



異常排除說明 (維修人員)

◆ 課程說明

本課程為維修人員列舉會發生之故障，期望發生故障狀況時，維修人員能對應下表，立即找出解決及處理方式，使機台可盡速恢復生產。

● 錯誤訊息

- 下表列舉許多機台於操作或運轉時，機器出現本體上之故障，而操作人員無法自行處理之狀況
- 下表之錯誤訊息均有編號。維修人員於問題發生時，可比對錯誤訊息編號，清楚知道相關之對應。
- 系統之錯誤訊息，可分三天類：
 - 種類 [A]：機器錯誤訊息，不需停機處理
 - 種類 [B]：機器錯誤訊息，需停機處理。
 - 種類 [C]：機器本體發生問題。
- 以下為所有之錯誤訊息列表

訊息代號	[7] SERVO FAULTY		
訊息種類	C	操作模式	Production, Operation
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> ● 伺服放大器出現錯誤。 ● 輸入 COMM=NOMO, 再輸入 COMM=MO. ● 如錯誤已清除,機器可重新運轉. ● 檢查狀態頁面(F5)，檢視伺服控制狀態是否異常 ● 如果錯誤仍存在，聯繫原廠服務部門。 		

訊息代號	[8] SFU FAULTY		
訊息種類	C	操作模式	Production, Operation
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> ● 轉速變頻器出現錯誤 ● 輸入指令 NOMO, 再輸入 MO. ● 如錯誤已清除,機器可重新運轉. ● 如果錯誤仍存在，聯繫原廠服務部門。 		

訊息代號	[53] LIMIT SWITCH		
訊息種類	C	操作模式	Production, Operation
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> ● 檢查XYZ軸，是否有超出極限開關 ● 檢查異常之極限感應器 ● 聯繫原廠服務部門。 		



異常排除說明 (維修人員)

訊息代號	[89] TRACKING ERROR		
訊息種類	C	操作模式	Production, Operation
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> ● 更換XY伺服控制器測試 ● 聯繫原廠服務部門. 		

訊息代號	[122] SPINDLE TEMPERATURE [123] SPINDLE SLIP [179] SPINDEL OVERLOAD		
訊息種類	C	操作模式	Production, Operation
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> ● 檢查主軸、水溫、訊號線，是否異常 ● 檢查加工條件是否異常，造成主軸警示訊息 ● 排除異常原因後，可重新啟動 ● 如問題仍發生，請更換主軸 		

訊息代號	[902] LIGHT BARRIER		
訊息種類	C	操作模式	Production, Operation
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> ● 副夾頭未到達安全高度 ● 檢查各軸副夾頭感應之高度. ● 檢查各軸副夾頭之高度感應器. 		

訊息代號	[1518] ZEROPOINT X NOT OK		
訊息種類	C	操作模式	Production
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> ● 聯繫原廠服務部門. 		

訊息代號	[1519] ZEROPOINT Y NOT OK		
訊息種類	C	操作模式	Production
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> ● 聯繫原廠服務部門. 		

訊息代號	[1534] NOT ALL GRIPPER UP		
訊息種類	B	操作模式	Production
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none"> ● 副夾頭未到安全位置. ● 檢查所有副夾頭氣缸位置及感應器. ● 更換異常之氣缸或感應器 		



異常排除說明 (維修人員)

訊息代號	[1583] QIC NOT OPEN		
訊息種類	B	操作模式	Operation, Production
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none">● 如果有QIC選配設備。此訊息告知使用者QIC沒有切換至位置● 確認壓力腳及QIC感應器。		

訊息代號	[1584] QIC NOT CLOSE		
訊息種類	B	操作模式	Operation, Production
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none">● 如果有QIC選配設備。此訊息告知使用都QIC沒有切換至位置● 確認壓力腳及QIC感應器。		

訊息代號	[1587] NOT EMPTY BUFFER		
訊息種類	B	操作模式	Operation, Production
問題敘述 & 解決方法	<ul style="list-style-type: none">● 防撞筒夾座上有鑽針。● 確認是否有鑽針於防撞夾座上。● 確認檢查防撞感應器。		