件和机器管理

主要提供工件计数、程式加工履历、记录机床移动等功能。